



PJX Series Balances
Instruction Manual

Balanzas Serie PJX
Manual de Instrucciones

Balance de Séries PJX
Manuel d'instruction

PJX Serie Waagen
Bedienungsanleitung

Bilance Serie PJX
Manuale di Istruzioni



Table of Contents

1. INTRODUCTION	EN-3
1.1 Description	EN-3
1.2 Features	EN-3
1.3 Definition of Signal Warnings and Symbols	EN-3
1.4 Safety Precautions	EN-3
2. INSTALLATION	EN-4
2.1 Unpacking	EN-4
2.2 Select the Location	EN-4
2.3 Leveling	EN-4
2.4 Connecting Power and Acclimating the Balance	EN-4
2.5 Connecting the Interface	EN-5
2.6 Initial Calibration	EN-5
3. OPERATION	EN-6
3.1 Overview of Display, Home Screen	EN-6
3.2 Principal Functions and Main Menu	EN-7
3.3 Overview of Parts and Features – Draft Shield Models	EN-7
3.4 Overview of Parts and Features – Non-Draft Shield Models	EN-7
4. APPLICATIONS	EN-8
4.1 Weighing	EN-8
4.2 Parts Counting	EN-8
4.3 Percent Weighing	EN-10
4.4 Density Determination	EN-12
4.4.1 Measuring the Density of a Sinking Solid Using Water	EN-16
4.4.2 Measuring the Density of a Floating Solid Using Water	EN-17
4.5 Additional Features	EN-18
5. MENU SETTINGS	EN-19
5.1 Menu Navigation	EN-19
5.1.1 Changing Settings	EN-19
5.2 Calibration	EN-19
5.2.1 Calibration Sub-menu (InCal models)	EN-19
5.2.2 Internal Calibration (not applicable to ExCal models)	EN-19
5.2.3 Cal Adjust (not applicable to ExCal models)	EN-20
5.2.4 Span Calibration	EN-20
5.2.5 Linearity Calibration	EN-21
5.3 Balance Setup	EN-23
5.3.1 Filter Level	EN-23
5.3.2 AZT (Auto Zero Tracking)	EN-23
5.3.3 Auto Tare	EN-23
5.3.4 Graduations	EN-24
5.3.5 Date Format	EN-24
5.3.6 Date Setup	EN-24
5.3.7 Time Format	EN-24
5.3.8 Time Setup	EN-25
5.3.9 Brightness	EN-25
5.3.10 Auto Dim	EN-25
5.3.11 Approved Mode	EN-25
5.4 Weighing Units	EN-26
5.5 RS232 Interface Setup	EN-27
5.5.1 Baud Rate	EN-27
5.5.2 Transmission	EN-28
5.5.3 Handshake	EN-28
5.6 Print Settings	EN-28
5.6.1 Stable Only	EN-28
5.6.2 Numeric Only	EN-29
5.6.3 Single Header	EN-29
5.6.4 Auto Print	EN-29
5.6.5 Header	EN-30

5.6.6	Date and Time.....	EN-30
5.6.7	Balance ID.....	EN-30
5.6.8	Balance Name.....	EN-30
5.6.9	User Name.....	EN-30
5.6.10	Project Name.....	EN-30
5.6.11	Application Name.....	EN-30
5.6.12	Result.....	EN-30
5.6.13	Gross.....	EN-30
5.6.14	Net.....	EN-31
5.6.15	Tare.....	EN-31
5.6.16	Line Feed.....	EN-31
5.7	GLP.....	EN-31
5.7.1	Header.....	EN-31
5.7.2	Balance Name.....	EN-32
5.7.3	User Name.....	EN-32
5.7.4	Project Name.....	EN-32
5.8	Factory Reset.....	EN-32
5.9	Lockout.....	EN-32
6.	LEGAL FOR TRADE (LFT)	EN-33
6.1	Settings.....	EN-33
6.2	Verification.....	EN-33
6.3	Sealing.....	EN-33
7.	PRINTING	EN-34
7.1	Connecting, configuring and Testing the Printer / Computer Interface.....	EN-34
7.2	Output format.....	EN-35
7.3	Printout Examples.....	EN-35
8.	MAINTENANCE.....	EN-37
8.1	Calibration.....	EN-37
8.2	Cleaning.....	EN-37
8.3	Troubleshooting.....	EN-37
8.4	Service Information.....	EN-37
9.	TECHNICAL DATA.....	EN-38
9.1	Specifications.....	EN-38
9.2	Drawings and Dimensions.....	EN-44
9.3	Accessories.....	EN-44
9.4	Communication.....	EN-45
9.4.1	Interface Commands.....	EN-45
9.4.2	RS232 (DB9) Pin Connections.....	EN-46
10.	SOFTWARE UPDATES.....	EN-46
11.	COMPLIANCE.....	EN-47

1. INTRODUCTION

1.1 Description

The PJX balance is a precision weighing instrument that will provide you with years of service if properly cared for. PJX balances are available in capacities from 40 grams to 6200 grams.

1.2 Features

Operation Controls: backlit LCD display, with 4 weighing applications and many features.



1.3 Definition of Signal Warnings and Symbols

Safety notes are marked with signal words and warning symbols. These show safety issues and warnings. Ignoring the safety notes may lead to personal injury, damage to the instrument, malfunctions and false results.

- WARNING** For a hazardous situation with medium risk, possibly resulting in injuries or death if not avoided.
- CAUTION** For a hazardous situation with low risk, resulting in damage to the device or the property or in loss of data, or injuries if not avoided.
- Attention Note** For important information about the product
For useful information about the product

Warning Symbols



General Hazard



Electrical Shock Hazard



Alternating current



Direct current

1.4 Safety Precautions



CAUTION: Read all safety warnings before installing, making connections, or servicing this equipment. Failure to comply with these warnings could result in personal injury and/or property damage. Retain all instructions for future reference.

- Verify that the AC adapter's input voltage range and plug type are compatible with the local AC mains power supply.
- Make sure that the power cord does not pose a potential obstacle or tripping hazard.
- Do not position the balance such that it is difficult to reach the power connection.
- The balance is for indoor use only. Do not operate the equipment in hazardous or unstable environments.
- Operate the equipment only under ambient conditions specified in these instructions.
- Do not drop loads on the pan.
- Use the balance only in dry locations.
- Disconnect the equipment from the power supply when cleaning.
- Use only approved accessories and peripherals.
- Service should only be performed by authorized personnel.

2. INSTALLATION

2.1 Unpacking

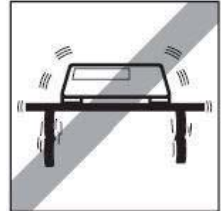
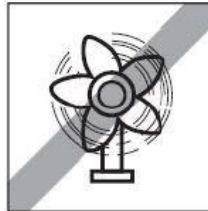
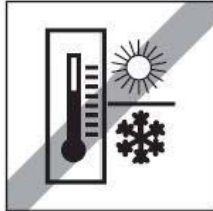
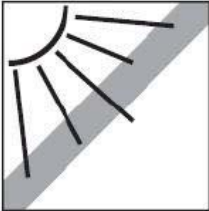
Carefully remove your PJX balance and each of its components from the package. The included components vary depending on the balance model. Save the packaging to ensure safe storage and transport. Please read the manual completely before installing and using the PJX balance to avoid incorrect operation.

Components included:

- Balance
- Power adapter + Attaching plug
- Stainless steel pan
- Pan support (for 0.1 g / 0.01 g model only)
- Warranty card

2.2 Select the Location

Avoid heat sources, rapid temperature changes, air current or excessive vibrations. Allow sufficient space.



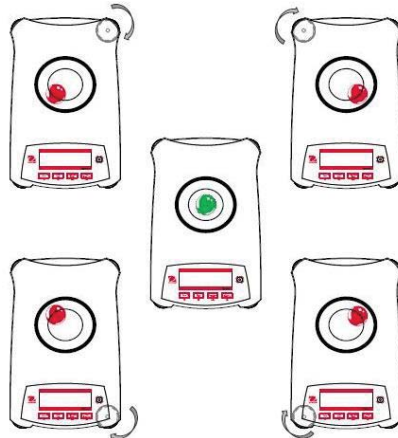
2.3 Leveling

Be sure the balance is level before it is used or after its location is changed.

The PJX balance has a level bubble in a small round window beside the display.

To level the balance, adjust the 4 Leveling Feet until the bubble is centered in the circle.

Please refer to the right figure for leveling.



2.4 Connecting Power and Acclimatising the Balance

Connect the DC output connector to the power receptacle on the rear of the balance. Then connect the AC adapter plug to a suitable electrical outlet.

Acclimatising

It is suggested that the balance should not be used until it has been connected to power and acclimatised to the environment for a certain period of time. In the case of a balance with the precision above 0.1 mg, the acclimatisation time should be 1.5 hours; in the case of balance with the precision of 0.01 mg, the acclimatisation time should be more than 4 hours.

2.5 Connecting the Interface

The PJX balance has two connectivities, RS232 port and Mini DIN.

Use the RS-232 port to connect either to a computer or a printer with a standard (straight-through) serial cable.

Mini DIN is used to connect with another accessory, as an alternative option for RS232.

Interface connections on the rear of the balance.



Mini DIN

RS232

RS232: Used to connect to PC or Printer

Note: See the Printing section for Connecting, Configuring and Testing the Printer / Computer Interface.

2.6 Initial Calibration

When the PJX balance is first installed, or when it is moved to another location, it must be calibrated to ensure accurate weighing results. PJX balances are classified into two categories, InCal models and ExCal models. InCal models have a built-in calibration mechanism which can calibrate the balance automatically and does not require the use of external calibration masses. If preferred, InCal models can also be manually calibrated with external masses. ExCal models are calibrated with external masses. Make sure to have the appropriate calibration masses available before beginning calibration.








3. OPERATION

3.1 Overview of Controls and Display

CONTROLS



CONTROL FUNCTIONS

Button	 Yes	 No	 Back	 Exit
Primary Function (Short Press) 	On / Zero <ul style="list-style-type: none"> If the balance is Off, turns on the balance. If balance is On, sets zero. 	Print <ul style="list-style-type: none"> Sends the current displayed value to the serial interface. 	Function <ul style="list-style-type: none"> Operation is dependent on the application mode. 	Tare <ul style="list-style-type: none"> Performs tare operation.
Secondary Function (Long Press) 	Off <ul style="list-style-type: none"> Zeroing current value. 	Unit <ul style="list-style-type: none"> Changes weighing units. 	Mode <ul style="list-style-type: none"> Changes application mode. 	Menu-Cal <ul style="list-style-type: none"> Enters the main menu. Calibration is the first sub-menu. Views the preset Tare value.
Menu Function (Short Press) 	Yes <ul style="list-style-type: none"> Accepts the current (blinking) setting on the display. 	No <ul style="list-style-type: none"> Rejects the current (blinking) setting on the display. Increments a value being entered. 	Back <ul style="list-style-type: none"> Reverts back to previous menu item. Decrements a value being entered. 	Exit <ul style="list-style-type: none"> Immediately exits the sub-menu. Aborts a calibration in progress.

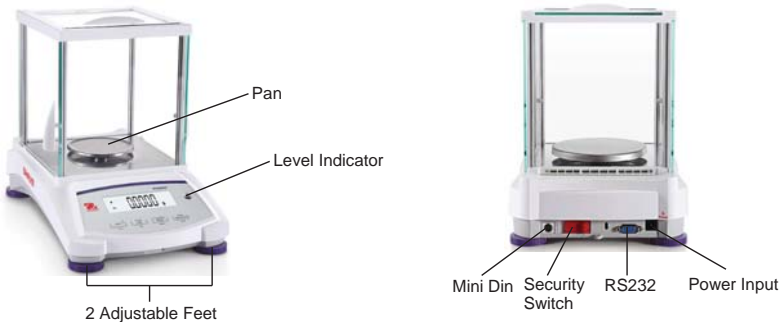
MAIN APPLICATION SCREEN

<p>Net (NET) Stability (*) Negative (-) Centre of zero (>0<) Pre-tare (PT)</p>		<p>Result Field: depending on application</p> <p>Units</p>
--	--	--

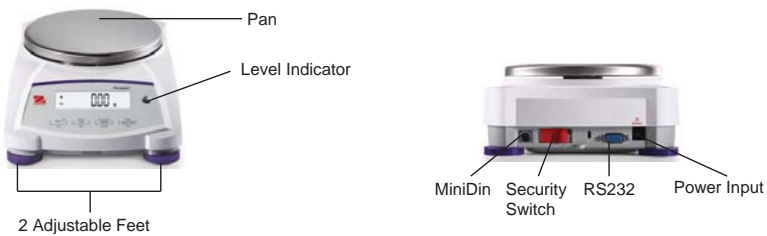
3.2 Principal Functions and Main Menu

- Weighing:** First press **Zero** to set the display to zero. Place an object on the pan. The display indicates the gross weight.
- Taring:** With no load on the pan, press **Zero** to set the display to zero. Place an empty container on the pan and press **Tare**. Add material to the container and its net weight is displayed. After the container and the objects are removed, the load will be displayed as a negative number. Press **Tare** to clear.
- Zero:** Press **Zero** to zero the balance.

3.3 Overview of Parts and Features – Draft Shield Models



3.4 Overview of Parts and Features – Non-Draft Shield Models



4. APPLICATIONS



The PJX balance can be operated in 4 application modes by long pressing the **Function / Mode** button.

4.1 Weighing

Note: Before using any application, be sure the balance has been leveled and calibrated.

Use this application to determine the weight of items in the selected unit of measure.

Weighing

<ol style="list-style-type: none"> 1. Press Tare or Zero if necessary to begin. 2. Press and hold the Function / Mode button to select WEIGH (this application is the default). 	
<ol style="list-style-type: none"> 3. Place objects on the pan to display the weight. Once the reading is stable, the * will appear. 4. The resulting value is displayed in the active unit of measure. 	

Item Settings

To view or adjust the current settings.

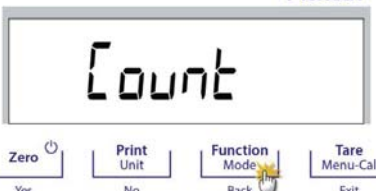
- **Weighing Units:** Change the displayed unit. See Section 5.4 for the detailed processes.
- **Filter Level:** Change Filtering level. See Section 5.3.1 for more information.
- **GLP Data:** See Section 5.7 for more information.
- **Print Settings:** Change printing settings. See Section 7 for more information.


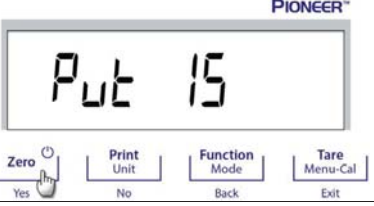
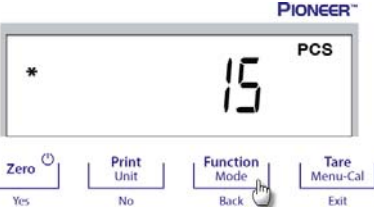

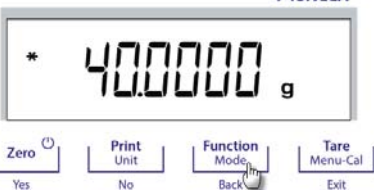
4.2 Parts Counting

Note: Before using any application, be sure the balance has been leveled and calibrated. The minimum piece weight should be no less than 0.1d.

Use this application to count samples of uniform weight.




Parts Counting

<ol style="list-style-type: none"> 1. Press Tare or Zero if necessary to begin. 2. Press and hold the Function / Mode button until Count appears. 	
---	--

<p>3. After confirmation by pressing Yes, the message CLr.APW will appear on the screen.</p>	
<p>4. Press Yes, and the message Pwt will display with the numeral 15 (default) flashing. The user can press No or Back to increase or decrease the value. For instance, to increase the value to 15, please press Yes. Then, Pwt and 15 will flash simultaneously.</p>	
<p>5. Place 15 samples on the pan. Press the Function / Mode button so that the weight of the 15 samples is used to establish the average piece weight (APW). The display will show 15 pieces.</p>	
<p>6. Remove the 15 samples from the pan and then place additional samples on the pan. The corresponding number of pieces will display on the screen.</p>	
<p>7. To view the total weight or the number of pieces of the objects, press the Function / Mode button.</p>	

Item Settings

To view or adjust the current settings.

<p>Sample size: The sample size ranges from 1 to 100. The default value is 10.</p> <p>Note: If the APW of the last parts counting operation needs to be kept, the user can press No when the display shows the message <code>CLr.APW</code> (clear the average piece weight. Place additional objects on the pan, and the corresponding number of pieces will display.</p>	 <p>The screenshot shows the Pioneer balance display with the text 'CLr.APW'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Print Unit' button.</p>
<p>APW Optimization: Improving counting accuracy by re-calculating the piece weight automatically as parts are added.</p> <p>APW Optimization occurs only when the number of pieces added to the pan is between one and three times the number already on the pan.</p>	 <p>The screenshot shows the Pioneer balance display with the text 'APW OPT'.</p>
<p>Print Settings: Changing printing setup. See Section 7 for more information.</p>	 <p>An empty screenshot of the Pioneer balance display.</p>

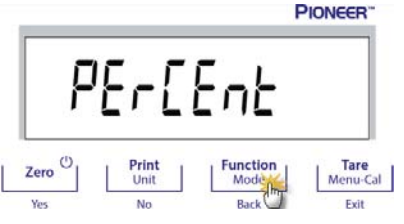

4.3 Percent Weighing




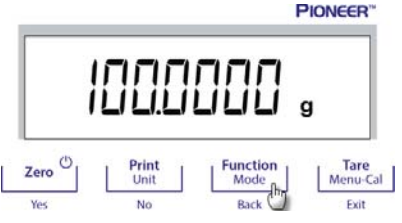
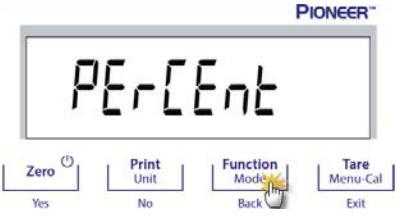
Note: Before using any application, be sure the balance has been leveled and calibrated.

Use Percent Weighing to display the weight of a test object as a percentage of a pre-established reference sample.

Note: The minimum reference weight should be no less than 0.1d.

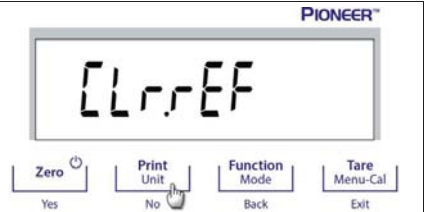
Percent Weighing

<p>1. Press and hold the Function / Mode button until <code>PERCENT</code> appears.</p>	 <p>The screenshot shows the Pioneer balance display with the text 'PERCENT'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Function Mode' button.</p>
<p>2. After confirmation by pressing Yes, the message <code>CLr.rEF</code> (clear the reference) will appear on the screen.</p>	 <p>The screenshot shows the Pioneer balance display with the text 'CLr.rEF'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Zero' button.</p>

<p>3. Press Yes, and <i>PuL.rEF</i> (put the reference weight) will display.</p>	
<p>4. Place the reference sample on the pan to display the weight. When the reading is stable, the * appears. 5. Press the Function / Mode button so that the weight of the reference sample is stored in memory. The display will show <i>100.0000%</i>.</p>	
<p>6. Remove the reference sample, and place the test object on the pan. The ratio of the test object to the reference sample weight is displayed as a percentage.</p>	
<p>7. To view the reference sample weight or the test object weight, press the Function / Mode button.</p>	
<p>8. To establish a new reference sample weight, press and hold the Function / Mode button and repeat the steps described above.</p>	

Item Settings

Note: If the reference weight of last Percent Weighing operation needs to be kept, press **No** when the message **CLr.rEF** (Clear reference) displays.

**Printing Setup:**

Changing printing setup. See Section 7 for more information.

4.4 Density Determination

Note: Before using any application, be sure the balance has been leveled and calibrated.

Use this application to determine an object's density.

A **Density Determination Kit, Part Number 80253384**, is designed to be used with PJX series balances. Illustrations in this procedure refer to the density kit, however, you may use whatever lab apparatus that will suit the requirements for density measurements. A built in reference density table for water at the temperature of 20°C is included in the balance software. Review this entire section before attempting density measurements.

When making density measurements, the material should weigh at least 10.0 mg on an analytical balance and 100 mg on a precision balance.

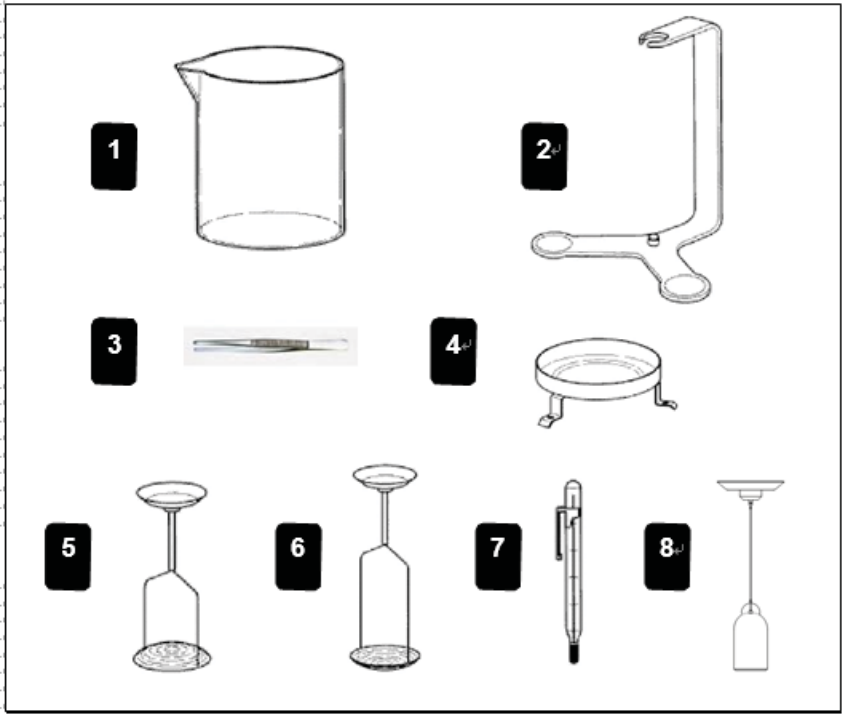


Balance Preparation with Ohaus Density Kit (Optional)

Allow the balance to warm up sufficiently before making measurements.

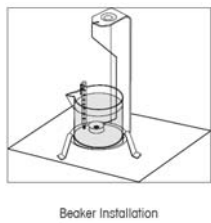
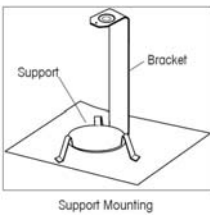
Open either the left or right side door of the balance and remove the Pan as shown. Insert the Bracket into the balance where the Pan was removed.

The Equalizing Washer is not used.



- 1. Glass beaker
- 2. Bracket
- 3. Forceps
- 4. Platforms
- 5. Holder for floating solids
- 6. Holder for non floating solids
- 7. Precision thermometer with holder
- 8. Sinkers 10ml (optional equipment)

Place the Support into position over the bracket making sure the Support does not make contact with the Bracket as shown in illustration.



Install beaker on support as shown.
NOTE: Beaker and thermometer are not supplied as part of the density kit.

- The density Q is the quotient of the mass m and the volume V.

$$Q = \frac{m}{V}$$

Density determinations are performed by using Archimedes' principle. This principle states that every solid body immersed in a fluid loses weight by an amount equal to that of the fluid it displaces. The density table for water is included in the Discovery balance software.

The density of a solid is determined with the aid of a liquid whose density, Q₀, is known (water is used as an auxiliary liquid). The solid is weighed in air (A) and then in the auxiliary liquid (B). The density Q can be calculated from the two weighings as follows:

$$Q = \frac{A}{A - B} \cdot Q_0$$

The balance allows direct determination of the buoyancy P (P = A - B) and consequently the above formula can be simplified:

$$Q = \frac{A}{P} \cdot Q_0$$

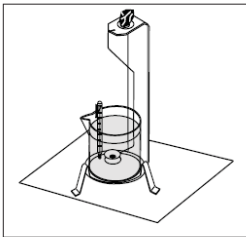
Q = Density of the solid

A = Weight of the solid in air

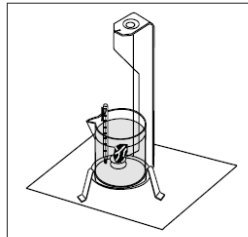
B = Weight of the solid in the auxiliary liquid

Q₀ = Density of the auxiliary liquid at a given temperature (this value depends on the temperature). The density table for water is included in Discovery balances.

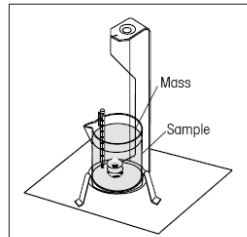
P = Buoyancy of the solid in the auxiliary liquid (corresponds to A-B).



Sample Weighing in Air



Sample Weighing in Liquid



Buoyancy Sample Weighing

Place the solid in the Weighing Pan on the Weigh Below Hook in the liquid as shown. Ensure that there are no air bubbles on the solid to be weighed.

Close the draft shield doors and weigh the solid (buoyancy P). The display indicates the density in grams/cc.

Solid Density Determinations for items Less Dense Than Water

For density determination of solids with a density less than 1 g/CM³, the bottom of the Weigh Below Hook for solids must be used as it holds the solid body below the surface of the auxiliary liquid. If the buoyancy of the solid is greater than the weight of the Weigh Below Hook, the Weigh Below Hook must be weighted by placing an additional mass on the submerged part of the Weigh Below Hook as shown.

Weigh the sample in air first as explained in the previous procedure.

After loading the additional mass, tare the balance and start the weighing again. Wait until the balance has reached stability and note the displayed weight P (buoyancy of the solid).

Improving the Accuracy of the Result of Solid Density

The following tips should help you improve the accuracy of the results in the density determination of solids.

Temperature

Solids are generally so insensitive to temperature fluctuations that the corresponding density changes are of no consequence. However, as work is performed with an auxiliary liquid in the density determination of solids, their temperature must be taken into account as the temperature has a greater effect with liquids and causes density changes in the order of magnitude 0.1 to 1% per °C. This effect is already apparent in the third decimal place of the result.

To obtain accurate results, we recommend that you always take the temperature of the auxiliary liquid into account on all density determinations.

Air Buoyancy

1 CM³ of air weighs approximately 1.2 mg (depending on the physical condition). As a consequence, in the weighing in air, each solid experiences buoyancy of this magnitude (the so-called "air buoyancy") per cm³ of its volume.

However, the air buoyancy must be taken into account only when a result is required with an accuracy of 3 to 4 decimal places. To correct for this, the air buoyancy (0.0012 g per cm³ volume of the body) is added to the calculated result:

$$\text{Calculated density} + 0.0012 \text{ g/cm}^3 \text{ air buoyancy} = \text{effective density}$$

Surface tension of the auxiliary liquid

Adhesion of the liquid to the Weigh Below Hook causes an apparent weight increase of up 3 mg.

As the Weigh Below Hook is immersed in the auxiliary liquid in both weighings of the solid (in air and in the auxiliary liquid), the influence of the apparent weight increase can be neglected because the balance is tared before every measurement.

To reduce the effect of air bubbles and to ensure the greatest possible accuracy, use a few drops of a wetting agent (not supplied) and add them to the auxiliary liquid.

Liquid Density Determinations

The density of a liquid can be made using a sinker of known volume. The sinker (P/N: 83034024) is weighed in air and then in the liquid whose density is to be determined. The density, Q, can be determined from the two weighings as follows:

$$Q = \frac{A - B}{V}$$

Q = Density of the liquid

A = Weight of the sinker in air

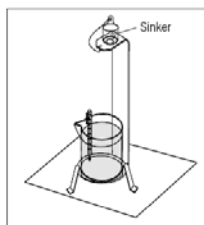
B = Weight of the sinker in liquid

V = Volume of the sinker

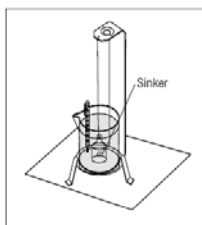
P = Buoyancy of the sinker in the liquid (P = A-B)

In DENSITY SETUP, set Mode to Liquid Density and enter sinker volume in cc's.

After weighing the sinker in air and then weighing the sinker immersed in liquid, the balance calculates the density of the liquid and is displayed in grams/cc. See illustrations below for placement of the sinker. When the sinker is immersed in the liquid, it must not come into contact with the bottom of the beaker.



Sinker in Air



Sinker in water

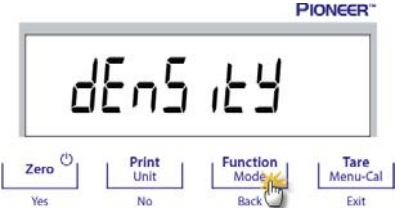

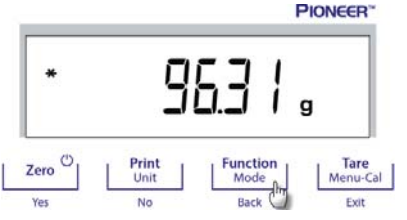


Operation Method


Two types of density determination can be made:

1. Solid more dense than the water
2. Solid less dense than the water

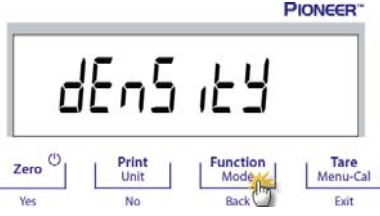
Note: It is required that the auxiliary liquid should be water and the water temperature should be kept at 20°C.



4.4.1 Measuring the Density of a Sinking Solid Using Water

<p>1. Press and hold the Function / Mode button until the dENs itY appears on the screen.</p>	
<p>2. After confirmation by pressing Yes, the message Air.Wt will display on the screen.</p>	
<p>3. Weigh the sample in air using the balance and the density determination kit. When the * (symbol of stability) appears, press the Function / Mode button to confirm the weight of the sample in the air.</p>	
<p>4. Weigh the sample submerged in the liquid using the balance and the density determination kit. Note: Push the sample down into the liquid until it is fully submerged.</p>	
<p>5. Press the Function / Mode button to get the density of the sample.</p>	

<p>6. After completion of the test, press the Function / Mode button to test a new sample.</p>	 <p>The image shows the Pioneer balance display with the number 1.9938. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A hand icon is shown pressing the 'Function Mode' button.</p>
---	--

4.4.2 Measuring the Density of a Floating Solid Using Water

<p>Long press the Function / Mode button until the $dEN5.1tY$ appears on the screen.</p>	 <p>The image shows the Pioneer balance display with the text dEN5.1tY. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A hand icon is shown long-pressing the 'Function Mode' button.</p>
--	---

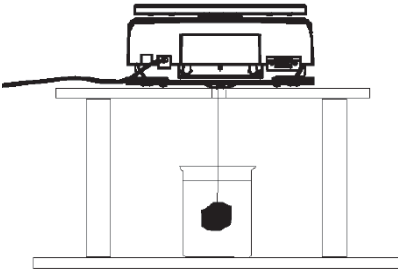
<p>In determining density with the balance, the balance setup and density determination procedures are basically the same for a floating solid and a non-floating solid except for the necessary holder (as shown in the figure) to be used for density determination.</p> <p>After completion of the test, press the Function / Mode button to test a new sample.</p> <p>Note: Push the sample down into the liquid until it is fully submerged.</p>	 <p>A diagram of a cylindrical holder with a flat bottom and a narrow neck, used for non-floating solids.</p>	 <p>A diagram of a cylindrical holder with a flat bottom and a narrow neck, containing a liquid and a solid sample floating on the surface.</p>
	<p>Holder for non-floating solids</p>	<p>Holder for floating solids</p>

4.5 Additional Features

Weigh Below

Note: Ensure the balance has been leveled and calibrated.

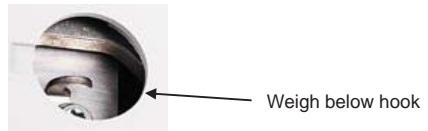
The PJX balance is equipped with a weigh below hook for weighing below the balance (as shown in the figure below).



Before turning the balance over, remove the pan and draft shield elements (if present) to prevent damage. Do not place the balance on the pan support cone or load cell pins.

To use this feature, remove power from the balance, then remove the protective cover for the weigh below opening.

Power on the balance, and then use a string or wire to attach items to be weighed.



5. MENU SETTINGS

5.1 Menu Navigation

Calibration	Setup	Unit*	RS232	Print	GLP	Reset	Lock
InCal	Filter Level	Gram	Baud Rate	Stable Only	Header 1	Reset All	Calibration
Cal Adjust	AZT	Kilogram	Parity	Numeric Only	Header 2		Setup
Span Cal	Auto Tare	Milligram	Handshake	Single Header	Header 3		RS232
Linearity Cal	Graduations	Carat		Auto Print	Balance Name		Print
	Date Format	Pound		Header	User Name		GLP
	Date Setting	Ounce		Date and Time	Project Name		Reset
	Time Format	Ounce Troy		Balance ID			
	Time Setting	Pennyweight		Balance Name			
	Brightness	Grain		User Name			
	Auto Dim	TW Tael		Project Name			
	LFT	Custom1		Application Name			
				Result			
				Gross Weight			
			Net Weight				
			Tare Weight				
			Signature Line				
			Line Feed				

*Unit settings are only available for NTEP models.

5.1.1 Changing Settings

To change a menu setting, navigate to that setting using the following steps:

Enter the Menu

Long press the Menu button to enter the **Menu**.

Select the Sub-Menu

Press **No** to step between the sub-menus, and press **Yes** to enter the sub-menu.

Select the Menu Item

Press **No** to step through the Menu Items, and press **Yes** to enter the displayed Menu Item.

5.2 Calibration

PJX balances offer a choice of three calibration methods: Internal Calibration (for InCal models only), Span calibration and Linearity Calibration.

Attention: Do not disturb the balance during any calibration.

5.2.1 Calibration Sub-menu (InCal models)

Note: ExCal models only have Span Calibration and Linearity Calibration.

5.2.2 Internal Calibration (not applicable to ExCal models)

Calibration is accomplished with the internal calibration mass. Internal Calibration can be performed at any time, provided the balance has warmed up to operating temperature and is level.

With the Balance turned ON and no load on the pan, press the **Tare / Menu-Cal** button and select **InCal** to initiate the internal calibration.

The screen shows the status, and then press any button to return to the current application after calibration.

5.2.3 Cal Adjust (not applicable to ExCal models)

Use this calibration method to fine tune the effect of the Internal Calibration.

Calibration Adjust may be used to adjust the result of the Internal Calibration by ± 100 divisions.

Note: Before making a calibration adjustment, perform an Internal Calibration. To verify whether an adjustment is needed, place a test mass equal to the **span calibration value** on the pan and note the difference (in divisions) between the nominal mass value and the actual balance reading. If the difference is within ± 1 division, calibration adjustment is not required. If the difference exceeds ± 1 division, calibration adjustment is recommended.

Example:

Expected weight reading:	200.000g (Test mass value)
Actual weight reading:	200.014g
Difference in grams:	- 0.014g
Difference in divisions:	- 14 (InCal Adjust value)

To perform a Calibration Adjustment, select InCal Adjustment from the list of Calibration Menu; enter the value (positive or negative divisions) to match the difference noted earlier in the procedure.

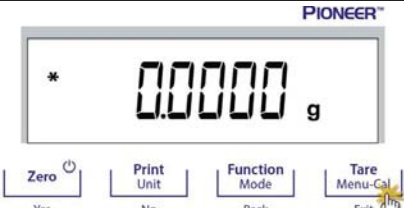

Recalibrate using Internal Calibration. After calibration, place the test mass on the pan and verify that the mass value now matches the displayed value. If not, repeat the procedure until Internal Calibration reading agrees with the test mass.





5.2.4 Span Calibration

Span calibration uses two calibration points, one at **zero load** and the other at **specified full load** (span). For detailed calibration mass information please refer to the specification tables in the "Span Calibration Points", SPECIFICATIONS, Section 9.

With the balance turned On and no load on the pan, Span Calibration can be performed. The best accuracy is achieved using the mass closest to the full span value.

Steps for span calibration

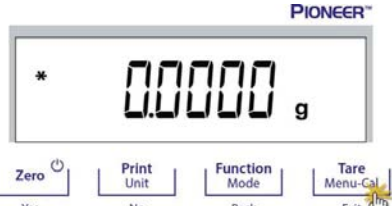
<p>1. Press and hold the Tare / Menu-Cal button, and the <i>Calibration Menu</i> will display.</p>	
<p>2. Press Yes to enter the Calibration Menu.</p>	











<p>3. To change the calibration mode, press No until SPAN (span calibration) is displayed.</p>	
<p>4. The Calibration mass value will be shown in the screen. After the display shows 200.0000 g, place weight(s) of 200 g on the pan for calibration. To change to the calibration point of half full capacity (e.g. 100 g), press the Function / Mode button. After the screen shows "Place weights" and "100.000 g", place weight(s) of 100 g on the pan for calibration.</p>	
<p>5. Once the span calibration is completed successfully, CALdone will display. Press any button to return to the previous screen.</p>	
<p>6. Remove the weight(s), and the reading will be set to zero.</p>	

5.2.5 Linearity Calibration

Linearity calibration uses three calibration points, one at zero load and the others at specified loads. With no load on the balance, press Linearity Calibration to begin the process. The balance captures the zero point, and then prompts for the next weight. Continue to follow the instructions on the display until the calibration is completed.

Steps for linearity calibration

<p>1. Long press the Tare / Menu-Cal button, and the Calibration Menu will display.</p>	
--	--

<p>2. Press Yes to enter the Calibration Menu.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>CAL</p> <p>Zero  Yes </p> <p>Print Unit No</p> <p>Function Mode Back</p> <p>Tare Menu-Cal Exit</p>
<p>3. To change the calibration mode, press No until LInEAR (linearity calibration) is displayed.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>LInEAR</p> <p>Zero  Yes</p> <p>Print Unit No </p> <p>Function Mode Back</p> <p>Tare Menu-Cal Exit</p>
<p>4. The calibration mass value will be shown in the display. After the display shows 100.0000 g, place weight(s) of 100 g on the pan for calibration.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>100.0000 g</p>
<p>5. Remove the weight(s) of 100 g from the pan. After a while, 200.0000 g will be displayed on the screen. Place weight(s) of 200 g on the pan.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>200.0000 g</p>
<p>6. Once the linearity calibration is completed successfully, CALdone will display. Press any button to return to the previous screen.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>CALdone</p>
<p>7. Remove the weight(s), and the reading will be set to zero.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>* 0.0000 g</p>

5.3 Balance Setup

Enter this sub-menu to customize the balance functionality.

Note: The factory default settings are shown below in **bold**.

5.3.1 Filter Level

Set the amount of signal filtering.		F I L T E R
Low = faster stabilization time with less stability. Medium = normal stabilization time with normal stability. High = slower stabilization time with more stability.		
LOW Low	MED Medium	HIGH High

5.3.2 AZT (Auto Zero Tracking)

Set the automatic zero tracking functionality.		A Z T Auto Zero Tracking
Off = disabled. 0.5d = display maintains zero up to a drift of 0.5 graduation per second. 1d = display maintains zero up to a drift of 1 graduation per second. 3d = display maintains zero up to a drift of 3 graduations per second.		
0.5 d 0.5 d	1 d 1 d	3 d 3 d

5.3.3 Auto Tare

Set the automatic Tare.		
When Automatic Tare is set to On, the first object placed on the pan will be deemed as a container and tared automatically.		
Off = disabled. On = enabled.		
A.T.A.R.E Auto Tare	OFF Off	ON On

5.3.4 Graduations

Set the displayed readability of the balance.

1 Division = standard readability.

10 Divisions = readability is increased by a factor of 10.

For example, if the standard readability is 0.01 g, selecting 10 Divisions will result in a reading of 0.1 g.

 Graduation	 1 Division	 10 Division
---	---	--

5.3.5 Date Format

Set the current date format.

Date Format:
 YYYY/MM/DD
MM/DD/YYYY
 DD/MM/YYYY



Date Format



MM/DD/YYYY



DD/MM/YYYY



YYYY/MM/DD

5.3.6 Date Setup

Set the current date in the desired date format.

To set the current date, press **No** or **Back** to increase or decrease the value.



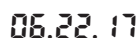
Date

For example, if the current date is 22nd June, 2017,

MM/DD/YY: 06.22.17

DD/MM/YY: 22.06.17

YY/MM/DD: 17.06.22



5.3.7 Time Format

Set the time format.

24hr
 12hr



Time Format



24hr



12hr

5.3.8 Time Setup

Set the current time in the desired time format.	t .mT
To set the current time, press No or Back to increase or decrease the value.	08.00.00

5.3.9 Brightness

Set the brightness of the display. Medium High Low	br ight Brightness	mT d Medium
	H IGH High	mT d Low

5.3.10 Auto Dim

Set whether the balance automatically turns off the display backlight of the display.	Aut. d .mT	
Off = disabled. 10 minutes = become dim if there is no motion in the display for 10 minutes. 20 minutes = become dim if there is no motion in the display for 20 minutes. 30 minutes = become dim if there is no motion in the display for 30 minutes.		
10 mT in 10 min	20 mT in 20 min	30 mT in 30 min

5.3.11 Approved Mode

Use this menu to set the Legal for Trade status. OFF = standard operation. ON = operation complies with Legal Metrology regulations.	LFT
---	-----

Note: When Approved Mode is set to On, the menu settings are affected as follows:

Calibration Menu:

- For InCal models, only Internal Calibration is available. All other functions are hidden.
- For ExCal models, the entire Calibration menu is hidden.

Balance Setup Menu:

- Filter Level is locked at the current setting.
- Auto Zero Tracking is limited to 0.5 Division and Off. The selected setting is locked.
- Auto Tare is locked at current setting.
- Graduations are forced to 1 Division and the menu item is hidden.

Communication Menu (Communication->Print Settings->Print Output):

- Stable Weight Only is locked On.
- Numeric Value Only is locked Off.

Communication Menu (Communication->Print Settings->Auto Print):

- Auto print mode selections are limited to Off, On Stability, and Interval. Continuous is not available.

Lockout Menu:

- Menu is hidden

Note: The security switch located at the rear of the balance must be in the locked position to set Approved Mode to On. The security switch must be in the unlocked position to set Approved Mode to Off. See Section 6.

5.4 Weighing Units

Enter this sub-menu to activate the desired units of measure.

PJX balances provide a choice of 11 units.

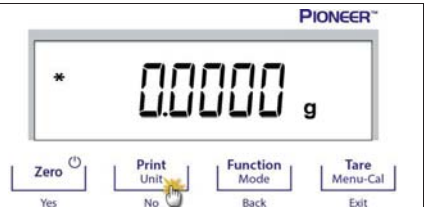
Note: Due to national laws, the balance may not include some of the units of measure listed below.

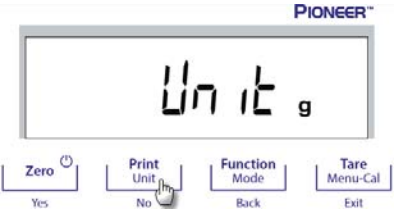

NTEP model: The Unit menu is used to enable or disable a specific unit. (SET ON, SET OFF).

Unit	Display
Gram	g
Kilogram	kg
Milligram	mg
Carat	ct
Pound	lb
Ounce	oz
Ounce Troy	ozt
Pennyweight	dwt
Grain	GN
TWTAel	t
Custom1	c


Changing Weighing Units

1. Press and hold the **Print / Unit** button until the *Unit Menu* is displayed.



<p>2. The default unit is gram (g). To change the unit, press No to advance to the next unit.</p>	
<p>3. Press Yes to set the unit displayed to the weighing unit.</p>	

5.5 RS232 Interface Setup

<p>Enter this sub-menu to customize RS232 standard settings. Data may be output to either a printer or a PC.</p>	
--	--

5.5.1 Baud Rate

<p>Set the baud rate (bits per second).</p>	
<p>1200 = 1200 bps 2400 = 2400 bps 4800 = 4800 bps 9600 = 9600 bps 19200 = 19200 bps 38400 = 38400 bps</p>	

5.5.2 Transmission

Set the data bits, stop bit, and parity.

- 8-N-1 = 8 data bits, no parity, stop bit 1**
- 8-N-2 = 8 data bits, no parity, stop bit 2
- 7-E-1 = 7 data bits, even parity, stop bit 1
- 7-E-2 = 7 data bits, even parity, stop bit 2
- 7-N-1 = 7 data bits, no parity, stop bit 1
- 7-N-2 = 7 data bits, no parity, stop bit 2
- 7-O-1 = 7 data bits, odd parity, stop bit 1
- 7-O-2 = 7 data bits, odd parity, stop bit 2

<p>PARITY</p> <p>Parity</p>	<p>8-N-1</p> <p>8 data bits, stop bit 1</p>
------------------------------------	--

5.5.3 Handshake

Set the flow control method.

- NONE = no handshaking**
- XON-XOFF = XON/XOFF handshaking
- HARDWARE = hardware handshaking

<p>H.SHAKE</p> <p>Handshake</p>	<p>NONE</p> <p>None</p>
<p>ON-OFF</p> <p>Xon / Xoff</p>	<p>HARDW</p> <p>Hardware</p>

5.6 Print Settings

Enter this sub-menu to customize data transfer settings.

	<p>Print</p>
--	---------------------

5.6.1 Stable Only

Off = values are printed immediately regardless of stability.
 On = values are printed only when the stability criteria are met.

	<p>STABLE</p>
--	----------------------

5.6.2 Numeric Only

<p>Off = All selected results are printed. On = Only numeric data values are printed.</p>	<p>NUM</p>
---	------------

5.6.3 Single Header

<p>Off = Headers will be printed for every print requirement. On = Headers will be printed once a day.</p>	<p>5 in.HEAD</p>
--	------------------

5.6.4 Auto Print

<p>Enable or disable the functionality of auto print, and set the specific auto print mode.</p>	<p>A.Pr int</p>
---	-----------------

<p>1. Off = disabled</p>	<p>OFF</p>
---------------------------------	------------

<p>2. On Stability = printing occurs when the stability criteria are met.</p>	<p>ON.StAb</p>
--	----------------

<p>When On Stability is selected, set the conditions for printing. Load = Prints when the displayed load is stable.</p>	<p>LoAd</p>
---	-------------

<p>Load and Zero = Prints when the displayed load and zero reading is stable.</p>	<p>LoAd.ZEr</p>
---	-----------------

<p>3. Print Interval = printing occurs at the defined time interval. When Print Interval is selected, set the time interval using the numeric keypad. Note: Settings of 1 to 3600 seconds are available. Default is 0.</p>	<p>IntEr</p>
---	--------------

<p>4. Continuous = printing occurs continuously.</p>	<p>Cont inu</p>
---	-----------------

5.6.5 Header

<p>On = the header is printed. Off = the header is not printed.</p>	
--	---


5.6.6 Date and Time

<p>On = the date and the time are printed. Off = neither the date nor the time is printed.</p>	
---	---

5.6.7 Balance ID

<p>On = the balance ID is printed. Off = the balance ID is not printed.</p>	
--	---


5.6.8 Balance Name

<p>On = the balance name is printed. Off = the balance name is not printed.</p>	
--	---

5.6.9 User Name

<p>On = the user name is printed. Off = the user name is not printed.</p>	
--	---

5.6.10 Project Name

<p>On = the project name is printed. Off = the project name is not printed.</p>	
--	--

5.6.11 Application Name

<p>On = the application name is printed. Off = the application name is not printed.</p>	
--	---

5.6.12 Result

<p>On = the weighing result is printed. Off = the weighing result is not printed.</p>	
--	---

5.6.13 Gross

<p>On = the gross weight is printed. Off = the gross weight is not printed.</p>	<p>Gross</p>
--	--------------

5.6.14 Net

<p>On = the net weight is printed. Off = the net weight is not printed.</p>	<p>NET</p>
--	------------

5.6.15 Tare

<p>On = the tare weight is printed. Off = the tare weight is not printed.</p>	<p>TARE</p>
--	-------------

5.6.16 Signature Line

<p>On = the Signature Line is printed. Off = the Signature Line is not printed.</p>	<p>SIGN.LIN</p>
---	-----------------

5.6.17 Line Feed

<p>1 Line = move the paper up one line after printing. 4 Lines = move the paper up four lines after printing.</p>	<p>FEED</p>
<p>1 LINE 1 Line</p>	<p>4 LINES 4 Lines</p>


5.7 GLP

<p>Enter this menu to set the Good Laboratory Practices (GLP).</p>	<p>GLP</p>
--	------------


5.7.1 Header

<p>Enables the printing of GLP headings. There are up to 3 headings available. Alphanumeric settings up to 16 characters are available for each header setting.</p>	<p>HEADER 1 Header 1</p>
<p>HEADER 2 Header 2</p>	<p>HEADER 3 Header 3</p>


5.7.2 Balance Name

<p>Set the balance name. Alphanumeric settings up to 16 characters are available for each Header setting.</p>	
---	---


5.7.3 User Name

<p>Set the user name. Alphanumeric settings up to 16 characters are available for each Header setting.</p>	
--	---


5.7.4 Project Name

<p>Set the user name. Alphanumeric settings up to 16 characters are available for each Header setting. The default is blank.</p>	
---	---

5.8 Factory Reset

<p>Use this sub-menu to reset the all menu settings to their Factory default settings. Reset All = resets all menus to their factory default settings. Exit = return to application main screen without resetting any menus.</p>	
--	---

5.9 Lockout

<p>Use this sub-menu to lock / unlock certain menus. Off = the menu is unlocked. On = the menu is locked.</p>	
---	--

6. LEGAL FOR TRADE (LFT)

When the balance is used in trade or a legally controlled application it must be set up, verified and sealed in accordance with local weights and measures regulations. It is the responsibility of the purchaser to ensure that **all pertinent legal requirements** are met.

6.1 Settings

Before verification and sealing, perform the following steps in order:

1. Verify that the menu settings meet the local weights and measures regulations.
2. Verify the units turned On meet the local weights and measures regulations.
3. Perform a calibration as explained in Section 5.2.
4. Set Approved Mode to On in the Balance Setup menu.
5. As shown in Figure 6-1, press the push button inside the hole.

Note: When Approved Mode is set to On, external calibration can't be performed.

6.2 Verification

A weights and measures official or authorized service agent must perform the verification procedure.

6.3 Sealing

After the Balance has been verified, it must be sealed to prevent undetected access to the legally controlled settings. Before sealing the device, ensure the Approved Mode setting in the Balance Setup menu has been set to ON.

- If using a paper seal, place seals over the security switch and the bottom housing as shown.
- If using a wire seal, pass the sealing wire through the holes in the security screw and the bottom housing as shown.



Figure 6-1. Sealing

7. PRINTING

7.1 Connecting, configuring and Testing the Printer / Computer Interface

Use the built-in RS-232 Port to connect either to a computer or a printer.
If connecting to a computer, use HyperTerminal or similar software like SPDC described below.

(Find HyperTerminal under **Accessories/Communications** in Windows XP.)

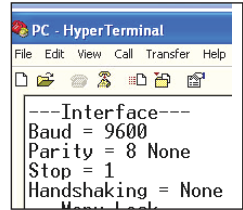
Connect to the computer with a standard (straight-through) serial cable.

Choose **New Connection**, "connect using" COM1 (or available COM port).

Select **Baud=9600; Parity=8 None; Stop=1; Handshaking=None**. Click **OK**.

Choose Properties/Settings, then ASCII Setup. Check boxes as illustrated:
(**S**end line ends...; **E**cho typed characters...; **W**rap lines...)

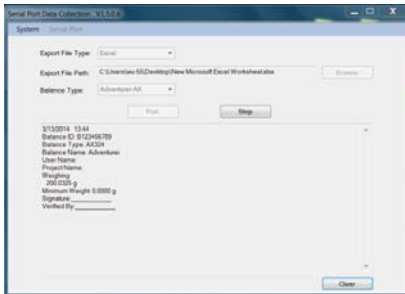
Use RS232 Interface Commands (Section 9.6.1) to control the balance from a PC.



SPDC Software

The Serial Port Data Collection / SPDC software is provided by Ohaus and can be used on operating systems that do not have the HyperTerminal software mentioned above. SPDC software can preliminarily collect and transfer the data to Microsoft files (such as Excel, Word, etc.).

Choose the export file type and export file path and then press Run as shown below.



System Requirements

- PC running Windows 98®, Windows 98SE®, Windows ME®, Windows 2000®, Windows XP®, Windows 7® or Windows 8® (32-bit).

Note: **The latest SPDC software support English and Chinese language and can be downloaded from the Ohaus' website. For more information, refer to the *SPDC Data Collection Instruction Manual*.**

7.2 Output format

The Result Data, and G/N/T data, is output in the following format.

Field:	Label ¹	Space ²	Weight ³	Space ²	Unit ⁴	Space	Stability ⁵	Space	G/N ⁶	Space	Term. Characters ⁷
Length:		1	11	1	5	1	≤ 1	≤ 1	≤ 3	0	≤ 8

Note:

1. The length of the label field is not fixed.
2. Each field is followed by a single delimiting space (ASCII 32).
3. The Weight field is 11 right justified characters. If the value is negative, the '-' character is located at the immediate left of the most significant digit.
4. The Unit field contains the unit of measure abbreviation up to 5 characters, right justified.
5. The Stability field contains the "?" character if the weight reading is not stable. The Stability field and the following Space field are omitted if the weight reading is stable.
6. The G/N field contains the net or gross indication. For net weights, the field contains "N". For gross weights, the field contains "G".
7. The Termination Characters field contains CRLF, Four CRLF or Form Feed (ASCII 12), depending on the LINE FEED menu setting.
8. When Numeric Only is set On, only the Weight Field is printed, left-aligned.

7.3 Printout Examples

Examples for each Application are shown with all items turned **ON** in the **Print** menu. The default values for **Header** lines 1-3 are also shown.

WEIGHING

```

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Weigh
1365.1 g N
Gross: 3919.9 g G
Net: 1365.1 g NET
Tare: 2554.8 g T

Signature: _____
Verified By: _____
    
```

PART COUNTING

```

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Count
Quantity: 201 PCS N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
APW: 1.00 g
Sample Size: 100 PCS

Signature: _____
Verified By: _____
    
```

PERCENT WEIGHING

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Percent
Percentage: 20,025 % N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
Reference weight: 1000.1 g

Signature: _____
Verified By: _____

DENSITY DETERMINATION

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Density
Density: 1.9943 g/cm3
Gross: 100.1 g G
Net: 100.1 g N
Tare: 0.0 g T
Weight in air: 200.1 g
Weight in water: 100.0 g

Signature: _____
Verified By: _____

INTERNAL CALIBRATION

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:53
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Internal Calibration---
Calibration is done.
Difference weight: 0.00 g

Signature: _____
Verified By: _____

SPAN CALIBRATION

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:37
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Span Calibration---
Calibration is done.
Reference weight: 2000.00 g
Actual weight: 2000.22 g
Difference weight: 0.22 g
Weight ID: _____

Signature: _____
Verified By: _____

LINEARITY CALIBRATION

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:11
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Linear Calibration---
Calibration is done.

Signature: _____
Verified By: _____

8. MAINTENANCE

8.1 Calibration

Periodically verify calibration by placing an accurate weight on the balance and viewing the result. If calibration is required, refer to section 5.2 for instructions.

8.2 Cleaning



WARNING: Disconnect the balance from the power supply before cleaning. Make sure that no liquid enters the interior of the balance.



Clean the Balance at regular intervals.

Housing surfaces may be cleaned with a lint-free cloth slightly dampened with water or a mild cleaning agent.

Glass surfaces may be cleaned with a commercial glass cleaner.

Attention: Do not use solvents, harsh chemicals, ammonia or abrasive cleaning agents.

8.3 Troubleshooting

TABLE 8-1 TROUBLESHOOTING

Symptom / Display	Possible Cause
<i>Err 8.1</i>	Weight reading exceeds Power On Zero limit.
<i>Err 8.2</i>	Weight reading below Power On Zero limit.
<i>Err 8.3</i>	Weight reading exceeds overload limit.
<i>Err 8.4</i>	Weight reading below underload limit.
<i>REF Err</i>	Reference Weight too small. The weight on the pan is too small to define a valid reference weight. Add additional samples.
<i>Low.rEF</i>	A warning that the reference weight is below the recommended value for accurate parts counting. Add additional samples if possible otherwise counting continues with diminished accuracy.
-----	Busy (tare, zero, and printing).
--RQ--	Function not executed.
<i>Error</i>	Timeout
<i>Idnr.Err</i>	IDNR Error

8.4 Service Information

If the troubleshooting section does not resolve your problem, contact an Authorized Ohaus Service Agent. Please visit our website www.ohaus.com to locate the Ohaus office nearest you.

9. TECHNICAL DATA

9.1 Specifications

Ambient conditions

- Indoor use only
- Altitude: Up to 2000 m
- Specified Temperature range: 10°C to 30°C
- Humidity: maximum relative humidity 80% for temperatures up to 30°C, decreasing linearly to 50% relative humidity at 40°C
- Operability is assured at ambient temperatures between 5°C and 40°C
- Mains supply voltage fluctuations: up to $\pm 10\%$ of the nominal voltage
- Installation category II
- Pollution degree: 2
- Supply voltage: 12V–0.5A

Materials

- Bottom Housing: Die-cast Aluminum, Painted + Plastic (HIPS)
- Top Housing: Plastic (HIPS)
- Weighing Platforms: Stainless steel
- Draft Shield: Glass, plastic (HIPS)
- Feet: Plastic (ABS)

TABLE 9-1. SPECIFICATIONS

Model	PJX203 PJX203/E	PJX803 PJX803/E	PJX1203 PJX1203/E	PJX1603 PJX1603/E	PJX2503 PJX2503/E
Capacity (ct)	200	800	1200	1600	2500
Readability d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.005	0.005
Capacity (g)	40	160	240	320	500
Readability d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Repeatability (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linearity (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Stabilization Time Typical (s)	3	3	3	2	2
Sensitivity Temperature Drift (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Units	Gram, Milligram, Carat, Ounce, Ounce Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 Custom unit				
Applications	Basic Weighing; Parts Counting; Percent Weighing; Density Determination				
Platform Size (diameter)	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	4.7 in / 12 cm	4.7 in / 12 cm
Span Calibration Points (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Linearity Calibration Points (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Tare Range	To capacity by subtraction				
Power Supply	Power input: 100-240V ~ 200mA 50-60Hz 12-18VA Power output: 12 VDC 0.5A				
Assembled Dimensions (W x D x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Communication	RS232, MiniDin				
Operating Temperature Range	Operating conditions for ordinary lab application: +10°C to 30°C (operability guaranteed between +5°C and 40°C).				
Storage Temperature Range	Humidity: maximum relative humidity 80% for temperatures up to 30°C, decreasing linearly to 50% relative humidity at 40°C				
Storage Conditions	-10°C to 60°C, humidity 10% to 90%, without condensation				
Net Weight	10 lb / 4.5 kg				
Shipping Weight	15.4lb / 7 kg				
Shipping Dimensions (W x D x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

*SRP refers to the standard deviation for n replicate weightings (n ≥ 10).

TABLE 9-2. SPECIFICATIONS (continued)

Model	PJX822 PJX822/E	PJX1602 PJX1602/E	PJX2202 PJX2202/E	PJX3202 PJX3202/E	PJX4202 PJX4202/E
Capacity (ct)	4100	8000	11000	16000	21000
Readability d (ct)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Capacity (g)	820	1600	2200	3200	4200
Readability d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Repeatability (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Linearity (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Stabilization Time Typical (s)	1	1	1	1	1
Sensitivity Temperature Drift (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3
Units	Gram, Kilogram, Carat, Pound, Ounce, Ounce Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 Custom unit				
Applications	Basic Weighing; Parts Counting; Percent Weighing; Density Determination				
Platform Size (diameter)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Span Calibration Points (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000
Linearity Calibration Points (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000
Tare Range	To capacity by subtraction				
Power Supply	Power input: 100-240V ~ 200mA 50-60Hz 12-18VA Power output: 12 VDC 0.5A				
Assembled Dimensions (W x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch				
Communication	RS232, MiniDin				
Operating Temperature Range	Operating conditions for ordinary lab application: +10°C to 30°C (operability guaranteed between +5°C and 40°C).				
Storage Temperature Range	Humidity: maximum relative humidity 80% for temperatures up to 30°C, decreasing linearly to 50% relative humidity at 40°C				
Storage Conditions	-10°C to 60°C, humidity 10% to 90%, without condensation				
Net Weight	7.7 lb / 3.5 kg				
Shipping Weight	11 lb / 5 kg				
Shipping Dimensions (W x D x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch				

*SRP refers to the standard deviation for n replicate weightings (n ≥ 10).

TABLE 9-3. SPECIFICATIONS (continued)

Model	PJX5202 PJX5202/E	PJX2201 PJX2201/E	PJX4201 PJX4201/E	PJX6201 PJX6201/E
Capacity (ct)	26000	11000	21000	31000
Readability d (ct)	0.05	0.5	0.5	0.5
Capacity (g)	5200	2200	4200	6200
Readability d (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Repeatability (STDEV) (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Linearity (g)	0.02	0.2	0.2	0.2
Stabilization Time Typical (s)	1	1	1	1
Sensitivity Temperature Drift (PPM/K)	±3	±6	±3	±10
Units	Gram, Kilogram, Carat, Pound, Ounce, Ounce Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 Custom unit			
Applications	Basic Weighing; Parts Counting; Percent Weighing; Density Determination			
Platform Size (diameter)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Span Calibration Points (g)	2500, 5000	1000, 2000	2000, 4000	3000, 6000
Linearity Calibration Points (g)	0, 2500, 5000	0, 1000, 2000	0, 2000, 4000	0, 3000, 6000
Tare Range	To capacity by subtraction			
Power Supply	Power input: 100-240V ~ 200mA 50-60Hz 12-18VA Power output: 12 VDC 0.5A			
Assembled Dimensions (W x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch			
Communication	RS232, MiniDin			
Operating Temperature Range	Operating conditions for ordinary lab application: +10°C to 30°C (operability guaranteed between +5°C and 40°C).			
Storage Temperature Range	Humidity: maximum relative humidity 80% for temperatures up to 30°C, decreasing linearly to 50% relative humidity at 40°C			
Storage Conditions	-10°C to 60°C, humidity 10% to 90%, without condensation			
Net Weight	7.7 lb / 3.5 kg			
Shipping Weight	11 lb / 5 kg			
Shipping Dimensions (W x D x H)	551 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch			

*SRP refers to the standard deviation for n replicate weightings (n ≥ 10).

TABLE 9-4. SPECIFICATIONS (continued)

M model	PJX203M	PJX803M	PJX1203M	PJX1603M	PJX2503M
Capacity (ct)	200	800	1200	1600	2500
Readability d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Verification Interval e (ct)	0.01	0.01	0.01	0.1	0.1
Capacity (g)	40	160	240	320	500
Readability d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Verification Interval e (g)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Class	II	I	I	II	II
Repeatability (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linearity (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Stabilization Time Typical (s)	3	3	3	2	2
Sensitivity Temperature Drift (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Units	Gram, Milligram, Carat, Ounce Troy				
Applications	Basic Weighing; Parts Counting; Percent Weighing; Density Determination				
Platform Size (diameter)	3.5 in / 9 cm			4.7 in / 12 cm	
Span Calibration Points (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Linearity Calibration Points (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Tare Range	To capacity by subtraction				
Power Supply	Power input: 100-240V ~ 200mA 50-60Hz 12-18VA Power output: 12 VDC 0.5A				
Assembled Dimensions (W x D x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Communication	RS232, MiniDin				
Operating Temperature Range	Operating conditions for ordinary lab application: +10°C to 30°C (operability guaranteed between +5°C and 40°C).				
Storage Temperature Range	Humidity: maximum relative humidity 80% for temperatures up to 30°C, decreasing linearly to 50% relative humidity at 40°C				
Storage Conditions	-10°C to 60°C, humidity 10% to 90%, without condensation				
Net Weight	10 lb / 4.5 kg				
Shipping Weight	15.4lb / 7 kg				
Shipping Dimensions (W x D x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

*SRP refers to the standard deviation for n replicate weightings (n ≥ 10).

TABLE 9-5. SPECIFICATIONS (continued)

M model	PJX822M	PJX1602M	PJX2202M	PJX3202M	PJX4202M	PJX5202M	PJX4201M
Capacity (ct)	4100	8000	11000	16000	21000	26000	21000
Readability d (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Verification Interval e (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Capacity (g)	820	1600	2200	3200	4200	5200	4200
Readability d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Verification Interval e (g)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Class	II	II	II	II	II	II	II
Repeatability (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Linearity (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.2
Stabilization Time Typical (s)	1	1	1	1	1	1	1
Sensitivity Temperature Drift (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3	±3	±3
Units	Gram, Kilogram, Carat, Ounce Troy						
Applications	Basic Weighing; Parts Counting; Percent Weighing; Density Determination						
Platform Size (diameter)	7.1 in / 18 cm						
Span Calibration Points (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000	2500, 5000	2000, 4000
Linearity Calibration Points (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000	0, 2500, 5000	0, 2000, 4000
Tare Range	To capacity by subtraction						
Power Supply	Power input: 100-240V ~ 200mA 50-60Hz 12-18VA Power output: 12 VDC 0.5A						
Assembled Dimensions (W x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch						
Communication	RS232, MiniDin						
Operating Temperature Range	Operating conditions for ordinary lab application: +10°C to 30°C (operability guaranteed between +5°C and 40°C).						
Storage Temperature Range	Humidity: maximum relative humidity 80% for temperatures up to 30°C, decreasing linearly to 50% relative humidity at 40°C						
Storage Conditions	-10°C-60°C, humidity 10% to 90%, without condensation						
Net Weight	7.7 lb / 3.5 kg						
Shipping Weight	11 lb / 5 kg						
Shipping Dimensions (W x D x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch						

*SRP refers to the standard deviation for n replicate weightings (n ≥ 10).

9.2 Drawings and Dimensions

Fully assembled dimensions

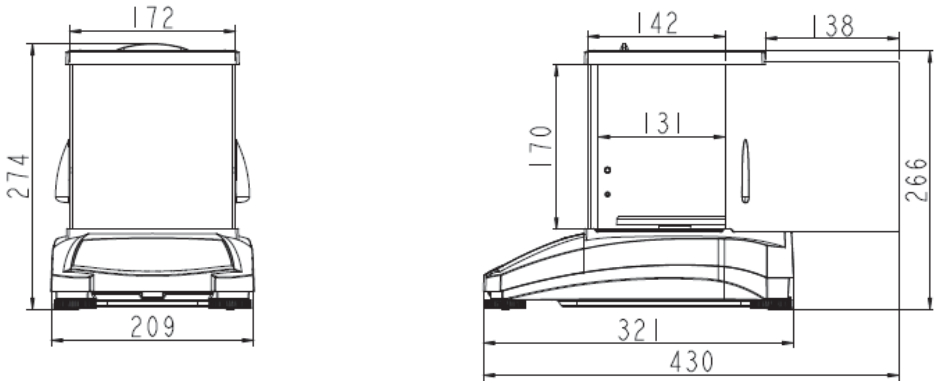


Figure 9-1 0.001 g / 0.0001 g model



Figure 9-2 0.1 g / 0.01 g model

9.3 Accessories

TABLE 9-6. ACCESSORIES

DESCRIPTION	PART NUMBER
Auxiliary Display AD7-MD	30472063
Security Device	80850043
Density Determination Kit	80253384
RS232 Cable (25 pin)	80500524
RS232 Cable (9 pin)	80500525
RS232 Interface	30268982
Dust Cover	30093334
In-use Cover	30372546
Printer SF40A	30064202 (EU); 30064203 (AM)
Power Adapter for Balance	46001724

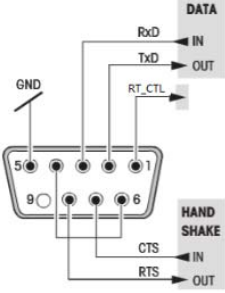
9.4 Communication

9.4.1 Interface Commands

Commands listed in the following table will be acknowledged by the balance.

Command	Function
IP	Immediate Print of displayed weight (stable or unstable).
P	Print displayed weight (stable or unstable).
CP	Continuous Print.
SP	Print on Stability.
SLP	Set Auto Print to On Stability, allow non-zero displayed weight be printed.
SLZP	Set Auto Print to On Stability, allow both stable non-zero weight and stable zero reading printed.
xP	Set Auto Print to Interval Print, x = print interval (1-3600 sec), 0P disable the interval Print
0P	0P disable interval print, continuous print or print on stability
H	Enter Print Header Lines, the format is: H x "header string". Where x = line number 1 to 3, "header string" can be up to 24 alphanumeric characters. If no string in the command, "H x" will read the stored header x.
Z	Same as pressing Zero Key.
T	Same as pressing Tare Key.
xT***	Establish a preset Tare value in displayed unit. x = preset tare value. Sending 0T clears tare (if allowed).
PT	Prints Tare weight stored in memory.
PM	Print current application mode (weighing mode).
xM	Set current application mode to x. x depends on applications 1 – Weigh 2 – Count 3 – Percent 4 – Density
M	Scroll to the next enabled mode.
ON	Brings out of Standby
OFF	Goes to Standby.
C	Begin Span Calibration
IC	Begin Internal Calibration.
AC	Abort Calibration.
PSN	Print Serial Number.
PV	Print Version: print name, software revision and LFT ON (if LFT is set ON).
x#	Set Counting APW (x) in grams. (must have APW stored)
P#	Print Counting application APW.
x%	Set Percent application reference weight (x) in grams. (must have reference weight stored)
P%	Print Percent application reference weight.
PTIME	Print current time.
PDATE	Print current date.
xTIME	Set Time x format: hh:mm:ss
xDATE	Set Date x format: mm/dd/yyyy
xS	0 = print unstable data, 1 = print stable only
xRL	Enable or disable OK response to non-print commands: x=0 to disable, x=1 to enable.
xT	Pre-tare the container weight (x) in grams.

9.4.2 RS232 (DB9) Pin Connections




Diagram	Type	Description
 <p>The diagram shows a 9-pin female DB9 connector with the following connections:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pin 5: GND Pin 2: RxID (DATA IN) Pin 3: TxID (DATA OUT) Pin 4: RT_CTL (DATA OUT) Pin 6: CTS (HANDSHAKE IN) Pin 7: RTS (HANDSHAKE OUT) 	Interface type	Voltage interface conforming to EIA RS-232C/DIN 66020 (CCITT V24/V.28)
	Max. cable length	15 m
	Signal level	Output: +5 V ... +15 V (RL = 3 – 7kΩ) -5 V ... -15 V (RL = 3 - 7 kΩ) Input: +3 V ... +25 V -3 V ... -25 V
	Connector	Sub-D, 9-pole, female
	Operating mode	Full duplex
	Transmission mode	Bit-serial, asynchronous
	Transmission code	ASCII
	Baud rates	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (firmware selectable)
	Bits/parity	7-bit/even, 7-bit/odd, 7-bit/none, 8-bit/none (firmware selectable)
	Stop bits	Stop bit 1, 2
	Handshake	None, XON/XOFF, RTS/CTS (selectable)
	End-of-line	Not selectable


10. SOFTWARE UPDATES

Ohaus is continuously improving its balance software. To obtain the latest release, please contact your Authorized Ohaus Dealer or Ohaus Corporation.

11. COMPLIANCE

Compliance to the following standards is indicated by the corresponding mark on the product.

Mark	Standard
	This product complies with the EU Directives 2011/65/EU (RoHS), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD) and 2014/31/EU (NAWI). The EU Declaration of Conformity is available online at www.ohaus.com/ce .
	EN 61326-1, AS/NZS 61010-1
	CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 UL Std. No. 61010-1

	This product complies with the EU Directive 2012/19/EU (WEEE). Please dispose of this product in accordance with local regulations at the collecting point specified for electrical and electronic equipment. For disposal instructions in Europe, refer to www.ohaus.com/wEEE .
--	---

Important notice for verified weighing instruments in the EU

When the instrument is used in trade or a legally controlled application it must be set up, verified and sealed in accordance with local weights and measures regulations. It is the responsibility of the purchaser to ensure that all pertinent legal requirements are met.

Weighing Instruments verified at the place of manufacture bear the following supplementary metrology marking on the descriptive plate.



Weighing Instruments to be verified in two stages have no supplementary metrology marking on the descriptive plate. The second stage of conformity assessment must be carried out by the applicable weights and measures authorities.

If national regulations limit the validity period of the verification, the user of the weighing instrument must strictly observe the re-verification period and inform the weights and measures authorities.

As verification requirements vary by jurisdiction, the purchaser should contact their local weights and measures office if they are not familiar with the requirements.

FCC Note

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Industry Canada Note

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

ISO 9001 Registration

In 1994, OHAUS Corporation, USA, was awarded a certificate of registration to ISO 9001 by Bureau Veritas Quality International (BVQI), confirming that the OHAUS quality management system is compliant with the ISO 9001 standard's requirements. On June 21, 2012, OHAUS Corporation, USA, was re-registered to the ISO 9001:2008 standard.

LIMITED WARRANTY

Ohaus products are warranted against defects in materials and workmanship from the date of delivery through the duration of the warranty period. During the warranty period Ohaus will repair, or, at its option, replace any component(s) that proves to be defective at no charge, provided that the product is returned, freight prepaid, to Ohaus.

This warranty does not apply if the product has been damaged by accident or misuse, exposed to radioactive or corrosive materials, has foreign material penetrating to the inside of the product, or as a result of service or modification by other than Ohaus. In lieu of a properly returned warranty registration card, the warranty period shall begin on the date of shipment to the authorized dealer. No other express or implied warranty is given by Ohaus Corporation. Ohaus Corporation shall not be liable for any consequential damages.

As warranty legislation differs from state to state and country to country, please contact Ohaus or your local Ohaus dealer for further details.

Índice

1. INTRODUCCIÓN.....	ES-3
1.1 Descripción	ES-3
1.2 Funcionalidades.....	ES-3
1.3 Definición de las señales y símbolos de advertencia.....	ES-3
1.4 Precauciones de seguridad.....	ES-3
2. INSTALACIÓN	ES-4
2.1 Desembalaje	ES-4
2.2 Seleccionar la ubicación	ES-4
2.3 Nivelación	ES-4
2.4 Conexión de la alimentación y aclimatación de la balanza	ES-4
2.5 Conexión de la interfaz	ES-5
2.6 Calibración inicial	ES-5
3. FUNCIONAMIENTO.....	ES-6
3.1 Descripción de la pantalla, pantalla de inicio.....	ES-6
3.2 Funciones principales y menú principal.....	ES-7
3.3 Descripción de piezas y características, modelos con cámara de pesaje	ES-7
3.4 Descripción de piezas y características, modelos sin cámara de pesaje	ES-7
4. APLICACIONES	ES-8
4.1 Pesaje	ES-8
4.2 Recuento de piezas	ES-8
4.3 Pesaje porcentual	ES-10
4.4 Determinación de densidad.....	ES-12
4.4.1 Medición de la densidad de un sólido sumergido utilizando agua	ES-16
4.4.2 Medición de la densidad de un sólido flotante utilizando agua	ES-17
4.5 Características adicionales.....	ES-18
5. CONFIGURACIÓN DEL MENÚ	ES-19
5.1 Menú de navegación.....	ES-19
5.1.1 Cambiar la configuración	ES-19
5.2 Calibración	ES-19
5.2.1 Submenú de calibración (modelos InCal)	ES-19
5.2.2 Calibración interna (no aplicable a modelos ExCal).....	ES-19
5.2.3 Cal Adjust (no aplicable a modelos ExCal).....	ES-20
5.2.4 Calibración de span	ES-20
5.2.5 Calibración de linealidad.....	ES-21
5.3 Configuración de la balanza	ES-23
5.3.1 Filter Level (Nivel de filtrado)	ES-23
5.3.2 AZT (cero automático)	ES-23
5.3.3 Auto Tare (Tara automática).....	ES-23
5.3.4 Graduations (Divisiones).....	ES-24
5.3.5 Date Format (Formato de fecha)	ES-24
5.3.6 Date Setup (Configuración de fecha)	ES-24
5.3.7 Time Format (Formato de hora).....	ES-24
5.3.8 Time Setup (Configuración de hora).....	ES-25
5.3.9 Brightness (Brillo).....	ES-25
5.3.10 Auto Dim (Auto-oscurecer automático).....	ES-25
5.3.11 Approved Mode (Modo aprobado).....	ES-25
5.4 Weighing Units (Unidades de pesaje).....	ES-26
5.5 RS232 Interface Setup (Configuración de la interfaz RS232).....	ES-27
5.5.1 Baud Rate (Velocidad en baudios).....	ES-27
5.5.2 Transmission (Transmisión)	ES-27
5.5.3 Handshake.....	ES-28
5.6 Print Settings (Configuración de impresión).....	ES-28
5.6.1 Stable Only (Solo estable)	ES-28
5.6.2 Numeric Only (Solo numérico).....	ES-28
5.6.3 Single Header (Encabezado sencillo).....	ES-28
5.6.4 Auto Print (Impresión automática)	ES-28

5.6.5	Header (Encabezado)	ES-29
5.6.6	Date and Time (Fecha y hora)	ES-29
5.6.7	Balance ID Id. De la balanza)	ES-29
5.6.8	Balance Name (Nombre de la balanza)	ES-29
5.6.9	User Name (Nombre de usuario)	ES-30
5.6.10	Project Name (Nombre del proyecto)	ES-30
5.6.11	Application Name (Nombre de la aplicación)	ES-30
5.6.12	Result (Resultados)	ES-30
5.6.13	Gross (Bruto)	ES-30
5.6.14	Net (Neto)	ES-30
5.6.15	Tare (Tara)	ES-30
5.6.16	Line Feed (Avance de línea)	ES-30
5.7	GLP	ES-31
5.7.1	Header (Encabezado)	ES-31
5.7.2	Balance Name (Nombre de la balanza)	ES-31
5.7.3	User Name (Nombre de usuario)	ES-31
5.7.4	Project Name (Nombre del proyecto)	ES-31
5.8	Factory Reset (Restablecer a fábrica)	ES-31
5.9	Lockout (Bloqueo)	ES-31
6.	LEGAL PARA COMERCIO (LFT)	ES-32
6.1	Ajustes	ES-32
6.2	Verificación	ES-32
6.3	Sellado	ES-32
7.	IMPRESIÓN	ES-33
7.1	Conectar, configurar y probar la impresora / interfaz de ordenador	ES-33
7.2	Formato de salida	ES-34
7.3	Ejemplos de impresión	ES-34
8.	MANTENIMIENTO	ES-36
8.1	Calibración	ES-36
8.2	Limpieza	ES-36
8.3	Solución de problemas	ES-36
8.4	Información de servicio	ES-36
9.	DATOS TÉCNICOS	ES-37
9.1	Especificaciones	ES-37
9.2	Esquemas y dimensiones	ES-43
9.3	Accesorios	ES-43
9.4	Comunicación	ES-44
9.4.1	Interface Comandos de la interfaz	ES-44
9.4.2	RS232 (DB9) Conexiones pin	ES-45
10.	ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE	ES-45
11.	CONFORMIDAD	ES-46

1. INTRODUCCIÓN

1.1 Descripción

La balanza PJX es una balanza de precisión que le proporcionará años de servicio si se cuida correctamente.

Las balanzas PJX están disponibles en capacidades desde 40 gramos a 6200 gramos.

1.2 Funcionalidades

Controles de operación: pantalla LCD retroiluminada, con 4 aplicaciones y varias funciones de pesaje.



1.3 Definición de las señales y símbolos de advertencia

Los consejos de seguridad están marcados con palabras y símbolos de advertencia. Estos muestran advertencias y problemas de seguridad. Hacer caso omiso de las indicaciones de seguridad puede llevar a lesiones personales, daños al dispositivo, fallos de funcionamiento y resultados falsos.

ADVERTENCIA Situaciones peligrosas con riesgo medio, que pueden provocar la muerte o lesiones graves si no se evitan.

PRECAUCIÓN Situaciones peligrosas con riesgo bajo, que pueden provocar daños en el dispositivo o a la propiedad, pérdida de datos, o lesiones graves si no se evitan.

Atención Información importante sobre el producto.

Nota Información útil sobre el producto.

Símbolos de advertencia



Peligro general



Peligro descarga eléctrica



Corriente alterna



Corriente continua

1.4 Precauciones de seguridad



PRECAUCIÓN: lea todas las advertencias de seguridad antes de instalar, hacer conexiones o realizar el mantenimiento de este equipo. El incumplimiento de las instrucciones podría resultar en lesiones personales y/o daños materiales. Conserve todas las instrucciones para futura referencia.

- Compruebe que el rango de voltaje de entrada del adaptador de CA y el tipo de enchufe son compatibles con la red eléctrica de corriente alterna local.
- Asegúrese de que el cable de alimentación no represente un posible obstáculo o riesgo de tropezarse.
- No coloque la balanza de tal manera que sea difícil llegar a la conexión eléctrica.
- Utilice la balanza solo en interiores. No utilice la unidad en entornos peligrosos o en lugares inestables.
- Opere la unidad solamente bajo las condiciones ambientales especificadas en estas instrucciones.
- No deje caer cargas sobre el plato.
- Utilice la balanza solo en lugares secos.
- Desconecte el equipo de la fuente de alimentación durante su limpieza.
- Utilice accesorios y periféricos aprobados.
- Cualquier reparación y servicio debe ser realizado solo por personal autorizado.

2. INSTALACIÓN

2.1 Desembalaje

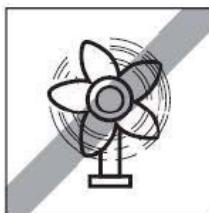
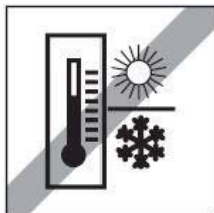
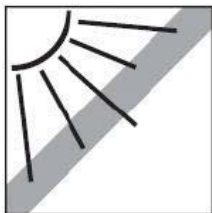
Extraiga con cuidado la balanza PJX y cada uno de sus componentes del paquete. Los componentes incluidos varían dependiendo del modelo de balanza. Conserve el embalaje para asegurar un almacenamiento y transporte seguro. Lea el manual antes de instalar y utilizar la balanza PJX para evitar un manejo incorrecto.

Componentes incluidos:

- Balanza
- Adaptador de corriente + enchufe
- Plato de acero inoxidable
- Soporte para el plato (para los modelos 0.1 g / 0.01 g)
- Tarjeta de garantía

2.2 Seleccionar la ubicación

Evite fuentes de calor, cambios rápidos de temperatura, corrientes de aire o vibraciones excesivas. Deje espacio suficiente.



2.3 Nivelación

Asegúrese de que la balanza está nivelada antes de su uso o después de cambiar su ubicación.

La balanza PJX tiene un nivel de burbuja en una pequeña ventana redonda junto a la pantalla.

Para nivelar la balanza, ajuste los 4 pies de nivelación hasta que la burbuja esté centrada en el círculo.

Consulte el dibujo de la derecha para ajustar la nivelación.



2.4 Conexión de la alimentación y aclimatación de la balanza

Conecte el conector de salida de CC a la toma de corriente en la parte posterior de la balanza. A continuación, conecte el enchufe del adaptador de CA a una toma de corriente adecuada.

Aclimatación

Se recomienda no utilizar la balanza hasta que la unidad se haya aclimatado al entorno durante un determinado período de tiempo. En el caso de balanzas con precisión por encima de 0,1 mg, el tiempo de pre-aclimatación debe ser de 1,5 horas; en el caso de balanzas con una precisión de 1 mg, el tiempo de aclimatación debe ser de un mínimo de 0,5 horas.

2.5 Conexión de la interfaz

La balanza PJX balance tiene dos conectividades, puerto RS232 y Mini DIN.

Utilice el puerto RS-232 para conectar con un ordenador o una impresora mediante un cable serie estándar (directo).

Mini DIN se utiliza para conectar con otro accesorio, como una opción alternativa para RS232.

Conexiones de interfaz en la parte posterior de la balanza



Mini DIN

RS232

RS232: utilizado para conectar a ordenador o impresora

Nota: consulte la sección «Impresión» para la Conexión, Configuración y Prueba de la impresora / interfaz del ordenador.

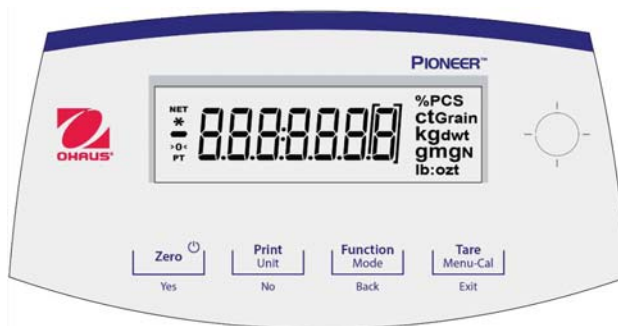
2.6 Calibración inicial

Al instalar la balanza PJX por primera vez, o cuando se cambia de lugar, debe calibrarse para asegurar resultados de pesaje exactos. Las balanzas PJX se clasifican en dos categorías, modelos InCal y modelos ExCal. Los modelos InCal tienen un mecanismo de calibración integrado que puede calibrar la balanza de forma automática y no requiere el uso de pesos de calibración externos. Si se prefiere, los modelos InCal también se pueden calibrar manualmente con pesos externos. Los modelos ExCal se calibran con pesos externos. Asegúrese de tener disponible los pesos de calibración apropiados antes de comenzar la calibración.


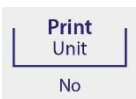





3. FUNCIONAMIENTO

3.1 Descripción de la pantalla, pantalla de inicio

CONTROLES



FUNCIONES DE CONTROL

Botón	 Yes	 No	 Back	 Exit
Función primaria (Pulsación rápida) 	On / Zero <ul style="list-style-type: none"> Si el indicador está en Off (apagado), se enciende el indicador. Si el indicador está en On (activado), se ajusta en cero. 	Print <ul style="list-style-type: none"> Envía el valor mostrado a la interfaz serial. 	Function <ul style="list-style-type: none"> La operación depende del modo de aplicación. 	Tare <ul style="list-style-type: none"> Realiza la operación de tara.
Función secundaria (Presión larga) 	Off <ul style="list-style-type: none"> Ajusta a cero el valor actual. 	Unit <ul style="list-style-type: none"> Cambia las unidades de pesaje. 	Mode <ul style="list-style-type: none"> Cambia el modo de aplicación. 	Menu-Cal <ul style="list-style-type: none"> Entra en el menú principal. La calibración es el primer submenú. Muestra el valor de tara predeterminado.
Función de menú (Pulsación rápida) 	Yes <ul style="list-style-type: none"> Acepta la configuración actual (intermitente) en la pantalla. 	No <ul style="list-style-type: none"> Rechaza la configuración actual (intermitente) en la pantalla. Incrementa un valor introducido. 	Back <ul style="list-style-type: none"> Vuelve a la opción de menú anterior. Disminuye un valor introducido. 	Exit <ul style="list-style-type: none"> Sale inmediatamente del submenú. Aborta una calibración en curso.

PANTALLA DE LA APLICACIÓN PRINCIPAL

Neto (NETO)
Estabilidad (*)
Negativo (-)
Centro de cero (>0<)
Pre-tara (PT)



Campo de resultados:
dependiendo de la
aplicación

Unidad

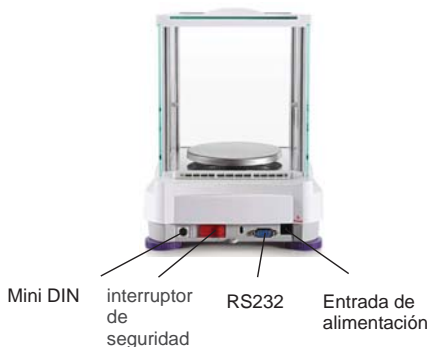
3.2 Funciones principales y Menú Principal

Pesaje: Pulse el botón **Zero** para ajustar la pantalla a cero. Coloque un objeto en el plato. La pantalla indica el peso bruto.

Tarar: Sin carga en el plato, pulse **Zero** para ajustar la pantalla a cero. Coloque un recipiente vacío en el plato y pulse **Tare**. Añada objetos al recipiente para ver su peso. Una vez retirados el recipiente y los objetos, la carga se mostrará como un número negativo. Pulse **Tare** para borrar.

Cero: Pulse **Zero** para ajustar la balanza a cero.

3.3 Descripción de piezas y características, modelos con cámara de pesaje



3.4 Descripción de piezas y características, modelos sin cámara de pesaje



4. APLICACIONES



La balanza PJX puede funcionar en 4 modos de aplicación con una pulsación larga del botón **Function / Mode**.

4.1 Pesaje

Nota: antes de utilizar cualquier aplicación, asegúrese de que la balanza está nivelada y calibrada.

Utilice esta aplicación para determinar el peso de los objetos en la unidad de medida seleccionada.

Pesaje

<ol style="list-style-type: none"> 1. Pulse Tare o Zero si es necesario para comenzar. 2. Pulse y mantenga pulsado el botón Function / Mode para seleccionar «LWE 10H» (esta es la aplicación predeterminada). 	
<ol style="list-style-type: none"> 3. Coloque objetos sobre el plato para mostrar su peso. Cuando la lectura sea estable, aparecerá el símbolo *. 4. El valor resultante se visualiza en la unidad de medida actual. 	

Configuración del elemento

Para ver o ajustar la configuración actual.

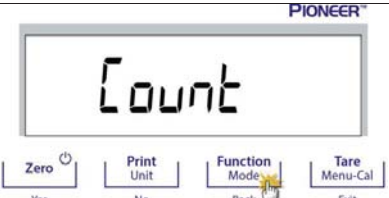
- **Unidades de pesaje:** cambia la unidad indicada. Vea la Sección 5.4 para consultar los procesos detallados.
- **Nivel de filtrado:** cambia el nivel de filtrado. Vea la Sección 5.3.2 para obtener más información.
- **Datos GLP:** vea la Sección 5.7 para obtener más información.
- **Configuración de impresión:** cambia la configuración de impresión. Vea la Sección 7 para obtener más información.






4.2 Recuento de piezas

Nota: antes de utilizar cualquier aplicación, asegúrese de que la balanza está nivelada y calibrada. El peso mínimo de la pieza no debe ser inferior a 0,1 d.

Utilice esta aplicación para contar las muestras de peso uniforme.


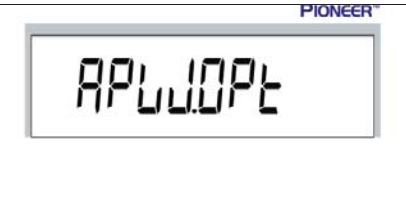
Recuento de piezas

<ol style="list-style-type: none"> 1. Pulse Tare o Zero si es necesario para comenzar. 2. Pulse y mantenga pulsado el botón Function / Mode hasta que la palabra «Count» aparezca en la pantalla. 	
--	--

<p>3. Después de confirmarlo pulsando Yes, aparecerá en la pantalla el mensaje «CLr.APW».</p>	 <p>The display shows 'CLr.APW'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. Under 'Zero' is 'Yes' and a cursor icon. Under 'Print Unit' is 'No'. Under 'Function Mode' is 'Back'. Under 'Tare Menu-Cal' is 'Exit'.</p>
<p>4. Pulse Yes, y aparecerá el mensaje «Put #» con el numeral # (predeterminado) parpadeando. El usuario puede pulsar No o Yes para aumentar o disminuir el valor. Por ejemplo, para aumentar el valor a 15, pulse Yes. A continuación, «Put» y «15» parpadean de manera simultánea.</p>	 <p>The display shows 'Put 15'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. Under 'Zero' is 'Yes' and a cursor icon. Under 'Print Unit' is 'No'. Under 'Function Mode' is 'Back'. Under 'Tare Menu-Cal' is 'Exit'.</p>
<p>5. Coloque 15 muestras en el plato. Pulse el botón Function / Mode de modo que el peso de las 15 muestras se utiliza para establecer el peso medio de las piezas (APW). La pantalla mostrará 15 piezas.</p>	 <p>The display shows '* 15 PCS'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. Under 'Zero' is 'Yes'. Under 'Print Unit' is 'No'. Under 'Function Mode' is 'Back' and a cursor icon. Under 'Tare Menu-Cal' is 'Exit'.</p>
<p>6. Retire las 15 muestras del plato y coloque sobre él muestras adicionales. Se mostrará en la pantalla el número correspondiente de piezas.</p>	 <p>The display shows '* 20 PCS'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. Under 'Zero' is 'Yes'. Under 'Print Unit' is 'No'. Under 'Function Mode' is 'Back'. Under 'Tare Menu-Cal' is 'Exit'.</p>
<p>7. Para ver el peso total o el número de piezas de los objetos, pulse el botón Function / Mode.</p>	 <p>The display shows '* 400000 g'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. Under 'Zero' is 'Yes'. Under 'Print Unit' is 'No'. Under 'Function Mode' is 'Back' and a cursor icon. Under 'Tare Menu-Cal' is 'Exit'.</p>

Configuración del elemento

Para ver o ajustar la configuración actual.

<p>Muestra: el tamaño de muestra varía de 1 a 100. El valor predeterminado es 10.</p> <p>Nota: si es necesario mantener el APW de la última operación de recuento de piezas, el usuario puede pulsar No cuando la pantalla muestra el mensaje «CLr.APW» (borra el peso medio de la pieza). Coloque objetos adicionales en el plato para ver el correspondiente número de piezas.</p>	
<p>Optimización del APW: Mejora la exactitud del recuento recalculando el peso de la pieza de forma automática a medida que se añaden más piezas.</p> <p>La optimización del APW se produce solo cuando el número de piezas añadidas al plato es entre una y tres veces el número de las que ya están en él.</p>	
<p>Configuración de impresión: Cambia la configuración de impresión. Vea la Sección 7 para obtener más información.</p>	

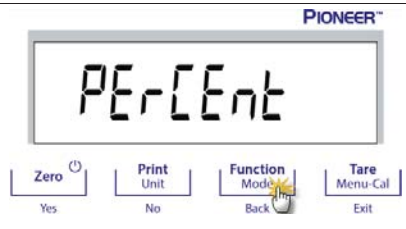
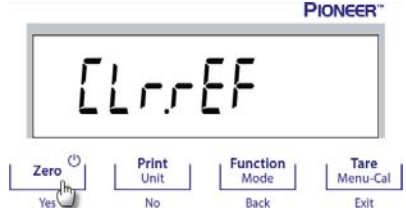
4.3 Pesaje porcentual

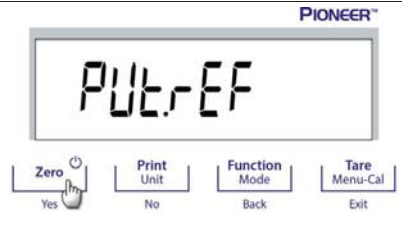


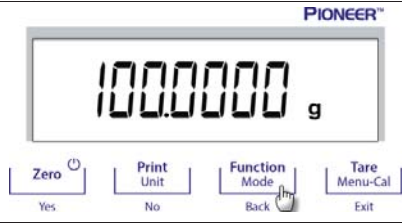
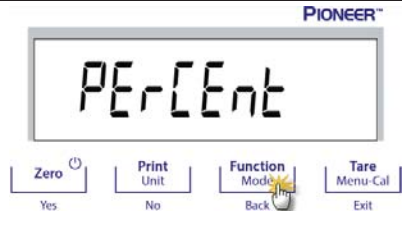
Nota: antes de utilizar cualquier aplicación, asegúrese de que la balanza está nivelada y calibrada.

Utilice pesaje porcentual para mostrar el peso de un objeto de prueba como porcentaje de una muestra de referencia preestablecida.

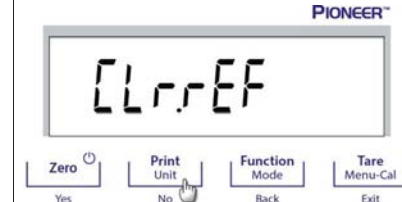
Se muestra el peso predeterminado (o último) de referencia.

Pesaje porcentual

<p>1. Mantenga pulsado el botón Function / Mode hasta que aparezca en pantalla el mensaje «PERCENT».</p>	
<p>2. Después de confirmarlo pulsando Yes, aparecerá en la pantalla el mensaje «CLr.rEF» (borrar referencia).</p>	

<p>3. Pulse Yes, se mostrará el mensaje «P<u>L</u>r<u>r</u>EF» (poner el peso de referencia).</p>	
<p>4. Coloque la muestra de referencia en el plato para mostrar su peso. Cuando la lectura sea estable, aparecerá el símbolo *.</p> <p>5. Pulse el botón Function / Mode para guardar en la memoria el peso de las muestras de referencia. La pantalla mostrará «100 %».</p>	
<p>6. Retire la muestra de referencia, y coloque el objeto de prueba al peso de la muestra de referencia se muestra como un porcentaje.</p>	
<p>7. Para ver el peso de la muestra de referencia o el porcentaje del peso del objeto de prueba al peso de la muestra de referencia, pulse el botón Function / Mode.</p>	
<p>8. Para establecer un nuevo peso de muestra de referencia, mantenga pulsado el botón Function / Mode y repita los pasos descritos anteriormente.</p>	

Configuración del elemento

<p>Nota: si es necesario mantener el peso de referencia de la última operación de pesaje porcentual, pulse No cuando aparezca el mensaje «<u>C</u>L<u>r</u>r<u>E</u>F» (borrar referencia).</p>	
---	--

Configuración de impresión: cambiar la configuración de impresión. Vea la Sección 7 para obtener más información.

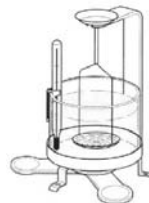
4.4 Determinación de densidad

Nota: antes de utilizar cualquier aplicación, asegúrese de que la balanza está nivelada y calibrada.

Utilice esta aplicación para determinar la densidad de un objeto.

El **Kit de determinación de densidad, número de pieza 80253384**, está diseñado para ser utilizado con la balanza de la serie PJX. Las ilustraciones de este procedimiento se refieren al kit de densidad, sin embargo, es posible utilizar cualquier instrumento de laboratorio que se ajuste a los requisitos para las mediciones de densidad. Con el software de la balanza se incluye una tabla de densidades de referencia para el agua a temperatura de 20 °C. Repase la sección completa antes de realizar mediciones de densidad.

Al hacer mediciones de densidad, el material debe pesar por lo menos 10,0 mg en una balanza analítica y 100 mg en una balanza de precisión.

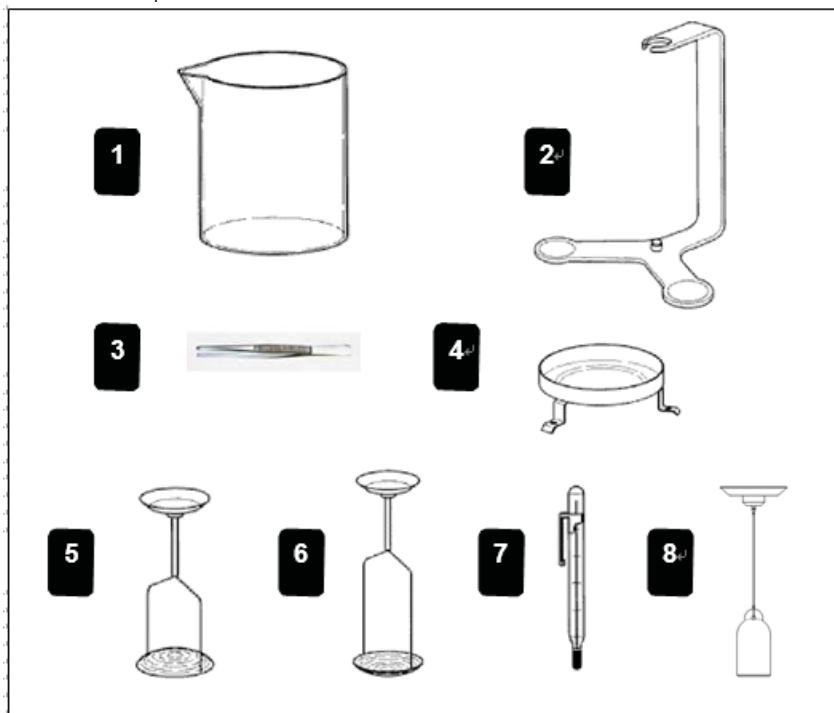


Preparación de la balanza con el Kit de densidad Ohaus (opcional)

Permita que la balanza se caliente lo suficiente antes de hacer cualquier medición.

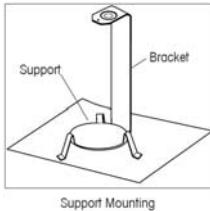
Abra la puerta lateral izquierda o derecha de la balanza y retire el plato como se muestra. Inserte el brazo de sujeción en la balanza en el lugar donde se retiró el plato.

La roldana de equilibrio no se utiliza.



1. Vaso de precipitado
2. Estructura soporte
3. Pinzas
4. Base trípode
5. Cesta para sólidos flotantes
6. Cesta para sólidos sumergibles
7. Termómetro de precisión con sujeción
8. Pesa de plomo de 10 ml (equipamiento opcional)

Coloque el soporte en posición sobre el brazo de sujeción asegurándose de que el soporte no hace contacto con el brazo como se muestra en la ilustración.



Coloque el vaso de precipitados sobre el soporte como se indica.

NOTA: el vaso de precipitados y el termómetro no se suministran como parte del kit de densidad.

- La densidad Q es el cociente de su masa m y su volumen V .

$$Q = \frac{m}{V}$$

Las determinaciones de densidad se realizan aplicando el principio de Arquímedes. Este principio establece que todo sólido sumergido en un fluido, pierde peso en una cantidad igual a la del líquido que desplaza. El software de la balanza Discovery incluye una tabla de densidades.

La densidad de un sólido se determina con la ayuda de un líquido cuya densidad, Q_0 , se conoce (el agua se utiliza como un líquido auxiliar). El sólido se pesa en aire (A) y luego en el líquido auxiliar (B). La densidad Q puede calcularse a partir de los dos pesajes siguientes:

$$Q = \frac{A}{A - B} \cdot Q_0$$

La balanza permite la determinación directa de empuje P ($P = A - B$) y, consecuentemente, la fórmula anterior puede simplificarse:

$$Q = \frac{A}{P} \cdot Q_0$$

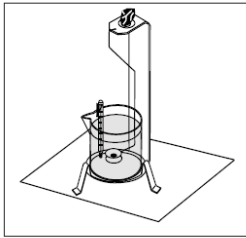
Q = densidad del sólido

A = peso del sólido en el aire

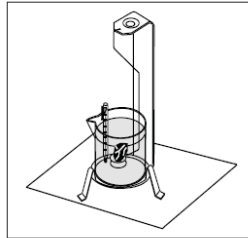
B = peso del sólido en el líquido auxiliar

Q_0 = densidad del líquido auxiliar a una temperatura determinada (este valor depende de la temperatura). El software de la balanza Discovery incluye una tabla de densidades para agua.

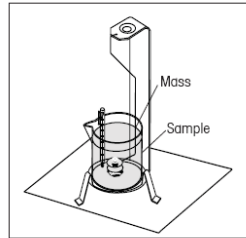
P = empuje hidrostático del sólido en el líquido auxiliar (corresponde a $A - B$).



Sample Weighing in Air



Sample Weighing in Liquid



Buoyancy Sample Weighing

Coloque el sólido en el plato de pesaje en el gancho de pesaje por debajo dentro del líquido como se muestra. Asegúrese de que el sólido que va a pesar no tenga burbujas.

Cierre las puertas de la cámara de pesaje y pese el sólido (empuje hidrostático P). La pantalla indica la densidad en gramos/cc.

Determinaciones de densidad de sólidos para artículos menos densos que el agua

Para la determinación de la densidad de los sólidos con una densidad de menos de 1 g/cm^3 , debe utilizarse la parte inferior del gancho de pesaje por debajo para sólidos, ya que esta sostiene el cuerpo sólido bajo la superficie del líquido auxiliar. Si el empuje hidrostático del sólido es mayor que el peso del gancho de pesaje por debajo, este debe pesarse colocando un peso adicional en su parte sumergida, como se muestra.

Pese la muestra en aire primero tal como se explicó en el procedimiento anterior.

Después de colocar el peso adicional, tare la balanza e inicie de nuevo el pesaje. Espere hasta que la balanza haya logrado estabilidad, y observe el peso indicado P (empuje hidrostático del sólido).

Mejora de la precisión de los resultados de densidad de sólidos

Los siguientes consejos deberán ayudar a mejorar la precisión de los resultados en la determinación de la densidad de sólidos.

Temperatura

Por lo general, los sólidos son tan insensibles a las fluctuaciones de temperatura que los cambios correspondientes de densidad no tienen importancia. Sin embargo, como el trabajo se realiza con un líquido auxiliar para determinar de la densidad de los sólidos, debe tenerse en cuenta su temperatura ya que afecta en mayor medida a los líquidos, y causa cambios de densidad en el orden de magnitud 0.1 a 1 % por cada $^{\circ}\text{C}$. Este efecto ya es evidente en el lugar del tercer decimal del resultado.

Para obtener resultados precisos, recomendamos tomar siempre en cuenta la temperatura del líquido auxiliar en todas las determinaciones de densidad.

Empuje hidrostático del aire

1 cm^3 de aire pesa aproximadamente 1,2 mg (dependiendo de la condición física). Como consecuencia, en el pesaje en el aire, cada sólido experimenta un empuje hidrostático de esta magnitud (conocido como «empuje hidrostático del aire») por cm^3 de su volumen.

Sin embargo, el empuje hidrostático del aire debe tenerse en cuenta solo cuando es necesario un resultado con una precisión de 3 a 4 lugares decimales. Para corregirlo, se suma el empuje hidrostático del aire ($0,0012 \text{ g/cm}^3$ de volumen del cuerpo) al resultado calculado:

$$\text{Densidad calculada} + 0.0012 \text{ g/cm}^3 \text{ empuje hidrostático del aire} = \text{densidad efectiva}$$

Tensión superficial del líquido auxiliar

La adhesión del líquido al gancho para pesaje por debajo provoca un aumento de peso aparente de hasta 3 mg.

A medida que el gancho para el pesaje por debajo se sumerge en el líquido auxiliar en ambos pesajes del sólido (en aire y en el líquido auxiliar), la influencia del incremento de peso aparente puede ignorarse porque la balanza se tara antes de cada medición.

Para reducir el efecto de las burbujas de aire y para asegurar la mayor precisión posible, utilice unas gotas de un agente humectante (no incluido) y agréguelas al líquido auxiliar.

Determinaciones de densidad de líquidos

La densidad de un líquido puede determinarse mediante un plomo de volumen conocido. El plomo (P/N: 83034024) se pesa en aire y después en el líquido cuya densidad va a determinarse. La densidad Q puede determinarse a partir de dos pesajes como sigue:

$$Q = \frac{A - B}{V}$$

Q = densidad del líquido

A = peso del plomo en aire

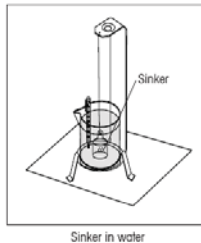
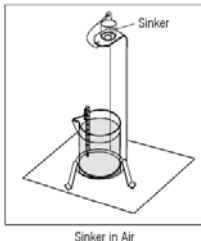
B = peso del plomo en líquido

V = volumen del plomo

P = empuje hidrostático del plomo en el líquido (P = A-B)

En DENSITY SETUP, configure el modo a «densidad líquida» y añada el volumen de plomo en cc.

Después de pesar el plomo en aire y después pesarlo inmerso en líquido, la balanza calcula la densidad del líquido y la muestra en g/cc. Vea las ilustraciones a continuación para la colocación del plomo. Cuando el plomo está inmerso en el líquido, no debe entrar en contacto con la parte inferior del vaso de precipitados.



Método de funcionamiento

Pueden realizarse dos tipos de determinación de la densidad:

1. Sólido más denso que el agua
2. Sólido menos denso que el agua

Nota: Se requiere que el líquido auxiliar sea agua y la temperatura del agua se mantenga a 20 °C.

4.4.1 Medición de la densidad de un sólido sumergido utilizando agua

<p>1. Pulse y mantenga pulsado el botón Function / Mode hasta que aparezca «dEnS itY» en la pantalla.</p>	<p>PIONEER™</p> <p>dEnS itY</p> <p>Zero Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>
<p>2. Después de confirmar presionando Yes, aparecerá el mensaje AirLwt en la pantalla</p>	<p>PIONEER™</p> <p>AirLwt</p>
<p>3. Pese la muestra en aire utilizando la balanza y el kit de determinación de densidad.</p> <p>Cuando aparezca el símbolo * (símbolo de estabilidad), pulse el botón Function / Mode para confirmar el peso de la muestra en aire.</p>	<p>PIONEER™</p> <p>* 96.31 g</p> <p>Zero Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>
<p>4. Pese la muestra sumergida en el líquido, utilizando la balanza y el kit de determinación de densidad.</p> <p>Nota: Empuje la muestra en el líquido hasta que esté completamente sumergida.</p>	<p>PIONEER™</p> <p>LwtEtLwt</p>
<p>5. Pulse el botón Function / Mode para obtener la densidad de la muestra.</p>	<p>PIONEER™</p> <p>* 48.12 g</p> <p>Zero Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>
<p>6. Una vez finalizada la prueba, pulse el botón Function / Mode para realizar el análisis de una nueva muestra.</p>	<p>PIONEER™</p> <p>1.9938</p> <p>Zero Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>

4.4.2 Medición de la densidad de un sólido flotante utilizando agua

Pulsación larga el botón **Function / Mode** hasta que aparezca «dEnS itY» en la pantalla.



Al determinar la densidad con la balanza, la configuración de la balanza y los procedimientos de determinación de densidad son básicamente los mismos para un sólido flotante y un sólido no flotante, excepto en el caso del soporte necesario (como se muestra en la figura) que se utilizará para la determinación de la densidad.

Una vez finalizada la prueba, pulse el botón **Function / Mode** para realizar el análisis de una nueva muestra.

Nota: Empuje la muestra en el líquido hasta que esté completamente sumergida.



Soporte para sólidos no flotantes

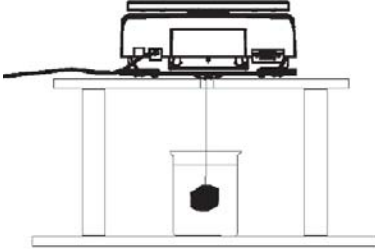
Soporte para sólidos flotantes

4.5 Características adicionales

Pesaje por debajo

Nota: asegúrese de que la balanza está nivelada y calibrada.

La balanza PJJ está equipada con un gancho inferior para permitir el pesaje por debajo (como se muestra a continuación).



Antes de dar la vuelta a la balanza, quite el plato y los componentes de la cámara de pesaje (si procede) para evitar daños. No coloque la balanza en el cono de soporte del plato o las clavijas de la celda de carga.

Para utilizar esta característica, corte la alimentación a la balanza y, a continuación, retire la cubierta protectora para la abertura del pesaje por debajo.

Encienda la balanza, y utilice una cuerda o alambre para fijar los elementos a pesar.



Cubierta protectora del pesaje por debajo



Gancho del pesaje por debajo

5. CONFIGURACIÓN DEL MENÚ

5.1 Menú de navegación

Calibration	Setup	Unit*	RS232	Print	GLP	Reset	Lock
InCal	Filter Level	Gram	Baud Rate	Stable Only	Header 1	Reset All	Calibration
Cal Adjust	AZT	Kilogram	Parity	Numeric Only	Header 2		Setup
Span Cal	Auto Tare	Milligram	Handshake	Single Header	Header 3		RS232
Linearity Cal	Graduations	Carat		Auto Print	Balance Name		Print
	Date Format	Pound		Header	User Name		GLP
	Date Setting	Ounce		Date and Time	Project Name		Reset
	Time Format	Ounce Troy		Balance ID			
	Time Setting	Pennyweight		Balance Name			
	Brightness	Grain		User Name			
	Auto Dim	TW Tael		Project Name			
	LFT	Personalizada1		Application Name			
				Result			
				Gross Weight			
			Net Weight				
			Tare Weight				
			Signature Line				
			Line Feed				

* Los ajustes de la unidad solo están disponibles para los modelos NTEP.

5.1.1 Cambiar la configuración

Para cambiar la configuración del menú, desplácese hasta el ajuste que desea modificar con los siguientes pasos:

Entrar al menú

Mantenga pulsado el botón **Menú** para acceder a él.

Seleccionar el submenú

Pulse **No** para navegar ente submenús, y pulse **Yes** para entrar en el submenú.

Seleccionar el elemento del menú

Pulse **No** para navegar entre los elementos del menú, y pulse **Yes** para seleccionar el elemento de menú que se muestra.

5.2 Calibración

Las balanzas PJX ofrecen tres métodos de calibración: Calibración interna (solo en modelos InCal), calibración de span o alcance (Span Cal), y calibración de linealidad (Linearity Cal).

Atención: no perturbe la balanza durante la calibración.

5.2.1 Submenú de calibración (modelos InCal)

Nota: los modelos ExCal solo cuentan con calibración de span y calibración de linealidad.

5.2.2 Calibración interna (no aplicable a modelos ExCal)

La calibración se logra utilizando pesos de calibración internos. La calibración interna puede realizarse en cualquier momento, siempre y cuando la balanza esté a temperatura de funcionamiento y nivelada. Para realizar la calibración interna es necesario que la balanza esté encendida y sin carga en el plato. Alternativamente, pulse el botón **Tare / Menu-Cal** y seleccione **InCal** para iniciar la calibración interna. La pantalla muestra el estado, y pulse cualquier botón para volver a la pantalla anterior..

5.2.3 Cal Adjust (no aplicable a modelos ExCal)

Utilice este método de calibración para ajustar el efecto de la calibración interna. El ajuste de calibración puede utilizarse para ajustar los resultados de la calibración interna por ± 100 divisiones.

Nota: antes de hacer un ajuste de calibración, realice una calibración interna. Para comprobar si es necesario un ajuste, coloque en el plato un peso de prueba igual al **valor de calibración de span**, y observe la diferencia (en divisiones) entre el valor nominal del peso y la lectura real de la balanza. Si la diferencia está dentro de ± 1 división, no se requiere ajustar la calibración. Si la diferencia excede ± 1 división, se recomienda ajustar la calibración.

Ejemplo:

Lectura prevista de peso:	200.000 (valor total de la prueba)
Lectura real de peso:	200.014
Diferencia en gramos:	- 0.014
Diferencia en la división:	- 14 (valor InCal Adjust)

Para realizar un ajuste de calibración, seleccione «InCal Adjustment» en el menú de calibración; introduzca el valor (divisiones positivas o negativas) para que coincida con la diferencia observada anteriormente en el proceso.

Vuelva a calibrar utilizando la calibración interna. Después de la calibración, coloque el peso de prueba en el plato y compruebe que el valor coincide con el valor mostrado. En caso contrario, repita el procedimiento hasta que la lectura de la calibración interna coincida con el peso de prueba.

Una vez completado, la balanza almacena el valor de ajuste y la pantalla regresa a la aplicación actual.

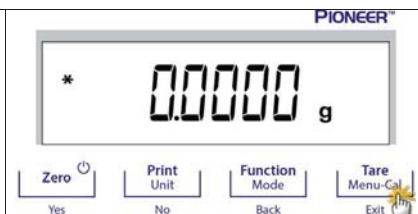
5.2.4 Span Cal (Calibración de span)


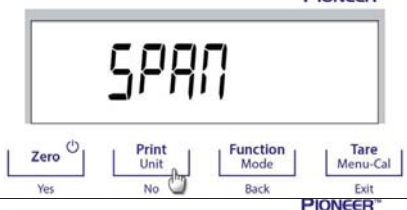



La calibración de span utiliza dos puntos de calibración, uno a **carga cero** y el otro a **carga completa especificada** (span). Para obtener información detallada sobre pesos de calibración, consulte los «Puntos de calibración de span» en las tablas que encontrará en la sección 9 bajo ESPECIFICACIONES.

Para realizar la calibración de span es necesario que la balanza esté encendida y sin carga en el plato. En la pantalla se muestran los valores de calibración adicionales a utilizar. La mayor precisión se consigue utilizando el peso más cercano al valor de span.

Pasos para la calibración de span

1. Mantenga pulsado el botón **Tare / Menu-Cal** para mostrar el menú de calibración.



<p>2. Pulse Yes para entrar en el menú de calibración.</p>	
<p>3. Para cambiar el modo de calibración, pulse No hasta que aparezca «SPAN» (calibración de span) en la pantalla.</p>	
<p>4. El valor de los pesos de calibración aparecerá en la pantalla. Cuando la pantalla muestre 200.0000 g, coloque pesos de 200 g en el plato. Para cambiar el punto de calibración a la mitad de la capacidad (es decir, 100 g), pulse el botón Function / Mode. Cuando la pantalla muestra «Place weights» y «100.000 g», coloque en el plato el peso o pesos hasta llegar a 100 g para realizar la calibración.</p>	
<p>5. Una vez que la calibración de span se ha completado con éxito, la pantalla mostrará «CALdone». Pulse cualquier botón para volver a la pantalla anterior.</p>	
<p>6. Retire el peso, y la lectura se pondrá a cero.</p>	

5.2.5 Linearity Cal (Calibración de linealidad)

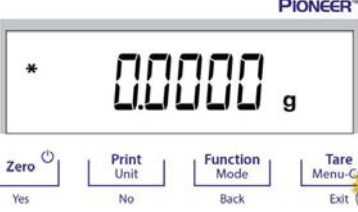

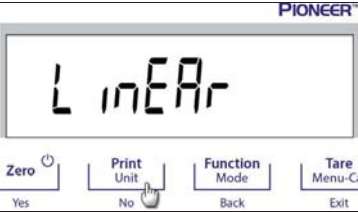




La calibración de linealidad utiliza tres puntos de calibración, uno a carga cero y los otros a carga especificada.

Sin carga en el plato, pulse Linearity Calibration (calibración de linealidad) para iniciar el proceso.

La balanza captura el punto cero y le solicitará el siguiente peso.

Siga las instrucciones en la pantalla hasta que se complete la calibración.

Pasos para la calibración de linealidad

<p>1. Mantenga pulsado el botón Tare / Menu-Cal para mostrar el menú de calibración.</p>	 <p>The display shows a '*' on the left and '0.0000 g' in the center. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). The 'Tare Menu-Cal' button is highlighted with a mouse cursor.</p>
<p>2. Pulse Yes para entrar en el menú de calibración.</p>	 <p>The display shows 'CAL' in the center. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). The 'Zero' button is highlighted with a mouse cursor.</p>
<p>3. Para cambiar el modo de calibración, pulse No hasta que la pantalla muestre «L inEAR» (calibración de span).</p>	 <p>The display shows 'L inEAR' in the center. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). The 'Print Unit' button is highlighted with a mouse cursor.</p>
<p>4. El valor de los pesos de calibración aparecerá en la pantalla. Cuando la pantalla muestre «100.0000 g», coloque pesos de 100 g en el plato.</p>	 <p>The display shows '100.0000 g' in the center. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit).</p>
<p>5. Retire el peso de 100 g del plato. Pasado un tiempo, la pantalla mostrará «200.0000 g». Coloque en el plato pesos de 200 g.</p>	 <p>The display shows '200.0000 g' in the center. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit).</p>
<p>6. Una vez que la calibración de linealidad se ha completado con éxito, la pantalla mostrará «CALdone». Pulse cualquier botón para volver a la pantalla anterior.</p>	 <p>The display shows 'CALdone' in the center. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit).</p>
<p>7. Retire el peso, y la lectura se pondrá a cero.</p>	 <p>The display shows a '*' on the left and '0.0000 g' in the center. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit).</p>

5.3 Configuración de la balanza

Acceda a este menú para personalizar la funcionalidad de la unidad.

Nota: la configuración predeterminada de fábrica se muestra en **negrita**.

5.3.1 Filter Level (Nivel de filtrado)

Configura la cantidad de filtrado de señales.

		F I L T E R
<p>Low (Bajo) = tiempo de estabilización más rápido con menos estabilidad. Medium (Medio) = estabilización en tiempo normal con estabilidad normal. High (Alto) = tiempo de estabilización más lento con más estabilidad.</p>		
LOW Bajo	MED Medio	HIGH Alto

5.3.2 AZT (cero automático)

Configura la funcionalidad de cero automático.

		A Z T Cero automático
<p>Off = desactivado. 0,5d = la pantalla mantiene el cero hasta una desviación de 0,5 graduaciones por segundo. 1d = la pantalla mantiene el cero hasta una derivación de 1 graduación por segundo. 3d = la pantalla mantiene el cero hasta una derivación de 3 graduaciones por segundo.</p>		
0.5 d 0.5 d	1 d 1 d	3 d 3 d

5.3.3 Auto Tare (Tara automática)

Configura la tara automática.

Cuando esta función está activada, el primer objeto colocado sobre el plato será considerado como un recipiente y la balanza señalará la tara automáticamente.

Off = desactivado.

On = activado.

A.T.A.R.E Tara automática	OFF Desactivado	ON Activado
-------------------------------------	---------------------------	-----------------------

5.3.4 Graduations (Divisiones)

Configura la legibilidad indicada de la balanza.

1 división = legibilidad estándar.

10 divisiones = la legibilidad se incrementa por 10.

Por ejemplo, si la legibilidad estándar es de 0,01 g, seleccionar 10 divisiones resultará en una lectura de 0,1 g.

GrAd	1 d	10 d
Graduación	1 División	10 Divisiones

5.3.5 Date Format (Formato de fecha)

Configura el formato de fecha actual.

Formato de fecha:

AAAA/MM/DD

MM/DD/AAAA

DD/MM/AAAA

d.ForMAt	MM/YY
Formato de fecha	DD/MM/AAAA
dMYY	YMMd
DD/MM/AAAA	AAAA/MM/DD

5.3.6 Date Setup (Configuración de fecha)

Configura la fecha actual al formato deseado.

Para configurar la fecha actual, pulse **No** o **Yes** para aumentar o disminuir el valor.

Por ejemplo, si la fecha actual es 22 de junio de 2017

MM/DD/AA: 06.22.17

DD/MM/AA: 22.06.17

AA/MM/DD: 17.06.22

DATE
Fecha
06.22.17

5.3.7 Time Format (Formato de hora)

Configura el formato de hora.

Formato de hora:

24 hr

12 hr

t.ForMAt	24 hr	12 hr
Formato de hora	24 hr	12 hr

5.3.8 Time Setup (Configuración de hora)

Configura la hora actual al formato deseado.	17:07
Para configurar la hora actual, pulse No o Yes para aumentar o disminuir el valor.	08.00.00

5.3.9 Brightness (Brillo)

Ajusta el brillo de la pantalla. Medio Alto Bajo	br igh Brillo	med Medium
	HIGH Alto	Low

5.3.10 Auto Dim (Auto-oscurecer automático)

Configura si la balanza apaga automáticamente la retroiluminación de la pantalla.	Aut.d 07	
Off = desactivado. 10 minutos = oscurecer si no hay movimiento en la pantalla durante 10 minutos. 20 minutos = oscurecer si no hay movimiento en la pantalla durante 20 minutos. 30 minutos = oscurecer si no hay movimiento en la pantalla durante 30 minutos.		
10 min	20 min	30 min

5.3.11 Approved Mode (Modo aprobado)

Utilice este menú para configurar el estado legal para comercio. OFF = funcionamiento estándar. ON = el funcionamiento cumple con las normas legales de metrología.	LF
--	----

Nota: cuando el modo aprobado está activado, los ajustes del menú se ven afectados de la siguiente manera:

Menú de calibración:

- Para los modelos InCal, solo está disponible la calibración interna. Todas las demás funciones están ocultas.

Menú de configuración de la balanza:

- El nivel de filtrado está bloqueado en el valor actual.
- Cero automático se limita a 0.5 divisiones y a «desactivado». El ajuste seleccionado está bloqueado.
- La tara automática está bloqueada en el valor actual.

- Las graduaciones se fuerzan a 1 división y el elemento de menú está oculto.

Menú de comunicación (Comunicación->Configuración de impresión->Impresión):

- Solo peso estable está bloqueado en «activado».
- Solo valor numérico está bloqueado en «desactivado».

Menú de comunicación (Comunicación->Configuración de impresión->Impresión automática):

- La selección de modos de impresión automática se limitan a desactivado (Off), activado cuando estable (On Stability), e intervalo (Interval). Continua no está disponible.

Menú de bloqueo:

- El menú está oculto

Nota: el interruptor de seguridad ubicado en la parte trasera de la balanza debe estar en la posición de bloqueo para fijar el modo aprobado en «activado». El interruptor de seguridad debe estar en la posición desbloqueada para ajustar el modo aprobado en «desactivado». Ver sección 6.

5.4 Weighing Units (Unidades de pesaje)

Acceda a este submenú para activar las unidades de medida que desea.

Las balanzas PJX proporcionan una selección de 11 unidades.

Nota: debido a las leyes nacionales, la balanza podría no incluir algunas de las unidades de medida a continuación.

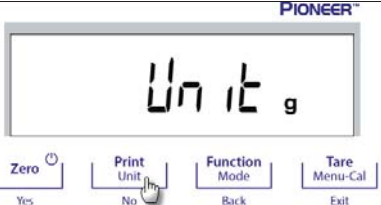
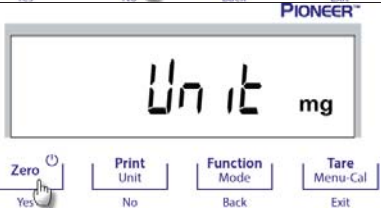
NTEP-Modell: El menú de unidades se utiliza para habilitar o inhabilitar una unidad de peso específica. (SET ON, SET OFF).

Unidad	Pantalla
Gramo	g
Kilogramo	kg
Miligramo	mg
Quilate	cr
Libra	lb
Onza	oz
Onza troy	ozt
Pennyweight	dwt
Grain	GN
TWTael	t
Personalizada1	c


Cambiar las unidades de pesaje

- Mantenga pulsado el botón **Print / Unit** hasta que *Unit Menu* (menú de unidades) aparezca en pantalla.




<p>2. La unidad por defecto es el gramo (g). Para cambiar la unidad, pulse No para avanzar a la siguiente unidad.</p>	
<p>3. Pulse YES para fijar la unidad indicada como unidad de pesaje.</p>	

5.5 RS232 Interface Setup (Configuración de la interfaz RS232)

<p>Acceda a este menú para personalizar la configuración estándar de RS232. Los datos pueden pasarse a una impresora o un ordenador.</p>	
--	--

5.5.1 Baud Rate (Velocidad en baudios)

<p>Configura la velocidad en baudios (bits por segundo).</p>	
<p>1200 = 1200 bps 2400 = 2400 bps 4800 = 4800 bps 9600 = 9600 bps 19200 = 19200 bps 38400 = 38400 bps</p>	

5.5.2 Transmission (Transmisión)

<p>Configura los bits de datos, bit de parada y paridad.</p>	
<p>8-N-1 = 8 bits de datos, sin paridad, bit de parada 1 8-N-2 = 8 bits de datos, sin paridad, bit de parada 2 7-E-1 = 7 bits de datos, paridad par, bit de parada 1 7-E-2 = 7 bits de datos, paridad par, bit de parada 2 7-N-1 = 7 bits de datos, sin paridad, bit de parada 1 7-N-2 = 7 bits de datos, sin paridad, bit de parada 2 7-E-1 = 7 bits de datos, paridad impar, bit de parada 1 7-E-2 = 7 bits de datos, paridad impar, bit de parada 2</p>	
<p>PAR-1 Paridad</p>	<p>8-N-1 8 bits de datos, bit de parada 1</p>

5.5.3 Handshake

Configura el método de control de intercambio.

NONE = no hay intercambio

XON-XOFF = intercambio XON/XOFF

HARDWARE = intercambio de hardware

H.SHAKE Intercambio	NONE Ninguno
ON-OFF Xon / Xoff	HARdW Hardware

5.6 Print Settings (Configuración de impresión)

Acceda a este menú para personalizar la configuración de transferencia de datos.

Pr int

5.6.1 Stable Only (Solo estable)

Off = los valores se imprimen inmediatamente sin importar la estabilidad.

On = los valores se imprimen solo cuando se cumplen los criterios de estabilidad.

StABLE

5.6.2 Numeric Only (Solo numérico)

Off = se imprimen todos los resultados seleccionados.

On = solo se imprimen los datos de valores numéricos.

NUM

5.6.3 Single Header (Encabezado sencillo)

Off = se imprimen los encabezados por cada impresión.

On = los encabezados se imprimen una vez al día.

S in.HEAD

5.6.4 Auto Print (Impresión automática)

Activa o desactiva la funcionalidad de impresión automática y el modo específico de impresión automática.

A.Pr int

1. Off = desactivado

OFF

<p>2. Cuando estable = imprime solo cuando se cumplen los criterios de estabilidad.</p>	<p>ON.StAb</p>
<p>Cuando está seleccionada la opción «cuando estable», configure las condiciones para la impresión. Carga = imprime cuando la carga indicada es estable.</p>	<p>LoAd</p>
<p>Carga cero = imprime cuando la carga cero indicada es estable.</p>	<p>LoAd.ZEr</p>
<p>3. Intervalo de impresión = imprime en el intervalo de tiempo definido. Cuando «intervalo de impresión» está seleccionado, configure el intervalo de tiempo utilizando el teclado numérico. Nota: Hay disponibles ajustes de 1 a 3600 segundos. El valor predeterminado es 0.</p>	<p>IntEr</p>
<p>4. Continuo = imprime de manera continua.</p>	<p>Cont inu</p>

5.6.5 Header (Encabezado)

<p>On = imprime el encabezado. Off = no imprime el encabezado.</p>	<p>HEAdEr</p>
---	---------------

5.6.6 Date and Time (Fecha y hora)

<p>On = imprime la fecha y la hora. Off = no imprime la fecha ni la hora.</p>	<p>dtTt</p>
--	-------------

5.6.7 Balance ID Id. De la balanza)

<p>On = imprime el Id. de la balanza. Off = no imprime el Id. de la balanza.</p>	<p>bAL id</p>
---	---------------

5.6.8 Balance Name (Nombre de la balanza)

<p>On = imprime el nombre de la balanza. Off = no imprime el nombre de la balanza.</p>	<p>bAL.nAmE</p>
---	-----------------

5.6.9 User Name (Nombre de usuario)

On = imprime el nombre de usuario. Off = no imprime el nombre de usuario.	USR.NAM7
--	----------

5.6.10 Project Name (Nombre del proyecto)

On = imprime el nombre del proyecto. Off = no imprime el nombre del proyecto.	PRJ.NAM7
--	----------

5.6.11 Application Name (Nombre de la aplicación)

On = imprime el nombre de la aplicación. Off = no imprime el nombre de la aplicación.	APP.NAM7
--	----------

5.6.12 Result (Resultados)

On = imprime el resultado del pesaje. Off = no imprime el resultado del pesaje.	RESULT
--	--------

5.6.13 Gross (Bruto)

On = imprime el peso bruto. Off = no imprime el peso bruto.	GROSS
--	-------

5.6.14 Net (Neto)

On = imprime el peso neto. Off = no imprime el peso neto.	NET
--	-----

5.6.15 Tare (Tara)

On = imprime el valor de tara. Off = no imprime el valor de tara.	TARA
--	------

5.6.16 Signature Line (Línea de firma)

On = se imprime la línea de firma. Off = la línea de firma no se imprime.	SIGN.LIN
--	----------

5.6.17 Line Feed (Avance de línea)

<p>1 línea = mueve el papel una línea hacia arriba después de la impresión. 4 líneas = mueve el papel cuatro líneas hacia arriba después de la impresión.</p>	<p>FEED</p>
<p>1 LINEA 1 Line</p>	<p>4 LINEAS 4 Lines</p>

5.7 GLP

<p>Acceda a este menú para establecer las buenas prácticas de laboratorio (GLP).</p>	<p>GLP</p>
--	-------------------

5.7.1 Header (Encabezado)

<p>Permite la impresión de los encabezados. Hay 3 encabezados disponibles. Hay disponibles ajustes alfanuméricos de hasta 16 caracteres para cada configuración de encabezado.</p>	<p>HEAdEr 1 Encabezado 1</p>
<p>HEAdEr 2 Encabezado 2</p>	<p>HEAdEr 3 Encabezado 3</p>

5.7.2 Balance Name (Nombre de la balanza)

<p>Configura el nombre de la balanza. Hay disponibles ajustes alfanuméricos de hasta 16 caracteres para cada configuración de encabezado.</p>	<p>BAL.NAM</p>
--	-----------------------

5.7.3 User Name (Nombre de usuario)

<p>Configura el nombre de usuario. Hay disponibles ajustes alfanuméricos de hasta 16 caracteres para cada configuración de encabezado.</p>	<p>USR.NAM</p>
---	-----------------------

5.7.4 Project Name (Nombre del proyecto)

<p>Configura el nombre del proyecto. Hay disponibles ajustes alfanuméricos de hasta 16 caracteres para cada configuración de encabezado. El valor predeterminado está en blanco.</p>	<p>PRJ.NAM</p>
---	-----------------------

5.8 Factory reset (Restablecer a fábrica)

<p>Utilice este menú para restablecer todas las configuraciones de menú a sus parámetros por defecto. Reset all = restablece todos los menús a sus ajustes predeterminados. Exit = regresa a la pantalla principal de la aplicación sin</p>	<p>RESET</p>
--	---------------------

restablecer ningún menú.	
--------------------------	--

5.9 Lockout (Bloqueo)

Utilice este submenú para bloquear / desbloquear determinados menús.	
--	--

Off = el menú está desbloqueado.

On = el menú está bloqueado.

	LOCK
--	------

6. LEGAL PARA COMERCIO

Cuando la balanza se utiliza en actividades comerciales o una aplicación controlada legalmente, debe ser configurada, verificada y sellada según los reglamentos locales de pesos y medidas. Es la responsabilidad del comprador asegurarse de que se cumplen **todos los requisitos legales pertinentes**.

6.1 Ajustes

Antes de la verificación y el sellado, realice los siguientes pasos en orden:

1. Compruebe que la configuración del menú cumpla los reglamentos locales de pesos y medidas.
2. Compruebe que las unidades encendidas cumplen los reglamentos locales de pesos y medidas.
3. Realice una calibración tal como se explica en la sección 5.2.
4. Ajuste el modo aprobado en ON, activado.
5. Pulse el interruptor electrónico dentro del agujero, como se muestra en la figura 6-1.

Nota: cuando el modo aprobado está ajustado en ON, no se puede realizar la calibración externa.

6.2 Verificación

Un funcionario oficial de pesos y medidas o un agente de servicio autorizado debe realizar el procedimiento de verificación.

6.3 Sellado

Una vez que la balanza ha sido verificada, debe ser sellada para prevenir un acceso no detectado a las configuraciones sujetas a control legal. Antes de sellar el dispositivo, asegúrese de que el interruptor de seguridad esté en la posición «bloqueado», y el ajuste modo aprobado en el menú de configuración de la balanza está establecido en ON, activado.

- Si utiliza un sello de papel, coloque el sello sobre el interruptor de seguridad y la cubierta inferior como se muestra.
- Si utiliza un cable de sellado, pase el cable de sellado a través de los agujeros en el interruptor de seguridad y la cubierta inferior como se muestra.



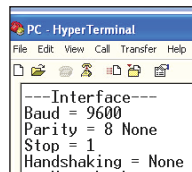
Figura 6-1. Sellado

7. IMPRESIÓN

7.1 Conectar, configurar y probar la impresora / interfaz del ordenador

Utilice el puerto RS-232 integrado para conectar a un ordenador o impresora.

Si se conecta a un ordenador, utilice HyperTerminal o un software similar, como SPDC descrito a continuación. (En Windows XP, HyperTerminal se encuentra en **Accesorios / Comunicaciones**).



Conecte el ordenador con un cable serie estándar (directo).

Seleccione **Conexión nueva**, «conectar mediante» COM1 (o puerto COM disponible).

Seleccione **Baud=9600; Parity=8 None; Stop=1; Handshaking=None**. Haga clic en **OK**.

Seleccione Properties/Settings (Propiedades/Ajustes) y, a continuación, ASCII Setup. Marque las casillas como se ilustra:

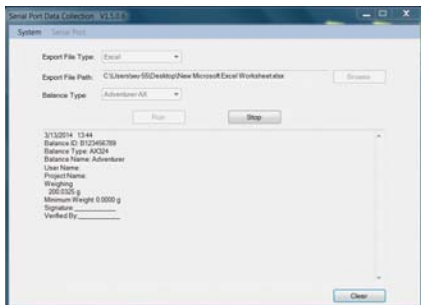
(Send line ends...; Echo typed characters...; Wrap lines...)

Utilice los comandos de la interfaz RS232 (sección 9.6.1) para controlar la balanza desde un ordenador.

Software SPDC

Ohaus proporciona el software SPDC / Recopilación de datos de puerto serie, y puede utilizarse en sistemas operativos que no tienen el software HyperTerminal mencionado anteriormente. El software SPDC puede recopilar y transferir preliminarmente los datos a archivos de Microsoft (como Excel, Word, etc.).

Seleccione el tipo de archivo de exportación y la ruta del archivo de exportación y pulse «Run» (ejecutar) como se muestra a continuación.



Requisitos del sistema

- Ordenador con Windows 98®, Windows 98SE®, Windows ME®, Windows 2000®, Windows XP®, Windows 7® o Windows 8® (32-bit).

Nota: el software SPDC más reciente es compatible con los idiomas inglés y chino, y se puede descargar desde el sitio web de Ohaus. Para obtener más información, consulte el *Manual de instrucciones SPDC de recopilación de datos*.

7.2 Formato de salida

Los datos de los resultados, y los datos G/N/T, tienen el siguiente formato de salida.

Campo:	Etiqueta ¹	Espacio ²	Peso ³	Espacio ²	Unidad ⁴	Espacio	Estabilidad ⁵	Espacio	G/N ⁶	Espacio	Caracteres terminación
Longitud:		1	11	1	5	1	≤ 1	≤ 1	≤ 3	0	≤ 8

Nota:

1. La longitud del campo de etiqueta no es fija.
2. Cada campo es seguido por un único espacio de delimitación (ASCII 32).
3. El campo «peso» consta de 11 caracteres justificados a la derecha. Si el valor es negativo, el carácter «-» se sitúa inmediatamente antes del dígito más a la izquierda.
4. El campo «unidad» contiene la abreviatura de la unidad de medida hasta un máximo de 5 caracteres, justificado a la derecha.
5. El campo «estabilidad» contiene el carácter «?» si la lectura del peso no es estable. El campo «estabilidad» y el campo «espacio» se omiten si la lectura del peso es estable.
6. El campo «G/N» muestra la lectura del peso neto o bruto. Para pesos netos, el campo muestra «N». Para pesos brutos, el campo muestra «G».
7. El campo «caracteres de terminación» contiene CRLF, cuatro CRLF o Form Feed (avance de página) (ASCII 12), dependiendo de la configuración del menú AVANCE DE LÍNEA.
8. Cuando «solo numérico» está activado, solo se imprime el campo «peso», alineado a la izquierda.

7.3 Ejemplos de impresión

Se muestran ejemplos de cada aplicación con todos los factores en **ON** en el menú **Imprimir**. También se muestran los valores predeterminados para las líneas de **Encabezado** 1-3.

Pesaje

```

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Weigh
1365.1 g N
Gross: 3919.9 g G
Net: 1365.1 g NET
Tare: 2554.8 g T

Signature: _____
Verified By: _____
    
```

Recuento de piezas

```

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Count
Quantity: 201 PCS N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
APW: 1.00 g
Sample Size: 100 PCS

Signature: _____
Verified By: _____
    
```

Pesaje porcentual

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Percent
Percentage: 20,025 % N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
Reference weight: 1000.1 g

Signature: _____
Verified By: _____

Determinación de densidad

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Density
Density: 1.9943 g/cm3
Gross: 100.1 g G
Net: 100.1 g N
Tare: 0.0 g T
Weight in air: 200.1 g
Weight in water: 100.0 g

Signature: _____
Verified By: _____

Calibración interna

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:53
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Internal Calibration---
Calibration is done.
Difference weight: 0.00 g

Signature: _____
Verified By: _____

Calibración de span

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:37
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Span Calibration---
Calibration is done.
Reference weight: 2000.00 g
Actual weight: 2000.22 g
Difference weight: 0.22 g
Weight ID: _____

Signature: _____
Verified By: _____

Calibración de linealidad

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:11
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Linear Calibration---
Calibration is done.

Signature: _____
Verified By: _____

8. MANTENIMIENTO

8.1 Calibración

Compruebe periódicamente la calibración colocando un peso exacto en la balanza y observando el resultado. Si es necesario realizar una calibración, consulte las instrucciones en la sección 5.2.

8.2 Limpieza



ADVERTENCIA: desconecte el equipo de la fuente de alimentación antes de su limpieza. Asegúrese de que no entre líquido en el interior de la balanza.



Limpie la balanza a intervalos regulares.

La superficie de la carcasa puede limpiarse con un paño sin pelusas ligeramente humedecido con agua o un limpiador suave.

Las superficies de vidrio pueden limpiarse con un limpiacristales comercial.

Atención: no utilice disolventes, amoníaco, ni productos químicos o de limpieza abrasivos.

8.3 Solución de problemas

TABLA 8-1. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma / Indicador	Causa posible
<i>Err</i> 8.1	La lectura de peso excede el límite de cero de encendido.
<i>Err</i> 8.2	La lectura de peso está por debajo del límite de cero de encendido.
<i>Err</i> 8.3	La lectura de peso excede el límite de sobrecarga.
<i>Err</i> 8.4	La lectura de peso está por debajo del límite de carga insuficiente.
<i>REF Err</i>	Peso de referencia demasiado pequeño. El peso en el plato es demasiado pequeño para definir un peso de referencia válido. Añada muestras adicionales.
<i>Low.rEF</i>	Una advertencia de que el peso de referencia está por debajo del valor recomendado para el recuento exacto de piezas. Si es posible añada muestras adicionales, de lo contrario el recuento continuará con precisión reducida.
-----	Ocupado (tara, cero, imprimiendo).
--FG--	La función no se ejecuta.
<i>Error</i>	Tiempo de respuesta agotado
<i>Idnr.Err</i>	Error IDNR

8.4 Información de servicio

Si la sección de solución de problemas no resuelve su problema, póngase en contacto con su agente de servicio autorizado de Ohaus. Visite nuestro sitio web www.ohaus.com para localizar la oficina de Ohaus más cercana a usted.

9. DATOS TÉCNICOS

9.1 Especificaciones

Condiciones ambientales

- Uso de interior solamente
- Altitud: hasta 2000 m
- Rango de temperatura: 10 °C a 30 °C
- Humedad: máxima humedad relativa 80 % para temperaturas hasta 30 °C, disminuyendo linealmente a 50 % de humedad relativa a 40 °C.
- La operabilidad se garantiza a temperaturas ambiente entre 5°C y 40°C
- Fluctuaciones de voltaje del suministro eléctrico: hasta ± 10 % el voltaje nominal
- Categoría de instalación II
- Grado de contaminación: 2
- Voltaje de alimentación: 12 V=0.5 A

Materiales

- Carcasa inferior: aluminio fundido, pintado + plástico (HIPS)
- Carcasa superior: plástico (HIPS)
- Plataformas de pesaje: acero inoxidable
- Cámara de pesaje: vidrio, plástico (HIPS)
- Pies: plástico (ABS)

Table 9-1. ESPECIFICACIONES

Modelo	PJX203 PJX203/E	PJX803 PJX803/E	PJX1203 PJX1203/E	PJX1603 PJX1603/E	PJX2503 PJX2503/E
Capacidad (ct)	200	800	1200	1600	2500
Legibilidad d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.005	0.005
Capacidad (g)	40	160	240	320	500
Legibilidad d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Repetibilidad (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linealidad (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Tiempo de estabilización típico (s)	3	3	3	2	2
Deriva térmica de sensibilidad (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Unidades	gramo, Miligramo, quilate, onza, onza troy, pennyweight, Taiwan Tael, 1 unidad personalizada				
Aplicaciones	Pesaje básico; recuento de piezas; pesaje porcentual; determinación de densidad				
Tamaño de la plataforma (diámetro)	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	4.7 in / 12 cm	4.7 in / 12 cm
Puntos de calibración de span (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Puntos de calibración de linealidad (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Rango de tara	A capacidad por sustracción				
Alimentación	Potencia de entrada: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potencia de salida: 12 VDC 0.5A				
Dimensiones (L. x An. x Al.)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Comunicación	RS232, MiniDin				
Rango de temperatura de funcionamiento	Condiciones de funcionamiento para aplicaciones habituales de laboratorio: de 10°C a 30 °C (operabilidad garantizada entre 5°C y 40 °C)				
Rango de temperatura de almacenamiento	Humedad: máxima humedad relativa 80 % para temperaturas hasta 30 °C, disminuyendo linealmente a 50 % de humedad relativa a 40 °C				
Condiciones de almacenamiento	-10 °C a 60 °C, humedad 10 % a 90 %, sin condensación				
Peso neto	10 lb / 4.5 kg				
Peso de transporte	15.4 lb / 7 kg				
Dimensiones de transporte (L. x An. x Al.)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

* SRP se refiere a la desviación estándar para n pesajes repetidos (n≥10).

TABLE 9-2. ESPECIFICACIONES (cont.)

Modelo	PJX822 PJX822/E	PJX1602 PJX1602/E	PJX2202 PJX2202/E	PJX3202 PJX3202/E	PJX4202 PJX4202/E
Capacidad (ct)	4100	8000	11000	16000	21000
Legibilidad d (ct)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Capacidad (g)	820	1600	2200	3200	4200
Legibilidad d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Repetibilidad (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Linealidad (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Tiempo de estabilización típico (s)	1	1	1	1	1
Deriva térmica de sensibilidad (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3
Unidades	gramo, kilogramo, quilate, libra, onza, onza troy, pennyweight, Taiwan Tael, 1 unidad personalizada				
Aplicaciones	Pesaje básico; recuento de piezas; pesaje porcentual; determinación de densidad				
Tamaño de la plataforma (diámetro)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Puntos de calibración de span (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000
Puntos de calibración de linealidad (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000,	0, 2000, 4000
Rango de tara	A capacidad por sustracción				
Alimentación	Potencia de entrada: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potencia de salida: 12 VDC 0.5A				
Dimensiones (L. x An. x Al.)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch				
Comunicación	RS232, MiniDin				
Rango de temperatura de funcionamiento	Condiciones de funcionamiento para aplicaciones habituales de laboratorio: de 10°C a 30 °C (operabilidad garantizada entre 5°C y 40 °C)				
Rango de temperatura de almacenamiento	Humedad: máxima humedad relativa 80 % para temperaturas hasta 30 °C, disminuyendo linealmente a 50 % de humedad relativa a 40 °C				
Condiciones de almacenamiento	-10 °C a 60 °C, humedad 10 % a 90 %, sin condensación				
Peso neto	7.7 lb / 3.5 kg				
Peso de transporte	11 lb / 5 kg				
Dimensiones de transporte (L. x An. x Al.)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch				

* SRP se refiere a la desviación estándar para n pesajes repetidos (n≥10).

TABLE 9-3. ESPECIFICACIONES (cont.)

Modelo	PJX5202 PJX5202/E	PJX2201 PJX2201/E	PJX4201 PJX4201/E	PJX6201 PJX6201/E
Capacidad (ct)	26000	11000	21000	31000
Legibilidad d (ct)	0.05	0.5	0.5	0.5
Capacidad (g)	5200	2200	4200	6200
Legibilidad d (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Repetibilidad (STDEV) (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Linealidad (g)	0.02	0.2	0.2	0.2
Tiempo de estabilización típico (s)	1	1	1	1
Deriva térmica de sensibilidad (PPM/K)	±3	±6	±3	±10
Unidades	gramo, kilogramo, quilate, libra, onza, onza troy, pennyweight, Taiwan Tael, 1 unidad personalizada			
Aplicaciones	Pesaje básico; recuento de piezas; pesaje porcentual; determinación de densidad			
Tamaño de la plataforma (diámetro)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Puntos de calibración de span (g)	2500, 5000	1000, 2000	2000, 4000	3000, 6000
Puntos de calibración de linealidad (g)	0, 2500, 5000	0, 1000, 2000	0, 2000, 4000	0, 3000, 6000
Rango de tara	A capacidad por sustracción			
Alimentación	Potencia de entrada: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potencia de salida: 12 VDC 0.5A			
Dimensiones (L. x An. x Al.)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch			
Comunicación	RS232, MiniDin			
Rango de temperatura de funcionamiento	Condiciones de funcionamiento para aplicaciones habituales de laboratorio: de 10°C a 30 °C (operabilidad garantizada entre 5°C y 40 °C)			
Rango de temperatura de almacenamiento	Humedad: máxima humedad relativa 80 % para temperaturas hasta 30 °C, disminuyendo linealmente a 50 % de humedad relativa a 40 °C			
Condiciones de almacenamiento	-10 °C a 60 °C, humedad 10 % a 90 %, sin condensación			
Peso neto	7.7 lb / 3.5 kg			
Peso de transporte	11 lb / 5 kg			
Dimensiones de transporte (L. x An. x Al.)	551 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch			

* SRP se refiere a la desviación estándar para n pesajes repetidos (n≥10).

TABLE 9-4. ESPECIFICACIONES (cont.)

M modelo	PJX203M	PJX803M	PJX1203M	PJX1603M	PJX2503M
Capacidad (ct)	200	800	1200	1600	2500
Legibilidad d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Intervalo de verificación e (ct)	0.01	0.01	0.01	0.1	0.1
Capacidad (g)	40	160	240	320	500
Legibilidad d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Intervalo de verificación e (g)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Clase	II	I	I	II	II
Repetibilidad (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linealidad (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Tiempo de estabilización típico (s)	3	3	3	2	2
Deriva térmica de sensibilidad (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Unidades	gramo, Miligramo, quilate, onza troy,				
Aplicaciones	Pesaje básico; recuento de piezas; pesaje porcentual; determinación de densidad				
Tamaño de la plataforma (diámetro)	3.5 in / 9 cm			4.7 in / 12 cm	
Puntos de calibración de span (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Puntos de calibración de linealidad (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Rango de tara	A capacidad por sustracción				
Alimentación	Potencia de entrada: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potencia de salida: 12 VDC 0.5A				
Dimensiones (L. x An. x Al.)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Comunicación	RS232, MiniDin				
Rango de temperatura de funcionamiento	Condiciones de funcionamiento para aplicaciones habituales de laboratorio: de 10°C a 30 °C (operabilidad garantizada entre 5°C y 40 °C)				
Rango de temperatura de almacenamiento	Humedad: máxima humedad relativa 80 % para temperaturas hasta 30 °C, disminuyendo linealmente a 50 % de humedad relativa a 40 °C				
Condiciones de almacenamiento	-10 °C a 60 °C, humedad 10 % a 90 %, sin condensación				
Peso neto	10 lb / 4.5 kg				
Peso de transporte	15.4 lb / 7 kg				
Dimensiones de transporte (L. x An. x Al.)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

* SRP se refiere a la desviación estándar para n pesajes repetidos ($n \geq 10$).

TABLE 9-5. ESPECIFICACIONES (cont.)

M modelo	PjX822M	PjX1602M	PjX2202M	PjX3202M	PjX4202M	PjX5202M	PjX4201M
Capacidad (ct)	4100	8000	11000	16000	21000	26000	21000
Legibilidad d (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Intervalo de verificación e (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Capacidad (g)	820	1600	2200	3200	4200	5200	4200
Legibilidad d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Intervalo de verificación e (g)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Clase	II	II	II	II	II	II	II
Repetibilidad (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Linealidad (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.2
Tiempo de estabilización típico (s)	1	1	1	1	1	1	1
Deriva térmica de sensibilidad (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3	±3	±3
Unidades	gramo, kilogramo, quilate, onza troy,						
Aplicaciones	Pesaje básico; recuento de piezas; pesaje porcentual; determinación de densidad						
Tamaño de la plataforma (diámetro)	7.1 in / 18 cm						
Puntos de calibración de span (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000	2500, 5000	2000, 4000
Puntos de calibración de linealidad (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000	0, 2500, 5000	0, 2000, 4000
Rango de tara	A capacidad por sustracción						
Alimentación	Potencia de entrada: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potencia de salida: 12 VDC 0.5A						
Dimensiones (L. x An. x Al.)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch						
Comunicación	RS232, MiniDin						
Rango de temperatura de funcionamiento	Condiciones de funcionamiento para aplicaciones habituales de laboratorio: de 10°C a 30 °C (operabilidad garantizada entre 5°C y 40 °C)						
Rango de temperatura de almacenamiento	Humedad: máxima humedad relativa 80 % para temperaturas hasta 30 °C, disminuyendo linealmente a 50 % de humedad relativa a 40 °C						
Condiciones de almacenamiento	-10 °C a 60 °C, humedad 10 % a 90 %, sin condensación						
Peso neto	7.7 lb / 3.5 kg						
Peso de transporte	11 lb / 5 kg						
Dimensiones de transporte (L. x An. x Al.)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch						

* SRP se refiere a la desviación estándar para n pesajes repetidos ($n \geq 10$).

9.2 Esquemas y dimensiones

Dimensiones completamente montado

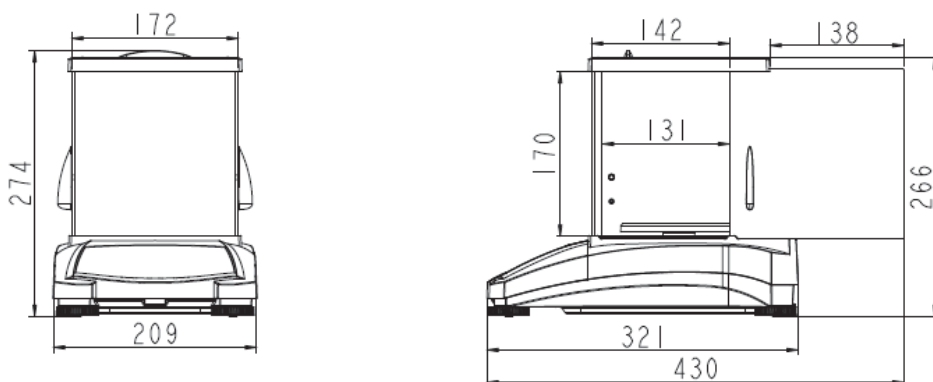


Figura 9-1. modelo 0.001 g / 0.0001 g



Figura 9-2. modelo 0.1 g / 0.01 g

9.3 Accesorios

TABLE 9-6. ACCESORIOS

DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PIEZA
Pantalla auxiliar AD7-MD	30472063
Dispositivo de seguridad	80850043
Cable RS232 (25 pin)	80500524
Cable RS232 (9 pin)	80500525
Interfaz RS232	30268982
Sobrecubierta	30093334
Cubierta para uso	30372546
Impresora SF40A	30064202 (UE); 30064203 (AM)
Adaptador de corriente para la balanza	46001724

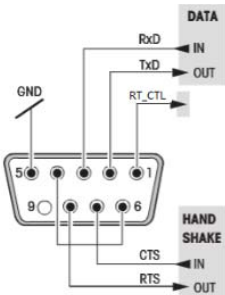
9.4 Comunicación

9.4.1 Comandos de la interfaz

La balanza reconoce los comandos que se enumeran en la tabla siguiente.

Comando	Función
IP	Impresión inmediata del peso que se indica (estable o inestable).
P	Impresión del peso que se indica (estable o inestable).
CP	Impresión continua.
SP	Impresión en estabilidad.
SLP	Configura la impresión automática en estabilidad, permite imprimir el peso visualizado que no sea cero.
SLZP	Configura la impresión automática en estabilidad, permite imprimir el peso estable que no sea cero y la lectura estable en cero.
xP	Configura la impresión automática a «intervalo de impresión», x = impresión intervalo (1-3600 s), 0P desactiva el intervalo de impresión
0P	0P desactiva el intervalo de impresión, impresión continua o impresión en estabilidad
H	Introduce líneas de impresión de encabezado, el formato es: H x «cadena de encabezado». Donde x = línea número 1 a 3, la «cadena de encabezado» puede contener un máximo de 24 caracteres alfanuméricos. Si no hay una cadena en el comando, «H x» leerá el encabezado almacenado x.
Z	Igual que al pulsar el botón «Zero»
T	Igual que al pulsar el botón «Tare»
xT***	Establece un valor predeterminado de tara en la unidad que se muestra. x = valor de tara predeterminada. El envío de 0T borra la tara (si permitido).
PT	Imprime el peso de tara almacenado en la memoria.
PM	Imprime el modo aplicación actual (modo pesaje).
xM	Configurar el modo aplicación actual a «x». «x» depende de aplicaciones 1 – Pesaje 2 – Recuento 3 – Porcentaje 4 – Densidad
M	Navega hasta el siguiente modo habilitado.
ON	Sale del estado de espera
OFF	Pasa al modo de espera.
C	Comienza la calibración de span
IC	Comienza la calibración interna
AC	Cancela la calibración
PSN	Impresión del número de serie
PV	Versión de la impresión: imprime nombre, revisión de software y LFT On (legal para comercio), si LFT está activado.
x#	Configura el recuento de APW (x) a gramos. (debe tener APW almacenado)
P#	Imprime la aplicación de recuento APW.
x%	Configura el peso de referencia de la aplicación de porcentaje (x) en gramos (debe tener el peso de referencia almacenado)
P%	Imprime el peso de referencia de la aplicación de porcentaje.
PTIME	Imprime la hora actual
PDATE	Imprime la fecha actual
xTIME	Configura la hora x formato: hh:mm:ss
xDATE	Configura la fecha x formato: mm/dd/aaaa
xS	0 = imprime datos inestables, 1 = imprime solo estables
xRL	Activa o desactiva la respuesta «OK» a los comandos de no impresión: x=0 para desactivar, x=1 para activar.
xT	Pre-tara el peso del recipiente (x) en gramos.

9.4.2 RS232 (DB9) Conexiones pin




Diagrama	Tipo	Descripción
	Tipo de interfaz	Interfaz de voltaje cumple con la norma EIA RS-232C/DIN 66020 (CCITT V24/V.28)
	Longitud máxima del cable	15 m
	Relación señal/ruido	Salida: +5 V ... +15 V (RL = 3 – 7kΩ) -5 V ... -15 V (RL = 3 - 7 kΩ) Entrada: +3 V ... +25 V -3 V ... -25 V
	Conector	Sub-D, 9-polos, hembra
	Modo de funcionamiento	Dúplex completo
	modo de transmisión	Bit en serie, asíncrono
	Código de transmisión	ASCII
	Velocidad en baudios	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (firmware seleccionable)
	Bits/paridad	7-bit/par, 7-bit/impar, 7-bit/ninguno, 8-bit/ninguno (firmware seleccionable)
	Bits de parada	Bit de parada 1, 2
	Handshake	Ninguno, XON/XOFF, RTS/CTS (seleccionable)
	Fin de línea	No seleccionable



10. ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE

Ohaus está continuamente mejorando el software de sus balanzas. Para obtener la última versión, póngase en contacto con su distribuidor autorizado de Ohaus o con Ohaus Corporation.

11. CONFORMIDAD

El cumplimiento con los siguientes estándares se indica por la marca correspondiente en el producto.

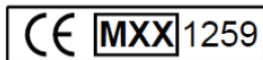
Marca	Estándar
	Este producto cumple con las directivas 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD) y 2014/31/EU (NAWI) de la Unión Europea. La declaración de conformidad de la UE está disponible en línea en www.ohaus.com/ce
	EN 61326-1, AS/NZS 61010-1
	CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 UL Std. No. 61010-1

 	<p>Notificación importante para instrumentos de pesaje verificados</p> <p>Los instrumentos de pesaje verificados en el sitio de fabricación llevan una de las marcas precedentes en la etiqueta del embalaje, y la etiqueta verde «M» (metrología) en la placa descriptiva. Estos instrumentos pueden ponerse en funcionamiento inmediatamente.</p> <p>Los instrumentos de pesaje a ser verificados en dos etapas no tienen ninguna «M» (metrología) en la placa descriptiva y llevan una de las marcas de identificación precedentes en la etiqueta del embalaje. La segunda etapa de la verificación inicial debe ser llevada a cabo por la organización de servicio aprobada del representante autorizado dentro de la CE o por las autoridades nacionales de pesos y medidas.</p> <p>La primera etapa de la verificación inicial se lleva a cabo en el sitio del fabricante. Esta comprende todas las pruebas estipuladas por el estándar europeo adoptado EN45501:1992, párrafo 8.2.2.</p> <p>Si las normas nacionales limitan el periodo de validez de la verificación, el usuario del instrumento de pesaje debe seguir estrictamente el período de re-comprobación e informar a las correspondientes autoridades de pesos y medidas.</p>
--	---

Instrumentos de pesaje verificados

Cuando el dispositivo se utiliza en actividades comerciales o una aplicación controlada legalmente, debe ser configurada, verificada y sellada según los reglamentos locales de pesos y medidas. Es la responsabilidad del comprador asegurarse de que se cumplen todos los requisitos legales pertinentes.

Los instrumentos de pesaje verificados en el sitio de fabricación llevan la siguiente marca adicional de metrología en la placa descriptiva.



Los instrumentos de pesaje verificados en dos etapas no tienen ninguna marca adicional de metrología en la placa descriptiva. La segunda etapa de evaluación de la conformidad debe realizarse por las autoridades de pesos y medidas aplicables.

Si las normas nacionales limitan el periodo de validez de la verificación, el usuario de la balanza debe observar el período de nueva comprobación estrictamente e informar a las autoridades de pesos y medidas.

Ya que los requisitos de verificación varían según la jurisdicción, el comprador debe ponerse en contacto con su oficina local de pesos y medidas si no están familiarizados con los requisitos.

Nota de la FCC

Este equipo ha sido sometido a las pruebas pertinentes y cumple con los límites establecidos para un dispositivo digital de clase A, conforme al apartado 15 de las reglas de la FCC. Estos límites están diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales, cuando el equipo funciona en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radio frecuencia y si no se instala y se utiliza conforme a las instrucciones, puede provocar interferencias perjudiciales para las comunicaciones por radio. El funcionamiento de este equipo en un área residencial puede causar interferencias perjudiciales, en cuyo caso los usuarios tendrán que corregir la interferencia a su propio coste.

Declaración de Industry Canada

Este dispositivo digital de Clase A cumple con la normativa canadiense ICES-003.

Registro ISO 9001

En 1994, Bureau Veritas Quality International (BVQI) otorgó a OHAUS Corporation, EE. UU., un certificado de registro ISO 9001 el cual confirma que el sistema administrativo de calidad de OHAUS cumple con los requerimientos del estándar ISO 9001. El 21 de mayo de 2009, OHAUS Corporation, EE. UU., fue registrada nuevamente al estándar ISO 9001:2008.



Este producto cumple con la Directiva de la UE 2012/19/CE (WEEE). Elimine este producto, según las disposiciones locales, mediante el sistema de recogida selectiva de aparatos eléctricos y electrónicos.

Para consultar las instrucciones de eliminación en Europa, visite www.ohaus.com/weee.

GARANTÍA LIMITADA

Los productos Ohaus están garantizados contra defectos en los materiales y mano de obra desde la fecha de entrega y hasta que termine el período de garantía. Durante el período de garantía, Ohaus reparará, o si procede, reemplazará sin coste alguno cualquier componente o componentes que resulten ser defectuosos, siempre y cuando se devuelva el producto a Ohaus con los gastos de envío pagados por adelantado.

Esta garantía no se aplica si el producto ha sido dañado por accidente o mal uso, expuesto a materiales radioactivos o corrosivos, si algún objeto extraño entra en el interior del producto, o como resultado de haber sido modificado o prestado servicio por personas ajenas a Ohaus. Además del envío apropiado de la tarjeta de garantía, el periodo de garantía comienza en la fecha del envío al distribuidor autorizado. No existe ninguna otra garantía expresa o implícita ofrecida por Ohaus Corporation. Ohaus Corporation no puede ser demandada por daños consecuentes.

Ya que las legislaciones de garantías difieren de estado a estado y de país a país, para obtener más información póngase en contacto con su representante local de Ohaus.

Table des matières

1. INTRODUCTION	FR-3
1.1 Description	FR-3
1.2 Caractéristiques	FR-3
1.3 Définition des symboles et signes d'avertissement	FR-3
1.4 Précautions de sécurité	FR-3
2. INSTALLATION	FR-4
2.1 Désemballage	FR-4
2.2 Sélection de la position	FR-4
2.3 Nivellement	FR-4
2.4 Branchement de l'alimentation et acclimatation de la balance	FR-4
2.5 Branchement de l'interface	FR-5
2.6 Calibrage initial	FR-5
3. OPERATION	FR-6
3.1 Aperçu de l'affichage, de l'écran d'accueil	FR-6
3.2 Fonction principales et menu principal	FR-7
3.3 Aperçu des parties et des fonctions – Mode paravent	FR-7
3.4 Aperçu des pièces et des fonctions – Modèle sans paravent	FR-7
4. APPLICATIONS	FR-8
4.1 Pesage	FR-8
4.2 Comptage des pièces	FR-8
4.3 Pesage en pourcentage	FR-10
4.4 Détermination de la densité	FR-10
4.4.1 Mesure de la densité pour un solide de plomb en utilisant de l'eau	FR-10
4.4.2 Mesure de la densité pour un solide flottant en utilisant de l'eau	FR-10
4.5 Fonctionnalités supplémentaires	FR-18
5. REGLAGES DU MENU	FR-19
5.1 Menu de navigation	FR-19
5.1.1 Changement des réglages	FR-19
5.2 Calibrage	FR-19
5.2.1 Sous menu de calibrage (modèles InCal)	FR-19
5.2.2 Calibrage interne (non applicable aux modèles ExCal)	FR-20
5.2.3 Réglage de cal (non applicable aux modèles ExCal)	FR-20
5.2.4 Calibrage de portée	FR-20
5.2.5 Calibrage de linéarité	FR-21
5.3 Réglage de la balance	FR-23
5.3.1 Niveau de filtre	FR-23
5.3.2 AZT (Mise à zéro automatique)	FR-23
5.3.3 Auto Tare	FR-23
5.3.4 Graduations	FR-24
5.3.5 Format de date	FR-24
5.3.6 Réglage de date	FR-24
5.3.7 Format de l'heure	FR-24
5.3.8 Réglage de l'heure	FR-25
5.3.9 Luminosité	FR-25
5.3.10 Auto Dim	FR-25
5.3.11 Mode approuvé	FR-25
5.4 Unités de pesage	FR-26
5.5 Réglage d'interface RS232	FR-27
5.5.1 Taux de bauds	FR-27
5.5.2 Transmission	FR-27
5.5.3 Salutations	FR-28
5.6 Réglages d'impression	FR-28
5.6.1 Stable uniquement	FR-28
5.6.2 Numérique uniquement	FR-28
5.6.3 En-tête unique	FR-28
5.6.4 Impression automatique	FR-28

5.6.5	En-tête.....	FR-28
5.6.6	Date et heure	FR-28
5.6.7	ID de Balance.....	FR-28
5.6.8	Nom de la balance	FR-28
5.6.9	Nom d'utilisateur	FR-30
5.6.10	Nom du projet	FR-30
5.6.11	Nom d'application	FR-30
5.6.12	Résultat	FR-30
5.6.13	Brut.....	FR-30
5.6.14	Net.....	FR-30
5.6.15	Tare.....	FR-30
5.6.16	Ligne d'alimentation	FR-30
5.7	GLP.....	FR-31
5.7.1	En-tête	FR-31
5.7.2	Nom de la balance	FR-31
5.7.3	Nom d'utilisateur	FR-31
5.7.4	Nom du projet.....	FR-31
5.8	Ré initialisation d'usine	FR-31
5.9	Se déconnecter.....	FR-32
6.	CERTIFIE POUR USAGE COMMERCIAL (LFT).....	FR-33
6.1	Réglages.....	FR-33
6.2	Vérification	FR-33
6.3	Scellement	FR-33
7.	IMPRESSION	FR-34
7.1	Connexion, configuration et test de l'imprimante / Interface de l'ordinateur.....	FR-34
7.2	Format d'affichage	FR-34
7.3	Exemples imprimés.....	FR-35
8.	ENTRETIEN	FR-37
8.1	Calibrage.....	FR-37
8.2	Nettoyage.....	FR-37
8.3	Dépannage	FR-37
8.4	Renseignement sur le service	FR-37
9.	DONNÉES TECHNIQUES.....	FR-38
9.1	Spécifications.....	FR-38
9.2	Schémas et dimensions.....	FR-44
9.3	Accessoires.....	FR-44
9.4	Communication	FR-45
9.4.1	Commandes d'interface.....	FR-45
9.4.2	RS232 (DB9) Connexions de broche	FR-46
10.	MISE À JOUR DU LOGICIEL	FR-46
11.	CONFORMITE.....	FR-47

1. INTRODUCTION

1.1 Description

La balance PJX est un instrument de mesure de précision offrant des années de service en cas d'utilisation appropriée.

Les balances PJX sont disponibles en capacités allant de 40 grammes à 6200 grammes.

1.2 Caractéristiques

Contrôles d'opération: écran rétro-éclairé LCD, avec 4 applications de pesage et plusieurs fonctionnalités.



1.3 Définition des symboles et signes d'avertissement

Les notes de sécurité sont marqués par des mots signaux et des symboles d'avertissement. Ils présentent les problèmes et avertissements de sécurité. Le non-respect des notes de sécurité pourrait déboucher sur des blessures personnelles, l'endommagement de l'appareil, les défaillances et les résultats erronés.

AVERTISSEMENT:	Pour une situation dangereuse avec risque moyen, débouchant probablement sur des blessures ou la mort en cas de non évitement.
ATTENTION:	Pour une situation dangereuse avec un faible risque, débouchant sur un endommagement de l'appareil, des pertes matérielles ou des données ou encore des blessures en cas de non évitement.
Attention	Pour des informations importantes concernant le produit.
Remarque	Pour des informations importantes concernant le produit.

Symboles d'avertissement



Risque général



Risque d'électrocution



Courant alternatif



Courant direct

1.4 Précautions de sécurité



ATTENTION: Veuillez lire tous les avertissements de sécurité avant l'installation, le branchement ou l'entretien de l'appareil. Le non-respect de ces avertissements pourrait déboucher sur des blessures personnelles et/ou des dommages matériels. Veuillez conserver toutes les instructions pour une référence ultérieure.

- Vérifier que la plage de tension d'entrée de l'adaptateur AC et le type de fiche sont compatibles avec l'alimentation secteur AC locale.
- S'assurer que le cordon d'alimentation ne constitue pas un obstacle potentiel ou un risque de trébuchement.
- Évitez de positionner la balance de telle enseigne qu'il soit difficile d'atteindre le câble d'alimentation.
- La balance est CONÇUE pour une utilisation interne uniquement. Ne pas opérer l'équipement dans des environnements dangereux ou dans des emplacements instables.
- Opérer l'équipement uniquement sous des conditions ambiantes spécifiées dans les présentes instructions.
- Évitez de laisser des charges tomber sur la base.
- Utiliser la balance uniquement dans les emplacements secs.
- Déconnecter l'équipement de l'alimentation pendant le nettoyage.
- Utiliser uniquement les accessoires et périphériques approuvés.
- Le service doit uniquement être effectué par le personnel autorisé.

2. INSTALLATION

2.1 Désemballage

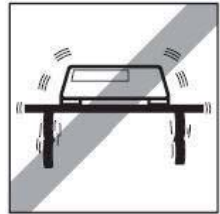
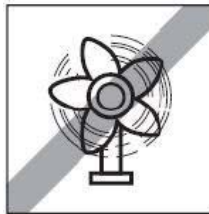
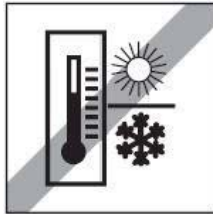
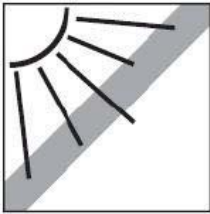
Retirer soigneusement votre balance PJX et chacun de ses composants de l'emballage. Les composants inclus varient en fonction du modèle de la balance. Conserver l'emballage pour assurer la sécurité du stockage et du transport. Veuillez lire entièrement le manuel avant de procéder à l'installation et à l'utilisation de la balance PJX afin d'éviter une opération incorrecte.

Les composants comprennent:

- Balance
- Adaptateur d'alimentation + Fiche de raccordement
- Plateau en acier inoxydable
- Support du plateau (pour le modèle 0,1 g / 0,01 g uniquement)
- Carte de garantie

2.2 Sélection de la position

Évitez des sources de chaleur, des changements rapides de température, le courant d'air ou les vibrations excessives. Laisser un espace suffisant.



2.3 Nivellement

S'assurer que la balance est nivelée avant d'utiliser ou après le changement de position.

La balance PJX a une bulle de niveau dans une fenêtre en petit rond à côté de l'affichage.

Pour niveler la balance, régler les 4 pieds de nivellement jusqu'à ce que la bulle soit centrée dans le cercle.

Veuillez vous référer à la figure de droite pour le nivellement.



2.4 Branchement de l'alimentation et acclimatation de la balance

Brancher le connecteur de sortie DC du réceptacle d'alimentation à l'arrière de la balance. Connecter ensuite la fiche de l'adaptateur AC à une prise électrique appropriée.

Acclimatation

Il est suggéré que la balance ne soit pas utilisée tant qu'elle n'est pas acclimatée à l'environnement pendant une certaine période de temps. Si la balance a une précision dépassant 0,1 mg, le temps de pré acclimatation doit être de 1,5 heure, si la balance a une précision de 1 mg, le temps d'acclimatation doit dépasser 0,5 heure.

2.5 Branchement de l'interface

La balance PJX a deux connectivités, port RS232 et Mini DIN.

Utiliser le port RS-232 pour connecter soit un ordinateur, soit une imprimante avec câble de série standard (direct).

Mini DIN est utilisé pour se connecter avec un autre accessoire, comme une option alternative pour RS232.

Connexions d'interface sur l'arrière de la balance



Mini DIN

RS232

RS232: Utilisé pour connecter le PC ou l'imprimante.

Remarque: Consulter la section d'impression pour la connexion, la configuration et le test de l'imprimante/l'interface de l'ordinateur.

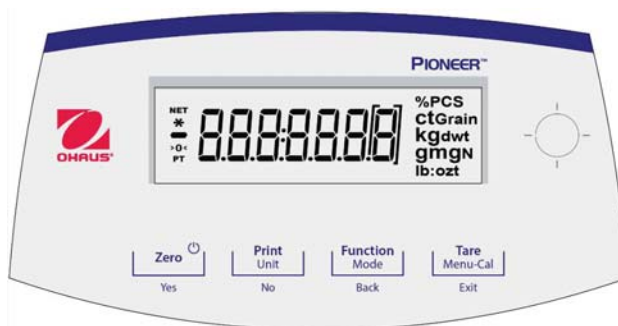
2.6 Calibrage initial

Lors de la première installation de la balance PJX, ou lorsqu'elle est déplacée dans une autre position, elle doit être calibrée afin de s'assurer des résultats de pesage précis. Les balances PJX sont classifiées en deux catégories notamment les modèles InCal et ExCal. Les modèles InCal ont un mécanisme de calibrage intégré capable de calibrer automatiquement la balance et ne nécessite pas l'utilisation des masses de calibrage externe. Si préféré, les modèles InCal doivent être manuellement calibrées avec des masses externes. Les modèles ExCal sont calibrés avec des masses externes. S'assurer d'avoir des masses de calibrage disponible avant le début du calibrage.





3. OPERATION

3.1 Aperçu de l'affichage, de l'écran d'accueil

CONTROLES



FONCTIONS DE CONTROLE

Bouton	Zero 	Print Unit	Function Mode	Tare Menu-Cal
	Yes	No	Back	Exit
Fonction primaire (Appuyer légèrement) 	Marche/Zéro <ul style="list-style-type: none"> Si l'indicateur est éteint, allumer l'indicateur. Si l'indicateur est allumé, régler à zéro. 	Imprimer <ul style="list-style-type: none"> Envoie la valeur de l'affichage actuel à l'interface de série. 	Fonction <ul style="list-style-type: none"> L'opération dépend du mode d'application. 	Tare <ul style="list-style-type: none"> Effectue l'opération tare.
Fonction secondaire (Appuyer et maintenir) 	Arrêt <ul style="list-style-type: none"> Mise à zéro de la valeur actuelle. 	Unité <ul style="list-style-type: none"> Change les unités de pesage. 	Mode <ul style="list-style-type: none"> Change le mode d'application. 	Menus-Cal <ul style="list-style-type: none"> Entre dans le menu principal. Le calibrage est dans le premier sous menu. Voir la valeur tare pré-réglée.
Menu de fonction (Appuyer légèrement) 	Oui <ul style="list-style-type: none"> Accepte le réglage actuel (clignotement) sur l'affichage. 	Non <ul style="list-style-type: none"> Rejette le réglage actuel (clignotement) sur l'affichage. Augmente la valeur entrée. 	Retour <ul style="list-style-type: none"> Retourne à l'élément du menu précédent. Réduit la valeur entrée. 	Quitter <ul style="list-style-type: none"> Quitter immédiatement le sous menu. Annuler le calibrage en cours.

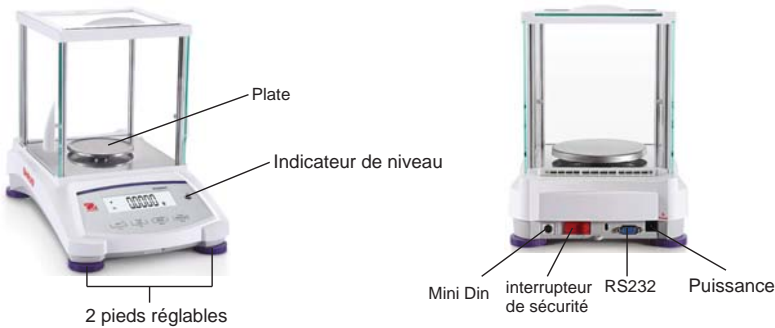
ECRAN PRINCIPAL D'APPLICATION

<p>Net (NET) Stabilité (*) Négatif (-) Centre de zéro (>0<) Pré-tare (PT)</p>		<p>%PCS CtGrain kgdwt gmgn lb:ozt</p>	<p>Champ de résultat: En fonction de l'application</p> <p>Unité</p>
---	--	---	---

3.2 Fonction principales et menu principal

- Pesage:** Appuyer premièrement sur **Zéro** pour régler l'affichage à zéro. Placer un objet sur le plateau. L'affichage indique le poids brut.
- Tarage:** Sans charge sur le plateau, appuyer sur **Zéro** pour régler l'affichage à zéro. Placer un récipient vide sur le plateau et appuyer sur **Tare**. Ajouter des objets sur le récipient et son poids net s'affiche. Une fois le récipient et les objets retirés, la charge affichera un numéro négatif. Appuyer sur **Tare** pour effacer.
- Zéro:** Appuyer sur **Zéro** pour mettre la balance à zéro.

3.3 Aperçu des parties et des fonctions – Mode paravent



3.4 Aperçu des pièces et des fonctions – Modèle sans paravent



4. APPLICATIONS



La balance PJX pourrait être opérée dans 4 modes d'application en appuyant longuement sur le bouton **Fonction / Mode**.

4.1 Pesage

Remarque: Avant d'utiliser toute application, s'assurer que la balance est nivelée et calibrée.

Utiliser cette application pour déterminer le poids des éléments dans l'unité sélectionnée de mesure.

Pesage

<ol style="list-style-type: none"> Appuyer sur Tare ou Zero si nécessaire pour commencer. Appuyer et maintenir le bouton Fonction / Mode pour sélectionner le POIDS (cette application est par défaut). 	
<ol style="list-style-type: none"> Placer les objets sur le plateau pour afficher le poids. Une fois la lecture stable, * s'affiche. La valeur résultante s'affiche dans l'unité active de mesure. 	

Réglages d'élément

Pour voir ou ajuster les réglages actuels.

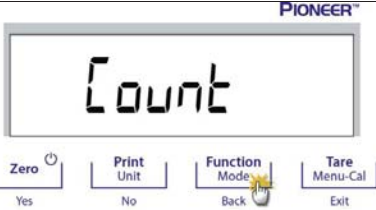

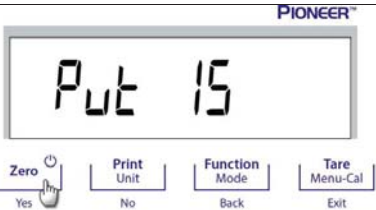
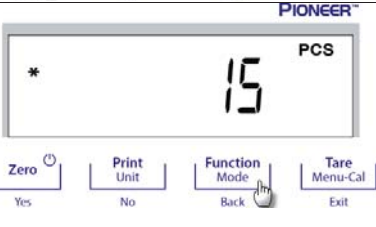

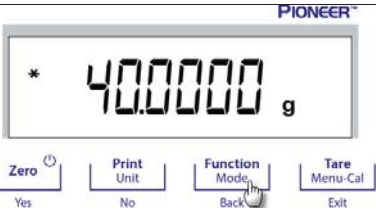
- **Unités de pesage:** Changer l'unité affichée. Voir la Section 5.4 pour les processus détaillés.
- **Niveau de filtre:** Changer le niveau de filtrage. Consulter la section 5.3.2 pour des informations supplémentaires.
- **Données GLP:** Consulter la section 5.7 pour des informations supplémentaires.
- **Réglages d'impression:** Changer les réglages d'impression. Consulter la section 7 pour des informations supplémentaires.

4.2 Comptage des pièces

Remarque: Avant d'utiliser toute application, s'assurer que la balance est nivelée et calibrée. Le poids minimal de la pièce ne doit pas être inférieur à 0,1d.

Utiliser cette application pour compter les échantillons du poids uniforme.

Comptage des pièces

<ol style="list-style-type: none"> Appuyer sur Tare ou Zero si nécessaire pour commencer. Appuyer et maintenir le bouton Function / Mode jusqu'à ce que le décompte apparaisse. 	
<ol style="list-style-type: none"> Après la confirmation en appuyant sur Yes, le message CLr.APW s'affiche à l'écran. 	
<ol style="list-style-type: none"> Appuyer sur Yes, et le message ent 10 s'affiche avec le numéral 10 (défaut) clignotant. L'utilisateur pourrait appuyer sur No ou Back pour augmenter ou diminuer la valeur. Pour augmenter précisément la valeur de 15, veuillez appuyer sur Yes. Ensuite, mettre et 15 clignotera simultanément. 	
<ol style="list-style-type: none"> Placer 15 échantillons sur le plateau. Appuyer sur le bouton Function / Mode de telle enseigne que les 15 échantillons soient utilisés pour établir un poids moyen (APW). L'affichage présente 15 pièces. 	
<ol style="list-style-type: none"> Retirer les 15 échantillons du plateau et y placer les échantillons supplémentaires. Le nombre de pièces correspondantes s'affiche à l'écran. 	
<ol style="list-style-type: none"> Pour voir le poids total ou le nombre de pièces des objets, appuyer sur le bouton Function / Mode. 	

Réglages d'élément

Pour voir ou ajuster les réglages actuels.

Échantillons: La taille d'échantillon varie de 1 à 100. La valeur par défaut est 10.

Remarque: Si APW des dernières parties de l'opération de comptage doit être maintenu, l'utilisateur pourrait appuyer sur **No** lorsque l'affichage présente le message **CLr.APW**
EFFRcEr LE Poids PoYEn dE LA PiEcE Placer des objets supplémentaires sur le plateau et le numéro correspondant des pièces s'affichera.

**Optimisation APW:**

L'amélioration de la précision du décompte par le recalcul automatique du poids des pièces comme parties sont ajoutés.

L'optimisation APW survient uniquement lorsque le nombre de pièces ajoutées au plateau est entre un et trois fois le nombre déjà présent sur le plateau.

**Réglages d'impression:**

Changement des réglages d'impression. Consulter la section 7 pour des informations supplémentaires.

4.3 Pesage en pourcentage

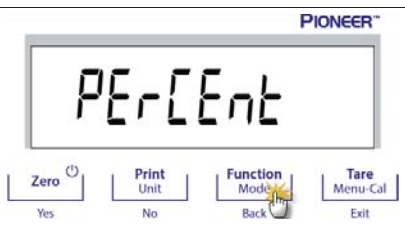
Remarque: Avant d'utiliser toute application, s'assurer que la balance est nivelée et calibrée.

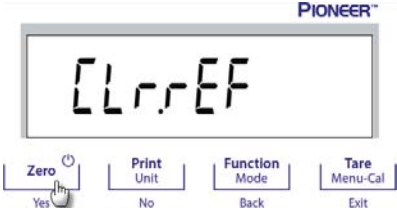



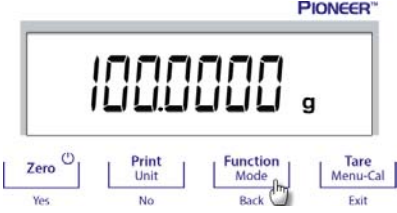

Utiliser le pesage en pourcentage pour afficher le poids d'un objet de test comme pourcentage d'un échantillon de référence pré établi.

Le poids de référence par défaut (ou le dernier) s'affiche.

Pesage en pourcentage

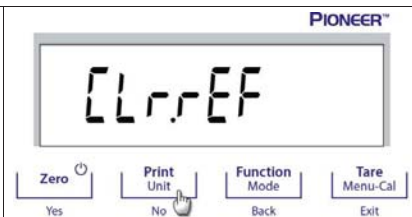
1. Appuyer et maintenir le bouton **Function / Mode** jusqu'à ce que Pourcentage s'affiche.



<p>2. Après la confirmation en appuyant sur Oui, le message CLr.rEF (effacer la référence) s'affiche à l'écran.</p>	 <p>The display shows 'CLr.rEF'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. A mouse cursor is pointing at the 'Zero' button.</p>
<p>3. Appuyer sur Yes, et mettre rEF (mettre le poids de référence) s'affiche.</p>	 <p>The display shows 'PULrEF'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. A mouse cursor is pointing at the 'Yes' button under the 'Zero' button.</p>
<p>4. Placer l'échantillon de référence sur le plateau pour afficher le poids. Une fois la lecture stable, * s'affiche.</p> <p>5. Appuyer sur le bouton Function / Mode afin que le poids des échantillons de référence soit stocké dans la mémoire. L'affichage présente 100%.</p>	 <p>The display shows '* 100.0000 %'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. A mouse cursor is pointing at the 'Function Mode' button.</p>
<p>6. Retirer l'échantillon de référence et placer l'objet de test sur le plateau. Le rapport de l'objet du test au poids de l'échantillon de référence s'affiche comme pourcentage.</p>	 <p>The display shows '* 50.0000 %'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'.</p>
<p>7. Pour afficher le poids de l'échantillon de référence ou le pourcentage du poids de l'objet de test, appuyer sur le bouton Function / Mode.</p>	 <p>The display shows '100.0000 g'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. A mouse cursor is pointing at the 'Function Mode' button.</p>
<p>8. Pour établir un nouveau poids d'échantillon de référence, appuyer longuement sur le bouton Function / Mode et répéter les étapes décrites plus haut.</p>	 <p>The display shows 'PERCENT'. Below the display are four buttons: 'Zero' (with a power icon), 'Print Unit', 'Function Mode', and 'Tare Menu-Cal'. A mouse cursor is pointing at the 'Function Mode' button.</p>

Réglages d'élément

Remarque: Si le poids de référence de l'opération de pesage du dernier pourcentage doit être maintenu, appuyer sur **No** lorsque le message **CL.r.r.EF** (effacer la référence) s'affiche.

**Réglage d'impression:**

Changement des réglages d'impression. Consulter la section 7 pour des informations supplémentaires.

4.4 Détermination de la densité

Remarque: Avant d'utiliser toute application, s'assurer que la balance est nivelée et calibrée. Utiliser cette application pour déterminer la densité des objets.

Kit de détermination de la densité, Numéro de pièce 80253384, est déterminé pour être utilisé avec les balances de séries PJX. Les illustrations dans cette procédure se réfèrent au kit de densité, cependant, vous pouvez utiliser n'importe quel appareil de laboratoire approprié aux exigences pour les mesures de densité. Un tableau de densité de référence intégré pour l'eau et les températures de 20°C est inclus dans le logiciel de la balance. Examiner cette section entière avant de commencer les mesures de densité.

Lors des mesures de densité, le matériel doit peser au moins 10,0 mg sur une balance analytique et 100 mg sur une balance de précision.

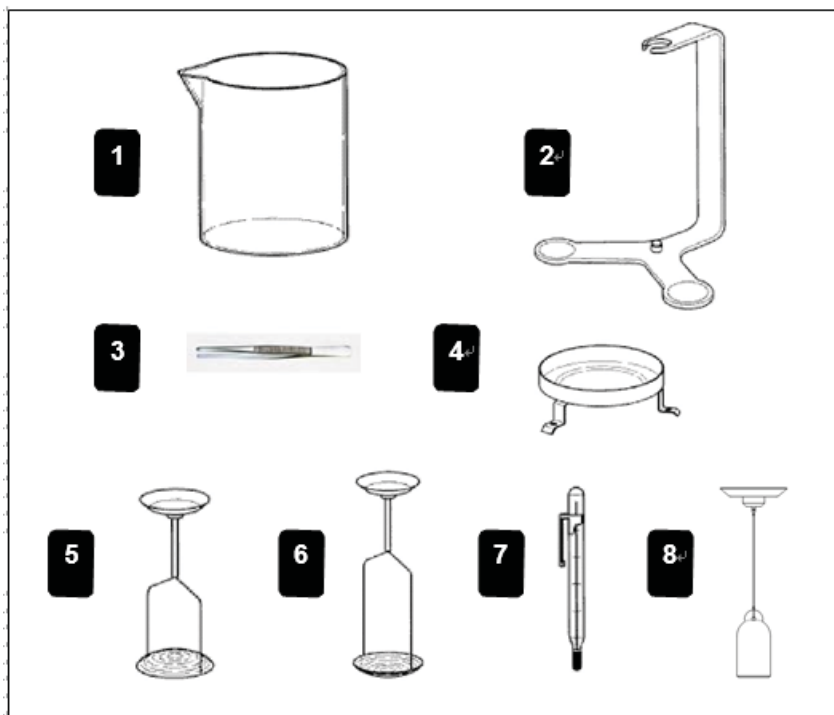


Préparation de la balance avec le kit de densité Ohaus (Optionnel).

Autoriser la balance à chauffer suffisamment avant d'effectuer les mesures.

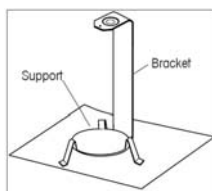
Ouvrir la porte du côté gauche ou le côté droit de la balance et retirer le plateau comme indiqué. Insérer le support sur la balance sur laquelle le plateau a été retiré.

La rondelle d'égalisation n'est pas utilisée.

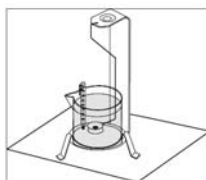


- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Bécher en verre | 2. Support |
| 3. Forceps | 4. Plateformes |
| 5. Support pour solides flottants | 6. Support pour solides non flottants |
| 7. Thermomètre de précision avec support | 8. Plomb 10ml (équipement optionnel) |

Placer le support dans une position sur le support tout en s'assurant que le support n'est pas en contact avec l'autre support tel que présenté dans l'image.



Support Mounting



Beaker Installation

Installer le bécher sur le support tel qu'indiqué.

REMARQUE: Le bécher et le thermomètre ne sont pas fournis avec le kit de densité.

- La densité Q est le quotient de la masse m et du volume V.

$$Q = \frac{m}{V}$$

Les déterminations de la densité sont effectuées en utilisant le principe d'Archimède. Ce principe stipule que chaque corps solide immergé dans un liquide perd le poids d'une quantité égale à celle du liquide dans lequel il est placé. Le tableau de densité pour l'eau est inclus dans le logiciel de la balance Discovery.

La densité d'un solide est déterminée avec l'aide d'un liquide dont la densité, Q_0 , est connue (l'eau est utilisée comme liquide auxiliaire). Le solide est pesé dans l'air (A) et ensuite dans le liquide auxiliaire (B). La densité Q pourrait être calculée à partir des deux pesages de la manière suivante:

$$Q = \frac{A}{A - B} \cdot Q_0$$

La balance autorise la détermination directe de la flottabilité P ($P = A - B$) et par conséquent, la formule ci-dessus pourrait être simplifiée.

$$Q = \frac{A}{P} \cdot Q_0$$

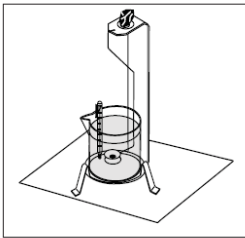
Q = Densité du solide

A= Poids du solide dans le liquide auxiliaire

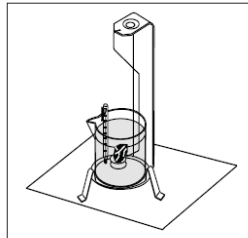
B= Poids du solide dans le liquide auxiliaire

Q_0 = Densité du liquide auxiliaire à une température donnée (cette valeur dépend de la température). Le tableau de densité pour l'eau est inclus dans le logiciel des balances Discovery.

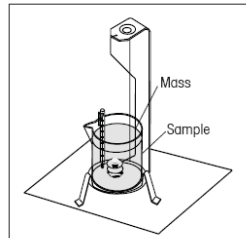
P= Flottabilité du solide dans le liquide auxiliaire (correspond à A-B).



Sample Weighing in Air



Sample Weighing in Liquid



Buoyancy Sample Weighing

Placer le liquide dans un plateau de pesage sur le poids en bas du crochet dans le liquide tel qu'indiqué. S'assurer qu'il n'y a pas de bulles d'air sur le liquide à peser.

Fermer les portes du paravent et peser le solide (flottabilité P). L'affichage indique la densité en grammes/cc.

Déterminations de la densité solide pour les éléments moins denses que l'eau

Pour la détermination de la densité des solides avec une densité inférieure à $1\text{g}/\text{CM}^3$, le bas du poids en dessous du crochet pour les solides doit être utilisé lorsqu'il maintient le corps du solide en dessous de la surface du liquide auxiliaire. Si la flottabilité du solide dépasse le poids du crochet en dessous du

pois, ce dernier doit être pesé en plaçant une masse supplémentaire sur le partie submergée du crochet en dessous du poids tel que présenté.

Peser premièrement l'échantillon dans l'air tel qu'expliqué dans la procédure précédente.

Après le chargement de la masse supplémentaire, tarer la balancer et démarrer le pesage à nouveau. Attendre que le balance atteigne la stabilité et noter le poids P affiché (flottabilité du solide).

Amélioration de la fiabilité du résultat de la densité solide

Les astuces suivantes vous aideront à améliorer la fiabilité des résultats dans la détermination de densité des solides.

Température

Les solides sont généralement si insensibles aux fluctuations de température si bien que la densité correspondante change sans conséquence. Cependant, étant donné que le travail est effectué avec un liquide auxiliaire dans la détermination de la densité des solides, leur température doit être prise en compte lorsque la température a un effet considérable avec les liquides et cause des changements de densité dans l'ordre d'une magnitude de 0,1 à 1% par °C. Cet effet est déjà apparent dans la place du troisième décimal du résultat.

Pour obtenir des résultats précis, nous vous recommandons de toujours prendre en compte la température du liquide auxiliaire dans toutes les déterminations de densité.

Flottabilité de l'air

1 CM³ d'air pèse environ 1,2mg (en fonction des conditions physiques). Ainsi, dans le pesage dans l'air, chaque solide a une flottabilité de cette magnitude (flottabilité de l'air) par cm³ de son volume.

Cependant, la flottabilité de l'air doit être prise en compte uniquement lorsqu'un résultat est requis avec une fiabilité de 3 à 4 décimaux. Pour corriger, la flottabilité de l'air (0,0012 g par cm³ du volume du corps) est ajoutée au résultat calculé.

$$\text{Densité calculée} + \text{flottabilité de l'air } 0,0012 \text{ g/cm}^3 = \text{densité réelle}$$

Tension de surface du liquide auxiliaire

L'adhésion du liquide au crochet en dessous du pesage cause un poids apparent augmentant jusqu'à 3 mg.

Etant donné que le crochet en dessous du pesage est immergé dans le liquide auxiliaire aussi bien dans le pesage des solides (dans l'air et dans le liquide auxiliaire), l'influence du poids apparent qui augmente pourrait être négligée parce que la balance est tarée avant chaque mesure.

Pour réduire l'effet des bulles d'air et assurer une plus grande précision, utiliser quelques gouttes d'agent humidifiant (non fourni) et les ajouter dans le liquide auxiliaire.

Détermination de la densité de liquide

La densité d'un liquide pourrait être effectuée en utilisant un plomb au volume connu. Plomb (P/N: 83034024) est pesé dans l'air et ensuite dans le liquide dont la densité est à déterminer, la densité, Q, pourrait être déterminée à partir des deux pesages de la manière suivante:

$$Q = \frac{A - B}{V}$$

Q = Densité du liquide

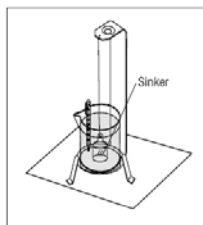
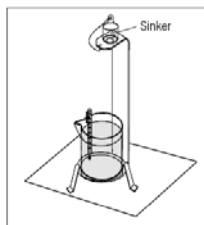
A= Poids du plomb dans l'air

B= Poids du plomb dans le liquide

V = Volume du plomb

P= Flottabilité du plomb dans le liquide (P A-B).

Dans le REGLAGE DE DENSITE, régler le mode en densité de liquide et entrer le volume du plomb en cc. Après le pesage du plomb dans l'air et le pesage du plomb immergé dans le liquide, la balance calcule la densité du liquide et affiche en grammes/cc. Voir les illustrations ci-dessous pour le placement du plomb. Lorsque le plomb est immergé dans le liquide, il ne doit pas entrer en contact avec le fond du bécher.





Méthode d'opération



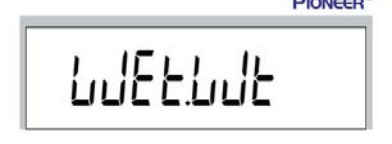




Deux types de détermination de la densité son possible:

1. Le solide est plus dense que l'eau
2. Le solide est moins dense que l'eau



Note: il est nécessaire que les auxiliaires doit être de l'eau liquide et à la température de l'eau devrait être maintenu à 20 °C.



4.4.1 Mesure de la densité pour un solide de plomb en utilisant de l'eau

<p>1. Appuyer et maintenir le bouton Function / Mode jusqu'à ce que dENSty s'affiche sur l'écran.</p>	
<p>2. Après la confirmation par pressage Yes, le message AirLwt s'affiche sur l'écran.</p>	

<p>3. Peser l'échantillon dans l'air en utilisant la balance et le kit de détermination de la densité.</p> <p>Lorsque le * (symbole de stabilité) s'affiche, appuyer sur le bouton Fonction / Mode pour confirmer le poids de l'échantillon dans l'air.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>* 96.31 g</p> <p>Zero  Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>
<p>4. Peser l'échantillon submergé en utilisant la balance et le kit de détermination de la densité.</p> <p>Remarque: Poser l'échantillon dans le liquide jusqu'à ce qu'il soit entièrement submergé.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>dEnS</p>
<p>5. Appuyer sur le bouton Fonction / Mode pour obtenir la densité de l'échantillon.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>* 48.12 g</p> <p>Zero  Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>
<p>6. Après avoir terminé le test, appuyer sur le bouton Fonction / Mode pour tester un nouvel échantillon.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>1.9938</p> <p>Zero  Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>

4.4.2 Mesure de la densité pour un solide flottant en utilisant de l'eau

<p>Appuyer et maintenir le bouton Fonction / Mode jusqu'à ce que dEnS 1.24 s'affiche sur l'écran.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>dEnS 1.24</p> <p>Zero  Print Unit Function Mode Tare Menu-Cal Yes No Back Exit</p>
--	---

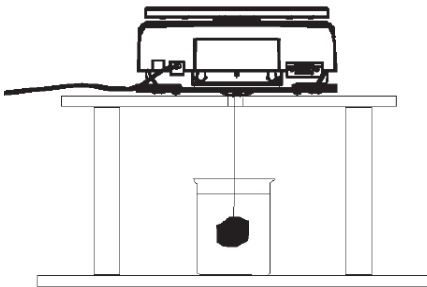
<p>Dans la détermination de la densité avec la balance, le réglage de la balance et les procédures de détermination de la densité sont de manière basique les mêmes pour un solide flottant et un solide non flottant excepté pour le support nécessaire (comme présenté dans la figure) à utiliser dans la détermination de la densité.</p>		
<p>Après avoir terminé le test, appuyer sur le bouton Fonction / Mode pour tester un nouvel échantillon.</p> <p>Remarque: Poser l'échantillon dans le liquide jusqu'à ce qu'il soit entièrement submergé.</p>	<p>Support des solides non flottants</p>	<p>Support des solides flottants</p>

4.5 Fonctionnalités supplémentaires

Peser en deça

Remarque: S'assurer que la balance a été nivelée et calibrée.

La balance PJX est équipée avec un poids en dessous du crochet pour le pesage en dessous de la balance (tel qu'indiqué ci-dessus).



Avant de déposer la balance, retirer le plateau et les éléments du paravent (si présent) pour empêcher les dommages. Ne pas placer la balance sur le cône de support du plateau ou les broches de la cellule de charge.

Pour utiliser cette fonctionnalité, couper l'alimentation de la balance et retirer le couvercle de protection pour l'ouverture du pesage ci-dessous.

Alimenter la balance et utiliser un fil ou une corde pour attacher les éléments à peser.



Peser en dessous du couvercle de protection.



Peser en dessous

5. REGLAGES DU MENU

5.1 Menu de navigation

Calibrage	Réglage	Unité	RS232	Imprimer	GLP	Réinitialiser	Verrouiller
InCal	Niveau de filtre	Gramme	Taux de bauds	Stable uniquement	En-tête 1	Tout réinitialiser	Calibrage
Réglage Cal	AZT	Kilogramme	Parité	Numérique uniquement	En-tête 2		Réglage
Portée Cal	Auto Tare	Milligramme	Salutations	En-tête unique	En-tête 3		RS232
Linéarité Cal	Graduations	Carat		Impression automatique	Nom de la balance		Imprimer
	Format de date	Pound		En-tête	Nom d'utilisateur		GLP
	Réglage de date	Once		Date et heure	Nom du projet		Réinitialiser
	Format du temps	Ounce Troy		ID de Balance			
	Réglages d'heure	Pennyweight		Nom de la balance			
	Luminosité	Grain		Nom d'utilisateur			
	Auto Dim	Tael (TW)		Nom du projet			
	LFT	Unité personnalisée 1		Nom d'application			
		Résultat					
		Poids brut					
		Poids net					
		Poids de tare					
		Ligne de signature					
		Ligne d'alimentation					

Remarque: Les balances PR sont classifiées en modèles InCal et ExCal.

Les paramètres d'unité ne sont disponibles que pour les modèles NTEP.

5.1.1 Changement des réglages

Pour changer un réglage de menu, naviguer dans ce réglage en suivant les étapes suivantes:

Entrer dans le menu

Appuyer longuement sur le bouton du menu pour entrer dans le **Menu**.

Sélectionner le sous menu

Appuyer sur **No** pour naviguer entre les sous menus, et appuyer sur **Yes** pour entrer dans le sous menu.

Sélectionner l'élément du menu

Appuyer sur **No** pour naviguer entre les éléments du menu, et appuyer sur **Yes** pour entrer dans l'élément du menu affiché.

5.2 Calibrage

Les balances PJX offrent un choix de trois méthodes de calibrage: Le calibrage interne (pour les modèles InCal uniquement), le calibrage de portée et le calibrage de linéarité.

Attention: Évitez de perturber la balance pendant le calibrage.

5.2.1 Sous menu de calibrage (modèles InCal)

Remarque: Les modèles ExCal sont dotés uniquement du calibrage de portée et du calibrage de la linéarité.

5.2.2 Calibrage interne (non applicable aux modèles ExCal)

Le calibrage s'effectue avec la masse de calibrage interne. Le calibrage interne pourrait être effectué à tout moment, à condition que la balance soit chauffée à la température d'opération et nivelée.

Avec la balance en marche et sans charge sur le plateau, le calibrage interne pourrait être effectué. Alternativement, appuyer sur le bouton **Tare / Menu-Cal** et sélectionner InCal pour initier un calibrage interne.

L'écran affiche le statut, et appuyer sur n'importe quelle touche pour retourner dans l'écran précédent.

5.2.3 réglage de cal (non applicable aux modèles ExCal)

Utiliser cette méthode de calibrage pour affiner l'effet du calibrage interne.

Le réglage de calibrage pourrait être utilisé pour ajuster le résultat du calibrage interne de ± 100 divisions.

Remarque: Avant d'effectuer un ajustement de calibrage, effectuer un calibrage interne. Pour vérifier si le réglage est nécessaire, placer un test de masse égale à la **valeur du calibrage du zéro** sur le plateau et noter la différence (en divisions) entre la valeur de masse nominale et la lecture de balance actuelle. Si la différence est entre la division +/-, le réglage de calibrage n'est pas nécessaire. Si la différence dépasse la division +/-, le réglage de calibrage est recommandé.

Exemple:

Lecture du poids prévu:	200,000 (Valeur de test de la masse)
Lecture du poids réel:	200,014
Différence en gramme:	- 0,014
Différence dans la division:	- 14 (Valeur de réglage InCal)

Pour effectuer le réglage de calibrage, sélectionner le réglage InCal dans la liste du menu de calibrage, entrer la valeur (divisions positive ou négative) pour correspondre entre la différence remarquée plus tôt dans la procédure.

Calibrer à nouveau en utilisant le calibrage interne. Après le calibrage, placer le test de masse sur le plateau et vérifier que la valeur de la masse correspond à la valeur affichée. Dans le cas contraire, répéter la procédure jusqu'à ce que la lecture de calibrage interne corresponde avec le test de masse. Une fois terminé, la balance enregistre la valeur de réglage et l'affichage retourne à l'application actuelle.

5.2.4 Calibrage de portée

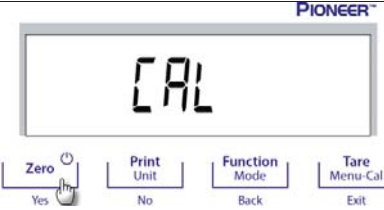
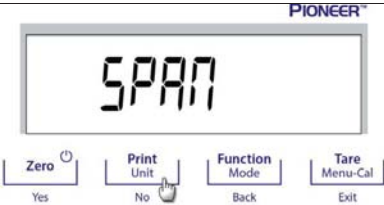



Le calibrage de portée utilise deux points de calibrage, un à la **charge zéro** et l'autre à la **charge total spécifiée** (portée). Pour des informations de masse de calibrage détaillées, se référer aux tableaux de spécifications dans les « Points de calibrage de portée », SPECIFICATIONS, Section 9.

Avec la balance en marche et sans charge sur le plateau, le calibrage de portée pourrait être effectué. Les valeurs du calibrage supplémentaire à utiliser sont affichées. La meilleure fiabilité est effectuée en utilisant la masse la plus proche de la valeur de portée entière.

Étapes pour le calibrage de portée

1. Appuyer et maintenir la touche **Tare / Menu-Cal**, et le menu de calibrage s'affiche.



<p>2. Appuyer sur Yes pour entrer dans le menu de calibrage.</p>	
<p>3. Pour changer le mode de calibrage, appuyer sur No jusqu'à ce que Portée (calibrage de portée) s'affiche.</p>	
<p>4. La valeur des masses de calibrage seront affichées sur l'écran. Une fois que l'affichage présente 200.0000 g, veuillez placer les poids de 200 g sur le plateau pour le calibrage. Pour changer le point de calibrage de la capacité à moitié, (exemple 100g) appuyer sur la touche Function / Mode. Une fois que l'affichage présente « Placer les poids » et 100,0000 g, placer les poids de 100 g sur le plateau pour le calibrage.</p>	
<p>5. Une fois le calibrage de portée effectué avec succès, CAL s'affiche. Appuyer sur n'importe quelle touche pour retourner dans l'écran précédent.</p>	
<p>6. Retirer le poids et la lecture sera réglée à zéro.</p>	

5.2.5 Calibrage de linéarité

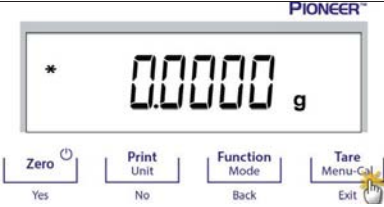
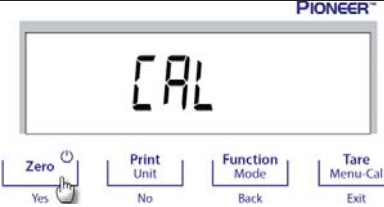
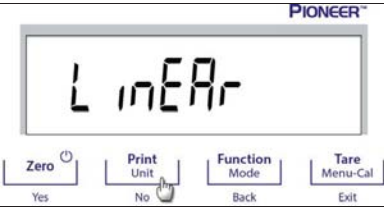




Le calibrage de linéarité utilise trois points de calibrage, un à la charge zéro et les autres aux charges spécifiées.

Sans charge sur l'échelle, appuyer sur le calibrage de linéarité pour commencer le processus.

La balance capture le point zéro, et se prépare pour le prochain pesage.

Continuer à suivre les instructions qui s'affichent jusqu'à ce que le calibrage soit effectué.

Étapes pour le calibrage de linéarité

<p>1. Appuyer et maintenir la touche Tare / Menu-Cal, et le menu de calibrage s'affiche.</p>	
<p>2. Appuyer sur Yes pour entrer dans le menu de calibrage.</p>	
<p>3. Pour changer le mode de calibrage, appuyer sur No jusqu'à ce que LineRr (calibrage de portée) s'affiche.</p>	
<p>4. La valeur des masses de calibrage seront affichées sur l'écran. Une fois que l'affichage présente 100.0000 g, veuillez placer les poids de 100 g sur le plateau pour le calibrage.</p>	
<p>5. Retirer le poids de 100 g sur le plateau. Après un certain temps, 200.0000 g s'affiche à l'écran. Veuillez placer le poids de 200 g sur le plateau.</p>	
<p>6. Une fois le calibrage de linéarité effectué avec succès, CALdone s'affiche. Appuyer sur n'importe quelle touche pour retourner dans l'écran précédent.</p>	
<p>7. Retirer le poids et la lecture sera réglée à zéro.</p>	

5.3 Réglage de la balance

Entrer dans le sous menu pour personnaliser la fonctionnalité de balance.

Remarque: Les réglages d'usine par défaut s'affichent ci-dessous en **gras**.

5.3.1 Niveau de filtre

Régler la quantité du signal de filtrage.

F I L T E R

Faible = accélère le temps de stabilisation avec moins de stabilité.

Moyen = temps de stabilisation normale avec la stabilité normale.

Élevé = réduit le temps de stabilisation avec moins de stabilité.

LOW

Faible

MED

Moyen

HIGH

Élevé

5.3.2 AZT (Mise à zéro automatique)

Régler la fonctionnalité de mise à zéro automatique

A Z T

Mise à zéro automatique

Arrêt = Désactivé

0,5d = l'affichage reste à zéro jusqu'à ce que 0,5 s'affiche graduellement par seconde.

1d = l'affichage reste à zéro jusqu'à ce que 1 s'affiche graduellement par seconde.

3d = l'affichage reste à zéro jusqu'à ce que 3 s'affiche graduellement par seconde.

0.5 d

0,5 d

1 d

1 d

3 d

3 d

5.3.3 Auto Tare

Régler tare automatiquement

Lorsque tare automatique est réglé sur Marche, le premier objet placé sur le plateau sera considéré comme récipient et la tare sera automatique.

Arrêt = désactivé.

Marche = Activé

A.T.A.R.E

Auto Tare

OFF

Arrêt

ON

Marche




5.3.4 Graduations

Régler la lecture affichée sur la balance.

1 Division = lisibilité standard.

10 Divisions = la lisibilité est augmentée par le facteur 10.

A titre d'exemple, si la lisibilité standard est 0,01 g, la sélection de 10 divisions débouchera sur une lecture de 0,1 g.

		
Graduation	1 Division	10 Division

5.3.5 Format de date






Régler le format de date actuel.

Format de date:

AAAA/MM/JJ

MM/JJ/AAAA

JJ/MM/AAAA

<p style="text-align: center;"></p> <p style="text-align: center;">Format de date</p>	
	
	
JJ/MM/AAAA	AAAA/MM/JJ

5.3.6 Réglage de date

Régler la date actuelle dans le format de date souhaitée.



Pour régler la date actuelle, appuyer sur **No** ou **Yes** pour augmenter ou diminuer la valeur.

A titre d'exemple, si la date actuelle est le 22 juin 2017,

MM/JJ/AA: 06.22.17

JJ/MM/AA: 22.06.17

AA/MM/JJ: 17.06.22


Date





5.3.7 Format de l'heure

Régler le format de l'heure.

Format de l'heure:

24hr

12hr

		
Format de l'heure	24hr	12hr

5.3.8 Réglage de l'heure

Régler l'heure actuelle dans le format de date souhaitée.	
Pour régler l'heure actuelle, appuyer sur No ou Yes pour augmenter ou diminuer la valeur.	

5.3.9 Luminosité

Régler la luminosité de l'affichage.		
Moyen Élevé Faible	Luminosité	Moyen
	Élevé	Faible

5.3.10 Auto Dim

Régler si la balance éteint automatiquement le rétro éclairage de l'affichage.		
Arrêt = désactivé. 10 minutes = devient dim s'il n'y a pas de mouvement dans l'affichage pendant 10 minutes. 20 minutes = devient dim s'il n'y a pas de mouvement dans l'affichage pendant 20 minutes. 30 minutes = devient dim s'il n'y a pas de mouvement dans l'affichage pendant 30 minutes.		
10 min	20 min	30 min

5.3.11 Mode approuvé

Utiliser ce menu pour régler le légal pour le statut de vente. ARRET = opération standard. MARCHE = L'opération est conforme avec les régulations de métrologie légale.	
--	--

Remarque: Lorsque le mode approuvé est réglé sur Marche, les réglages de menu sont affectés de la manière suivante:

Menu de calibrage:

- Pour les modèles InCal, uniquement le calibrage interne est disponible. Toutes les autres fonctions sont cachées.

Menu de réglage de la balance:

- Le niveau de filtre est bloqué au réglage actuel.
- La remise à zéro automatique est limitée à la division 0,5 et éteint. Le réglage sélectionné est verrouillé.
- Auto tare est verrouillé au réglage actuel.

- Les graduations sont forcées à la division 1 et l'élément du menu est caché.

Menu de communication (Communication->Réglages d'impression->Impression):

- Le poids stable est uniquement verrouillé.
- La valeur numérique est verrouillée.

Menu de communication (Communication->Réglages d'impression->Impression auto):

- Les sélections de mode d'impression auto sont limités à arrêt, la stabilité est active et l'intervalle. La continuité n'est pas disponible.

Menu de déconnexion:

- Le menu est caché

Remarque: Le commutateur de sécurité est situé à l'arrière de la balance et doit être à la position verrouillé pour régler le mode approuvé sur Activé. Le commutateur de sécurité doit être à la position déverrouillé pour régler le mode approuvé sur Désactivé. Voir la page 6

5.4 Unités de pesage

Entrer dans le sous menu pour activer les unités désirées pour mesurer.

Les balances PJX fournissent un choix de 11 unités.

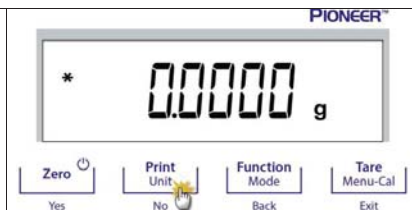
Remarque: En raison des lois nationales, la balance ne pourrait pas inclure certaines des unités de mesure listées ci-dessous.

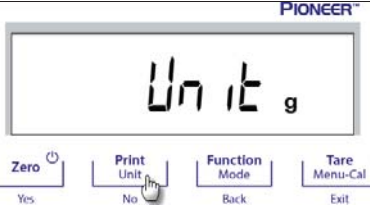
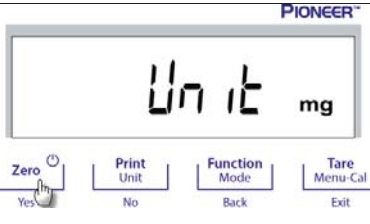
Modèle NTEP: Le menu des unités permet d'activer ou de désactiver une unité spécifique. (SET ON, SET OFF).

Unité	Affichage
Gramme	g
Kilogramme	kg
Milligramme	mg
Carat	ct
Pound	lb
Once	oz
Ounce Troy	ozt
Pennyweight	dwt
Grain	GN
Tael (TW)	t
Unité personnalisée 1	c


Changement des unités de pesage

1. Appuyer et maintenir la touche **Print / Unit** jusqu'à ce que le menu d'unité s'affiche.




<p>2. L'unité par défaut est le gramme (g). Pour changer l'unité, appuyer sur No pour passer à l'unité suivante.</p>	
<p>3. Appuyer sur Yes pour régler l'unité affichée dans l'unité de pesage.</p>	

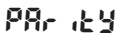

5.5 Réglage d'interface RS232

<p>Entrer dans le sous menu pour personnaliser les réglages standard RS232. Les données pourraient être lues sur une imprimante ou sur un PC.</p>	
---	---

5.5.1 Taux de bauds

<p>Régler le taux de bauds (bits par seconde).</p>	
<p>1200 = 1200 bps 2400 = 2400 bps 4800 = 4800 bps 9600 = 9600 bps 19200 = 19200 bps 38400 = 38400 bps</p>	

5.5.2 Transmission

<p>Régler les bits de données, les bits d'arrêt et la parité.</p>	
<p>8-N-1 = 8 bits de données, aucune parité, bit d'arrêt 1 8-N-2 = 8 bits de données, aucune parité, bit d'arrêt 2 7-E-1 = 7 bits de données, parité égale, bit d'arrêt 1 7-E-2 = 7 bits de données, parité égale, bit d'arrêt 2 7-N-1 = 7 bits de données, aucune parité, bit d'arrêt 1 7-N-2 = 7 bits de données, aucune parité, bit d'arrêt 2 7-O-1 = 7 bits de données, parité inégale, bit d'arrêt 1 7-O-2 = 7 bits de données, parité inégale, bit d'arrêt 2</p>	
 <p>Parité</p>	 <p>8-N-2 = 8 bits de données, bit d'arrêt 1</p>

5.5.3 Salutations

Régler la méthode de contrôle du flux.

AUCUN = Pas de salutation

XON-XOFF = XON/XOFF salutations

HARDWARE = logiciel de salutation

H.SHAPE Salutations	NONE Aucun
ON-OFF Xon / Xoff	HARDW Matériel

5.6 Réglages d'impression

Entrer dans le sous menu pour personnaliser les réglages de transfert des données.

Pr int

5.6.1 Stable uniquement

Arrêt = Les valeurs sont imprimées immédiatement sans tenir compte de la stabilité.

Marche = Les valeurs imprimées sont uniquement imprimés lorsque les critères de stabilité sont respectés.

STABLE

5.6.2 Numérique uniquement

Arrêt = Tous les résultats sélectionnés sont imprimés.

Marche = Uniquement les valeurs de données numériques sont imprimées.

NUM

5.6.3 En-tête unique

Arrêt = Les en-têtes seront imprimées pour chaque exigence d'impression.

Marche = Les entêtes seront imprimées une fois par jour.

S in.HEAD






5.6.4 Impression automatique

Activer ou désactiver la fonctionnalité d'impression auto, et régler le mode d'impression auto spécifique.

A.Pr int

1. Arrêt = Désactivé


OFF

<p>2. Stabilité activée Les valeurs imprimées sont uniquement imprimés lorsque les critères de stabilité sont respectés.</p>	
<p>Lorsque la stabilité active est sélectionnée, régler les conditions pour l'impression. Charge = Imprime lorsque la charge affichée est stable.</p>	
<p>Charge et zéro = Imprime lorsque la lecture de la charge affichée et zéro est stable.</p>	
<p>3. Intervalle d'impression = Les impressions surviennent dans l'intervalle de temps défini. Lorsque l'intervalle d'impression est sélectionnée, régler l'intervalle d'heure en utilisant le clavier numérique. Remarque: Les réglages de 1 à 3600 secondes sont disponibles. Le défaut est 0.</p>	
<p>4. Continu = les impressions continuent normalement.</p>	


5.6.5 En-tête

<p>Marche = l'en-tête est imprimée. Arrêt = l'en-tête n'est pas imprimée.</p>	
--	---


5.6.6 Date et heure

<p>Marche = La date et l'heure sont imprimées. Arrêt = La date et l'heure ne sont pas imprimées.</p>	
---	--

5.6.7 ID de Balance

<p>Marche = ID de balance est imprimé. Arrêt = ID de balance n'est pas imprimé.</p>	
--	---

5.6.8 Nom de la balance

<p>Marche = le nom de la balance est imprimé. Arrêt = Le nom de la balance n'est pas imprimé.</p>	
--	---

5.6.9 Nom d'utilisateur

Marche = le nom d'utilisateur est imprimé. Arrêt = Le nom d'utilisateur n'est pas imprimé.	USr.NAM7
--	----------

5.6.10 Nom du projet

Marche = le nom de projet est imprimé. Arrêt = Le nom de projet n'est pas imprimé.	PrJ.NAM7
--	----------

5.6.11 Nom d'application

Marche = le nom d'application est imprimé. Arrêt = Le nom d'application n'est pas imprimé.	APP.NAM7
--	----------

5.6.12 Résultat

Marche = le résultat de pesage est imprimé. Marche = le résultat de pesage n'est pas imprimé.	rESult
---	--------

5.6.13 Brut

Marche = le poids brut est imprimé. Marche = le poids brut n'est pas imprimé.	Gross
---	-------

5.6.14 Net

Marche = le poids net est imprimé. Marche = le poids net n'est pas imprimé.	NET
---	-----

5.6.15 Tare

Marche = le poids tare est imprimé. Marche = le poids tare n'est pas imprimé.	TARE
---	------

5.6.16 Ligne de signature

Marche = la ligne de signature est imprimée. Arrêt = la ligne de signature n'est pas imprimée.	SIGNAL IN
---	-----------

5.6.17 Ligne d'alimentation

1 Ligne = déplacer le papier vers le haut à une ligne après l'impression. 4 Lignes = déplacer le papier vers le haut à quatre lignes après l'impression.	FEED
---	------

<p>1 L mE</p> <p>1 ligne</p>	<p>4 L mES</p> <p>4 lignes</p>
------------------------------	--------------------------------

5.7 GLP

<p>Entrer dans ce menu pour configurer les bonnes pratiques de laboratoire (BPL)</p>	<p>GLP</p>
--	------------

5.7.1 En-tête

<p>Active l'impression des entêtes de BPL. Il y a trois en-têtes disponibles.</p> <p>Les réglages alphanumériques atteignent jusqu'à 16 caractères disponibles pour chaque réglage d'en-tête.</p>	<p>HEAdEr 1</p> <p>En-tête 1</p>
<p>HEAdEr 2</p> <p>En-tête 2</p>	<p>HEAdEr 3</p> <p>En-tête 3</p>

5.7.2 Nom de la balance

<p>Régler le nom de la balance</p> <p>Les réglages alphanumériques atteignent jusqu'à 16 caractères disponibles pour chaque réglage d'en-tête.</p>	<p>BAL.NAM</p>
--	----------------

5.7.3 Nom d'utilisateur

<p>Régler le nom d'utilisateur</p> <p>Les réglages alphanumériques atteignent jusqu'à 16 caractères disponibles pour chaque réglage d'en-tête.</p>	<p>USR.NAM</p>
--	----------------

5.7.4 Nom du projet

<p>Régler le nom d'utilisateur</p> <p>Les réglages alphanumériques atteignent jusqu'à 16 caractères disponibles pour chaque réglage d'en-tête.</p> <p>Le défaut est vide.</p>	<p>PRJ.NAM</p>
---	----------------

5.8 Ré initialisation d'usine

<p>Utiliser ce sous menu pour réinitialiser tous les réglages de menu à leurs réglages d'usine par défaut.</p> <p>Tout réinitialiser: réinitialise tous les menus à leurs réglages d'usine par défaut.</p> <p>Quitter = retourne à l'écran principal d'application sans réinitialiser les menus.</p>	<p>RESET</p>
---	--------------

5.9 Se déconnecter

Utiliser ce sous menu pour verrouiller/déverrouiller certains menus.

Arrêt = le menu est déverrouillé

Marche = le menu est verrouillé.

LOCK

6. CERTIFIÉ POUR USAGE COMMERCIAL (LFT)

Lorsque l'indicateur est utilisé dans le commerce ou dans une application légalement contrôlée, elle doit être configurée, vérifiée et scellée conformément aux règlements de mesure et poids locaux. L'acheteur doit s'assurer que toutes les **exigences légales pertinentes** sont respectées.

6.1 Réglages

Avant la vérification et le scellement, effectuer les étapes suivantes afin de:

1. Vérifier que les réglages du menu respectent les règlements de mesure et poids locaux.
2. Vérifier que les unités activées respectent les règlements de mesure et poids locaux.
3. Effectuer le calibrage tel qu'expliqué dans la section 5.2
4. Le mode approuvé à Marche dans le menu de réglage de la balance.
5. Tel qu'indiqué dans la figure 6-1, appuyer sur le commutateur électronique dans le trou.

Remarque: Lorsque le mode approuvé est réglé sur marche, le calibrage externe ne fonctionne pas.

6.2 Vérification

Une responsable de mesure et de poids ou un agent de service autorisé doit effectuer la procédure de vérification.

6.3 Scellement

Une fois la balance vérifiée, elle doit être scellée afin d'empêcher un accès non autorisé aux réglages légalement contrôlés. Avant le scellement de l'appareil, s'assurer que le commutateur de sécurité est en position verrouillé et que le réglage de mode approuvé dans le menu de réglage de la balance est réglé sur Marche.

- Si vous utilisez un sceau de papier, placer le sceau sur le commutateur de sécurité et sur le boîtier de bas comme indiqué.
- Si vous utilisez un joint de fil, placer le fil sur le commutateur de sécurité et sur le boîtier de bas comme indiqué.



Figure 6-1. Scellement

7. IMPRESSION

7.1 Connexion, configuration et test de l'imprimante / Interface de l'ordinateur

Utiliser le port RS-232 intégré pour connecter à un ordinateur ou à une imprimante.

Si vous connectez à un ordinateur, utiliser un hyper terminal ou un logiciel similaire comme SPDC comme décrit ci-dessous.

(Retrouver Hyper Terminal sous **Accessoires/Communications** dans Windows XP.)

Connecter à un ordinateur avec un câble de série standard (droit).

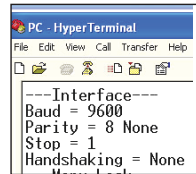
Choisir **Nouvelle Connexion**, "connecter en utilisant" COM1 (ou le port COM disponible).

Sélectionner **Baud=9600; Parité=8 Aucun; Stop=1; Salutations=Aucun**. Cliquer sur **OK**.

Choisir Propriétés/Réglages, ensuite le réglage ASCII. Vérifier les cases suivant l'illustration:

(**Envoyer les extrémités de ligne...; Caractères de type Echo...; Lignes d'emballage...**)

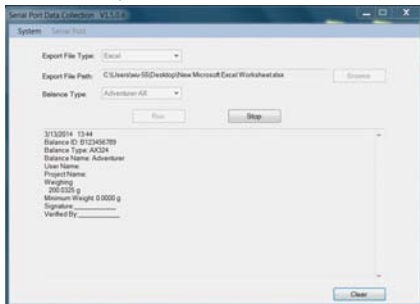
Utiliser les commandes d'interface RS232 (Section 9.6.1) pour contrôler la balance à partir d'un PC.



Logiciel SPDC

Le port de série des données de collecte/logiciel SPDC est fourni par Ohaus et pourrait être utilisé sur les systèmes d'exploitation ne disposant pas le logiciel HyperTerminal susmentionné. Le logiciel SPDC pourrait tout d'abord collecter et transférer les données aux fichiers Microsoft (notamment Excel, Word, etc.).

Choisir le type de fichier d'exportation et exporter le chemin du fichier, ensuite appuyer sur Exécuter comme indiqué ci-dessous.



Exigences du système

- PC fonctionnant sous Windows 98®, Windows 98SE®, Windows ME®, Windows 2000®, Windows XP®, Windows 7® or Windows 8® (32-bit).

Remarque: Le tout récent logiciel SDPC supporte les langues anglaise et chinoise et pourrait être téléchargé à partir du site web d'Ohaus. Pour des informations supplémentaires, se référer au *manuel d'instruction de collecte des données SPDC*.

7.2 Format d'affichage

Les données de résultat et les données G/N/T sont l'affichage sous le format suivant.

Champ:	Étiquette ¹	Espace ²	Poids ³	Espace ²	Unité ⁴	Espace	Stabilité ⁵	Espace	G/N ⁶	Espace	Terme Caractères ⁷
Longueur:		1	11	1	5	1	≤ 1	≤ 1	≤ 3	0	≤ 8

Remarque:

1. La longueur du champ d'étiquette n'est pas fixée.
2. Chaque champ est suivi par un espace de délimitation unique (ASCII 32).
3. Le poids du champ est les caractères justifiés 11. Si la valeur est négative, le caractère '-' est situé à la gauche immédiate du chiffre le plus significatif.
4. Le champ d'unité contient l'unité de l'abréviation de mesure atteignant jusqu'au caractère 5, justifié.
5. Le champ de stabilité contient le caractère "?" si la lecture du poids n'est pas stable. Le champ de stabilité et le champ d'espace suivant sont omis si la lecture du poids est stable.
6. Le champ G/N contient l'indication nette ou brute. Pour les poids nets, le champ contient « N ». Pour les poids bruts, le champ contient « B ».
7. Le champ de caractères de fin contient CRLF, quatre CRLF ou la forme d'alimentation (ASCII 12) en fonction du réglage de menu de la ligne d'alimentation.
8. Lorsque réglé uniquement sur numérique actif, uniquement le champ de poids est imprimé, aligné à gauche.

7.3 Exemples imprimés

Les exemples pour chaque application sont affichés avec tous les éléments réglés sur **MARCHE** dans le menu **Imprimer**. Les valeurs par défaut pour les lignes d'**en-tête** 1-3 sont également affichées.

PESAGE

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Weigh
1365.1 g N
Gross: 3919.9 g G
Net: 1365.1 g NET
Tare: 2554.8 g T
Signature: _____
Verified By: _____

Comptage des pièces

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Count
Quantity: 201 PCS N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
APW: 1.00 g
Sample Size: 100 PCS
Signature: _____
Verified By: _____

Pesage en pourcentage

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Percent
Percentage: 20,025 % N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
Reference weight: 1000.1 g

Signature: _____
Verified By: _____

Détermination de la densité

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Density
Density: 1.9943 g/cm3
Gross: 100.1 g G
Net: 100.1 g N
Tare: 0.0 g T
Weight in air: 200.1 g
Weight in water: 100.0 g

Signature: _____
Verified By: _____

Calibrage interne

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:53
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Internal Calibration---
Calibration is done.
Difference weight: 0.00 g

Signature: _____
Verified By: _____

Calibrage de portée

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:37
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Span Calibration---
Calibration is done.
Reference weight: 2000.00 g
Actual weight: 2000.22 g
Difference weight: 0.22 g
Weight ID: _____

Signature: _____
Verified By: _____

Calibrage de linéarité

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:11
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Linear Calibration---
Calibration is done.

Signature: _____
Verified By: _____

8. ENTRETIEN

8.1 Calibrage

Vérifier périodiquement le calibrage en plaçant un poids précis sur la balance et en observant le résultat. Si le calibrage est nécessaire, se référer à la section 5.2 pour les instructions.

8.2 Nettoyage



AVERTISSEMENT: Déconnecter la balance de l'alimentation avant le nettoyage. S'assurer qu'aucun liquide n'entre dans la balance.



Nettoyer la balance à des intervalles réguliers.

Les surfaces du boîtier pourraient être nettoyées avec un tissu sans peluche légèrement mouillé avec de l'eau ou un agent de nettoyage doux.

Les surfaces en verre pourraient être nettoyées avec un nettoyant de verre commercial.

Attention: Évitez d'utiliser les solvants, notamment les produits chimiques durs, les agents de nettoyage abrasifs ou en ammoniac.

8.3 Dépannage

TABLEAU 8-1. DEPANNAGE

Symptôme/Affichage	Cause possible
<i>Err 8.1</i>	La lecture de poids dépasse la limite de zéro automatique.
<i>Err 8.2</i>	La lecture de poids est en dessous de la limite de zéro automatique.
<i>Err 8.3</i>	La lecture de poids dépasse la limite de surcharge.
<i>Err 8.4</i>	La lecture de poids est en dessous de la limite.
<i>Err dE rEF</i>	Le poids de référence est très petit. Le poids sur le plateau est très petit pour définir un poids de référence valide. Ajouter des échantillons supplémentaires.
<i>FR ,bLEJ.rEF</i>	Un avertissement signalant que le poids de référence est en dessous de la valeur recommandée pour le décompte des pièces précises. Ajouter des échantillons supplémentaires si possible, dans le cas contraire, le décompte continue avec une fiabilité réduite.
-----	Occupé (tare, zéro, et impression).
--rGN--	Fonction non exécutée.
<i>ErrEur</i>	Délai dépassé
<i>Idnr.Err</i>	Erreur IDNR

8.4 Renseignement sur le service

Si La section de dépannage ne résout pas votre problème; contacter votre agent de service autorisé Ohaus Veuillez visiter notre site web à l'adresse www.ohaus.com afin de localiser le bureau Ohaus le plus proche.

9. DONNÉES TECHNIQUES

9.1 Spécifications

Conditions ambiantes

- Utilisation intérieure uniquement.
- Altitude: Jusqu'à 2000 m
- Plage de température spécifiée: 10°C à 30°C
- Humidité: humidité relative maximale 80% pour les températures dépassant 30°C, baissant de manière linéaire de 50% à une humidité relative de 40°C
- L'exploitation est garantie à des températures ambiantes entre 5 et 40 °
- Fluctuations de tension d'alimentation: jusqu'à $\pm 10\%$ de la tension nominale.
- Catégorie d'installation II
- Degré de pollution 2
- Tension d'alimentation: 12V=0.5A

Matériels

- Boîtier de bas: Aluminium moulé, Peint + Plastic (HIPS)
- Boîtier de haut: Plastic (HIPS)
- Plateformes de pesage: Acier inoxydable
- Paravent: Verre, plastic (HIPS)
- Pieds: Plastic (ABS)

TABLEAU 9-1. SPECIFICATIONS

Modèle	PJX203 PJX203/E	PJX803 PJX803/E	PJX1203 PJX1203/E	PJX1603 PJX1603/E	PJX2503 PJX2503/E
Capacité (ct)	200	800	1200	1600	2500
Lisibilité d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.005	0.005
Capacité (g)	40	160	240	320	500
Lisibilité d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Répétabilité (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linéarité (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Temps de stabilisation typique (s)	3	3	3	2	2
Dérive de sensibilité de la température (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Unités	Gramme, Milligramme, Carat, Ounce, Ounce Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 unité ordinaire				
Applications	Poids de base; décompte des pièces; pesage de pourcentage; Détermination de la densité				
Taille de plateforme (diamètre)	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	4.7 in / 12 cm	4.7 in / 12 cm
Points de calibrage de portée (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Points de calibrage de linéarité (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Plage de tare	A la capacité par soustraction				
Source d'alimentation	Puissance d'entrée 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Sortie d'alimentation: 12 VDC 0.5A				
Dimensions assemblées (l x D x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Communication	RS232, MiniDin				
Plage de température d'opération	Conditions d'utilisation pour des applications normales en laboratoire: +10°C à 30 °C (opérabilité garantie entre +5°C et 40 °C)				
Plage de température de stockage	Humidité: humidité relative maximale 80 % pour les températures dépassant 30°C, baissant de manière linéaire de 50% à une humidité relative de 40°C				
Conditions de stockage	-10°C à 60°C, humidité 10% à 90%, sans condensation				
Poids net	10 lb / 4.5 kg				
Poids d'expédition	15.4 lb / 7 kg				
Dimensions d'expédition (l x D x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

*SRP se réfère à la déviation standard pour les pesages de processus n (n≥10).

TABLEAU 9-2. SPECIFICATIONS (Suite)

Modèle	PJX822 PJX822/E	PJX1602 PJX1602/E	PJX2202 PJX2202/E	PJX3202 PJX3202/E	PJX4202 PJX4202/E
Capacité (ct)	4100	8000	11000	16000	21000
Lisibilité d (ct)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Capacité (g)	820	1600	2200	3200	4200
Lisibilité d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Répétabilité (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Linéarité (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Temps de stabilisation typique (s)	1	1	1	1	1
Dérive de sensibilité de la température (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3
Unités	Gramme, Kilogramme, Carat, Pound, Ounce, Ounce Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 unité ordinaire				
Applications	Poids de base; décompte des pièces; pesage de pourcentage; Détermination de la densité				
Taille de plateforme (diamètre)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Points de calibrage de portée (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000
Points de calibrage de linéarité (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000
Plage de tare	A la capacité par soustraction				
Source d'alimentation	Puissance d'entrée 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Sortie d'alimentation: 12 VDC 0.5A				
Dimensions assemblées (l x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch				
Communication	RS232, MiniDin				
Plage de température d'opération	Conditions d'utilisation pour des applications normales en laboratoire: +10°C à 30 °C (opérabilité garantie entre +5°C et 40 °C)				
Plage de température de stockage	Humidité: humidité relative maximale 80 % pour les températures dépassant 30°C, baissant de manière linéaire de 50% à une humidité relative de 40°C				
Conditions de stockage	-10°C à 60°C, humidité 10% à 90%, sans condensation				
Poids net	7.7 lb / 3.5 kg				
Poids d'expédition	11 lb / 5 kg				
Dimensions d'expédition (l x D x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch				

*SRP se réfère à la déviation standard pour les pesages de processus n (n≥10).

TABLEAU 9-3. SPECIFICATIONS (Suite)

Modèle	PJX5202 PJX5202/E	PJX2201 PJX2201/E	PJX4201 PJX4201/E	PJX6201 PJX6201/E
Capacité (ct)	26000	11000	21000	31000
Lisibilité d (ct)	0.05	0.5	0.5	0.5
Capacité (g)	5200	2200	4200	6200
Lisibilité d (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Répétabilité (STDEV) (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Linéarité (g)	0.02	0.2	0.2	0.2
Temps de stabilisation typique (s)	1	1	1	1
Dérive de sensibilité de la température (PPM/K)	±3	±6	±3	±10
Unités	Gramme, Kilogramme, Carat, Pound, Ounce, Ounce Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 unité ordinaire			
Applications	Poids de base; décompte des pièces; pesage de pourcentage; Détermination de la densité			
Taille de plateforme (diamètre)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Points de calibrage de portée (g)	2500, 5000	1000, 2000	2000, 4000	3000, 6000
Points de calibrage de linéarité (g)	0, 2500, 5000	0, 1000, 2000	0, 2000, 4000	0, 3000, 6000
Plage de tare	A la capacité par soustraction			
Source d'alimentation	Puissance d'entrée 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Sortie d'alimentation: 12 VDC 0.5A			
Dimensions assemblées (l x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch			
Communication	RS232, MiniDin			
Plage de température d'opération	Conditions d'utilisation pour des applications normales en laboratoire: +10°C à 30 °C (opérabilité garantie entre +5°C et 40 °C)			
Plage de température de stockage	Humidité: humidité relative maximale 80 % pour les températures dépassant 30°C, baissant de manière linéaire de 50% à une humidité relative de 40°C			
Conditions de stockage	-10°C à 60°C, humidité 10% à 90%, sans condensation			
Poids net	7.7 lb / 3.5 kg			
Poids d'expédition	11 lb / 5 kg			
Dimensions d'expédition (l x D x H)	551 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch			

*SRP se réfère à la déviation standard pour les pesages de processus n (n≥10).

TABLEAU 9-4. SPECIFICATIONS (Suite)

M modèle	PJX203M	PJX803M	PJX1203M	PJX1603M	PJX2503M
Capacité (ct)	200	800	1200	1600	2500
Lisibilité d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Intervalle de vérification e (ct)	0.01	0.01	0.01	0.1	0.1
Capacité (g)	40	160	240	320	500
Lisibilité d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Intervalle de vérification e (g)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Classe	II	I	I	II	II
Répétabilité (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linéarité (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Temps de stabilisation typique (s)	3	3	3	2	2
Dérive de sensibilité de la température (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Unités	Gramme, Milligramme, Carat, Ounce Troy,				
Applications	Poids de base; décompte des pièces; pesage de pourcentage; Détermination de la densité				
Taille de plateforme (diamètre)	3.5 in / 9 cm			4.7 in / 12 cm	
Points de calibrage de portée (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Points de calibrage de linéarité (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Plage de tare	A la capacité par soustraction				
Source d'alimentation	Puissance d'entrée 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Sortie d'alimentation: 12 VDC 0.5A				
Dimensions assemblées (l x D x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Communication	RS232, MiniDin				
Plage de température d'opération	Conditions d'utilisation pour des applications normales en laboratoire: +10°C à 30 °C (opérabilité garantie entre +5°C et 40 °C)				
Plage de température de stockage	Humidité: humidité relative maximale 80 % pour les températures dépassant 30°C, baissant de manière linéaire de 50% à une humidité relative de 40°C				
Conditions de stockage	-10°C à 60°C, humidité 10% à 90%, sans condensation				
Poids net	10 lb / 4.5 kg				
Poids d'expédition	15.4lb / 7 kg				
Dimensions d'expédition (l x D x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

*SRP se réfère à la déviation standard pour les pesages de processus n (n≥10).

TABLEAU 9-5. SPECIFICATIONS (Suite)

M modèle	PJX822M	PJX1602M	PJX2202M	PJX3202M	PJX4202M	PJX5202M	PJX4201M
Capacité (ct)	4100	8000	11000	16000	21000	26000	21000
Lisibilité d (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Intervalle de vérification e (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Capacité (g)	820	1600	2200	3200	4200	5200	4200
Lisibilité d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Intervalle de vérification e (g)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Classe	II	II	II	II	II	II	II
Répétabilité (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Linéarité (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.2
Temps de stabilisation typique (s)	1	1	1	1	1	1	1
Dérive de sensibilité de la température (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3	±3	±3
Unités	Gramme, Kilogramme, Carat, Ounce Troy,						
Applications	Poids de base; décompte des pièces; pesage de pourcentage; Détermination de la densité						
Taille de plateforme (diamètre)	7.1 in / 18 cm						
Points de calibrage de portée (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000	2500, 5000	2000, 4000
Points de calibrage de linéarité (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000	0, 2500, 5000	0, 2000, 4000
Plage de tare	A la capacité par soustraction						
Source d'alimentation	Puissance d'entrée 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Sortie d'alimentation: 12 VDC 0.5A						
Dimensions assemblées (l x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch						
Communication	RS232, MiniDin						
Plage de température d'opération	Conditions d'utilisation pour des applications normales en laboratoire: +10°C à 30 °C (opérabilité garantie entre +5°C et 40 °C)						
Plage de température de stockage	Humidité: humidité relative maximale 80 % pour les températures dépassant 30°C, baissant de manière linéaire de 50% à une humidité relative de 40°C						
Conditions de stockage	-10°C à 60°C, humidité 10% à 90%, sans condensation						
Poids net	7.7 lb / 3.5 kg						
Poids d'expédition	11 lb / 5 kg						
Dimensions d'expédition (l x D x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch						

*SRP se réfère à la déviation standard pour les pesages de processus n (n≥10).

9.2 Schémas et dimensions

Dimensions de l'assemblage entier

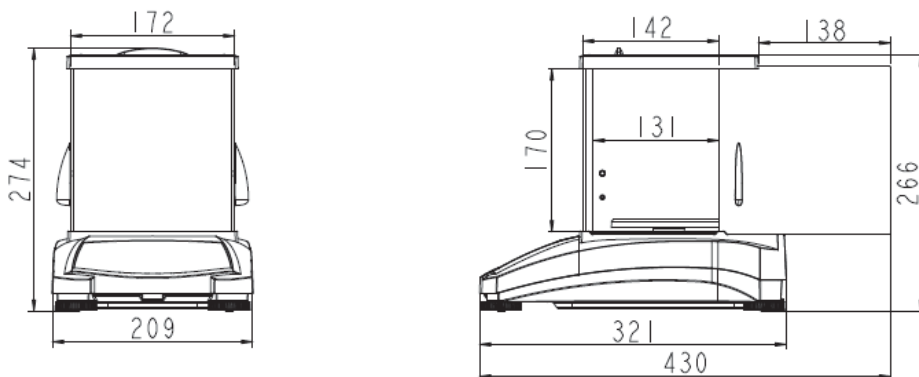


Figure 9-1 0,001 g / 0,0001 g modèle



Figure 9-2 0,1 g / 0,01 g modèle

9.3 Accessoires

TABLEAU 9-6. ACCESSOIRES

DESCRIPTION	NUMÉRO DE PIÈCE
Affichage auxiliaire AD7-MD	30472063
Appareil de sécurité	80850043
Câble RS232 (25 broches)	80500524
Câble RS232 (9 broches)	80500525
RS232 Interface	30268982
Couvercle de poussière	30093334
Couvercle d'utilisation	30372546
Imprimante SF40A	30064202 (EU); 30064203 (AM)
Adaptateur d'alimentation pour balance	46001724

9.4 Communication

9.4.1 Commandes d'interface

Les commandes listées dans le tableau suivant seront reconnues par la balance.

Commande	Fonction
IP	Impression immédiate du poids affiché (stable ou instable).
P	Impression du poids affiché (stable ou instable).
CP	Impression continue
SP	Imprimer en cas de stabilité
SLP	Régler l'impression auto à la stabilité, ne pas imprimer le poids de mise à zéro affiché.
SLZP	Régler l'impression auto en cas de stabilité, autoriser l'impression à zéro quelque soit le cas.
xP	Règle l'impression auto à l'intervalle d'impression, x= intervalle d'impression (1-3600 sec), 0p désactive l'intervalle d'impression
0P	0P désactive l'intervalle d'impression, l'impression continue ou l'impression en cas de stabilité
H	Entre les lignes d'en-tête d'impression, le format est: H x « en-tête ». Avec x = numéro de ligne de 1 à 3, "en-tête" pouvant atteindre jusqu'à 24 caractères alphanumériques. Si la série est dans la commande, « Hx » lira l'en-tête x stockée.
Z	Identique à la touche zéro.
T	Identique à la touche tare.
xT***	Établir une valeur de tare pré-réglée dans l'unité affichée. X = valeur tare pré-réglée. L'envoi de 0T efface tare (si autorisé).
PT	Le poids de tare d'impression enregistré dans la mémoire.
PM	Imprime le mode d'application actuel (mode de pesage).
xM	Règle le mode d'application actuel à x. x dépend des applications. 1 – Poids 2 – Décompte 3 – Pourcentage 4 – Densité
M	Défiler au mode suivant activé.
MARCHE	Active la veille
ARRET	Entre en veille.
C	Démarre le calibrage de portée
IC	Démarre le calibrage interne
AC	Annule le calibrage.
PSN	Imprime le numéro de série
PV	Version d'impression: imprimer le nom, la révision du logiciel et LFT activé (si LFT est réglé sur Marche).
x#	Régler le décompte APW (x) en grammes. (Doit avoir APW enregistré)
P#	Imprime l'application de décompte APW
x%	Règle le poids de référence du pourcentage d'application (x) en grammes. (Doit avoir un poids de référence stocké).
P%	Imprime le poids de référence du pourcentage d'application.
P HEURE	Imprime l'heure actuelle
PDATE	Imprime la date actuelle
X HEURE	Régler l'heure x format: hh:mm:ss
xDATE	Régler la date x format: mm/jj/aaaa
xS	0 = imprimer les données instables, 1 = imprimer stable uniquement
xRL	Activer ou désactiver la réponse OK aux commandes de non impression: x=0 pour désactiver, x=1 pour activer.
xT	Pré-tare du poids du récipient (x) en grammes.

9.4.2 RS232 (DB9) Connexions de broche




Diagramme	Type	Description
<p>The diagram shows a 9-pin DB9 connector with the following connections:</p> <ul style="list-style-type: none"> Pin 5: GND Pin 2: RxD (DATA IN) Pin 3: TxD (DATA OUT) Pin 4: RT_CTL (DATA OUT) Pin 9: GND Pin 8: CTS (HANDSHAKE IN) Pin 7: RTS (HANDSHAKE OUT) 	Type d'interface	Interface de tension conforme à EIA RS-232C/DIN 66020 (CCITT V24/V.28)
	Longueur max du câble	15 m
	Niveau de signal	Sortie: +5 V ... +15 V (RL = 3 – 7kΩ) -5 V ... -15 V (RL = 3 - 7 kΩ) Entrée: +3 V ... +25 V -3 V ... -25 V
	Connecteur	Sous-D, 9-pôle, femelle
	Mode d'opération	Duplex entier
	Mode de transmission	Bit-série, asynchrone
	Code de transmission	ASCII
	Taux de bauds	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (firmware sélectionnable)
	Bits/parité	7-bit/pair, 7-bit/impair, 7-bit/aucun, 8-bit/aucun (firmware sélectionnable)
	Stop bits	Stop bit 1, 2
	Salutations	Aucun, XON/XOFF, RTS/CTS (sélectionnable)
	Fin de ligne	Non sélectionnable



10. MISE À JOUR DU LOGICIEL

Ohaus met régulièrement à jour le logiciel de sa balance. Pour obtenir la version la plus récente, veuillez contacter un vendeur Ohaus autorisé ou Ohaus Corporation.

11. CONFORMITE

La conformité aux normes et règlement suivants est indiquée par la marque correspondante sur le produit.

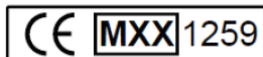
Marque	Norme
	Ce produit est conforme avec les directives UE 2014/30/UE (EMC), 2014/35/UE (LVD) and 2014/31/UE (NAWI). La déclaration de conformité est disponible à l'adresse www.ohaus.com/ce
	EN 61326-1, AS/NZS 61010-1
	CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 UL Std. No. 61010-1

 	<p>Remarque importante pour les instruments de pesage vérifiés</p> <p>Les instruments de pesage vérifiés au lieu de fabrication portent l'une des marques précédentes sur l'étiquette d'emballage et le sticker vert « M » sur la plaque descriptive. Ils pourraient être immédiatement mis en service.</p> <p>Les instruments de pesage à vérifier en deux étapes n'ont pas la plaque descriptive verte « M » (métrologie) et portent l'une des marques d'identification précédente sur l'étiquette d'emballage.</p> <p>La deuxième étape de la vérification initiale doit être effectuée par un service approuvé ou un représentant autorisé par EC ou les autorités nationales en charge des mesures et des poids (W+M).</p> <p>La première étape de la vérification initiale a été effectuée par le fabricant. Elle comprend tous les tests conformes à la norme européenne adoptée EN45501:1992, paragraphe 8.2.2.</p> <p>Si les réglementations nationales limitent la période de validité de la vérification, l'utilisateur de l'instrument de pesage doit scrupuleusement respecter la période de nouvelle vérification et informer les autorités M+V respectives.</p>
--	---

Instruments de pesage vérifiés

Lorsque l'indicateur est utilisé dans le commerce ou dans une application légalement contrôlée, elle doit être configurée, vérifiée et scellée conformément aux règlements de mesure et poids locaux. L'acheteur doit s'assurer que toutes les exigences légales pertinentes sont respectées.

Les instruments de pesage vérifiés au lieu de fabrication portent le marquage de métrologie supplémentaire suivant sur la plaque descriptive.



Les instruments de pesage à vérifier en deux étapes ne portent pas le marquage de métrologie supplémentaire sur la plaque descriptive. Le deuxième niveau d'évaluation de conformité doit être effectué par les autorités en charge des mesures et des poids applicables.

Si les réglementations nationales limitent la période de validité de la vérification, l'utilisateur de l'instrument de pesage doit scrupuleusement respecter la période de nouvelle vérification et informer les autorités M+V respectives.

Étant donné que les exigences de vérification varient en fonction des juridictions, l'acheteur doit contacter le bureau local des poids et mesures s'ils ne maîtrisent pas ces exigences.

Note FCC

Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites pour appareils numériques de classe A, selon la section 15 des règlements de la FCC. Ces limites sont conçues afin de fournir une protection raisonnable contre l'interférence dangereuse lorsque l'équipement est opéré dans un environnement commercial. Cet équipement, génère, utilise et pourrait radier l'énergie de fréquence radio, et si installé et utilisé en violation des instructions, pourrait causer une interférence dangereuse aux communications radio. L'opération de cet équipement dans une zone résidentielle pourrait causer des interférences dangereuses que l'utilisateur devrait réparer à ses propres frais.

Note industrielle concernant le Canada

Cet appareil numérique de classe A est conforme avec la norme canadienne ICES-003.

Enregistrement ISO 9001

En 1994, Ohaus Corporation, USA a reçu le certificat d'enregistrement à ISO 9001 par le par le Bureau Veritas Quality International (BVQI), confirmant que le système de gestion de la qualité d'Ohaus est conforme avec les exigences de la norme ISO 9001. Le jeudi 21 juin 2012, Ohaus Corporation USA a renouvelé son enregistrement à la norme ISO 9001:2008.



Ce produit est conforme avec la directive 2012/19/UE (WEEE). Veuillez éliminer ce produit conformément aux règlements locaux dans le point de collecte spécifié pour les équipements électriques et électroniques.

■ Pour les instructions de mise au rebut en Europe, veuillez se référer à www.ohaus.com/weee.

GARANTIE LIMITÉE

Les produits Ohaus sont garantis contre les défaillances dans les matériels et la fabrication à partir de la date de livraison jusqu'à la couverture entière de la période de garantie. Pendant la période de garantie, Ohaus réparera gratuitement, selon son appréciation ou remplacera tous les composants défectueux, à condition que le produit soit retourné à Ohaus et le fret prépayé.

La présente garantie devient nulle si le produit est endommagé par accident ou par mauvaise utilisation, est exposé aux matériels radioactifs ou corrosifs, comporte des corps étrangers ou suite à une modification ou une réparation par des personnes non autorisées. Outre le renvoi de la carte d'enregistrement de garantie, la période de garantie commence à la date d'expédition au revendeur autorisé. Aucune autre garantie expresse ou implicite n'est offerte par Ohaus Corporation. Ohaus Corporation décline sa responsabilité pour des dommages consécutifs.

Etant donné que la législation de garantie varie selon les états et les pays, veuillez contacter Ohaus ou votre distributeur local Ohaus pour des informations supplémentaires.

Inhaltsverzeichnis

1. EINLEITUNG	DE-3
1.1 Beschreibung	DE-3
1.2 Eigenschaften	DE-3
1.3 Definition von Signalwarnungen und Symbolen	DE-3
1.4 Sicherheitsmaßnahmen	DE-3
2. INSTALLATION	DE-4
2.1 Auspacken	DE-4
2.2 Standort auswählen	DE-4
2.3 Nivellierung	DE-4
2.4 Stromanschluss und Akklimatisierung der Waage	DE-4
2.5 Schnittstellenanschluss	DE-5
2.6 Erstkalibrierung	DE-5
3. BETRIEB	DE-6
3.1 Überblick über das Display und den Home-Bildschirm	DE-6
3.2 Hauptfunktionen und Hauptmenü	DE-7
3.3 Überblick über Teile und Funktionen - Windschutzmodus	DE-7
3.4 Überblick über Teile und Funktionen - Modelle ohne Windschutzschild	DE-7
4. ANWENDUNGEN	DE-8
4.1 Wägung	DE-8
4.2 Stückzählung	DE-9
4.3 Prozent Wägung	DE-11
4.4 Dichtebestimmung	DE-11
4.4.1 Messung der Dichte eines sinkenden Festkörpers mit Hilfe von Wasser	DE-11
4.4.2 Messung der Dichte eines schwimmenden Festkörpers mit Hilfe von Wasser	DE-11
4.5 Zusatzfunktionen	DE-19
5. MENÜEINSTELLUNGEN	DE-20
5.1 Menünavigation	DE-20
5.1.1 Einstellungen ändern	DE-20
5.2 Kalibrierung	DE-21
5.2.1 Kalibrierungsuntermenü (InCal-Modelle)	DE-21
5.2.2 Interne Kalibrierung (gilt nicht für ExCal-Modelle)	DE-21
5.2.3 Cal Anpassung (gilt nicht für ExCal-Modelle)	DE-21
5.2.4 Spannenkalibrierung	DE-21
5.2.5 Linearität Kalibrierung	DE-23
5.3 Waageneinstellung	DE-24
5.3.1 Filterebene	DE-24
5.3.2 AZT (Automatische Nullpunktverfolgung)	DE-24
5.3.3 Auto Tara	DE-25
5.3.4 Abstufungen	DE-25
5.3.5 Datumsformat	DE-25
5.3.6 Datumseinstellung	DE-25
5.3.7 Zeitformat	DE-26
5.3.8 Zeiteinstellung	DE-26
5.3.9 Helligkeit	DE-26
5.3.10 Auto Dim	DE-26
5.3.11 Genehmigt-Modus	DE-27
5.4 Wiegeeinheiten	DE-28
5.5 RS232-Schnittstellenkonfiguration	DE-29
5.5.1 Baudrate	DE-29
5.5.2 Übertragung	DE-29
5.5.3 Handschlag	DE-29
5.6 Druckeinstellungen	DE-30
5.6.1 Nur stabil	DE-30
5.6.2 Nur numerisch	DE-30
5.6.3 Einzelne Kopfzeile	DE-30
5.6.4 Auto Druck	DE-30
5.6.5 Kopfzeile	DE-30

5.6.6	Datum und Uhrzeit	DE-30
5.6.7	Waage-ID	DE-30
5.6.8	Waage-Name	DE-30
5.6.9	Benutzername	DE-30
5.6.10	Name des Projekts	DE-30
5.6.11	Name der Anwendung	DE-30
5.6.12	Ergebnis	DE-30
5.6.13	Brutto	DE-30
5.6.14	Netto	DE-30
5.6.15	Tare	DE-30
5.6.16	Zeilenvorschub	DE-30
5.7	GLP	DE-33
5.7.1	Kopfzeile	DE-33
5.7.2	Waage-Name	DE-33
5.7.3	Benutzername	DE-33
5.7.4	Name des Projekts	DE-33
5.8	Zurücksetzung auf Werkseinstellungen	DE-33
5.9	Sperrung	DE-33
6.	EICHPFLICHTIGE ANWENDUNG (LEGAL FOR TRADE, LFT)	DE-34
6.1	Einstellungen	DE-34
6.2	Überprüfung	DE-34
6.3	Versiegelung	DE-34
7.	DRUCK	DE-35
7.1	Anschluss, Konfiguration und Testen der Drucker- / Computerschnittstelle	DE-35
7.2	Ausgabeformat	DE-36
7.3	Ausdruckbeispiele	DE-36
8.	WARTUNG	DE-38
8.1	Kalibrierung	DE-38
8.2	Reinigung	DE-38
8.3	Fehlerbehebung	DE-38
8.4	Service-Informationen	DE-38
9.	TECHNISCHE DATEN	DE-39
9.1	Spezifikationen	DE-39
9.2	Zeichnungen und Dimensionen	DE-45
9.3	Zubehörteile	DE-45
9.4	Kommunikation	DE-46
9.4.1	Schnittstellenbefehle	DE-46
9.4.2	RS232 (DB9) Stiftverbindungen	DE-47
10.	SOFTWARE UPDATES	DE-47
11.	Einhaltung	DE-48

1. EINLEITUNG

1.1 Beschreibung

Die PJX-Waage ist eine Präzisionswaage, die Ihnen bei richtiger Pflege jahrelang Dienste erweisen wird. PJX-Waagen sind in Kapazitäten von 40 Gramm bis 6200 Gramm erhältlich.

1.2 Eigenschaften

Bedienelemente: hintergrundbeleuchtetes LCD Display mit 4 Wiegeanwendungen und vielen Funktionen.



1.3 Definition von Signalwarnungen und Symbolen

Sicherheitshinweise sind mit Signalwörtern und Warnsymbolen gekennzeichnet. Diese zeigen Sicherheitsprobleme und Warnungen an. Das Ignorieren der Sicherheitshinweise kann zu Verletzungen an Personen, Schäden am Gerät, Fehlfunktionen und falschen Ergebnissen führen.

- WARNUNG** Für eine gefährliche Situation mit mittlerem Risiko, die möglicherweise zu Verletzungen oder zum Tod führt, wenn sie nicht vermieden wird.
- VORSICHT** Für eine gefährliche Situation mit geringem Risiko, die zu Schäden am Gerät oder am Eigentum oder zu Datenverlust oder Verletzungen führt, wenn sie nicht vermieden wird.
- Achtung Hinweis** Für wichtige Informationen über das Produkt
Für nützliche Informationen über das Produkt

Warnsymbole



Allgemeines Risiko



Gefahr eines Stromschlags



Wechselstrom



Gleichstrom

1.4 Sicherheitsmaßnahmen



VORSICHT: Lesen Sie alle Sicherheitswarnungen durch, bevor Sie das Gerät installieren, anschließen oder warten. Die Nichtbeachtung dieser Warnungen kann zu Personen- und/oder Sachschäden führen. Bewahren Sie alle Anweisungen zur zukünftigen Referenz auf.

- Stellen Sie sicher, dass der Bereich des Eingangsspannungsbereich und der Steckertyp des Wechselstromadapters mit der lokalen Hauptwechselstromversorgung kompatibel sind.
- Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel kein potenzielles Hindernis oder keine Stolpergefahr darstellt.
- Positionieren Sie die Waage nicht so, dass es schwierig ist, den Stromanschluss zu erreichen.
- Die Waage ist nur für den Innengebrauch vorgesehen. Betreiben Sie das Gerät nicht in gefährlichen oder instabilen Umgebungen.
- Betreiben Sie das Gerät nur unter den in dieser Anleitung angegebenen Umgebungsbedingungen.
- Lassen Sie keine Lasten auf die Schale fallen.
- Verwenden Sie die Waage nur an trockenen Standorten.
- Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, wenn Sie es reinigen.
- Verwenden Sie nur zugelassenes Zubehör und Peripheriegeräte.
- Der Service sollte nur von autorisiertem Personal durchgeführt werden.

2. INSTALLATION

2.1 Auspacken

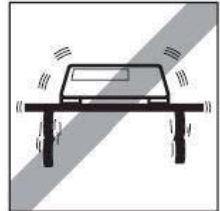
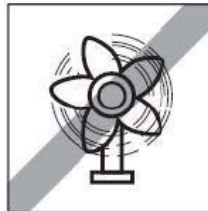
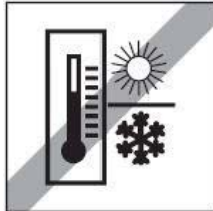
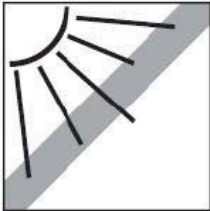
Nehmen Sie vorsichtig Ihre PJX-Waage und alle Komponenten aus der Verpackung. Die enthaltenen Komponenten variieren je nach Waagemodell. Bewahren Sie die Verpackung auf, um eine sichere Lagerung und einen sicheren Transport zu gewährleisten. Bitte lesen Sie das Handbuch vollständig durch, bevor Sie die PJX-Waage installieren und verwenden, um einen fehlerhaften Betrieb zu vermeiden.

Enthaltene Komponenten:

- Waage
- Netzteil + Anschlussstecker
- Edelstahlschale
- Schalenstütze (nur für 0,1 g / 0,01 g Modell)
- Garantiekarte

2.2 Standort auswählen

Vermeiden Sie Wärmequellen, schnelle Temperaturänderungen, Luftströmungen oder übermäßige Vibrationen. Sorgen Sie für genügend Platz.



2.3 Nivellierung

Stellen Sie sicher, dass die Waage vor der Verwendung oder nach dem Ändern der Position ausgeglichen ist.

Die PJX-Waage verfügt über eine ebene Blase in einem kleinen runden Fenster neben dem Display.

Um die Waage zu nivellieren, passen Sie die 4 Nivellierfüße an, bis die Blase im Kreis zentriert ist.

Siehe bitte rechte Abbildung zur Nivellierung.



2.4 Stromanschluss und Akklimatisierung der Waage

Verbinden Sie den Gleichstromausgangsstecker mit der Buchse auf der Rückseite der Waage. Schließen Sie dann den Wechselstromadapterstecker an eine geeignete Steckdose an.

Akklimatisierung

Es wird empfohlen, die Waage nicht zu benutzen, bevor sie für eine gewisse Zeit an die Umgebung akklimatisiert wurde. Im Falle einer Waage mit einer Genauigkeit von über 0,1 mg sollte die Vorakklimatisierungszeit 1,5 Stunden betragen; im Falle einer Waage mit einer Genauigkeit von 1 mg sollte die Akklimatisierungszeit mehr als 0,5 Stunden betragen.

2.5 Schnittstellenanschluss

Die PJX-Waage verfügt über zwei Anschlüsse, RS232-Port und Mini DIN.

Verwenden Sie den RS-232-Anschluss, um entweder mit einem Computer oder einem Drucker über ein serielles (Straight-Through) Standardkabel zu verbinden.

Mini DIN dient zur Verbindung mit einem anderen Zubehörteil als alternative Option für RS232.

Schnittstellenanschlüsse auf der Rückseite der Waage



RS232: Wird zum Anschluss an einen PC oder Drucker verwendet

Hinweis: Siehe Drucken-Abschnitt, für Informationen zum Anschließen, Konfigurieren und Testen der Drucker- / Computerschnittstelle.

2.6 Erstkalibrierung

Wenn die PJX-Waage zum ersten Mal installiert oder an einen anderen Ort gebracht wird, muss sie kalibriert werden, um genaue Wiegeergebnisse zu gewährleisten. PJX-Waagen werden in zwei Kategorien unterteilt: InCal-Modelle und ExCal-Modelle. InCal-Modelle verfügen über einen integrierten Kalibrierungsmechanismus, der die Waage automatisch kalibrieren kann und nicht die Verwendung von externen Kalibrierungsmassen erforderlich macht. Bei Bedarf können InCal-Modelle auch manuell mit externen Massen kalibriert werden. ExCal-Modelle werden mit externen Massen kalibriert. Stellen Sie vor Beginn der Kalibrierung sicher, dass die entsprechenden Kalibriermassen verfügbar sind.

3. BETRIEB

3.1 Überblick über das Display und den Home-Bildschirm

STEUERUNGEN



STEUERUNGSFUNKTIONEN

Taste	Zero	Print Unit	Function Mode	Tare Menu-Cal
	Yes	No	Back	Exit
Primärfunktion (Kurz drücken) 	Ein / Null <ul style="list-style-type: none"> Wenn die Anzeige ausgeschaltet ist, wird die Anzeige eingeschaltet. Wenn die Anzeige eingeschaltet ist, wird sie auf Null gesetzt. 	Druck <ul style="list-style-type: none"> Sendet den aktuell angezeigten Wert an die serielle Schnittstelle. 	Funktion <ul style="list-style-type: none"> Der Betrieb hängt vom Anwendungsmodus ab. 	Tara <ul style="list-style-type: none"> Führt den Tarabetrieb aus.
Sekundärfunktion (Langer Tastendruck) 	Aus <ul style="list-style-type: none"> Nullt den aktuellen Wert. 	Einheit <ul style="list-style-type: none"> Ändert die Wiegeeinheiten. 	Modus <ul style="list-style-type: none"> Ändert den Anwendungsmodus. 	Menu-Cal <ul style="list-style-type: none"> Ruft das Hauptmenü auf. Die Kalibrierung ist das erste Untermenü. Zeigt den voreingestellten Tarawert an.
Menüfunktion (Kurz drücken) 	Ja <ul style="list-style-type: none"> Akzeptiert die aktuelle (blinkende) Einstellung auf dem Display. 	Nein <ul style="list-style-type: none"> Lehnt die aktuelle (blinkende) Einstellung auf dem Display ab. Erhöht einen eingegebenen Wert. 	Zurück <ul style="list-style-type: none"> Keht zum vorherigen Menüpunkt zurück. Verringert einen eingegebenen Wert. 	Exit <ul style="list-style-type: none"> Verlässt sofort das Untermenü. Bricht eine laufende Kalibrierung ab.

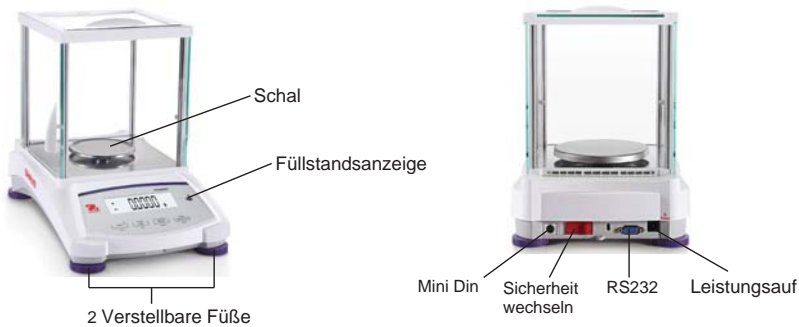
HAUPTANWENDUNGSBILDSCHIRM

<p>Netto (NET) Stabilität (*) Negativ (-) Nullpunkt (>0<) Vor-Tara (PT)</p>		<p>%PCS ctGrain kgdwt gmGN lb:ozt</p> <p>Ergebnisfeld: von der Anwendung abhängig</p> <p>Einheit</p>
---	--	--

3.2 Hauptfunktionen und Hauptmenü

- Wiegen:** Drücken Sie zuerst **Null** um das Display auf Null zu stellen. Legen Sie ein Objekt auf die Schale. Das Display zeigt das Bruttogewicht an.
- Tara-Einstellung** Drücken Sie, ohne die Schale zu belasten **Null** um die Anzeige auf Null zu stellen. Stellen Sie einen leeren Behälter auf die Schale und drücken Sie **Tara**. Fügen Sie dem Behälter Objekte hinzu, und sein Nettogewicht wird angezeigt. Nachdem der Behälter und die Objekte entfernt wurden, wird die Ladung als negative Zahl angezeigt. Drücken Sie **Tara**, um zu löschen.
- Null:** Drücken Sie **Null** um das Waage auf Null zu stellen.

3.3 Überblick über Teile und Funktionen - Windschutzmodus



3.4 Überblick über Teile und Funktionen - Modelle ohne Windschutzschild



4. ANWENDUNGEN

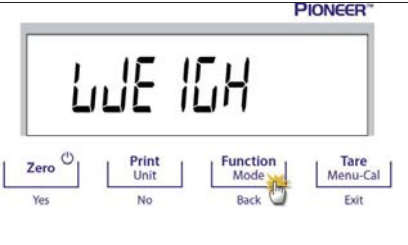

Die PJX Waage kann in 4 Anwendungsmodi durch langes Drücken der **Function / Mode**-Taste bedient werden.

4.1 Wägung

Hinweis: Bevor Sie eine Anwendung verwenden, vergewissern Sie sich, dass die Waage kalibriert wurde.

Verwenden Sie diese Anwendung, um das Gewicht von Artikeln in der ausgewählten Maßeinheit zu bestimmen.

Wägung

<ol style="list-style-type: none"> 1. Drücken Sie Tare oder Zero wenn nötig um zu beginnen. 2. Drücken und halten Sie die Function / Mode-Taste, um g auszuwählen (diese Anwendung ist die Standardeinstellung). 	 <p>The screenshot shows the Pioneer scale's LCD display with the text 'LWE 10H'. Below the display are four buttons: 'Zero' with a power icon and 'Yes' below it; 'Print Unit' with 'No' below it; 'Function Mode' with a mouse cursor icon and 'Back' below it; and 'Tare Menu-Cal' with 'Exit' below it.</p>
<ol style="list-style-type: none"> 3. Legen Sie Objekte auf die Waagschale, um das Gewicht anzuzeigen. Wenn die Ablesung stabil ist, erscheint das *. 4. Der resultierende Wert wird in der aktiven Maßeinheit angezeigt. 	 <p>The screenshot shows the Pioneer scale's LCD display with the text '* 50.0002 g'. The asterisk indicates a stable weight reading.</p>

Objekteinstellungen

Aktuelle Einstellungen anzeigen oder anpassen.

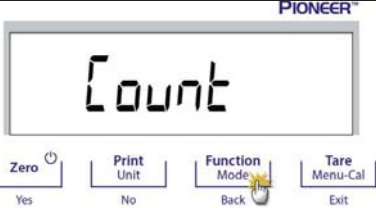

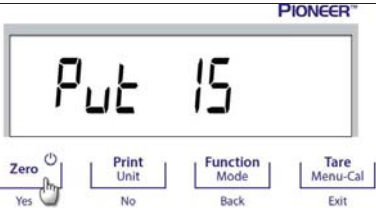
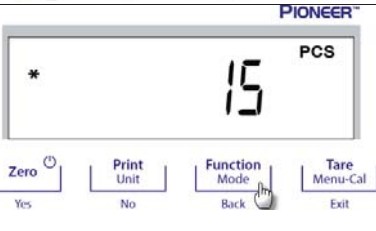

- **Wiegeeinheiten:** Ändern Sie die angezeigte Einheit. Siehe Abschnitt 5.4 für die detaillierten Prozesse.
- **Filterebene:** Ändern Sie die Filterebene. Siehe Abschnitt 5.3.2 für weitere Informationen.
- **GLP-Daten:** Siehe Abschnitt 5.7 für weitere Informationen.
- **Druckeinstellungen:** Druckeinstellungen ändern. Siehe Abschnitt 7 für weitere Informationen.

4.2 Stückzählung

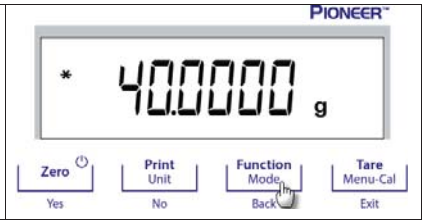
Hinweis: Bevor Sie eine Anwendung verwenden, vergewissern Sie sich, dass die Waage kalibriert wurde. Das Mindeststückgewicht sollte nicht kleiner als 0,1d betragen.

Verwenden Sie diese Anwendung, um Proben mit einem einheitlichen Gewicht zu zählen.

Stückzählung

<ol style="list-style-type: none"> 1. Drücken Sie Tare oder Zero wenn nötig um zu beginnen. 2. Drücken und halten Sie die Function / Mode-Taste bis Count erscheint. 	
<ol style="list-style-type: none"> 3. Nach der Bestätigung durch Drücken von Yes, erscheint die Mitteilung CLr.APW auf dem Bildschirm. 	
<ol style="list-style-type: none"> 4. Drücken Sie Yes, und die Mitteilung Pwt 15 erscheint auf dem Display mit der blinkenden (Standard) Zahl 15. Der Benutzer kann No oder Back drücken, um den Wert zu erhöhen oder zu verringern. Um beispielsweise den Wert auf 15 zu erhöhen, drücken Sie bitte Yes. Dann werden gleichzeitig Pwt und 15 gleichzeitig blinken. 	
<ol style="list-style-type: none"> 5. Stellen Sie 15 Proben auf die Schale. Drücken Sie die Function / Mode Taste, so dass das Gewicht der 15 Proben verwendet wird, um das durchschnittliche Stückgewicht (APW) festzustellen. Das Display zeigt 15 Stücke an. 	
<ol style="list-style-type: none"> 6. Entfernen Sie die 15 Proben von der Schale und legen Sie weitere Proben auf die Schale. Die entsprechende Anzahl von Stücken wird auf dem Bildschirm angezeigt. 	

7. Um das Gesamtgewicht oder die Anzahl der Objektstücke anzuzeigen, drücken Sie die **Function / Mode** Taste.



Objekteinstellungen

Aktuelle Einstellungen anzeigen oder anpassen.

Probe: Die Stichprobengröße liegt zwischen 1 und 100. Der Standardwert ist 10.

Hinweis: Wenn das APW der letzten Teilezähloperation beibehalten werden muss, kann der Benutzer **No** drücken, wenn das Display die Mitteilung `CLr.APW` anzeigt (Durchschnittliches Stückgewicht löschen). Legen Sie weitere Objekte auf die Schale, und die entsprechende Anzahl von Teilen wird angezeigt.



APW-Optimierung:

Verbesserung der Zählgenauigkeit durch automatische Neuberechnung des Stückgewichts bei Hinzufügung von Teilen.

Die APW-Optimierung wird nur ausgeführt, wenn die Anzahl der der Schale hinzugefügten Teile zwischen dem Einfachen und dem Dreifachen der Anzahl liegt, die sich bereits auf der Schale befindet.



Druckeinstellungen:

Änderung der Druckeinstellung. Siehe Abschnitt 7 für weitere Informationen.

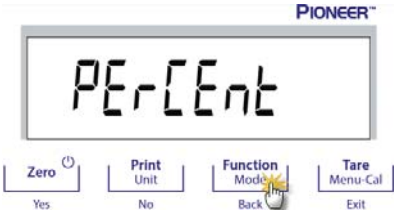
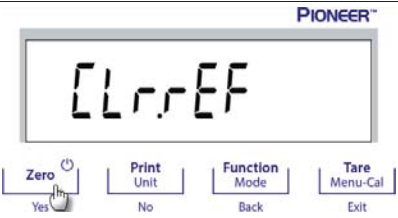
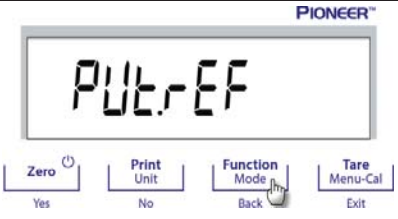


4.3 Prozent Wägung

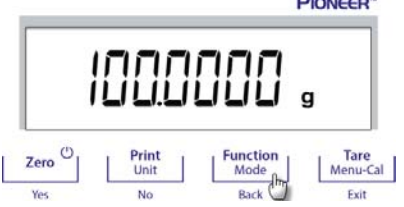


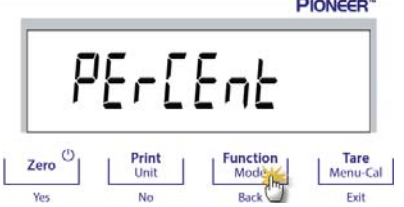


Hinweis: Bevor Sie eine Anwendung verwenden, vergewissern Sie sich, dass die Waage kalibriert wurde.

Verwenden Sie das Prozentwiegen, um das Gewicht eines Testobjekts als einen Prozentsatz einer zuvor festgelegten Referenzprobe anzuzeigen.

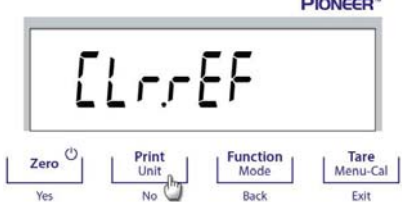
Das standardmäßige (oder das letzte) Referenzgewicht wird angezeigt.

Prozent Wägung

<p>1. Drücken und halten Sie die Function / Mode-Taste bis PERCENT erscheint.</p>	
<p>2. Nach Bestätigung durch Drücken von Yes, erscheint die Mitteilung CLREF (Referenz löschen) auf dem Bildschirm.</p>	
<p>3. Drücken Sie Yes, und PURREF (Referenzgewicht aufstellen) wird angezeigt</p>	
<p>4. Legen Sie die Referenzprobe auf die Schale, um das Gewicht anzuzeigen. Wenn die Ablesung stabil ist, erscheint das *.</p> <p>5. Drücken Sie die Function / Mode Taste, so dass das Gewicht der Referenzproben im Speicher abgelegt wird. Das Display zeigt 000% an.</p>	
<p>6. Entfernen Sie die Referenzprobe und legen Sie das Testobjekt auf die Schale. Das Verhältnis des Testobjekts zum Referenzprobengewicht wird in Prozent angezeigt.</p>	

<p>7. Um das Referenzprobengewicht oder den Prozentsatz des Testobjektgewichts zum Referenzprobengewicht anzuzeigen, drücken Sie die Function / Mode Taste.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>1000000 g</p> <p>Zero  Yes</p> <p>Print Unit No</p> <p>Function Mode Back </p> <p>Tare Menu-Cal Exit</p>
<p>8. Um ein neues Referenzprobengewicht zu ermitteln, drücken Sie lange auf Function / Mode und wiederholen Sie die oben beschriebenen Schritte.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>PERCENT</p> <p>Zero  Yes</p> <p>Print Unit No</p> <p>Function Mode Back </p> <p>Tare Menu-Cal Exit</p>

Objekteinstellungen

<p>Hinweis: Wenn das Referenzgewicht der letzten Prozentwiegung beibehalten werden soll, drücken Sie Nein wenn die Nachricht CLREF (Referenz löschen) angezeigt wird.</p>	 <p>PIONEER™</p> <p>CLREF</p> <p>Zero  Yes</p> <p>Print Unit No </p> <p>Function Mode Back</p> <p>Tare Menu-Cal Exit</p>
--	--

Druckeinstellung:

Änderung der Druckeinstellung. Siehe Abschnitt 7 für weitere Informationen.

4.4 Dichtebestimmung

Hinweis: Bevor Sie eine Anwendung verwenden, vergewissern Sie sich, dass die Waage kalibriert wurde.

Verwenden Sie diese Anwendung, um die Dichte eines Objekts zu bestimmen.

Ein **Dichtebestimmungs-Kit, Teilenummer 80253384**, ist für die Verwendung mit Waagen der PJX-Serie konzipiert. Abbildungen in diesem Verfahren beziehen sich auf das Dichte-Kit, Sie können jedoch jedes Laborgerät verwenden, das den Anforderungen für Dichtemessungen entspricht. Eine eingebaute Dichte-Referenztablette für Wasser bei Temperaturen von 20°C ist in der Waage-Software enthalten. Lesen Sie diesen gesamten Abschnitt durch, bevor Sie Dichtemessungen durchführen.



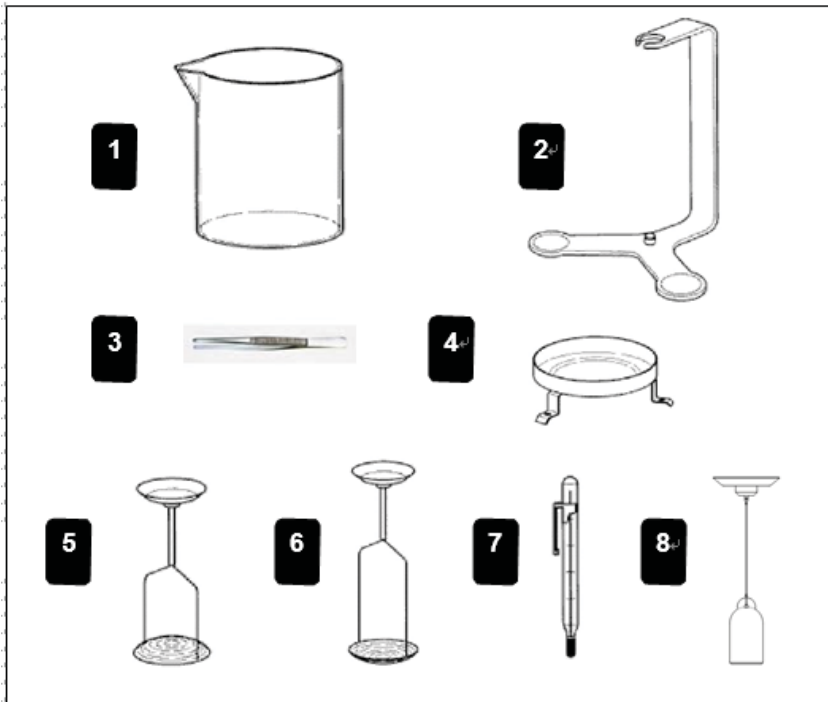
Bei der Dichtemessung sollte das Material mindestens 10,0 mg auf einer Analysenwaage und 100 mg auf einer Präzisionswaage wiegen.

Vorbereitung der Waage mit Ohaus Dichte-Kit (optional)

Ermöglichen Sie der Waage, dass sie sich ausreichend aufwärmt, bevor Sie Messungen vornehmen.

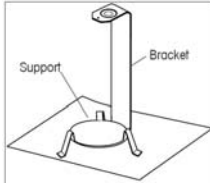
Öffnen Sie entweder die linke oder die rechte Tür der Waage und nehmen Sie die Schale wie abgebildet heraus. Setzen Sie die Halterung dort in die Waage ein, wo die Schale entfernt wurde.

Die Ausgleichsscheibe wird nicht verwendet.

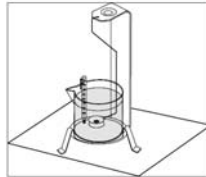


1. Becherglas
2. Klemme
3. Pinzetten
4. Plattformen
5. Halterung von schwimmenden Festkörpern
6. Halterung von nicht schwimmenden Festkörpern
7. Präzisionsthermometer mit Halterung
8. Senkblei 10ml (optionale Ausrüstung)

Platzieren Sie die Stütze in Position über der Halterung und stellen Sie sicher, dass die Stütze nicht mit der Halterung in Kontakt gerät, wie in der Abbildung gezeigt.



Support Mounting



Beaker Installation

Installieren Sie den Becher wie abgebildet auf die Halterung.

HINWEIS: Becher und Thermometer werden nicht als Teil des Dichte-Kits geliefert.

- Die Dichte Q ist der Quotient aus der Masse m und dem Volumen V.

$$Q = \frac{m}{V}$$

Dichtebestimmungen werden unter Verwendung des Archimedes-Prinzips durchgeführt. Dieses Prinzip besagt, dass jeder Festkörper, der in eine Flüssigkeit eingetaucht wird, an Gewicht verliert, dessen Betrag dem der Flüssigkeit entspricht, die er verdrängt. Die Dichtetabelle für Wasser ist in der Discovery-Balance-Software enthalten.

Die Dichte eines Festkörpers wird mit Hilfe einer Flüssigkeit bestimmt, deren Dichte Q_0 bekannt ist (Wasser wird als Hilfsflüssigkeit verwendet). Der Feststoff wird in Luft (A) und dann in der Hilfsflüssigkeit (B) gewogen. Die Dichte Q kann aus den beiden Wiegunen wie folgt berechnet werden:

$$Q = \frac{A}{A - B} \cdot Q_0$$

Die Waage erlaubt die direkte Bestimmung des Auftriebs P ($P = A - B$) und folglich kann die obige Formel vereinfacht werden:

$$Q = \frac{A}{P} \cdot Q_0$$

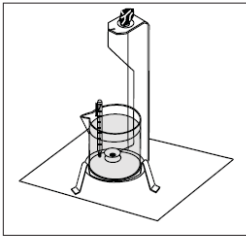
Q = Dichte des Feststoffs

A = Gewicht des Feststoffs in der Luft

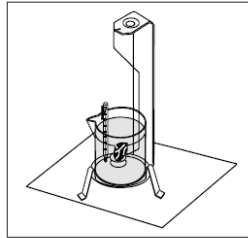
B = Gewicht des Festkörpers in der Hilfsflüssigkeit

Q_0 = Dichte der Hilfsflüssigkeit bei einer gegebenen Temperatur (dieser Wert hängt von der Temperatur ab). Die Dichtetabelle für Wasser ist in Discovery-Waagen enthalten.

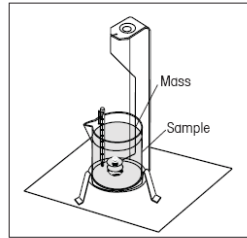
P = Auftrieb des Festkörpers in der Hilfsflüssigkeit (entspricht A-B).



Sample Weighing in Air



Sample Weighing in Liquid



Buoyancy Sample Weighing

Legen Sie den Festkörper in die Wiegeschale auf dem Wiegehaken in der Flüssigkeit wie gezeigt. Stellen Sie sicher, dass sich keine Luftblasen auf dem zu wiegenden Körper befinden. Schließen Sie die Windschutztüren und wiegen Sie den Festkörper (Auftrieb P). Das Display zeigt die Dichte in Gramm/cc an.

Festkörperdichtebestimmungen für Gegenstände mit einer geringeren Dichte als Wasser

Zur Dichtebestimmung von Festkörpern mit einer Dichte von weniger als 1 g/cm³ muss der Boden des unteren Wiegehakens für Festkörper verwendet werden, da er den Festkörper unter der Oberfläche der Hilfsflüssigkeit hält. Wenn der Auftrieb des Festkörpers größer ist als das Gewicht des unteren Wiegehakens, muss der untere Wiegehaken gewogen werden, indem, wie gezeigt, eine zusätzliche Masse auf den eingetauchten Teil des unteren Wiegehakens gelegt wird.

Wiegen Sie die Probe zuerst an der Luft, wie im vorherigen Verfahren erläutert. Nachdem Sie die zusätzliche Masse geladen haben, tarieren Sie die Waage und starten Sie das Wiegen erneut. Warten Sie, bis die Waage stabil ist und notieren Sie das angezeigte Gewicht P (Auftrieb des Feststoffes).

Verbesserung der Genauigkeit des Ergebnisses der Festkörperdichte

Die folgenden Tipps sollen Ihnen helfen, die Genauigkeit der Ergebnisse bei der Dichtebestimmung von Festkörpern zu verbessern.

Temperatur

Festkörper sind im Allgemeinen dermaßen unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen, dass die entsprechenden Dichteänderungen keine Rolle spielen. Da jedoch bei der Dichtebestimmung von Festkörpern mit einer Hilfsflüssigkeit gearbeitet wird, muss deren Temperatur berücksichtigt werden, da die Temperatur bei Flüssigkeiten eine größere Wirkung hat und Dichteänderungen in der Größenordnung von 0,1 bis 1% pro °C hervorruft. Dieser Effekt tritt bereits in der dritten Dezimalstelle des Ergebnisses auf.

Um genaue Ergebnisse zu erhalten, empfehlen wir, bei allen Dichtebestimmungen immer die Temperatur der Hilfsflüssigkeit zu berücksichtigen.

Luftauftrieb

1 cm³ Luft wiegt ungefähr 1,2 mg (abhängig vom physischen Zustand). Als Konsequenz erfährt jeder Körper beim Wiegen in der Luft Auftrieb in dieser Größenordnung (der so genannte "Luftauftrieb") pro cm³ seines Volumens.

Der Luftauftrieb muss jedoch nur berücksichtigt werden, wenn ein Ergebnis mit einer Genauigkeit von 3 bis 4 Dezimalstellen benötigt wird. Um dies zu korrigieren, wird der Luftauftrieb (0,0012 g pro cm³ Volumen des Körpers) dem errechneten Ergebnis hinzu addiert:

Berechnete Dichte + 0,0012 g/cm ³ Luftauftrieb = effektive Dichte
--

Oberflächenspannung der Hilfsflüssigkeit

Die Adhäsion der Flüssigkeit an den Wiegehaken bewirkt eine scheinbare Gewichtszunahme von bis zu 3 mg.

Da der unterhalb befindliche Wiegehaken bei beiden Wiegungen des Festkörpers (in Luft und in der Hilfsflüssigkeit) in die Hilfsflüssigkeit eingetaucht wird, kann der Einfluss der scheinbaren Gewichtszunahme vernachlässigt werden, da die Waage vor jeder Messung tariert wird.

Um die Wirkung von Luftblasen zu verringern und die größtmögliche Genauigkeit zu gewährleisten, verwenden Sie ein paar Tropfen eines Befeuchtungsmittels (nicht im Lieferumfang enthalten) und fügen Sie sie der Hilfsflüssigkeit hinzu.

Bestimmungen der Flüssigkeitsdichte

Die Dichte einer Flüssigkeit kann unter Verwendung eines Senkkörpers mit bekanntem Volumen ermittelt werden. Der Senkkörper (P / N: 83034024) wird in Luft gewogen und dann in der Flüssigkeit, deren Dichte bestimmt werden soll; die Dichte Q aus den zwei Wiegungen wie folgt bestimmt werden:

$$Q = \frac{A - B}{V}$$

Q = Dichte der Flüssigkeit

A = Gewicht des Senkkörpers in Luft

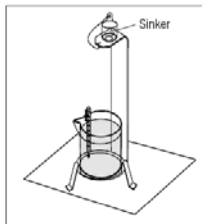
B = Gewicht des Senkkörpers in der Flüssigkeit

V = Volumen des Senkkörpers

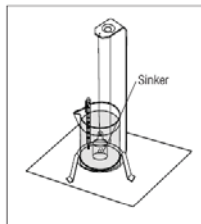
P = Auftrieb des Senkkörpers in der Flüssigkeit (P = A-B)

Stellen Sie bei DENSITYCONFIGURATION den Modus auf Flüssigkeitsdichte ein und geben Sie das Senkkörpervolumen in cm³ ein.

Nach dem Wiegen des Senkkörpers in der Luft und dem Wiegen des in die Flüssigkeit eingetauchten Senkkörpers berechnet die Waage die Dichte der Flüssigkeit und zeigt diese in Gramm / cm³ an. Siehe Abbildungen unten für die Platzierung des Senkkörpers. Wenn der Senkkörper in die Flüssigkeit eingetaucht wird, darf er nicht mit dem Becherboden in Berührung kommen.



Sinkler in Air



Sinkler in water

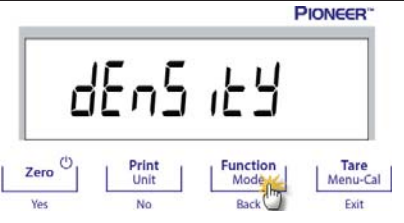

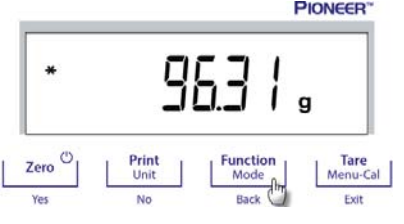

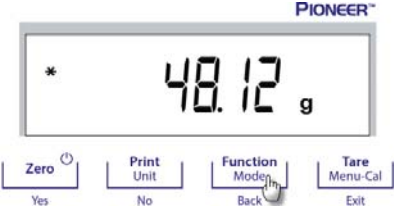

Betriebsmethode

Zwei Arten der Dichtebestimmung können durchgeführt werden:

1. Festkörper dichter als das Wasser
2. Festkörper weniger dicht als das Wasser

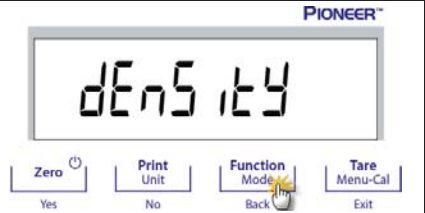
Hinweis: es ist notwendig, dass die zusätzliche flüssigkeit sollte Wasser und die wassertemperatur bei 20 °C gehalten werden soll.

4.4.1 Messung der Dichte eines sinkenden Festkörpers mit Hilfe von Wasser

<p>1. Drücken und halten Sie die Function / Mode-Taste bis dENSty erscheint auf dem bildschirm</p>	
<p>2. Nach bestätigung durch drücken Yes, die botschaft AirLwt anzeige auf dem bildschirm.</p>	
<p>3. Wiegen Sie die Probe in der Luft unter Verwendung der Waage und dem Dichtebestimmungskit. Wenn das * (Stabilitätssymbol) erscheint, drücken Sie die Function / Mode-Taste, um das Gewicht der Probe in der Luft zu bestätigen.</p>	
<p>4. Wiegen Sie die in die Flüssigkeit eingetauchte Probe mit der Waage und dem Dichtebestimmungskit. Hinweis:Senken Sie Probe in die Flüssigkeit ab, bis sie vollständig eingetaucht ist</p>	
<p>5. Drücken Sie die Function / Mode Taste, um zur Dichte der Probe zu gelangen.</p>	
<p>6. Drücken Sie nach Abschluss des Tests die Function / Mode-Taste, um eine neue Probe zu testen.</p>	

4.4.2 Messung der Dichte eines schwimmenden Festkörpers mit Hilfe von Wasser

Drücken und halten Sie die **Function / Mode**-Taste bis die $\rho E n 5 . t y$ erscheint auf dem bildschirm.



Bei der Bestimmung der Dichte mit der Waage sind die Verfahren zur Einstellung des Waage und zur Bestimmung der Dichte grundsätzlich die gleichen für einen schwimmenden Festkörper und einen nicht schwimmenden Festkörper mit Ausnahme des notwendigen Halters (wie in der Abbildung gezeigt) zur Bestimmung der Dichte.

Drücken Sie nach Abschluss des Tests die **Function / Mode**-Taste, um eine neue Probe zu testen.

Hinweis: Senken Sie Probe in die Flüssigkeit ab, bis sie vollständig eingetaucht ist



Halter für nicht
schwimmende
Festkörper



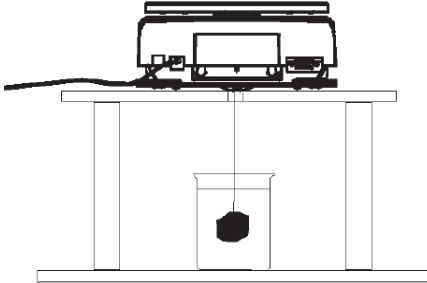
Halter für
schwimmende
Festkörper

4.5 Zusatzfunktionen

Unterhalb wiegen

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Waage nivelliert und kalibriert wurde.

Die PJX-Waage ist mit einer Wiegefunktion unterhalb des Hakens ausgestattet, um unter der Waage zu wiegen (siehe unten).



Bevor Sie die Waage umdrehen, entfernen Sie die Pfanne und die Windschutzelemente (falls vorhanden), um Schäden zu vermeiden. Stellen Sie die Waage nicht auf die Schalenstütze oder die Lastzellenstifte.

Um diese Funktion zu nutzen, trennen Sie die Stromversorgung von der Waage und entfernen Sie dann die Schutzabdeckung für die Waage unter der Öffnung.

Schalten Sie die Waage ein und verwenden Sie dann eine Schnur oder einen Draht, um die zu wiegenden Gegenstände zu befestigen.



Unterhalb der Schutzabdeckung wiegen



Unterhalb des Hakens wiegen

5. MENÜEINSTELLUNGEN

5.1 Menünavigation

Kalibrierung	Konfiguration	Einheit	RS232	Druck	GLP	Zurücksetzen	Sperrn
InCal	Filterebene	Gramm	Baudrate	Nur stabil	Kopfzeile 1	Alles zurücksetzen	Kalibrierung
Cal Anpassen	AZT	Kilogramm	Parität	Nur numerisch	Kopfzeile 2		Konfiguration
Spannen Kal	Auto Tara	Milligramm	Handschlag	Einzelne Kopfzeile	Kopfzeile 3		RS232
Linearität Kal	Abstufungen	Karat		Auto Druck	Waage-Name		Druck
	Datumsformat	Pfund		Kopfzeile	Benutzername		GLP
	Datumeinstellung	Unze		Datum und Uhrzeit	Name des Projekts		Zurücksetzen
	Zeitformat	Feinunze		Waage-ID			
	Zeiteinstellung	Pennyweight		Waage-Name			
	Helligkeit	Grain		Benutzername			
	Auto Dim	TW Tael		Name des Projekts			
	LFT	Benutzerdefiniert1		Name der Anwendung			
		Ergebnis					
		Bruttogewicht					
		Nettogewicht					
		Eigengewicht					
		Unterschriftenzeile					
		Zeilenvorschub					

Hinweis: PR-Bilanzen werden in InCal-Modelle und ExCal-Modelle unterteilt.
Geräteeinstellungen sind nur für NTEP-Modelle verfügbar.

5.1.1 Einstellungen ändern

Um eine Menüeinstellung zu ändern, navigieren Sie mithilfe der folgenden Schritte zu dieser Einstellung:

Zugriff auf das Menü

Drücken Sie die Menütaste lange, um das **Menu** aufzurufen.

Wählen Sie das Untermenü aus

Drücken Sie **No**, um zwischen den Untermenüs zu wechseln und drücken Sie **Yes** um in das Untermenü zu gelangen.

Wählen Sie den Menüpunkt aus

Drücken Sie **No** um durch die Menüpunkte zu wechseln und drücken Sie **Yes** um den angezeigten Menüpunkt zu öffnen.

5.2 Kalibrierung

PJX-Waagen bieten eine Auswahl von drei Kalibrierungsmethoden: Interne Kalibrierung (nur für InCal-Modelle), Spannenkalibrierung und Linearitätskalibrierung.

Achtung: Stören Sie die Waage während der Kalibrierung nicht.

5.2.1 Kalibrierungsuntermenü (InCal-Modelle)

Hinweis: ExCal-Modelle verfügen nur über eine Spannenkalibrierung und eine Linearitätskalibrierung.

5.2.2 Interne Kalibrierung (gilt nicht für ExCal-Modelle)

Die Kalibrierung wird mit der internen Kalibriermasse durchgeführt. Die interne Kalibrierung kann jederzeit durchgeführt werden, vorausgesetzt, die Waage hat sich auf Betriebstemperatur erwärmt und ist ausgeglichen. Die interne Kalibrierung kann bei eingeschalteter Waage und ohne Last auf der Schale durchgeführt werden. Drücken Sie alternativ die Taste **Tare/Menu-Cal** und wählen Sie **INCAL** um die interne Kalibrierung zu starten.

Der Bildschirm zeigt den Status. Drücken Sie eine beliebige Taste, um zum vorherigen Bildschirm zurückzukehren.

5.2.3 Cal Anpassung (gilt nicht für ExCal-Modelle)

Verwenden Sie diese Kalibrierungsmethode, um die Wirkung der internen Kalibrierung feineinzustellen. Mit Kalibrierung anpassen kann das Ergebnis der internen Kalibrierung um ± 100 Divisionen eingestellt werden.

Hinweis: Bevor Sie eine Kalibrierung vornehmen, führen Sie eine interne Kalibrierung durch. Um zu überprüfen, ob eine Anpassung erforderlich ist, platzieren Sie eine Testmasse gleich der **Spannenkalibrierwert** auf der Pfanne und notieren Sie die Differenz (in Divisionen) zwischen dem Nennmassenwert und der tatsächlichen Waageablesung. Wenn die Differenz innerhalb der +/- Division liegt, ist keine Kalibrierungsanpassung erforderlich. Wenn die Differenz die +/- 1 Division überschreitet, wird eine Kalibrierung empfohlen.

Beispiel:

Erwartete Gewichtsablesung:	200,000 (Testmassenwert)
Tatsächliches Gewichtsablesung:	200,014
Differenz in Gramm:	- 0,014
Differenz in Division:	- 14 (InCal Anpasswert)

Um eine Kalibrierungseinstellung durchzuführen, wählen Sie InCal Adjustment aus der Liste des Kalibrierungsmenüs; geben Sie den Wert ein (positive oder negative Divisionen), um den zuvor beschriebenen Unterschied zu berücksichtigen.

Neukalibrierung unter Verwendung der internen Kalibrierung. Stellen Sie nach der Kalibrierung die Testmasse auf die Schale und vergewissern Sie sich, dass der Massenwert jetzt dem angezeigten Wert entspricht. Wenn nicht, wiederholen Sie den Vorgang, bis der Wert für die interne Kalibrierung mit der Testmasse übereinstimmt.



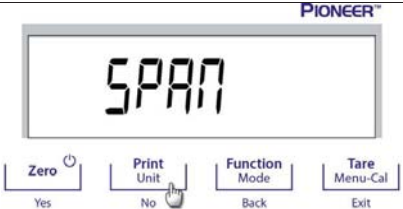



Nach Abschluss speichert die Waage den Einstellwert und die Anzeige kehrt zur aktuellen Anwendung zurück.

5.2.4 Spannenkalibrierung

Die Spannenkalibrierung verwendet zwei Kalibrierungspunkte, einen bei **Nulllast** und den anderen bei **festgelegter Volllast** (Spanne). Für detaillierte Informationen zur Kalibriermasse, siehe Spezifikationstabellen in "Spanne Kalibrierungspunkte", SPEZIFIKATIONEN, Abschnitt 9.

Die Spannenkalibrierung kann bei eingeschalteter Waage und ohne Last auf der Schale durchgeführt werden. Weitere zu verwendende Kalibrierwerte werden auf dem Display angezeigt. Die beste Genauigkeit wird erreicht, indem die Masse verwendet wird, die dem vollen Spannenwert am nächsten kommt.

Schritte für die Spannenkalibrierung

<p>1. Drücken und halten Sie die Taste Tare / Menu-Cal, und das Kalibrierungsmenü wird angezeigt.</p>	 <p>The image shows the Pioneer scale display with the text "*" and "0.0000 g". Below the display are four buttons: "Zero" (Yes), "Print Unit" (No), "Function Mode" (Back), and "Tare Menu-Cal" (Exit). A hand icon is shown pressing the "Tare Menu-Cal" button.</p>
<p>2. Drücken Sie Yes um das Kalibrierungsmenü aufzurufen.</p>	 <p>The image shows the Pioneer scale display with the text "CAL". Below the display are four buttons: "Zero" (Yes), "Print Unit" (No), "Function Mode" (Back), and "Tare Menu-Cal" (Exit). A hand icon is shown pressing the "Zero" button.</p>
<p>3. Um den Kalibrierungsmodus zu ändern, drücken Sie No bis SPAN (Spanne Kalibrierung) angezeigt wird.</p>	 <p>The image shows the Pioneer scale display with the text "SPAN". Below the display are four buttons: "Zero" (Yes), "Print Unit" (No), "Function Mode" (Back), and "Tare Menu-Cal" (Exit). A hand icon is shown pressing the "Print Unit" button.</p>
<p>4. Der Kalibrierungsmassenwert wird auf dem Bildschirm angezeigt. Nachdem das Display 200.0000 g anzeigt, stellen Sie bitte Gewicht(e) von 200 g auf die Waagschale für die Kalibrierung. Um zum Kalibrierungspunkt mit halber Kapazität (z. B. 100 g) zu wechseln, drücken Sie die Function / Mode Taste. Nachdem der Bildschirm "Gewichte platzieren" und "100,000 g" anzeigt, legen Sie ein Gewicht von 100 g auf die Waagschale zwecks Kalibrierung.</p>	 <p>The image shows the Pioneer scale display with the text "200.0000 g". Below the display are four buttons: "Zero" (Yes), "Print Unit" (No), "Function Mode" (Back), and "Tare Menu-Cal" (Exit). A hand icon is shown pressing the "Function Mode" button.</p>
<p>5. Sobald die Kalibrierung erfolgreich abgeschlossen ist, wird CALdone angezeigt. Drücken Sie eine beliebige Taste, um zum vorherigen Bildschirm zurückzukehren.</p>	 <p>The image shows the Pioneer scale display with the text "CALdone". Below the display are four buttons: "Zero" (Yes), "Print Unit" (No), "Function Mode" (Back), and "Tare Menu-Cal" (Exit).</p>
<p>6. Entfernen Sie das Gewicht und der Messwert wird auf Null gesetzt.</p>	 <p>The image shows the Pioneer scale display with the text "*" and "0.0000 g". Below the display are four buttons: "Zero" (Yes), "Print Unit" (No), "Function Mode" (Back), and "Tare Menu-Cal" (Exit).</p>

5.2.5 Linearität Kalibrierung

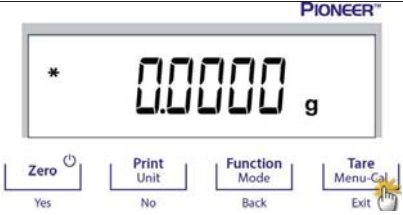
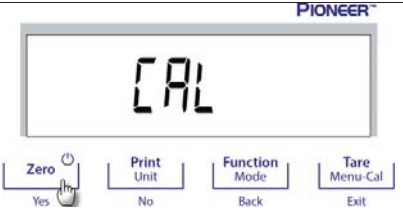
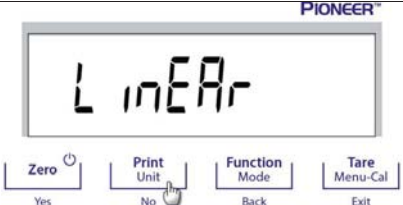



Die Linearitätskalibrierung verwendet drei Kalibrierungspunkte, einen bei Nulllast und die anderen bei festgelegten Lasten.


Drücken Sie die Linearitätskalibrierung, um den Prozess zu starten, ohne Last auf der Waage

Die Waage erfasst den Nullpunkt und verlangt dann nach dem nächsten Gewicht.

Folgen Sie den Anweisungen auf dem Display, bis die Kalibrierung abgeschlossen ist.

Schritte für die Linearitätskalibrierung

<p>1. Drücken und halten Sie die Taste Tare / Menu-Cal, und das Kalibrierungsmenü wird angezeigt.</p>	
<p>2. Drücken Sie Yes um das Kalibrierungsmenü aufzurufen.</p>	
<p>3. Um den Kalibrierungsmodus zu ändern, drücken Sie No, bis LINEAR (Spanne Kalibrierung) angezeigt wird.</p>	
<p>4. Der Kalibrierungsmassenwert wird auf dem Display angezeigt. Nachdem das Display 100.00000 g anzeigt, stellen Sie bitte Gewicht(e) von 100 g zur Kalibrierung auf die Schale.</p>	
<p>5. Entfernen Sie das Gewicht von 100 g von der Schale. Nach einer Weile, werden 200.00000 g auf dem Bildschirm angezeigt. Bitte legen Sie zur Kalibrierung ein Gewicht von 200 g auf die Schale.</p>	
<p>6. Sobald die Linearitätskalibrierung erfolgreich abgeschlossen ist, wird CALdone angezeigt. Drücken Sie eine beliebige Taste, um zum vorherigen Bildschirm zurückzukehren.</p>	

<p>7. Entfernen Sie das Gewicht und der Messwert wird auf Null gesetzt.</p>	
---	--

5.3 Waageneinstellung

Rufen Sie dieses Untermenü auf, um die Waagenfunktionalität anzupassen.

Hinweis: Die werkseitigen Standardeinstellungen werden unten in **Fett** angezeigt.

5.3.1 Filterebene

<p>Stellen Sie den Umfang der Signalfilterung ein.</p>			<p>F I L T E R</p>
<p>Gering = schnellere Stabilisierungszeit bei geringerer Stabilität. Medium = normale Stabilisierungszeit bei normaler Stabilität. Hoch = langsamere Stabilisierungszeit bei mehr Stabilität.</p>			
<p>LOW Gering</p>	<p>MED Medium</p>	<p>HIGH Hoch</p>	

5.3.2 AZT (Automatische Nullpunktverfolgung)

<p>Stellt die automatische Nullpunktverfolgung ein.</p>			<p>A Z T (Automatische Nullpunktverfolgung)</p>
<p>Off = deaktiviert. 0,5 d = Display hält Null bis zu einer Abweichung von 0,5 Abstufungen pro Sekunde. 1d = Display hält Null bis zu einer Verschiebung von 1 Abstufung pro Sekunde. 3 d = Display hält Null bis zu einer Verschiebung von 3 Abstufung pro Sekunde.</p>			
<p>0.5 d 0,5 d</p>	<p>1 d 1 d</p>	<p>3 d 3 d</p>	

5.3.3 Auto Tara

Stellt die automatische Tara ein.

Wenn Automatische Tara auf Ein gestellt ist, wird das erste auf die Schale platzierte Objekt als Behälter betrachtet und automatisch tariert.

Off = deaktiviert.

On = aktiviert.

 Auto Tara	 Off	 On
--	--	---

5.3.4 Abstufungen

Stellt die angezeigte Lesbarkeit der Waage ein.

1 Division = Standardlesbarkeit.

10 Divisionen = Lesbarkeit ist um den Faktor 10 erhöht.

Wenn die Standardlesbarkeit beispielsweise 0,01 g beträgt, ergibt die Auswahl von 10 Divisionen einen Wert von 0,1 g.

 Abstufung	 1 Division	 10 Division
--	---	--

5.3.5 Datumsformat

Stellen Sie das aktuelle Datumsformat ein.

Datumsformat:

JJJJ/MM/TT

MM/TT/JJJJ



TT/MM/JJJJ

JJJJ/MM/TT MM/TT/JJJJ TT/MM/JJJJ	 Datumsformat	 MM/TT/JJJJ
	 DD/MM/JJJJ	 JJJJ/MM/TT

5.3.6 Datumseinstellung

Stellen Sie das aktuelle Datum im gewünschten Datumsformat ein.

Um das aktuelle Datum einzustellen, drücken Sie **No** oder **Yes** um den Wert zu erhöhen oder zu verringern.

Wenn das aktuelle Datum zum Beispiel der 22. Juni 2017 ist, MM/TT/JJ: 06.22.17 DD/MM/JJ: 22.06.17 JJ/MM/TT: 17.06.22	 Datum
	

5.3.7 Zeitformat

Stellen Sie das Zeitformat ein.

Zeitformat:

24hr

12hr

t.Fo.rn7t	24 hr	12 hr
Zeitformat	24hr	12hr

5.3.8 Zeiteinstellung

Stellen Sie die aktuelle Uhrzeit im gewünschten Zeitformat ein.

t.n7t

Um die aktuelle Uhrzeit einzustellen, drücken Sie **No** oder **Back** um den Wert zu erhöhen oder zu verringern.

08.00.00

5.3.9 Helligkeit

Stellen Sie die Helligkeit des Displays ein.

Medium

Hoch

Gering

br.9ht

Helligkeit

n7Ed

Medium

HIGH

High

Low

Gering

5.3.10 Auto Dim

Stellen Sie ein, ob die Waage die Hintergrundbeleuchtung des Displays automatisch ausschaltet.

Au.t.d.n7

Aus = deaktiviert.

10 Minuten = verdunkelt sich, wenn 10 Minuten lang keine Bewegung erfolgt.

20 Minuten = verdunkelt sich, wenn 20 Minuten lang keine Bewegung erfolgt.

30 Minuten = verdunkelt sich, wenn 30 Minuten lang keine Bewegung erfolgt.

10 n7.t	20 n7.t	30 n7.t
10 min	20 min	30 min

5.3.11 Genehmigt-Modus

Verwenden Sie dieses Menü, um den Status "Eichpflichtig" festzulegen.

LFE

OFF = Standardbetrieb.

ON = Betrieb entspricht den gesetzlichen Vorschriften für das Messwesen.

Hinweis: Wenn der Genehmigt-Modus aktiviert ist, sind die Menüeinstellungen wie folgt betroffen:

Kalibrierungsmenü:

- Für InCal-Modelle ist nur die interne Kalibrierung verfügbar. Alle anderen Funktionen werden ausgeblendet.

Waageeinstellungs-Menü:

- Die Filterebene ist bei der aktuellen Einstellung gesperrt.
- Die automatische Nullpunktverfolgung ist auf 0,5 Abschnitt und Aus begrenzt. Die ausgewählte Einstellung ist gesperrt.
- Die automatische Tara ist bei der aktuellen Einstellung gesperrt.
- Graduierungen werden zu 1 Abschnitt gezwungen und der Menüpunkt ist ausgeblendet.

Kommunikationsmenü (Kommunikation-> Druckeinstellungen-> Druckausgabe):

- "Nur stabiles Gewicht" ist gesperrt.
- "Nur Numerischer Wert" ist gesperrt.

Kommunikationsmenü (Kommunikation-> Druckeinstellungen-> Automatischer Druck):

- Die Auswahl des Automatischen Druckmodus ist auf Aus, Bei Stabilität und Intervall beschränkt. Dauerhaft ist nicht verfügbar.

Sperrenmenü:

- Menü ist ausgeblendet

Hinweis: Der Sicherheitsschalter auf der Rückseite der Waage muss sich in der gesperrten Position befinden, um den genehmigten Modus auf On zu stellen. Der Sicherheitsschalter muss sich in der entsperrten Position befinden, um den Genehmigt-Modus auf Off zu stellen. Siehe Abschnitt 6.

5.4 Wiegeeinheiten

Rufen Sie dieses Untermenü auf, um die gewünschten Maßeinheiten zu aktivieren.




PJX-Waagen bieten eine Auswahl von 11 Einheiten.

Hinweis: Aufgrund nationaler Gesetze kann die Waage einige der unten aufgeführten Maßeinheiten nicht enthalten.

NTEP-Modell: Das Menü „Unit“ wird zur Aktivierung bzw. Deaktivierung einer spezifischen Einheit verwendet. (SET ON, SET OFF).

Einheit	Display
Gramm	g
Kilogramm	kg
Milligramm	mg
Karat	ct
Pfund	lb
Unze	oz
Feinunze	ozt
Pennyweight	dwt
Grain	GN
Tael (Taiwan)	t
benutzerdefiniert (1)	c

Wechsel der Wiegeeinheiten

<p>1. Drücken und halten Sie die Taste Print / Unit Knopf bis das <i>Einheitenmenü</i> angezeigt wird.</p>	
<p>2. Die Standardeinheit ist Gramm (g). Um das Gerät zu wechseln, drücken Sie No um zur nächsten Einheit zu gelangen.</p>	
<p>3. Drücken Sie Yes um die angezeigte Einheit auf die Wiegeeinheit einzustellen.</p>	

5.5 RS232-Schnittstellenkonfiguration

Rufen Sie dieses Untermenü auf, um die RS232-Standard Einstellungen anzupassen. Daten können entweder an einen Drucker oder an einen PC ausgegeben werden.

RS232

5.5.1 Baudrate

Stellt die Baudrate (Bits pro Sekunde) ein.

baud

- 1200 = 1200 bps
- 2400 = 2400 bps
- 4800 = 4800 bps
- 9600 = 9600 bps**
- 19200 = 19200 bps
- 38400 = 38400 bps

5.5.2 Übertragung

Stellt die Datenbits, das Stoppbit und die Parität ein.

- 8-N-1 = 8 Datenbits, keine Parität, Stoppbit 1**
- 8-N-2 = 8 Datenbits, keine Parität, Stoppbit 2
- 7-E-1 = 7 Datenbits, ungerade Parität, Stoppbit 1
- 7-E-2 = 7 Datenbits, ungerade Parität, Stoppbit 2
- 7-N-1 = 7 Datenbits, keine Parität, Stoppbit 1
- 7-N-1 = 7 Datenbits, keine Parität, Stoppbit 2
- 7-O-1 = 7 Datenbits, ungerade Parität, Stoppbit 1
- 7-O-2 = 7 Datenbits, ungerade Parität, Stoppbit 2

PARITY

Parität

8-N-1

8 Datenbits, Stoppbit 1

5.5.3 Handschlag

Legt die Flusssteuerungsmethode fest.

- NON= kein Handschlag**
- XON-XOFF = XEIN/XAUS-Handschlag
- HARDWARE= Hardware-Handschlag

H.SHAKE

Handschlag

NONE

Keiner

ON-OFF

Xein / Xaus

HARDWARE

Hardware

5.6 Druckeinstellungen

Betreten Sie dieses Untermenü, um die Datenübertragungseinstellungen einzustellen.	Print
5.6.1 Nur stabil	
Off = Werte werden unabhängig von der Stabilität sofort gedruckt. On = Werte werden nur gedruckt, wenn die Stabilitätskriterien erfüllt werden.	STABLE
5.6.2 Nur numerisch	
Off = Alle ausgewählten Ergebnisse werden gedruckt. On = Nur numerische Datenwerte werden gedruckt.	NUM
5.6.3 Einzelne Kopfzeile	
Off = Für jede Druckanforderung werden Kopfzeilen gedruckt. On = Die Kopfzeilen werden einmal am Tag gedruckt.	S in.HEAD
5.6.4 Auto Druck	
Aktivieren oder deaktivieren Sie die Funktionalität des automatischen Drucks und legen Sie den spezifischen automatischen Druckmodus fest.	A.Print
1. Aus= deaktiviert	OFF
2. Bei Stabilität = der Druck erfolgt, wenn die Stabilitätskriterien erfüllt werden.	ON.STAB
Wenn "Bei Stabilität" ausgewählt ist, legen Sie die Bedingungen für das Drucken fest. Last = Druckt, wenn die angezeigte Last stabil ist.	Load
Last und Null = Druckt, wenn die angezeigte Last- und die Nullablesung stabil sind.	Load.ZEr

<p>3. Druckintervall = Druck erfolgt im definierten Zeitintervall. Wenn Druckintervall ausgewählt ist, legen Sie das Zeitintervall über die Nummerntastatur fest. Hinweis: Einstellungen von 1 bis 3600 Sekunden sind verfügbar. Standard ist 0.</p>	<p>IntEr</p>
<p>4. Dauerhaft = Druck erfolgt kontinuierlich.</p>	<p>Cont inu</p>

5.6.5 Kopfzeile

<p>On = Die Kopfzeile wird gedruckt. Off = die Kopfzeile wird nicht gedruckt.</p>	<p>HEAdEr</p>
---	---------------

5.6.6 Datum und Uhrzeit

<p>On = Das Datum und die Uhrzeit werden gedruckt. Off = weder das Datum noch die Uhrzeit werden gedruckt.</p>	<p>dtm</p>
--	------------

5.6.7 Waage-ID

<p>On = die Waage-ID wird gedruckt. Off = die Waage-ID wird nicht gedruckt.</p>	<p>bAL id</p>
---	---------------

5.6.8 Waage-Name

<p>On = der Waage-Name wird gedruckt. Off = der Waage-Name wird nicht gedruckt.</p>	<p>bAL.nAm</p>
---	----------------

5.6.9 Benutzername

<p>On = der Name des Benutzers wird gedruckt. Off = der Name des Benutzers wird nicht gedruckt.</p>	<p>USr.nAm</p>
---	----------------

5.6.10 Name des Projekts

<p>Ein = der Projektname wird gedruckt. Aus = der Projektname wird nicht gedruckt.</p>	<p>PrJ.nAm</p>
--	----------------

5.6.11 Name der Anwendung

On = der Name der Anwendung wird gedruckt. Off = der Name der Anwendung wird nicht gedruckt.	APP.NAM
--	---------

5.6.12 Ergebnis

On = das Ergebnis der Wägung wird gedruckt. Off = das Ergebnis der Wägung wird nicht gedruckt.	rESULT
--	--------

5.6.13 Brutto

On = das Bruttogewicht wird gedruckt. Off = das Bruttogewicht wird nicht gedruckt.	GrOSS
--	-------

5.6.14 Netto

On = das Nettogewicht wird gedruckt. Off = das Bruttogewicht wird nicht gedruckt.	NET
---	-----

5.6.15 Tare

On = das Taragewicht wird gedruckt. Off = das Bruttogewicht wird nicht gedruckt.	tArE
--	------

5.6.16 Unterschriften-zeile

On = Die Signaturzeile wird gedruckt. Off = Die Signaturzeile wird nicht gedruckt.	SIGN.L IN
---	-----------

5.6.17 Zeilenvorschub

1 Zeile = das Papier bewegt sich nach dem Drucken eine Zeile nach oben. 4 Zeilen = das Papier bewegt sich nach dem Drucken vier Zeilen nach oben.	FEED
1 LINE 1 Zeile	4 LINES 4 Zeilen

5.7 GLP

Rufen Sie dieses Menü ein, um die Gute Laborpraxis (GLP) festzulegen.

GLP

5.7.1 Kopfzeile

Aktiviert das Drucken von GLP-Kopfzeilen. Es sind bis zu 3 Kopfzeilen verfügbar.

Alphanumerische Einstellungen bis zu 16 Zeichen stehen für jede Kopfzeileneinstellung zur Verfügung.

HEADeR 1

Kopfzeile 1

HEADeR 2

Kopfzeile 2

HEADeR 3

Kopfzeile 3

5.7.2 Waage-Name

Stellen Sie den Namen der Waage ein. Alphanumerische Einstellungen bis zu 16 Zeichen stehen für jede Kopfzeileneinstellung zur Verfügung.

BAL.NAM??

5.7.3 Benutzername

Stellen Sie den Benutzernamen ein. Alphanumerische Einstellungen bis zu 16 Zeichen stehen für jede Kopfzeileneinstellung zur Verfügung.

USR.NAM??

5.7.4 Name des Projekts

Stellen Sie den Benutzernamen ein. Alphanumerische Einstellungen bis zu 16 Zeichen stehen für jede Kopfzeileneinstellung zur Verfügung. Der Standard ist leer.

PRJ.NAM??

5.8 Zurücksetzung auf Werkseinstellungen

Verwenden Sie dieses Untermenü, um alle Menüeinstellungen auf die werkseitigen Standardeinstellungen zurückzusetzen.

Alles Zurücksetzen = setzt alle Menüs auf die Werkseinstellungen zurück.

Exit = kehrt zum Hauptbildschirm der Anwendung zurück, ohne irgendwelche Menüs zurückzusetzen.

rESEt

5.9 Sperrung

Verwenden Sie dieses Untermenü, um bestimmte Menüs zu sperren/entsperren.

Off = das Menü ist entsperrt.

On = das Menü ist gesperrt.

LOCK

6. EICHPFLICHTIGE ANWENDUNG (LEGAL FOR TRADE, LFT)

Wenn die Waage im Handel oder in einer gesetzlich kontrollierten Anwendung verwendet wird, muss sie entsprechend den örtlichen Eichvorschriften aufgestellt, geprüft und versiegelt werden. Es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicherzustellen, dass **alle relevanten gesetzlichen Anforderungen** erfüllt sind.

6.1 Einstellungen

Führen Sie vor der Überprüfung und Versiegelung die folgenden Schritte der Reihe nach durch:

1. Überprüfen Sie, ob die Menüeinstellungen den lokalen Vorschriften für Maße und Gewichte entsprechen.
2. Prüfen Sie, ob die Geräte eingeschaltet sind. Beachten Sie die örtlichen Vorschriften für Maße und Gewichte.
3. Führen Sie eine Kalibrierung durch, wie in Abschnitt 5.2 erläutert.
4. Genehmigt-Modus im Menü "Waageeinstellung" auf "On".
5. Drücken Sie wie in Abbildung 6-1 gezeigt den elektronischen Schalter in der Öffnung.

Hinweis: Wenn der Genehmigt-Modus aktiviert ist, kann keine externe Kalibrierung durchgeführt werden.

6.2 Überprüfung

Ein lokaler Eichbeamter oder autorisierter Kundendienstvertreter muss das Prüfverfahren durchführen.

6.3 Versiegelung

Nachdem die Waage überprüft wurde, muss sie versiegelt werden, um einen unerkannten Zugriff auf die gesetzlich kontrollierten Einstellungen zu verhindern. Stellen Sie vor dem Versiegeln des Geräts sicher, dass sich der Sicherheitsschalter in der gesperrten Position befindet und die Genehmigt-Modus-Einstellung im Menü "Waagenkonfiguration" auf "ON" gestellt wurde.

- Wenn Sie eine Papierdichtung verwenden, legen Sie die Dichtung wie abgebildet über den Sicherheitsschalter und das untere Gehäuse.
- Wenn Sie eine Kabeldichtung verwenden, führen Sie den Versiegelungskabel wie gezeigt durch die Löcher im Sicherheitsschalter und im unteren Gehäuse.



Abbildung 6-1. Versiegelung

7. DRUCK

7.1 Anschluss, Konfiguration und Testen der Drucker- / Computerschnittstelle

Verwenden Sie den integrierten RS-232-Anschluss, um entweder eine Verbindung zu einem Computer oder zu einem Drucker herzustellen.

Wenn eine Verbindung zu einem Computer hergestellt wird, verwenden Sie HyperTerminal oder eine ähnliche Software wie SPDC, die weiter unten beschrieben wird.

(HyperTerminal finden Sie unter **Zubehörteile/Kommunikationen** in Windows XP.)

Schließen Sie den Computer mit einem seriellen Standardkabel (gerade) an.

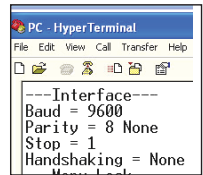
Wählen Sie **Neue Verbindung**, "Verbinden mit" COM1 (oder verfügbarem COM-Anschluss).

Wählen Sie **Baud=9600; Parität=8 Keine; Stopp=1; Handschlag=Keine**. Klicken Sie **OK**.

Wählen Sie Eigenschaften/Einstellungen und dann ASCII-Setup. Kontrollkästchen wie abgebildet:

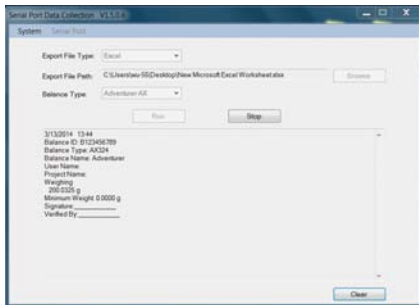
(**L**inienenden senden ...; **E**cho getippte Zeichen ...; **W**ickellinien...)

Benutzen Sie die RS232-Schnittstellenbefehle (Abschnitt 9.6.1), um die Waage von einem PC aus zu steuern.



SPDC-Software

Die Serial Port Data Collection / SPDC wird von Ohaus bereitgestellt und kann auf Betriebssystemen verwendet werden, auf denen die oben genannte HyperTerminal-Software nicht installiert ist. Die SPDC-Software kann die Daten vorläufig sammeln und an Microsoft-Dateien (z. B. Excel, Word usw.) übertragen. Wählen Sie den Exportdateityp und den Exportdateipfad und drücken Sie dann Ausführen, wie unten gezeigt.



Systemanforderungen

- PC mit Windows 98®, Windows 98SE®, Windows ME®, Windows 2000®, Windows XP®, Windows 7® oder Windows 8® (32-bit).

Hinweis: Die neueste SPDC-Software unterstützt die englische und chinesische Sprache und kann von der Ohaus-Webseite heruntergeladen werden. Für weitere Informationen, siehe *SPDC-Datensammlung Bedienungsanleitung*.

7.2 Ausgabeformat

Die Ergebnisdaten und B/N/T-Daten werden im folgenden Format ausgegeben.

Feld:	Etikett ¹	Leerzeichen ²	Gewicht ³	Leerzeichen ²	Einheit ⁴	Leerzeichen	Stabilität ⁵	Leerzeichen	B/N ⁶	Leerzeichen	Abschl. Zeichen ⁷
Länge:		1	11	1	5	1	≤ 1	≤ 1	≤ 3	0	≤ 8

Hinweis:

1. Die Länge des Etikettfeldes ist nicht festgelegt.
2. Jedem Feld folgt ein einzelnes begrenzendes Leerzeichen (ASCII 32).
3. Das Gewichtsfeld besteht aus 11 rechtsbündig ausgerichteten Zeichen. Wenn der Wert negativ ist, befindet sich das Zeichen "-" unmittelbar links von der signifikantesten Stelle.
4. Das Einheitsfeld enthält die Abkürzung der Maßeinheit aus bis zu 5 Zeichen, rechtsbündig.
5. Das Stabilitätsfeld enthält das Zeichen "?", wenn der Gewichtswert nicht stabil ist. Das Stabilitätsfeld und das folgende Leerzeichenfeld werden weggelassen, wenn der Gewichtswert stabil ist.
6. Das B/N-Feld enthält die Netto- oder Bruttoanzeige. Für Bruttogewichte enthält das Feld "B". Für Bruttogewichte enthält das Feld "B".
7. Das Abschlusszeichen-Feld enthält CRLF, vier CRLF oder Form Feed (ASCII 12), je nach Menüeinstellung bei der ZEILENVORSCHUB-Menüeinstellung.
8. Wenn "Nur numerisch" aktiviert ist, wird nur das Gewichtsfeld linksbündig gedruckt.

7.3 Ausdruckbeispiele

Beispiele für jede Anwendung werden mit allen **EINGESCHALTETEN** Elementen im **Druckmenü** angezeigt. Die Standardwerte für **Kopfzeilen** 1-5 werden ebenfalls gezeigt.

WIEGUNG

```
Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Weigh
1365.1 g N
Gross: 3919.9 g G
Net: 1365.1 g NET
Tare: 2554.8 g T

Signature: _____
Verified By: _____
```

STÜCKZÄHLUNG

```
Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Count
Quantity: 201 PCS N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
APW: 1.00 g
Sample Size: 100 PCS

Signature: _____
Verified By: _____
```

WIEGUNG PROZENT

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Percent
Percentage: 20,025 % N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
Reference weight: 1000.1 g

Signature: _____
Verified By: _____

DICHTEBESTIMMUNG

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Density
Density: 1.9943 g/cm3
Gross: 100.1 g G
Net: 100.1 g N
Tare: 0.0 g T
Weight in air: 200.1 g
Weight in water: 100.0 g

Signature: _____
Verified By: _____

INTERNE KALIBRIERUNG

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:53
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Internal Calibration---
Calibration is done.
Difference weight: 0.00 g

Signature: _____
Verified By: _____

SPANNENKALIBRIERUNG

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:37
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Span Calibration---
Calibration is done.
Reference weight: 2000.00 g
Actual weight: 2000.22 g
Difference weight: 0.22 g
Weight ID: _____

Signature: _____
Verified By: _____

LINEARITÄTSKALIBRIERUNG

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:11
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Linear Calibration---
Calibration is done.

Signature: _____
Verified By: _____

8. WARTUNG

8.1 Kalibrierung

Überprüfen Sie die Kalibrierung regelmäßig, indem Sie ein genaues Gewicht auf die Waage legen und das Ergebnis ablesen. Wenn eine Kalibrierung erforderlich ist, siehe Anweisungen in Abschnitt 5.2.

8.2 Reinigung



WARNUNG: Trennen Sie die Waage vor der Reinigung von der Stromversorgung. Stellen Sie sicher, dass keine Flüssigkeit in das Innere der Waage eindringt.



Reinigen Sie die Waage in regelmäßigen Abständen.

Die Gehäuseoberflächen können mit einem fusselfreien, leicht mit Wasser oder einem milden Reinigungsmittel angefeuchteten Tuch gereinigt werden.

Glasoberflächen können mit einem handelsüblichen Glasreiniger gereinigt werden.

Achtung: Verwenden Sie keine Lösungsmittel, scharfe Chemikalien, Ammoniak oder scheuernde Reinigungsmittel.

8.3 Fehlerbehebung

TABELLE 8-1. FEHLERBEHEBUNG

Symptom / Display	Mögliche Ursache
<i>Err 8.1</i>	Die Gewichtsablesung überschreitet das Limit von Power On Zero.
<i>Err 8.2</i>	Die Gewichtsablesung liegt unter dem Limit von Power On Zero.
<i>Err 8.3</i>	Die Gewichtsablesung überschreitet die Überlastgrenze.
<i>Err 8.4</i>	Die Gewichtsablesung liegt unter der Unterlastgrenze.
<i>REF Err</i>	Referenzgewicht zu gering Das Gewicht auf der Schale ist zu gering, um ein gültiges Referenzgewicht zu definieren. Fügen Sie weitere Proben hinzu.
<i>Low.rEF</i>	Eine Warnung, dass das Referenzgewicht für die genaue Stückzählung unter dem empfohlenen Wert liegt. Fügen Sie nach Möglichkeit weitere Proben hinzu, andernfalls wird die Zählung mit verminderter Genauigkeit fortgesetzt.
-----	Beschäftigt (Tara, Null und Drucken).
-n0-	Funktion nicht ausgeführt.
<i>Error</i>	Auszeit
<i>idnr.Err</i>	IDNR-Fehler

8.4 Service-Informationen

Wenn der Fehlerbehebungsabschnitt Ihr Problem nicht löst, wenden Sie sich an einen autorisierten Ohaus Service Agenten. Bitte besuchen Sie unsere Webseite www.ohaus.com, um das für Sie nächstgelegene Ohaus Büro zu finden.

9. TECHNISCHE DATEN

9.1 Spezifikationen

Umgebungsbedingungen

- Nur zur Innenanwendung
- Höhe: Bis zu 2000 m
- Angegebener Temperaturbereich: 10°C bis 30°C
- Luftfeuchtigkeit: maximale relative Luftfeuchtigkeit 80% für Temperaturen bis 30°C, linear abnehmend bis 50% relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C
- Die Betriebsfähigkeit wird bei Umgebungstemperaturen zwischen 5 °C und 40 °C gewährleistet.
- Netzversorgungsspannungsschwankungen: bis zu $\pm 10\%$ der Nennspannung
- Installationskategorie II
- Verschmutzungsgrad: 2
- Versorgungsspannung: 12V \approx 0,5A

Materialien

- Unteres Gehäuse: Aluminiumdruckguss, Angestrichen + Kunststoff (HIPS)
- Oberes Gehäuse: Kunststoff (HIPS)
- Wägungsplattformen: Edelstahl
- Windschutz: Glas, Kunststoff (HIPS)
- Füße: Kunststoff (ABS)

TABELLE 9-1. SPEZIFIKATIONEN

Modell	PJX203 PJX203/E	PJX803 PJX803/E	PJX1203 PJX1203/E	PJX1603 PJX1603/E	PJX2503 PJX2503/E
Kapazität (ct)	200	800	1200	1600	2500
Lesbarkeit d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.005	0.005
Kapazität (g)	40	160	240	320	500
Lesbarkeit d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Wiederholbarkeit (STABW) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linearität (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Stabilisierungszeit Typisch (s)	3	3	3	2	2
Empfindlichkeit Temperaturverschiebung (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Einheiten	Gramm, Milligramm, Karat, Unze, Troja, Pfenniggewicht, Taiwan Tael, 1 Maßeinheit				
Anwendungen	Einfaches Wiegen; Stückzählung; Prozentwiegen; Dichtebestimmung				
Plattformgröße (Durchmesser)	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	4.7 in / 12 cm	4.7 in / 12 cm
Spannenkalibrierungspunkte (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Linearitätskalibrierungspunkte (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Tarabereich	Bis Kapazität durch Subtraktion				
Stromversorgung	Eingangsleistung: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Ausgangsleistung: 12 VDC 0,5A				
Dimensionen (zusammengebaut) (B x T x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Kommunikation	RS232, MiniDin				
Betriebstemperaturbereich	Betriebsbedingungen für normale Laboranwendung: +10°C bis 30 °C (Betriebsfähigkeit garantiert von +5°C bis 40 °C)				
Lagertemperaturbereich	Luftfeuchtigkeit: maximale relative Luftfeuchtigkeit 80% für Temperaturen bis 30°C, linear abnehmend bis 50% relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C				
Lagerbedingungen	-10°C bis 60°C, Luftfeuchtigkeit 10% bis 90%, ohne Kondensation				
Nettogewicht	10 lb / 4.5 kg				
Versandgewicht	15.4 lb / 7 kg				
Versanddimensionen (B x T x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

*SRP bezieht sich auf die Standardabweichung für n Wiederholungswägungen (n ≥ 10).

TABELLE 9-2. SPEZIFIKATIONEN (Fortsetzung)

Modell	PJX822 PJX822/E	PJX1602 PJX1602/E	PJX2202 PJX2202/E	PJX3202 PJX3202/E	PJX4202 PJX4202/E
Kapazität (ct)	4100	8000	11000	16000	21000
Lesbarkeit d (ct)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Kapazität (g)	820	1600	2200	3200	4200
Lesbarkeit d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Wiederholbarkeit (STABW) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Linearität (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Stabilisierungszeit Typisch (s)	1	1	1	1	1
Empfindlichkeit Temperaturverschiebung (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3
Einheiten	Gramm, Kilogramm, Karat, Pfund, Unze, Unze Troja, Pfenniggewicht, Taiwan Tael, 1 Maßeinheit				
Anwendungen	Einfaches Wiegen; Stückzählung; Prozentwiegung; Dichtebestimmung				
Plattformgröße (Durchmesser)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Spannenkalibrierungspunkte (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000
Linearitätskalibrierungspunkte (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000
Tarabereich	Bis Kapazität durch Subtraktion				
Stromversorgung	Eingangsleistung: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Ausgangsleistung: 12 VDC 0,5A				
Dimensionen (zusammengebaut) (B x T x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch				
Kommunikation	RS232, MiniDin				
Betriebstemperaturbereich	Betriebsbedingungen für normale Laboranwendung: +10°C bis 30 °C (Betriebsfähigkeit garantiert von +5°C bis 40 °C)				
Lagertemperaturbereich	Luftfeuchtigkeit: maximale relative Luftfeuchtigkeit 80% für Temperaturen bis 30°C, linear abnehmend bis 50% relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C				
Lagerbedingungen	-10°C bis 60°C, Luftfeuchtigkeit 10% bis 90%, ohne Kondensation				
Nettogewicht	7.7 lb / 3.5 kg				
Versandgewicht	11 lb / 5 kg				
Versanddimensionen (B x T x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch				

*SRP bezieht sich auf die Standardabweichung für n Wiederholungswägungen (n ≥ 10).

TABELLE 9-3. SPEZIFIKATIONEN (Fortsetzung)

Modell	PjX5202 PjX5202/E	PjX2201 PjX2201/E	PjX4201 PjX4201/E	PjX6201 PjX6201/E
Kapazität (ct)	26000	11000	21000	31000
Lesbarkeit d (ct)	0.05	0.5	0.5	0.5
Kapazität (g)	5200	2200	4200	6200
Lesbarkeit d (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Wiederholbarkeit (STABW) (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Linearität (g)	0.02	0.2	0.2	0.2
Stabilisierungszeit Typisch (s)	1	1	1	1
Empfindlichkeit Temperaturverschiebung (PPM/K)	±3	±6	±3	±10
Einheiten	Gramm, Kilogramm, Karat, Pfund, Unze, Unze Troja, Pfenniggewicht, Taiwan Tael, 1 Maßeinheit			
Anwendungen	Einfaches Wiegen; Stückzählung; Prozentwiegun; Dichtebestimmung			
Plattformgröße (Durchmesser)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Spannenkalibrierungspunkte (g)	2500, 5000	1000, 2000	2000, 4000	3000, 6000
Linearitätskalibrierungspunkte (g)	0, 2500, 5000	0, 1000, 2000	0, 2000, 4000	0, 3000, 6000
Tarabereich	Bis Kapazität durch Subtraktion			
Stromversorgung	Eingangsleistung: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Ausgangsleistung: 12 VDC 0,5A			
Dimensionen (zusammengebaut) (B x T x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch			
Kommunikation	RS232, MiniDin			
Betriebstemperaturbereich	Betriebsbedingungen für normale Laboranwendung: +10°C bis 30 °C (Betriebsfähigkeit garantiert von +5°C bis 40 °C)			
Lagertemperaturbereich	Luftfeuchtigkeit: maximale relative Luftfeuchtigkeit 80% für Temperaturen bis 30°C, linear abnehmend bis 50% relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C			
Lagerbedingungen	-10°C bis 60°C, Luftfeuchtigkeit 10% bis 90%, ohne Kondensation			
Nettogewicht	7.7 lb / 3.5 kg			
Versandgewicht	11 lb / 5 kg			
Versanddimensionen (B x T x H)	551 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch			

*SRP bezieht sich auf die Standardabweichung für n Wiederholungswägungen (n ≥ 10).

TABELLE 9-4. SPEZIFIKATIONEN (Fortsetzung)

M modell	PJX203M	PJX803M	PJX1203M	PJX1603M	PJX2503M
Kapazität (ct)	200	800	1200	1600	2500
Lesbarkeit d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Überprüfungsintervall e (ct)	0.01	0.01	0.01	0.1	0.1
Kapazität (g)	40	160	240	320	500
Lesbarkeit d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Überprüfungsintervall e (g)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Klasse	II	I	I	II	II
Wiederholbarkeit (STABW) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linearität (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Stabilisierungszeit Typisch (s)	3	3	3	2	2
Empfindlichkeit Temperaturverschiebung (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Einheiten	Gramm, Milligramm, Karat, Unze Troja,				
Anwendungen	Einfaches Wiegen; Stückzählung; Prozentwiegen; Dichtebestimmung				
Plattformgröße (Durchmesser)	3.5 in / 9 cm			4.7 in / 12 cm	
Spannenkalibrierungspunkte (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Linearitätskalibrierungspunkte (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Tarabereich	Bis Kapazität durch Subtraktion				
Stromversorgung	Eingangsleistung: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Ausgangsleistung: 12 VDC 0,5A				
Dimensionen (zusammengebaut) (B x T x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Kommunikation	RS232, MiniDin				
Betriebstemperaturbereich	Betriebsbedingungen für normale Laboranwendung: +10°C bis 30 °C (Betriebsfähigkeit garantiert von +5°C bis 40 °C)				
Lagertemperaturbereich	Luftfeuchtigkeit: maximale relative Luftfeuchtigkeit 80% für Temperaturen bis 30°C, linear abnehmend bis 50% relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C				
Lagerbedingungen	-10°C bis 60°C, Luftfeuchtigkeit 10% bis 90%, ohne Kondensation				
Nettogewicht	10 lb / 4.5 kg				
Versandgewicht	15.4 lb / 7 kg				
Versanddimensionen (B x T x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

*SRP bezieht sich auf die Standardabweichung für n Wiederholungswägungen (n ≥ 10).

TABELLE 9-5. SPEZIFIKATIONEN (Fortsetzung)

M modell	PJX822M	PJX1602M	PJX2202M	PJX3202M	PJX4202M	PJX5202M	PJX4201M
Kapazität (ct)	4100	8000	11000	16000	21000	26000	21000
Lesbarkeit d (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Überprüfungsintervall e (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Kapazität (g)	820	1600	2200	3200	4200	5200	4200
Lesbarkeit d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Überprüfungsintervall e (g)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Klasse	II	II	II	II	II	II	II
Wiederholbarkeit (STABW) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Linearität (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.2
Stabilisierungszeit Typisch (s)	1	1	1	1	1	1	1
Empfindlichkeit Temperaturverschiebung (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3	±3	±3
Einheiten	Gramm, Kilogramm, Karat, Pfund, Unze						
Anwendungen	Einfaches Wiegen; Stückzählung; Prozentwiegen; Dichtebestimmung						
Plattformgröße (Durchmesser)	7.1 in / 18 cm						
Spannenkalibrierungspunkte (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000	2500, 5000	2000, 4000
Linearitätskalibrierungspunkte (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000	0, 2500, 5000	0, 2000, 4000
Tarabereich	Bis Kapazität durch Subtraktion						
Stromversorgung	Eingangsleistung: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Ausgangsleistung: 12 VDC 0,5A						
Dimensionen (zusammengebaut) (B x T x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch						
Kommunikation	RS232, MiniDin						
Betriebstemperaturbereich	Betriebsbedingungen für normale Laboranwendung: +10°C bis 30 °C (Betriebsfähigkeit garantiert von +5°C bis 40 °C)						
Lagertemperaturbereich	Luftfeuchtigkeit: maximale relative Luftfeuchtigkeit 80% für Temperaturen bis 30°C, linear abnehmend bis 50% relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C						
Lagerbedingungen	-10°C bis 60°C, Luftfeuchtigkeit 10% bis 90%, ohne Kondensation						
Nettogewicht	7.7 lb / 3.5 kg						
Versandgewicht	11 lb / 5 kg						
Versanddimensionen (B x T x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch						

*SRP bezieht sich auf die Standardabweichung für n Wiederholungswägungen ($n \geq 10$)

9.2 Zeichnungen und Dimensionen

Dimensionen wenn komplett zusammengebaut

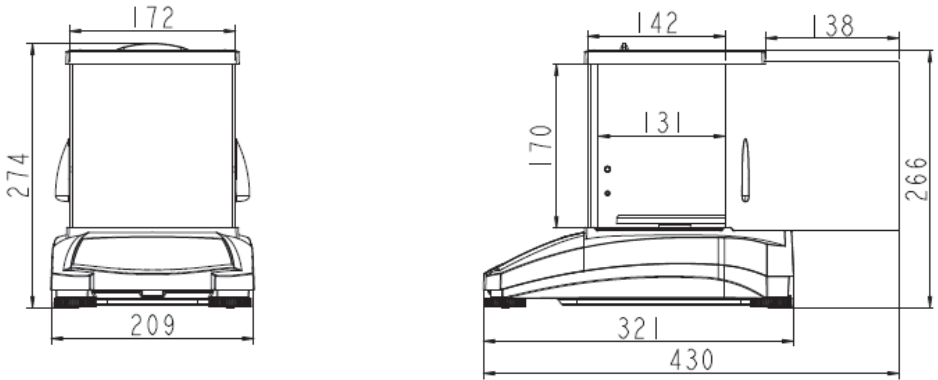


Abbildung 9-1 0.001g / 0.0001g Modell



Abbildung 9-2 0,1 g / 0,01 g Modell

9.3 Zubehörteile

TABELLE 9-6. ZUBEHÖRTEILE

BESCHREIBUNG	TEILENUMMER
Hilfsdisplay AD7-MD	30472063
Sicherheitsgerät	80850043
RS232-Kabel (25-polig)	80500524
RS232-Kabel (9-polig)	80500525
RS232 Schnittstelle	30268982
Staubschutzabdeckung	30093334
Abdeckung bei Verwendung	30372546
Drucker SF40A	30064202 (EU); 30064203 (AM)
Netzteil für die Waage	46001724

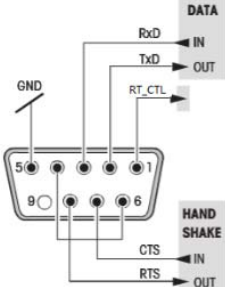
9.4 Kommunikation

9.4.1 Schnittstellenbefehle

Befehle, die in der folgenden Tabelle aufgeführt sind, werden von der Waage erkannt.

Befehl	Funktion
IP	Direkter Ausdruck des angezeigten Gewichts (stabil oder instabil).
P	Druck des angezeigten Gewichts (stabil oder instabil).
CP	Fortlaufender Druck
SP	Druck bei Stabilität
SLP	Stellen Sie Auto-Druck auf Ein-Stabilität ein, lassen Sie das angezeigte Gewicht, das nicht Null ist, drucken.
SLZP	Stellen Sie Auto-Druck auf Bei Stabilität ein, so werden sowohl stabiles Nicht-Null-Gewicht als auch stabile Null-Ablesung drucken.
xP	Stellen Sie Auto-Druck auf Intervalldruck, x = Druckintervall (1-3600 Sek.), 0P deaktiviert das Intervall Drucken
0P	0P deaktiviert Intervalldruck, kontinuierlichen Druck oder Druck bei Stabilität
H	Druckkopfzeilen eingeben. Das Format lautet: H x "Kopfzeilenstring". Mit x = Zeilennummer 1 bis 3 kann "Kopfzeile" bis zu 24 alphanumerische Zeichen enthalten. Wenn kein String im Befehl vorhanden ist, liest "H x" die gespeicherte Kopfzeile x.
Z	Genauso wie dr Druck der Null-Taste
T	Genauso wie der Druck der Tara-Taste.
xT****	Legt einen voreingestellten Tarawert in der Display-Einheit fest. x voreingestellter Tarawert. Das Senden von 0T löscht Tara (wenn erlaubt)
PT	Druckt das abgespeicherte Taragewicht aus.
PM	Druckt den aktuellen Anwendungsmodus (Wiegemodus).
xM	Stellt den aktuellen Anwendungsmodus auf x. x hängt von den Anwendungen ab 1 - Wiegen 2 - Zählen 3 - Prozent 4 - Dichte
M	Scrollt zum nächsten aktivierten Modus
EIN (ON)	Stellt auf Standby
AUS (OFF)	Geht zu Standby.
C	Startet die Spannenkalibrierung
IC	Startet die interne Kalibrierung.
AC	Bricht die Kalibrierung ab.
PSN	Druckt die Seriennummer aus
PV	Druckversion: Druckname, Softwareversion und LFT Ein (wenn LFT aktiviert ist).
x#	Stellt Sie die APW-Zählung (x) in Gramm ein. (muss über ein gespeichertes APW verfügen)
P#	Druckt die Zähleranwendung APW aus.
x%	Stellt das Prozent-Referenzgewicht (x) in Gramm ein. (muss über ein gespeichertes Referenzgewicht verfügen)
P%	Druckt das Prozent-Referenzgewicht.
PZEIT	Druckt die aktuelle Uhrzeit
PDATUM	Druckt das aktuelle Datum
xZEIT	Stellt die Uhrzeit ein x Format: hh:mm:ss
xDATUM	Stellt das Datum ein x-Format: mm/tt/jjjj
xS	0 = instabile Daten drucken, 1 = nur stabile drucken
xRL	Aktiviert oder deaktiviert die OK-Antwort auf nicht druckbare Befehle: x=0 zum Deaktivieren, x=1 zum Aktivieren.
xT	Tariert das Behältergewicht (x) in Gramm vor.

9.4.2 RS232 (DB9) Stiftverbindungen




Diagramm	Typ	Beschreibung
	Schnittstellentyp	Spannungsschnittstelle nach EIA RS-232C/DIN 66020 (CCITT V24/V.28)
	Max. Kabellänge	15 m
	Signalebene	Ausgang: +5 V ... +15 V (RL = 3 – 7kΩ) -5 V ... -15 V (RL = 3 – 7 kΩ) Eingang: +3 V ... +25 V -3 V ... -25 V
	Anschluss	Sub-D, 9-polig, Buchse
	Betriebsmodus	Voll duplex
	Übertragungsmodus	Bit-seriell, asynchron
	Übertragungscode	ASCII
	Baudraten	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (Firmware wählbar)
	Bits/Parität	7 Bit/gerade, 7 Bit/ungerade, 7 Bit/keine, 8 Bit/keine (Firmware wählbar)
	Stopp-Bit	Stoppbit 1, 2
	Handschlag	Keiner, XON/XOFF, RTS/CTS (auswählbar)
	Ende der Linie	Nicht auswählbar



10. SOFTWARE UPDATES

Ohaus verbessert kontinuierlich seine Waagensoftware. Um die neueste Version zu erhalten, wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten Ohaus-Händler oder an die Ohaus Corporation.

11. Einhaltung

Die Einhaltung der folgenden Normen wird durch das entsprechende Zeichen auf dem Produkt angezeigt.

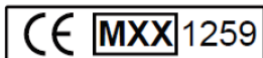
Kennzeichen	Standard
	Dieses Produkt entspricht den EU-Richtlinien 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD) und 2014/31/EU (NAWI). Die EU-Konformitätserklärung ist online unter www.ohaus.com/ce abrufbar.
	EN 61326-1, AS/NZS 61010-1
	CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 UL Std. No. 61010-1

 	<p>Wichtiger Hinweis für geprüfte Wiegeinstrumente</p> <p>Wiegeinstrumente, die am Herstellungsort geprüft werden, tragen eine der vorstehenden Kennzeichnungen auf dem Verpackungsetikett und den grünen Aufkleber "M" (Metrologie) auf dem Typenschild. Sie können sofort in Betrieb genommen werden.</p> <p>Wiegeinstrumente, die in zwei Stufen zu prüfen sind, verfügen über kein grünes "M" (Metrologie) auf dem Typenschild und tragen eine der vorstehenden Kennzeichnungen auf dem Verpackungsetikett. Die zweite Stufe der Erstprüfung muss von der zugelassenen Serviceorganisation des Bevollmächtigten innerhalb der EG oder von den nationalen Eichbehörden durchgeführt werden.</p> <p>Die erste Stufe der Erstprüfung wurde im Werk des Herstellers durchgeführt. Es umfasst alle Prüfungen gemäß der übernommenen europäischen Norm EN45501:1992, Absatz 8.2.2.</p> <p>Wenn nationale Vorschriften die Gültigkeitsdauer der Verifizierung begrenzen, muss der Benutzer der Waage den Zeitraum der erneuten Überprüfung strikt einhalten und das Eichamt informieren.</p>
--	--

Überprüfte Wiegeinstrument

Wenn das Gerät im Handel oder in einer gesetzlich kontrollierten Anwendung verwendet wird, muss es gemäß den örtlichen Eichvorschriften aufgestellt, geprüft und versiegelt werden. Es liegt in der Verantwortung des Käufers sicherzustellen, dass alle relevanten rechtlichen Anforderungen erfüllt werden.

Am Herstellungsort geprüfte Wiegeinstrumente tragen die folgende zusätzliche Metrologie-Kennzeichnung auf dem Typenschild.



Wiegeinstrumente, die in zwei Stufen verifiziert werden müssen, haben keine zusätzliche Metrologie-Markierung auf dem Typenschild. Die zweite Stufe der Konformitätsbewertung muss von den zuständigen Eichbehörden durchgeführt werden.

Wenn nationale Vorschriften die Gültigkeitsdauer der Verifizierung begrenzen, muss der Benutzer der Waage den Zeitraum der erneuten Überprüfung strikt einhalten und das Eichamt informieren.

Da die Prüfanforderungen je nach Jurisdiktion unterschiedlich sind, sollte sich der Käufer an seine örtliche Eichbehörde wenden, wenn er mit den Anforderungen nicht vertraut ist.

FCC-Hinweis


Diese Ausrüstung wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für digitale Geräte der Klasse A gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte dienen dazu, einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen zu bieten, wenn das Gerät in einer kommerziellen Umgebung betrieben wird. Dieses Gerät erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen und, falls es nicht in Übereinstimmung mit der Bedienungsanleitung installiert und verwendet wird, schädliche Interferenzen bei der Funkkommunikation hervorrufen. Der Betrieb dieser Ausrüstung in einem Wohngebiet verursacht wahrscheinlich schädliche Interferenzen. In diesem Fall muss der Benutzer die Störungen auf eigene Kosten korrigieren.

Industry Canada-Hinweis

Dieses digitale Gerät der Klasse A entspricht der kanadischen Norm ICES-003.

ISO 9001 Registrierung

Im Jahr 1994 erhielt die OHAUS Corporation, USA, von Bureau Veritas Quality International (BVQI) das Zertifikat für die Registrierung laut ISO 9001 und bestätigte, dass das OHAUS Qualitätsmanagementsystem den Anforderungen der ISO 9001 entspricht. Am 21. Juni 2012 wurde die OHAUS Corporation, USA, erneut in den ISO 9001:2008 Standard aufgenommen.

	<p>Dieses Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2012/19/EU (WEEE). Bitte entsorgen Sie dieses Produkt gemäß den örtlichen Bestimmungen an der für Elektro- und Elektronikgeräte angegebenen Sammelstelle.</p> <p>Für Anweisungen zur Entsorgung in Europa, siehe www.ohaus.com/weee</p>
--	--

EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Für Ohaus-Produkte gilt eine Garantie für Material- und Verarbeitungsfehler ab dem Zeitpunkt der Lieferung für die Dauer der Garantiezeit. Während der Garantiezeit repariert Ohaus alle Komponenten, die sich als defekt erweisen, oder ersetzt diese kostenlos, sofern das Produkt frachtfrei an Ohaus zurückgesandt wird.

Diese Garantie gilt nicht, wenn das Produkt durch einen Unfall oder unsachgemäßen Gebrauch beschädigt wurde, radioaktiven oder korrosiven Materialien ausgesetzt wird, Fremdmaterial ins Innere des Produkts eindringt oder als das Ergebnis einer Wartung oder Modifizierung von Ohaus. Anstelle einer ordnungsgemäßen Rücksendung der Garantiekarte beginnt die Gewährleistungsfrist mit dem Datum des Versands an den Vertragshändler. Von der Ohaus Corporation wird keine andere ausdrückliche oder stillschweigende Garantie gewährt. Die Ohaus Corporation haftet nicht für Folgeschäden.

Da die Garantiebestimmungen von Bundesstaat zu Bundesstaat und von Land zu Land unterschiedlich sind, wenden Sie sich bitte an Ohaus oder Ihren lokalen Ohaus-Händler für weitere Details.

Sommario

1. INTRODUZIONE	IT-3
1.1 Descrizione.....	IT-3
1.2 Caratteristiche.....	IT-3
1.3 Definizione dei Segnali di Avvertimento e dei Simboli.....	IT-3
1.4 Precauzioni di Sicurezza.....	IT-3
2. INSTALLAZIONE	IT-4
2.1 Disimballaggio.....	IT-4
2.2 Selezionare la Posizione.....	IT-4
2.3 Livellamento.....	IT-4
2.4 Collegamento dell’Alimentazione Elettrica e Adattamento della Bilancia.....	IT-4
2.5 Collegamento dell’Interfaccia.....	IT-5
2.6 Taratura Iniziale.....	IT-5
3. FUNZIONAMENTO	IT-6
3.1 Visualizzazione del Display, Schermata Iniziale.....	IT-6
3.2 Funzioni Principali e Menu Principali.....	IT-7
3.3 Visualizzazione dei Pezzi e le loro Caratteristiche – Modelli Scudo Paravento.....	IT-7
3.4 Visualizzazione dei Pezzi e le loro Caratteristiche – Modelli Senza Scudo Paravento.....	IT-7
4. APPLICAZIONI	IT-8
4.1 Pesatura.....	IT-8
4.2 Conteggio dei Pezzi.....	IT-8
4.3 Pesatura Percento.....	IT-10
4.4 Determinazione della Densità.....	IT-10
4.4.1 Misurazione della Densità di un Solido che Affonda Utilizzando Acqua.....	IT-10
4.4.2 Misurazione della Densità di un Solido Galleggiante Utilizzando Acqua.....	IT-10
4.5 Caratteristiche Supplementari.....	IT-18
5. IMPOSTAZIONI MENU	IT-19
5.1 Menu Navigazione.....	IT-19
5.1.1 Cambiamento delle Impostazioni.....	IT-19
5.2 Taratura.....	IT-19
5.2.1 Taratura dei Sottomenu (modelli InCal).....	IT-21
5.2.2 Taratura Interna (non applicabile ai modelli ExCal).....	IT-21
5.2.3 Regolazione Cal (non applicabile ai modelli ExCal).....	IT-21
5.2.4 Taratura di Portata.....	IT-21
5.2.5 Taratura di Linearità.....	IT-21
5.3 Impostazione della bilancia.....	IT-23
5.3.1 Livello del Filtro.....	IT-23
5.3.2 AZT (Tracciamento Automatico dello Zero).....	IT-23
5.3.3 Auto-Taratura.....	IT-23
5.3.4 Graduazioni.....	IT-24
5.3.5 Formattazione della Data.....	IT-24
5.3.6 Impostazione della Data.....	IT-24
5.3.7 Formattazione dell’Orario.....	IT-24
5.3.8 Impostazione dell’Orario.....	IT-25
5.3.9 Luminosità.....	IT-25
5.3.10 Auto-Oscurazione.....	IT-25
5.3.11 Modalità Approvata.....	IT-25
5.4 Unità di pesatura.....	IT-27
5.5 Impostazione Interfaccia RS232.....	IT-27
5.5.1 Baud Rate.....	IT-27
5.5.2 Trasmissione.....	IT-27
5.5.3 Handshake.....	IT-28
5.6 Impostazioni di Stampa.....	IT-28
5.6.1 Solamente Stabile.....	IT-28
5.6.2 Solamente Numerici.....	IT-28
5.6.3 Intestazione Singola.....	IT-28
5.6.4 Auto-Stampa.....	IT-28
5.6.5 Intestazione.....	IT-30

5.6.6	Data e Orario	IT-30
5.6.7	ID della Bilancia.....	IT-30
5.6.8	Nome della Bilancia.....	IT-30
5.6.9	Nome dell'Utente.....	IT-31
5.6.10	Nome del Progetto	IT-31
5.6.11	Nome dell'Applicazione.....	IT-31
5.6.12	Risultato	IT-31
5.6.13	Lordo	IT-31
5.6.14	Netto	IT-31
5.6.15	Taratura.....	IT-31
5.6.16	Alimentazione della Linea	IT-31
5.7	GLP (Buone Pratiche di Laboratorio)	IT-31
5.7.1	Intestazione.....	IT-31
5.7.2	Nome della Bilancia	IT-31
5.7.3	Nome dell'Utente.....	IT-31
5.7.4	Nome del Progetto	IT-31
5.8	Ripristino Impostazioni di Fabbrica	IT-31
5.9	Bloccaggio.....	IT-32
6.	(LFT) LEGALE PER IL COMMERCIO	IT-33
7.	STAMPA.....	IT-34
7.1	Collegare, configurare and Provare la Stampante/Interfaccia del Computer	IT-34
7.2	Formato di Output	IT-34
7.3	Esempi di Stampa.....	IT-34
8.	MANUTENZIONE	IT-37
8.1	Taratura.....	IT-37
8.2	Pulizia.....	IT-37
8.3	Risoluzione dei Problemi.....	IT-37
8.4	Informazione di Servizio.....	IT-37
9.	DATI TECNICI	IT-38
9.1	Specifiche.....	IT-38
9.2	Disegni e Dimensioni	IT-44
9.3	Accessori.....	IT-44
9.4	Comunicazione	IT-45
9.4.1	Controlli Interfaccia.....	IT-45
9.4.2	Collegamenti Perno RS232 (DB9)	IT-46
10.	AGGIORNAMENTI DEI SOFTWARE	IT-46
11.	CONFORMITÀ.....	IT-47

1. INTRODUZIONE

1.1 Descrizione

La Bilancia PJX è uno strumento di precisione che vi offrirà molti anni di servizio se tenuta con cura.

Le Bilance PJX sono disponibili con capacità da 40 grammi fino a 6.200 grammi.

1.2 Caratteristiche

Controlli di Funzionamento: LCD display in controluce, con 4 applicazioni di pesatura e molte caratteristiche.



1.3 Definizione dei Segnali di Avvertimento e dei Simboli

Le note di sicurezza sono contrassegnate con parole di segnalazione e simboli di avvertimento. Questi mostrano problemi di sicurezza e avvertenze. Ignorare le note di sicurezza può causare lesioni personali, danni allo strumento, malfunzionamenti e risultati falsi.

AVVERTIMENTO	Per una situazione pericolosa con rischio medio, che potrebbe causare lesioni o morte se non evitata
CAUTELA	Per una situazione pericolosa a basso rischio, con conseguenti danni al dispositivo o alla proprietà o perdita di dati, o lesioni se non evitate.
Attenzione	Per informazioni importanti sul prodotto
Nota	Per informazioni utili sul prodotto

Simboli di Avvertimento



Pericolo Generale

Pericolo di Elettrocuzione

Corrente Alternata



Corrente Continua

1.4 Precauzioni di Sicurezza



CAUTELA Leggere tutti gli avvertimenti di sicurezza prima di installare, eseguire collegamenti o riparare quest'apparecchio. La mancata osservanza di queste avvertenze potrebbe causare lesioni personali e/o danni alle cose. Conservare tutte le istruzioni per riferimento futuro.

- Verificare che l'intervallo di tensione d'ingresso dell'adattatore CA e il tipo di spina siano compatibili con l'alimentazione di rete CA locale.
- Assicurarsi che il cavo di alimentazione non rappresenti un potenziale ostacolo o rischio d'inciampo.
- Non posizionare la bilancia in modo che sia difficile raggiungere il collegamento di alimentazione.
- La bilancia è solo per uso interno. Non usare l'apparecchio in ambienti pericolosi o instabili.
- Usare l'apparecchio solo nelle condizioni ambientali specificate nelle presenti istruzioni.
- Non far cadere i carichi sulla piastra della bilancia.
- Usare la bilancia solo in luoghi asciutti.
- Scollegare l'apparecchio dall'alimentazione elettrica quando si pulisce.
- Usare solo accessori e periferiche approvati.
- L'assistenza dovrebbe essere eseguita solo da personale autorizzato.

2. INSTALLAZIONE

2.1 Disimballaggio

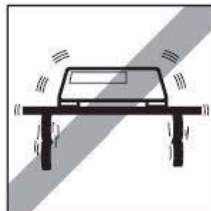
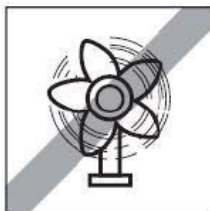
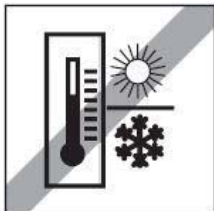
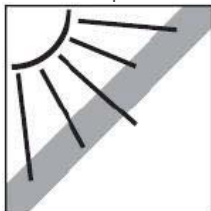
Rimuovere con attenzione la Bilancia PJX e ciascuno dei suoi componenti dal pacchetto. I componenti inclusi variano a seconda del modello della bilancia. Conservare l'imballaggio per garantire una sicura conservazione e trasporto. Si prega di leggere completamente il Manuale prima di installare e usare la Bilancia PJX per evitare errori di funzionamento.

Componenti inclusi:

- Bilancia
- Adattatore di alimentazione + spina di attacco
- Piatto della bilancia in acciaio inossidabile
- Supporto del piatto della bilancia (solo per modello da 0,1 g / 0,01 g)
- Scheda di Garanzia

2.2 Selezionare la Posizione

Evitare fonti di calore, rapide variazioni di temperatura, correnti d'aria o eccessive vibrazioni. Lasciare sufficiente spazio.



2.3 Livellamento

Assicurarsi che la bilancia sia a livello prima che venga utilizzata o dopo che la sua posizione sia cambiata.

La Bilancia PJX ha una bolla di livello in una piccola finestra rotonda vicino al display.

Per livellare la bilancia, regolare i 4 piedini di livellamento fino a quando la bolla è centrata nel cerchio.

Per il livellamento, si prega di fare riferimento alla figura giusta.



2.4 Collegamento dell'Alimentazione Elettrica e Adattamento della Bilancia

Collegare il connettore di output CC alla presa di alimentazione sul retro della bilancia. Quindi, collegare la spina dell'adattatore CA a una presa elettrica adeguata.

Adattamento

Si suggerisce di non usare la bilancia fino a quando non si è adattata all'ambiente per un certo periodo. Nel caso di bilancia con precisione superiore a 0,1 mg, il tempo di pre-adattamento deve essere di 1,5 ore; nel caso di bilancia con precisione di 1 mg, il tempo di adattamento deve essere superiore a 0,5 ore.

2.5 Collegamento dell'Interfaccia

Il bilanciamento PJX ha due connettività, porta RS232 e Mini DIN.

Usare la porta RS-232 per collegarsi sia a un computer o a una stampante con un cavo seriale standard (diretto).

Mini DIN è utilizzato per collegarsi con un altro accessorio, come opzione alternativa per RS232.

Interfacciare i collegamenti sul retro della bilancia.



Mini DIN

RS232

RS232: È usato per collegare il PC o la Stampante

Nota: Vedi la sezione Stampante per Collegare, Configurare e Provare la Stampante/Interfaccia del Computer.

2.6 Taratura Iniziale

Quando la Bilancia PJX viene installata per la prima volta, o quando viene spostata in un'altra posizione, deve essere calibrata per garantire risultati precisi della pesatura. Le Bilance PJX sono classificate in due categorie: modelli InCal e modelli ExCal. I modelli InCal hanno un meccanismo di taratura incorporato che può tarare automaticamente la bilancia e non richiede l'uso di masse di taratura esterne. Se si dovesse preferire, i modelli InCal possono anche essere tarati manualmente con masse esterne. I modelli ExCal sono tarati con masse esterne. Assicurarsi di avere a disposizione le masse di taratura appropriate prima di iniziare la taratura.




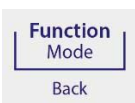




3. FUNZIONAMENTO

3.1 Visualizzazione del Display, Schermata Iniziale

CONTROLLI



CONTROLLO FUNZIONI

Pulsante	 Zero  Yes	 Print Unit No	 Function Mode Back	 Tare Menu-Cal Exit
Funzione Primaria (Premuta Breve) 	Acceso/Zero <ul style="list-style-type: none"> Se l'Indicatore è Spento, Accende l'Indicatore. Se l' Indicatore è Acceso, imposta lo zero. 	Stampa <ul style="list-style-type: none"> Invia il valore della corrente visualizzata all'interfaccia seriale. 	Funzione <ul style="list-style-type: none"> Funzionamento dipende sulla modalità dell'applicazione. 	Taratura <ul style="list-style-type: none"> Esegue il funzionamento della taratura.
Funzione Secondaria (Pressione lunga) 	Spento <ul style="list-style-type: none"> Azzerare il valore della corrente. 	Unità <ul style="list-style-type: none"> Cambia pesatura delle unità. 	Modalità <ul style="list-style-type: none"> Cambia la modalità dell'applicazione. 	Chiamata-Menu <ul style="list-style-type: none"> Invia il menu principale. La taratura è il primo sottomenu. Visualizza il valore della Taratura preimpostata.
Funzione del Menu (Premuta Breve) 	Si <ul style="list-style-type: none"> Accetta l'impostazione della corrente (lampeggiante) sul display. 	No <ul style="list-style-type: none"> Respinge l'impostazione della corrente (lampeggiante) sul display. Incrementa un valore 	Ritorna <ul style="list-style-type: none"> Torna all'articolo del menu precedente. Diminuisce un valore in Input. 	Output <ul style="list-style-type: none"> Fa uscire il sottomenu immediatamente. Abbandona una

SCHERMO D'APPLICAZIONE PRINCIPALE



3.2 Funzioni Principali e Menu Principali

Pesatura: Prima premere **Zero** per impostare il display su zero. Porre un oggetto sulla piastra della bilancia. Il display indica il peso lordo.

Taratura: Senza carico sulla piastra della bilancia, premere **Zero** per azzerare il display. Porre un contenitore vuoto sulla piastra della bilancia e premi **Tarare**. Aggiungo oggetti nel contenitore e viene visualizzato il suo peso netto. Dopo aver rimosso il contenitore e gli oggetti, il carico verrà visualizzato come numero negativo. Premere **Tarare** per cancellare.

Zero: Premere **Zero** per azzerare la bilancia.

3.3 Visualizzazione dei Pezzi e le loro Caratteristiche – Modelli Scudo Paravento



3.4 Visualizzazione dei Pezzi e le loro Caratteristiche – Modelli Senza Scudo Paravento



4. APPLICAZIONI



La Bilancia PJX può funzionare in 4 modalità d'applicazione premendo a lungo il pulsante **Function/Mode**.

4.1 Pesatura

Nota: Prima di usare qualsiasi applicazione, assicuratevi che la bilancia è a livello e tarata.

Usare quest'applicazione per determinare il peso degli oggetti nella selezionata unità di misura.

Pesatura

<ol style="list-style-type: none"> 1. Premere Tare o Zero se necessario per iniziare. 2. Premere e mantenere premuto il pulsante della Function/Mode per selezionare "WEIGH" (PESARE) (questa applicazione è l'impostazione predefinita). 	 <p>The screenshot shows the Pioneer scale display with 'LWE 104' on the screen. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back, with a hand icon pressing the button), and 'Tare Menu-Cal' (Exit).</p>
<ol style="list-style-type: none"> 3. Porre oggetti sulla piastra della bilancia per visualizzare il peso. Una volta che la lettura è stabile, apparirà "*". 4. Il valore risultante viene visualizzato nell'unità di misurazione attiva. 	 <p>The screenshot shows the Pioneer scale display with '* 500002 g' on the screen. The 'Function Mode' button is still visible below the display.</p>

Impostazioni degli Oggetti

Per visualizzare o regolare le impostazioni correnti

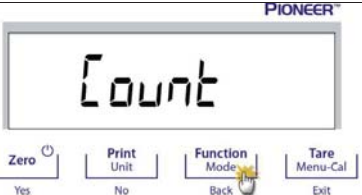
- **Unità di Pesatura:** Cambiare l'unità visualizzata. Vedi Sezione 5.4 per i processi dettagliati.
- **Filtro Livello:** Cambiare il Livello di Filtraggio. Vedi Sezione 5.3.2 per ulteriori informazioni.
- **Dati di Buone Pratiche di Laboratorio:** Vedi Sezione 5.7 per ulteriori informazioni.
- **Stampare le Impostazioni:** Cambiare le impostazioni di stampa. Vedi Sezione 7 per ulteriori informazioni.


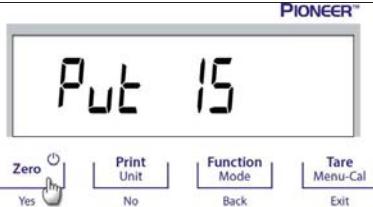
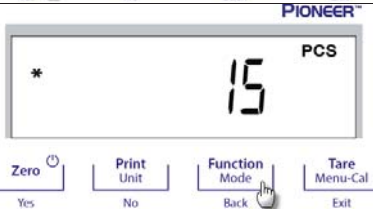

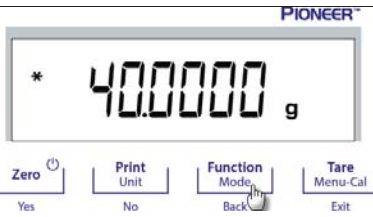
4.2 Conteggio dei Pezzi

Nota: Prima di usare qualsiasi applicazione, assicurarsi che la bilancia sia a livello e calibrato. Il peso minimo del Pezzo non deve essere inferiore a 0,1 d.

Usa quest'applicazione per contare campioni di peso uniforme.

Conteggio dei Pezzi

<ol style="list-style-type: none"> 1. Premere Tare o Zero se necessario per iniziare. 2. Premere e mantenere premuto il pulsante Function/Mode fino che "Count" (Conteggio) appare. 	 <p>The screenshot shows the Pioneer scale display with 'Count' on the screen. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back, with a hand icon pressing the button), and 'Tare Menu-Cal' (Exit).</p>
---	---

<p>3. Dopo conferma premendo “Yes” (Sì), il messaggio “Clr.APWj” apparirà sullo schermo.</p>	 <p>The display shows 'Clr.APWj'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Zero' button.</p>
<p>4. Premere “Yes” (Sì), e il messaggio Put10 verrà visualizzato con il numero 10 (predefinito) lampeggiante. L'utente può premere “NO” (No) o “Yes” (Sì) per aumentare o diminuire il valore. Ad esempio, per aumentare il valore a 15, premere “Yes” (Sì). Quindi, “Put 15” (Porre 15) e 15 lampeggerà simultaneamente.</p>	 <p>The display shows 'Put 15'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Zero' button.</p>
<p>5. Porre 15 campioni sulla piastra della bilancia. Premere il pulsante Function/Mode in modo che il peso dei 15 campioni venga utilizzato per stabilire il Peso Medio del Pezzo (APW). Il display mostrerà 15 pezzi.</p>	 <p>The display shows '* 15 PCS'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Function Mode' button.</p>
<p>6. Rimuovere i 15 campioni dal piatto della bilancia e quindi porre altri campioni sulla piastra della bilancia. Il numero corrispondente di pezzi verrà visualizzato sullo schermo.</p>	 <p>The display shows '* 20 PCS'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Function Mode' button.</p>
<p>7. Per visualizzare il peso totale o il numero di pezzi degli oggetti, premere il pulsante Function/Mode.</p>	 <p>The display shows '* 4000000 g'. Below the display are four buttons: 'Zero' (Yes), 'Print Unit' (No), 'Function Mode' (Back), and 'Tare Menu-Cal' (Exit). A mouse cursor is pointing at the 'Function Mode' button.</p>

Impostazioni degli Oggetti

Per visualizzare o regolare le impostazioni correnti.

Campione: Il numero del campione varia da 1 a 100. Il valore predefinito è 10.

Nota: Se l'APW (Peso Medio del Pezzo) delle ultime parti dell'operazione di conteggio deve essere mantenuto, l'utente può premere **No** quando il display mostra il messaggio **CLr.APW** (*clear the average piece weight* = cancellare il peso medio del pezzo). Porre altri oggetti sulla piastra della bilancia, e il numero corrispondente di pezzi verrà visualizzato sul display.



Ottimizzazione dell'APW (Peso Medio del Pezzo): Migliorare la precisione del conteggio ricalcolando automaticamente il peso del pezzo man mano che i pezzi vengono aggiunti.

L'ottimizzazione APW (Peso Medio del Pezzo) avviene solamente quando il numero di pezzi aggiunti al piatto della bilancia è compreso tra uno e tre volte il numero già presente sulla piastra della bilancia.

**Stampa impostazioni:**

Modifica impostazione della stampa Vedi Sezione 7 per ulteriori informazioni.

4.3 Pesatura Percento

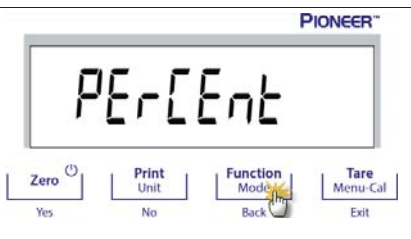
Nota: Prima di usare qualsiasi applicazione, assicuratevi che la bilancia è a livello e tarata.







Usare Pesatura percento per visualizzare il peso di un oggetto sottoposto a test come una percentuale di un campione di riferimento prestabilito.

Il peso di riferimento predefinito (o l'ultimo) viene visualizzato.

Pesatura Percento

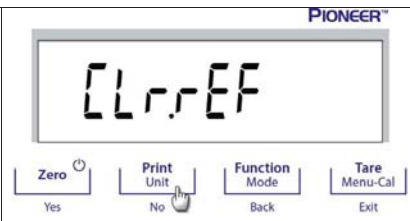
1. Premere e mantenere premuto il pulsante della **Funzione/Modalità** finché **PERCent** non appare.



<p>2. Dopo conferma premendo “Yes” (Sì), il messaggio <i>CLr.rEF</i> (clear the reference = cancellare il riferimento) apparirà sullo schermo.</p>	 <p>The display shows the text "CLr.rEF" in a large, black, digital font. Below the display is a control panel with four buttons: "Zero" (with a power icon), "Print Unit", "Function Mode", and "Tare Menu-Cal". Under "Zero" are "Yes" and "No" labels. Under "Function Mode" is a "Back" label. Under "Tare Menu-Cal" is an "Exit" label. A mouse cursor is pointing at the "Zero" button.</p>
<p>3. Premere “Yes” (Sì), e <i>PUt.rEF</i> (put the reference weight = porre il peso di riferimento) sarà visualizzato.</p>	 <p>The display shows the text "PUt.rEF" in a large, black, digital font. Below the display is a control panel with four buttons: "Zero", "Print Unit", "Function Mode", and "Tare Menu-Cal". Under "Zero" are "Yes" and "No" labels. Under "Function Mode" is a "Back" label. Under "Tare Menu-Cal" is an "Exit" label. A mouse cursor is pointing at the "Function Mode" button.</p>
<p>4. Porre il campione di riferimento sulla piastra della bilancia per visualizzare il peso. Quando la lettura è stabile, appare “***”.</p> <p>5. Premere il tasto Funzione/Modalità in modo che il peso dei campioni di riferimento sia memorizzato. Il display mostrerà il 100%.</p>	 <p>The display shows "100.00000" in a large, black, digital font, with an asterisk "*" on the left and a "%" symbol on the right. Below the display is a control panel with four buttons: "Zero", "Print Unit", "Function Mode", and "Tare Menu-Cal". Under "Zero" are "Yes" and "No" labels. Under "Function Mode" is a "Back" label. Under "Tare Menu-Cal" is an "Exit" label. A mouse cursor is pointing at the "Function Mode" button.</p>
<p>6. Rimuovere il campione di riferimento e porre l'oggetto del test sulla piastra della bilancia. Il rapporto tra l'oggetto del test e il peso campione di riferimento viene visualizzato in percentuale.</p>	 <p>The display shows "50.00000" in a large, black, digital font, with an asterisk "*" on the left and a "%" symbol on the right. Below the display is a control panel with four buttons: "Zero", "Print Unit", "Function Mode", and "Tare Menu-Cal". Under "Zero" are "Yes" and "No" labels. Under "Function Mode" is a "Back" label. Under "Tare Menu-Cal" is an "Exit" label. A mouse cursor is pointing at the "Function Mode" button.</p>
<p>7. Per visualizzare il peso del campione di riferimento o la percentuale del peso dell'oggetto del test rispetto al peso del campione di riferimento, premere il pulsante Funzione/Modalità.</p>	 <p>The display shows "100.00000" in a large, black, digital font, with a "g" symbol on the right. Below the display is a control panel with four buttons: "Zero", "Print Unit", "Function Mode", and "Tare Menu-Cal". Under "Zero" are "Yes" and "No" labels. Under "Function Mode" is a "Back" label. Under "Tare Menu-Cal" is an "Exit" label. A mouse cursor is pointing at the "Function Mode" button.</p>
<p>8. Per stabilire un nuovo peso campione di riferimento, premere a lungo il pulsante Funzione/Modalità e ripetere i sopradescritti passaggi.</p>	 <p>The display shows the text "PErCEnt" in a large, black, digital font. Below the display is a control panel with four buttons: "Zero", "Print Unit", "Function Mode", and "Tare Menu-Cal". Under "Zero" are "Yes" and "No" labels. Under "Function Mode" is a "Back" label. Under "Tare Menu-Cal" is an "Exit" label. A mouse cursor is pointing at the "Function Mode" button.</p>

Impostazioni degli Oggetti

Nota: Se il peso di riferimento dell'ultima operazione della Pesatura Percentuale deve essere mantenuta, premere **No** quando il messaggio *Clear REF* (Clear reference = Cancella riferimento) viene visualizzato.

**Impostazione Stampa:**

Cambiare l'impostazione stampa. Vedi Sezione 7 per ulteriori informazioni.

4.4 Determinazione della Densità

Nota: Prima di utilizzare qualsiasi applicazione, assicurarsi che la bilancia sia stata livellata e tarata. Usare quest'applicazione per determinare la densità di un oggetto.

Un **Kit di Determinazione della Densità, numero seriale del Pezzo 80253384**, è progettato per essere usato con le bilance serie PJX. Le illustrazioni di questa procedura si riferiscono al kit di densità. Tuttavia, è possibile utilizzare qualunque apparecchiatura da laboratorio che soddisfi i requisiti per le misurazioni della densità. Una tabella di densità di riferimento incorporata per l'acqua a temperature di 20 °C è inclusa nel software della bilancia. Rivedere questa intera sezione prima di provare le misurazioni della densità.

Quando si effettuano misurazioni di densità, il materiale deve pesare almeno 10,0 mg su una bilancia analitica e 100 mg su un bilanciamento di precisione.

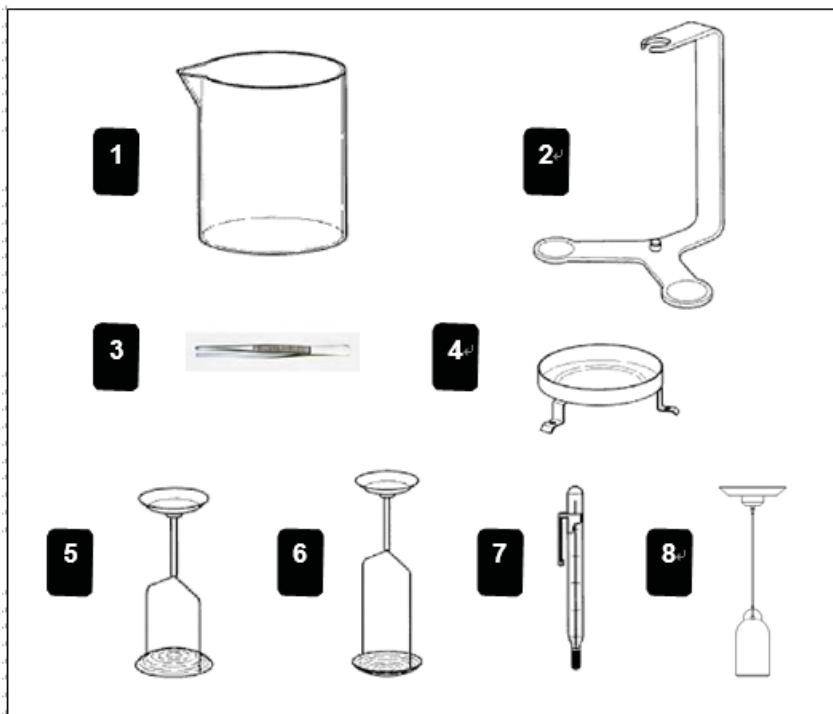


Preparazione della bilancia con il Kit Densità Ohaus (opzionale)

Lasciare che la bilancia si riscaldi sufficientemente prima di eseguire le misurazioni.

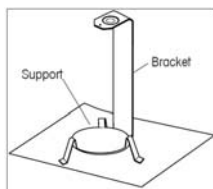
Aprire la porta laterale sinistra o destra della bilancia e rimuovere la Piastra della Bilancia come mostrato. Inserisci la staffai nella bilancia dove è stata rimossa la Piastra della Bilancia.

La Rondella Equilibratrice non è usata.

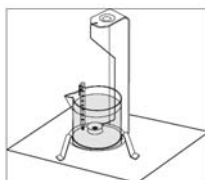


- | | |
|--|---|
| 1. Becher di vetro | 2. Staffa |
| 3. Pinzetta | 4. Treppiede |
| 5. Sostegno per solidi che galleggiano | 6. Sostegno per solidi non-flottanti |
| 7. Termometro di precisione con sostegno | 8. Pescante 10ml (apparecchiatura optional) |

Porre il Supporto in posizione sopra la staffa assicurandosi che il Supporto non entri in contatto con la Staffa come mostrato nell'illustrazione.



Support Mounting



Beaker Installation

Installare il dosatore di vetro sul supporto come mostrato.

NOTA: Il dosatore di vetro e il termometro non sono forniti con il kit di densità.

- La densità Q è il quoziente della massa m e il volume V .

$$Q = \frac{m}{V}$$

Le determinazioni della densità sono eseguite utilizzando il principio di Archimede. Questo principio afferma che ogni corpo solido immerso in un fluido perde peso di una quantità pari a quella del fluido che sposta. La tabella delle densità per l'acqua è inclusa nel software della bilancia Discovery.

La densità di un solido è determinata con l'aiuto di un liquido la cui densità, Q_0 , è nota (l'acqua è usata come liquido ausiliario). Il solido viene pesato nell'aria (A) e poi nel liquido ausiliario (B). La densità Q può essere calcolata dalle due pesate come segue:

$$Q = \frac{A}{A - B} \cdot Q_0$$

La bilancia consente la determinazione diretta della galleggiabilità P ($P = A - B$) e di conseguenza la sopramenzionata formula può essere semplificata:

$$Q = \frac{A}{P} \cdot Q_0$$

Q = Densità del solido

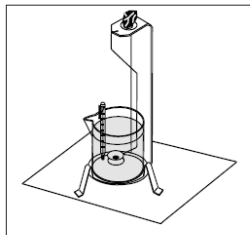
A = Peso del solido in aria

B = Peso del solido nel liquido ausiliario

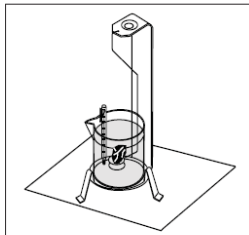
Q_0 = Densità del liquido ausiliario ad una data temperatura (questo valore dipende dalla temperatura).

La tabella delle densità per l'acqua è compresa nelle bilance Discovery.

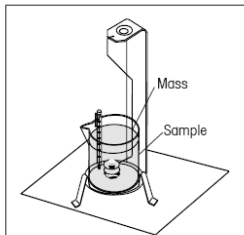
P = Galleggiamento del solido nel liquido ausiliario (corrisponde a $A - B$).



Sample Weighing in Air



Sample Weighing in Liquid



Buoyancy Sample Weighing

Porre il solido sulla piastra di pesata della Bilancia sul Gancio per Pesata di Sotto il liquido, come mostrato. Assicurarsi che non ci siano bolle d'aria sul solido da pesare.

Chiudere gli scudi del paravento e pesare il solido (galleggiabilità P). Il display indica la densità in grammi/cc.

Determinazioni della Densità Solida per articoli Meno Densi dell'Acqua

Per la determinazione della densità dei solidi con una densità inferiore a 1 g/cm^3 , è necessario utilizzare il Fondo del Gancio di Pesata di Sotto per i solidi poiché tiene il corpo solido sotto la superficie del liquido ausiliario. Se la galleggiabilità del solido è maggiore del peso del Gancio di Pesata di Sotto, il

Gancio di Pesata di Sotto deve essere pesato ponendo una massa aggiuntiva sulla parte sommersa del Gancio di Pesata di Sotto come mostrato.

Pesare prima il campione in aria come spiegato nella procedura precedente.

Dopo aver caricato la massa aggiuntiva, tarare la bilancia e ricominciare la pesata. Attendere fino a quando la bilancia abbia raggiunto la stabilità e notare il peso visualizzato **P** (galleggiabilità del solido).

Migliorare la precisione del risultato della Densità dei Solidi

I seguenti suggerimenti dovrebbero aiutare a migliorare la precisione dei risultati nella determinazione della densità dei solidi.

Temperatura

I solidi sono generalmente così insensibili alle fluttuazioni della temperatura che le corrispondenti variazioni di densità non hanno conseguenze. Tuttavia, poiché il lavoro viene eseguito con un liquido ausiliario nella determinazione della densità dei solidi, la loro temperatura deve essere presa in considerazione in quanto la temperatura ha un effetto maggiore con i liquidi e provoca variazioni di densità dell'ordine di magnitudo dal 0,1% all'1% per °C. Questo effetto è già evidente nel terzo decimale del risultato.

Per ottenere risultati precisi, si consiglia di tenere sempre conto della temperatura del liquido ausiliario su tutte le determinazioni di densità.

Galleggiabilità d'Aria

1 cm³ d'aria pesa circa 1,2 mg (secondo le condizioni fisiche). Di conseguenza, nella pesata in aria, ogni solido subisce una galleggiabilità di questo magnitudo (la cosiddetta "galleggiabilità d'aria") per cm³ del suo volume.

Tuttavia, la galleggiabilità d'aria deve essere presa in considerazione solamente quando è richiesto un risultato con una precisione da 3 a 4 punti decimali. Per correggere ciò, la galleggiabilità d'aria (0,0012 g per cm³ di volume del corpo), viene aggiunta al risultato calcolato.

Densità calcolate + 0,0012 g/cm³ di galleggiabilità d'aria = densità effettiva

Tensione superficiale del liquido ausiliario

L'adesione del liquido al Gancio della Pesata di Sotto provoca un aumento apparente del peso fino a 3 mg.

Man mano che il Gancio della Pesata di Sotto viene immerso nel liquido ausiliario in entrambe le pesate del solido (in aria e nel liquido ausiliario), l'influenza dell'aumento del peso apparente può essere trascurata perché la bilancia viene tarata prima di ogni misurazione.

Per ridurre l'effetto delle bolle d'aria e per garantire la massima precisione possibile, utilizzare alcune gocce di un agente umidificante (non in dotazione) e aggiungerle al liquido ausiliario.

Determinazioni della Densità dei liquidi

La densità di un liquido può essere eseguita usando un piombino di volume noto. Il piombino (P/N: 83034024) viene pesato in aria e poi nel liquido la cui densità deve essere determinata. La densità Q può essere determinata dalle due pesate come segue:

$$Q = \frac{A - B}{V}$$

Q = Densità del liquido

A = Peso del piombino in air

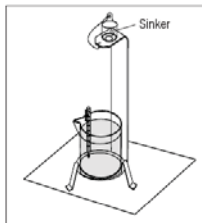
B = Peso del piombino nel liquido

V = Volume del piombino

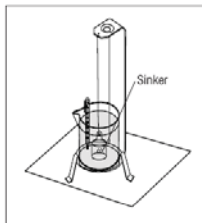
P = Galleggiamento del piombino nel liquido (P = A-B)

In "DENSITY SETUP" (IMPOSTAZIONE DENSITÀ), impostare Modalità su Densità del Liquido e inviare il volume del piombino in cc.

Dopo aver pesato il piombino in aria e poi averlo pesato immerso nel liquido, la bilancia calcola la densità del liquido e viene visualizzata in grammi/cc. Vedi le sottostanti illustrazioni per il posizionamento del piombino. Quando il piombino viene immerso nel liquido, non deve entrare in contatto con il fondo del Bicchiere di Vetro.



Sinker in Air



Sinker in water

Metodo di Funzionamento

Possono essere eseguiti due tipi di determinazione della densità:

1. Solido più denso rispetto l'acqua
2. Solido meno denso dell'acqua

Nota: è necessario che il liquido ausiliario sia acqua e che la temperatura dell'acqua sia mantenuta a 20 °C



4.4.1 Misurazione della Densità di un Solido che Affonda Utilizzando Acqua

1. Premere e tenere premuto il pulsante **Function/Mode** finché **dENs ity** appare sullo schermo.

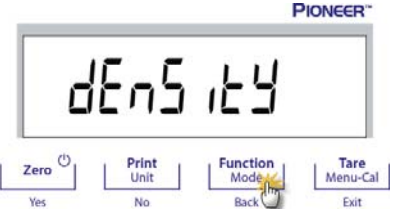


2. Dopo aver confermato premendo **Yes**, il messaggio **AirLwt** verrà visualizzato sullo schermo.



<p>3. Pesare il campione in aria usando la bilancia e il kit di determinazione della densità. Quando appare il simbolo “*” (simbolo di stabilità), premere il pulsante Function/Mode per confermare il peso del campione in aria.</p>	
<p>4. Pesare il campione immerso nel liquido utilizzando la bilancia e il kit di determinazione della densità. Nota: Abbassare il campione nel liquido fino a quando non è completamente immerso.</p>	
<p>5. Premere il pulsante Function/Mode per ottenere la densità del campione.</p>	
<p>6. Dopo aver completato il test, premere il pulsante Function/Mode per testare un nuovo campione</p>	

4.4.2 Misurazione della Densità di un Solido Galleggiante Utilizzando Acqua

<p>Premere e tenere premuto il pulsante Funzione/Modalità finché dEnS itY appare.</p>	
---	--

Nel determinare la densità con la bilancia, l'impostazione della bilancia e le procedure di determinazione della densità sono fondamentalmente le stesse per un solido galleggiante e un solido non galleggiante tranne che per il necessario supporto (come mostrato nella Figura) da utilizzare per la determinazione della densità.

Al termine del test, premere il pulsante **Funzione/Modalità** per testare un nuovo campione.

Nota: Abbassare il campione nel liquido fino a quando sia immerso completamente.



Supporto per solidi non-galleggianti

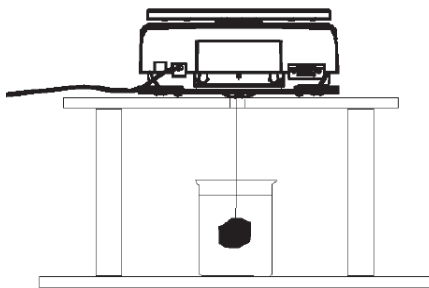
Supporto per solidi galleggianti

4.5 Caratteristiche Supplementari

Pesatura Sotto la bilancia

Nota: Assicurarsi che la bilancia è a livelle e tarata.

La Bilancia PJX è provvista di un gancio per pesatura sotto per pesare sotto la bilancia (come mostrato nella figura di seguito).



Prima di rovesciare la bilancia, rimuovere il piatto della bilancia e gli elementi del paravento (se presenti) per evitare danneggiamenti. Non porre la bilancia sul cono di supporto del piatto della bilancia, o sui perni della cella di carico.

Per usare questa funzione, rimuovere l'alimentazione elettrica dalla bilancia, quindi rimuovere la copertura protettiva per l'apertura della pesatura sotto la bilancia.

Accendere la bilancia e quindi usare uno spago o un cavetto per attaccare gli oggetti da pesare.



Copertura
protettiva per
pesatura sotto
la bilancia



Gancio pesatura
sotto la bilancia

5. IMPOSTAZIONI MENU

5.1 Menu Navigazione

Taratura	Impostazione	Unità*	RS232	Stampa	GLP (Buone Pratiche di Laboratorio)	Azzerare	Bloccare	
InCal	Livello Filtro	Grammo	Baud Rate	Solamente Stabile	Intestazione 1	Azzerare Tutti	Taratura	
Regolazione Cal	AZT	Kilogrammo	Parità	Solamente Numerico	Intestazione 2		Impostazione	
Portata Cal	Auto Taratura	Milligrammo	Handshake	Intestazione Singola	Intestazione 3		RS232	
Linearità Cal	Graduazioni	Carato		Auto Stampa	Nome Bilancia		Stampa	
	Formato Data	Libbra		Intestazione	Nome Utente		GLP (Buone Pratiche di Laboratorio)	
	Impostazione Data	Oncia		Data e Orario	Nome Progetto		Azzerare	
	Formato Orario	Oncia Troy		ID Bilancia				
	Impostazione Orario	Unità di Peso Troy		Nome Bilancia				
	Luminosità	Grain		Nome Utente				
	Auto Oscuramento	TW Tael		Nome Progetto				
	LFT (Legale per il Commercio)	Personalizzato1		Nome Applicazione				
				Risultato				
				Peso Lordo				
			Peso Netto					
			Peso Tarature					
			Riga per la firma					
			Alimentazione linea					

* Le impostazioni dell'unità sono disponibili solo per i modelli NTEP.

5.1.1 Cambiamento delle Impostazioni

Per cambiare un'impostazione menu, navigare a questa impostazione utilizzando i seguenti passi:

Accedere nel Menu

Premere a lungo il pulsante Menu per accedere nel **Menu**.

Seleziona il Sottomenu

Premere **No** per spostarsi tra i sottomenu, e premere **“YES”** (Si) per accedere al sottomenu.

Selezionare l'Oggetto del Menu

Premere **No** per scorrere gli Oggetti del Menu e premere **“YES”** (Si) per accedere agli Oggetti visualizzati dal Menu.

5.2 Taratura

La Bilancia PJX offre una scelta di tre metodi di taratura: Taratura Interna (solamente per i modelli InCal), Taratura Portata e Taratura Linearità. **Attenzione:** non disturbare la bilancia durante la taratura.

5.2.1 Taratura dei Sottomenu (modelli InCal)

Nota: solamente i modelli ExCal hanno Taratura Portata e Taratura Linearità.

5.2.2 Taratura Interna (non applicabile ai modelli ExCal)

La taratura si ottiene con la massa di taratura interna. La Taratura Interna può essere eseguita in qualsiasi momento, a condizione che la bilancia si sia riscaldata fino alla temperatura di funzionamento e sia a livello.

Con la bilancia Accesa e senza carico sulla piastra della bilancia si può eseguire la taratura interna.

In alternativa, premere il pulsante **Taratura/Menu-Cal** e selezionare InCal per iniziare la taratura interna.

Lo schermo mostra lo stato e premere qualsiasi pulsante per tornare alla schermata precedente.

5.2.3 Regolazione Cal (non applicabile ai modelli ExCal)

Usare questo metodo di taratura per sintonizzare l'effetto della Taratura Interna. La Regolazione della Taratura può essere usata per regolare il risultato della Taratura Interna di ± 100 divisioni.

Nota: Prima di eseguire una regolazione della taratura, eseguire una Taratura Interna. Per verificare se è necessario una regolazione, porre una massa del test uguale al **valore di taratura di portata** sulla piastra della bilancia e notare la differenza (in divisioni) tra il valore di massa nominale e la lettura effettiva della bilancia. Se la differenza è entro +/- la divisione, non è necessaria la regolazione della taratura. Se la differenza supera +/- 1 la divisione, si raccomanda la regolazione della taratura.

Esempio:

Letture del peso previsto:	200.000 (valore massa del test)
Letture effettiva del peso:	200.014
Differenza in grammi:	- 0,014
Differenza nella divisione:	- 14 (valore regolazione InCal)

Per eseguire una Regolazione della Taratura, selezionare una Regolazione InCal dall'elenco del Menu Taratura; inserire il valore (divisioni sia positivo che negativo) per far corrispondere la differenza annotata in precedenza nella procedura.

Ricalibrare usando la Taratura Interna. Dopo la taratura, porre la massa del test sulla piastra della bilancia e verificare che il valore di massa ora corrisponda al valore visualizzato. In caso contrario, ripetere la procedura fino a quando la lettura della Taratura Interna concorda con la massa del test.

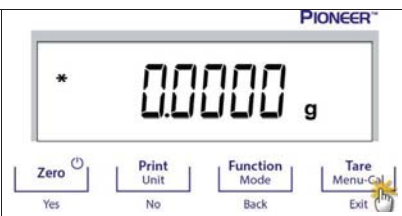
Una volta completato, la bilancia memorizza il valore di Regolazione e il display torna all'applicazione corrente.

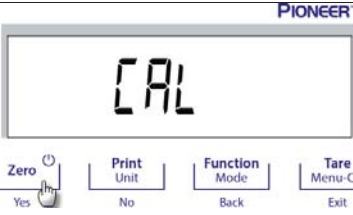
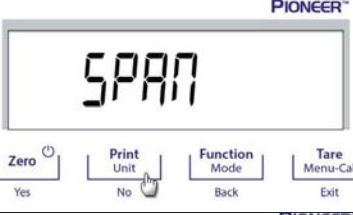



5.2.4 Taratura di Portata

La Taratura di Portata utilizza due punti di taratura, uno a **carico zero** e l'altro a **pieno carico specificato** (portata). Per informazioni dettagliate sulla massa di taratura, fare riferimento alle tabelle delle Specifiche nei "Punti Taratura di Portata", SPECIFICHE, Sezione 9. Con la bilancia Accesa e senza carico sulla piastra della bilancia, è possibile eseguire Taratura di Portata. Ulteriori valori di taratura da usare sono mostrati sul display. La migliore precisione viene raggiunta utilizzando la massa più vicina al valore della portata completa.

Passi per taratura di portata.

1. Premere e tenere premuto il pulsante **Tara/Menu-Cal**, e verrà visualizzato il menu Taratura..



<p>2. Premere “YES” (Si) per accedere al Menu Taratura.</p>	
<p>3. Per cambiare la modalità di taratura, premere No finché non viene visualizzato “SPAN” “span calibration” (TARATURA DI PORTATA).</p>	
<p>4. il valore delle masse di taratura verrà mostrato sullo schermo. dopo che il display mostra 200.0000 g, si prega di porre il peso(i) di 200 g sulla piastra della bilancia per la taratura. per passare al punto di taratura di metà a piena capacità (ad esempio 100 g), premere il pulsante function/mode. dopo che lo schermo mostra “place weights” (porre pesi) e “100,000 g”, porre un peso(i) di 100 g sulla piastra della bilancia per la taratura.</p>	
<p>5. una volta completata correttamente la taratura di portata, verrà visualizzato “cal.done” (taratura eseguita). premere qualsiasi pulsante per tornare alla schermata precedente.</p>	
<p>6. Rimuovere il peso e la lettura sarà azzerata.</p>	

5.2.5 Taratura di Linearità

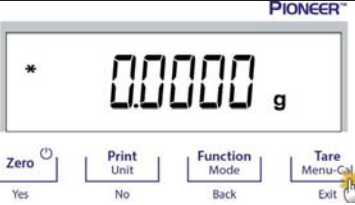
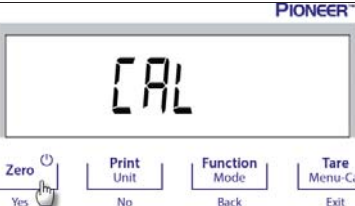





La taratura di linearità utilizza tre punti di taratura, uno a carico zero e gli altri a carichi specificati.

Senza carico sulla bilancia, premere Taratura di Linearità per iniziare il processo.

La bilancia acquisisce il punto zero e quindi richiede il peso successivo.

Continuare a seguire le istruzioni sul display fino al completamento della taratura.

Passi per taratura di linearità

<p>1. Premere e mantenere premuto il pulsante Tara/Menu-Cal, e verrà visualizzato il Menu Taratura.</p>	
<p>2. Premere “YES” (Sì) per accedere al menu Taratura.</p>	
<p>3. Per cambiare la modalità di taratura, premere No fino a visualizzare “LineRr (span calibration)” (TARATURA DI PORTATA).</p>	
<p>4. Il valore delle masse di taratura verrà visualizzato sul display. Dopo che il display mostra 100,0000 g porre un peso(i) di 100 g sulla piastra della bilancia per la taratura.</p>	
<p>5. Rimuovere il peso di 100 g dal piatto della bilancia. Dopo un po', verranno visualizzati 200,0000 g sullo schermo. Si prega di porre un peso(i) di 200 g sulla piastra della bilancia.</p>	
<p>6. Una volta completata correttamente la taratura della linearità, verrà visualizzato “CAL.Done” (Taratura eseguita). Premere qualsiasi pulsante per tornare alla schermata precedente.</p>	
<p>7. Rimuovere il peso e la lettura sarà impostata sullo Zero.</p>	

5.3 Impostazione della bilancia

Inviare il presente sottomenu per personalizzare la funzionalità della bilancia.

Nota: Le impostazioni predefinite dalla fabbrica sono mostrate di seguito in **grassetto**.

5.3.1 Livello del Filtro

Imposta la quantità di filtro del segnale.		F I L T E R
Basso = tempo di stabilizzazione più rapido con minore stabilità. Medio = tempo di stabilizzazione normale con stabilità normale. Alto = tempo di stabilizzazione più lento con maggiore stabilità		
L o w Basso	M E D Medio	H I G H Alto

5.3.2 AZT (Tracciamento Automatico dello Zero)

Impostare la funzionalità del tracciamento automatico dello zero		A Z T Tracciamento Auto-Zero
Spento = disattivato. 0.5d = il display mantiene lo zero fino alla deriva di 0.5 gradi per secondo. 1d = il display mantiene lo zero fino alla deriva di 1 grado per secondo. 3d = il display mantiene lo zero fino alla deriva di 3 gradi per secondo.		
0.5 d 0.5 d	1 d 1 d	3 d 3 d

5.3.3 Auto-Taratura

Impostare la taratura automatica.		
Quando la taratura automatica è impostata su Acceso, il primo oggetto posto sulla piastra della bilancia sarà ritenuto come un contenitore e tarato automaticamente.		
Spento = disattivato. Acceso = attivato.		
A. T. A. R. E Auto-Taratura	OFF Spento	ON Acceso

5.3.4 Graduazioni

Impostare la leggibilità visualizzata della bilancia.

1 Divisione = leggibilità standard.

10 Divisioni = la leggibilità viene aumentata da un fattore di 10.

Per esempio, se la leggibilità standard è 0,01 g, selezionando 10 Divisioni avranno come risultato una lettura di 0,1 g.

Graduazione	1 Divisione	10 Divisioni

5.3.5 Formattazione della Data

Impostare la formattazione dell'attuale data.

Formattazione Data:
AAAA/MM/GG
MM/GG/AAAA
GG/MM/AAAA

Formattazione Data	MM/DD/YYYY
DD/MM/YYYY	YYYY/MM/DD

5.3.6 Impostazione della Data

Impostare l'attuale data nella formattazione della desiderata data.

Per impostare l'attuale data, premere **No** o **"Yes"** (Sì) per aumentare o diminuire il valore.

Per esempio, se la data attuale è 22 giugno 2017,
MM/GG/AA: 06.22.17
GG/MM/AA: 22.06.17
AA/MM/GG: 17.06.22

Data

5.3.7 Formattazione dell'Orario

Impostare la formattazione dell'Orario.

Formattazione Orario:
24H
12H

Formattazione Orario	24hr	12hr

5.3.8 Impostazione dell'Orario

Impostare l'attuale orario nella formattazione del desiderato orario.	1 17E
Per impostare l'attuale orario, premere No o "Yes" (Sì) per aumentare o diminuire il valore.	08.00.00

5.3.9 Luminosità

Impostare la luminosità del display.	br 19ht	17Ed
Medio Alto Basso	Luminosità	Medio
	HIGH	Low
	Alto	Basso

5.3.10 Auto-Oscurazione

Impostare se la bilancia spegne automaticamente la retroilluminazione del display.	Aut.d 17	
Off = disattivato. 10 minuti = si oscura se per 10 minuti è senza movimento. 20 minuti = si oscura se per 20 minuti è senza movimento. 30 minuti = si oscura se per 30 minuti è senza movimento.		
10 17 t	20 17 t	30 17 t
10 min	20 min	30 min

5.3.11 Modalità Approvata

Usare il presente menu per impostare il Legale per lo stato Commerciale.	LFE
SPENTO = funzionamento standard. ACCESO = il funzionamento è conforme ai regolamenti della Metrologia Legale.	

Nota: Quando la Modalità Approvata è impostata su Acceso, le impostazioni del menu sono influenzate come segue:

Taratura Menu:

- Per i modelli InCal, solamente la Taratura Interna è disponibile. Tutte le altre funzioni sono nascoste.

Impostazione Menu Bilancia:

- Nell'attuale situazione il Livello del Filtro è bloccato.
- Il Tracciamento Automatico dello Zero è limitato a 0,5 Divisioni e Spento. L'impostazione selezionata è bloccata.

- L'Auto-Taratura è bloccata all'attuale impostazione.
- Le graduazioni sono forzate su 1 Divisione e la voce del menu è nascosta.

Menu di Comunicazione (Comunicazione --> Stampa Impostazioni --> Stampa Output):

- Solamente il Peso Stabile è bloccato su Acceso.
- Solamente il Valore Numerico è bloccato su Spento.

Menu di Comunicazione (Comunicazione --> Stampa Impostazioni-> Stampa Automatica):

- Le selezioni della modalità di stampa automatica sono limitate a Spento, a Stabilità e ad Intervallo. Continuo non è disponibile.

Menu di blocco:

- Il menu è nascosto

Nota: l'interruttore di sicurezza situato nella parte posteriore della bilancia deve essere in posizione di blocco per impostare la Modalità Approvato su Acceso. L'interruttore di sicurezza deve essere in posizione sbloccata per impostare la Modalità Approvato su Spento. Vedi Sezione 6.

5.4 Unità di pesatura

Inviare in questo sottomenu per attivare le unità di misura desiderate.

Le Bilance PJX forniscono una scelta di 11 unità.

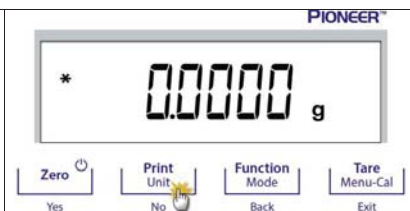
Nota: A causa delle leggi nazionali, la bilancia potrebbe non includere alcune delle unità di misura elencate di seguito.

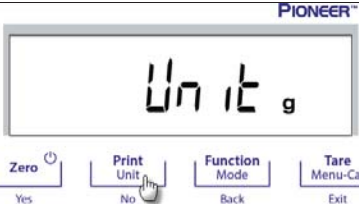
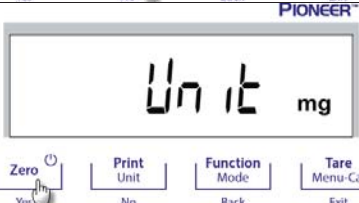
Modello NTEP: Il menu Unit (Unità) viene utilizzato per attivare, disattivare una determinata unità. (SET ON, SET OFF).

Unità	Display
Grammo	g
Kilogrammo	kg
Milligrammo	mg
Carato	ct
Libbra	lb
Oncia	oz
Oncia Troy	ozt
Unità di peso troy	dwt
Grano	GN
TWTael	t
Personalizzato1	c

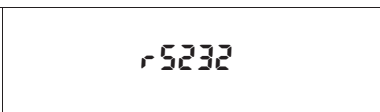
Cambio Unità di Pesatura

1. Premere e tenere premuto il pulsante **Print/Unit** finché viene visualizzato il *Menu Unit*.




<p>2. L'unità predefinita è il grammo (g). Per cambiare l'unità, premere No per passare all'unità successiva.</p>	
<p>3. Press “Yes” (Si) per impostare l'unità visionata all'unità di pesatura</p>	


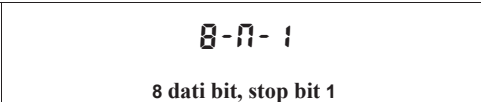
5.5 Impostazione Interfaccia RS232

<p>Inviare in questo sottomenu per personalizzare le impostazioni standard RS232. I dati possono essere emessi sia alla Stampante o a un PC.</p>	
--	--

5.5.1 Baud Rate

<p>Impostare i baud rate (bits per secondo).</p>	
<p>1.200 = 1.200 bps 2.400 = 2.400 bps 4.800 = 4.800 bps 9.600 = 9.600 bps 19.200 = 19.200 bps 38.400 = 38.400 bps</p>	

5.5.2 Trasmissione

<p>Impostare i dati bit, stop bit, e parità.</p>	
<p>8-N-1 = 8 dati bit, no parità, stop bit 1 8-N-2 = 8 dati bit, no parità, stop bit 2 7-E-1 = 7 dati bit, no parità, stop bit 1 7-E-2 = 7 dati bit, parità pari, stop bit 2 7-N-1 = 7 dati bit, no parità, stop bit 1 7-N-2 = 7 dati bit, no parità, stop bit 2 7-O-1 = 7 dati bit, parità dispari, stop bit 1 7-O-2 = 7 dati bit, parità dispari, stop bit 2</p>	
 <p>Parità</p>	 <p>8 dati bit, stop bit 1</p>

5.5.3 Handshake

Impostare il metodo controllo flusso.

NESSUNO = nessun handshake

XACCESO-XSPENTO = XACCESO/XSPENTO handshake

HARDWARE = hardware handshake

H.SHAKE Handshake	NONE Nessuno
ON-OFF Xaccesso / Xspento	HARDW Hardware

5.6 Impostazioni di Stampa

Inviare in questo sottomenu per personalizzare le impostazioni di trasferimento dei dati

Pr int

5.6.1 Solamente Stabile

Spento = i valori vengono stampati immediatamente indipendentemente dalla stabilità.

Acceso = i valori vengono stampati solamente quando i criteri di stabilità vengono soddisfatti.

STABLE

5.6.2 Solamente Numerici

Spento = tutti i risultati selezionati vengono stampati.

Acceso = Solamente i valori dei dati numerici vengono stampati.

NUM

5.6.3 Intestazione Singola

Spento = le Intestazioni saranno stampate per ogni requisito di stampa.

Acceso = le Intestazioni saranno stampate una volta al giorno.

S in.HEAD

5.6.4 Auto-Stampa

Abilitare o disabilitare il funzionamento di auto-stampa, e impostare la modalità specifica di auto-stampa.

A.Pr int

1. Spento = disattivato

OFF

<p>2. Accesso Stabilità = la stampa avviene quando i criteri di stabilità sono soddisfatti.</p>	<p>0n.StAb</p>
<p>Quando viene selezionato Accesso Stabilità, impostare le condizioni per la stampa. Carico = Stampa quando il carico visualizzato è stabile.</p>	<p>LoAd</p>
<p>Carico e Zero = Stampa quando il carico e zero visualizzati sono stabili.</p>	<p>LoAd.ZEr</p>
<p>3. Intervallo di Stampa = la stampa avviene al tempo d'intervallo predefinito. Quando viene selezionato Intervallo di Stampa, impostare il tempo d'intervallo usando la tastiera numerica. Nota: Impostazioni da 1 a 3.600 secondi sono disponibili. Il predefinito è 0.</p>	<p>IntEr</p>
<p>4. Continuo = la stampa avviene in modo continuo.</p>	<p>Cont inu</p>
<p>5.6.5 Intestazione</p>	
<p>Accesso = l'intestazione viene stampata. Spento = l'intestazione non viene stampata.</p>	<p>HEAdEr</p>
<p>5.6.6 Data e Orario</p>	
<p>Accesso = la data e l'orario vengono stampati. Spento = ne la data e neanche l'orario vengono stampati.</p>	<p>dtTt</p>
<p>5.6.7 ID della Bilancia</p>	
<p>Accesso = l'ID della bilancia viene stampato. Spento = l'ID della bilancia non viene stampato.</p>	<p>bAL id</p>
<p>5.6.8 Nome della Bilancia</p>	
<p>Accesso = il nome della bilancia viene stampato. Spento = il nome della bilancia non viene stampato.</p>	<p>bAL.nAMm</p>

5.6.9 Nome dell'Utente

Acceso = il nome dell'Utente viene stampato.
Spento = il nome dell'Utente non viene stampato.

USr.NAM7

5.6.10 Nome del Progetto

Acceso = il nome del progetto viene stampato.
Spento = il nome del progetto non viene stampato.

PrJ.NAM7

5.6.11 Nome dell'Applicazione

Acceso = il nome dell'applicazione viene stampato
Spento = il nome dell'applicazione non viene stampato.

APP.NAM7

5.6.12 Risultato

Acceso = il risultato della pesatura viene stampato.
Spento = il risultato della pesatura non viene stampato.

rESult

5.6.13 Lordo

Acceso = il peso lordo viene stampato.
Spento = il peso lordo non viene stampato.

GrOSS

5.6.14 Netto

Acceso = il peso netto viene stampato.
Spento = il peso netto non viene stampato.

NEt

5.6.15 Taratura

Acceso = il peso della taratura viene stampato.
Spento = il peso della taratura non viene stampato.

tArE

5.6.16 Riga per la firma

Acceso = viene stampata la Signature Line.
Spento = la Signature Line non viene stampata..

SIGN.L IN

5.6.17 Alimentazione della Linea

1 Linea = spostare la carta in su una linea dopo la stampa. 4 Linee = spostare la carta in su quattro linee dopo la stampa.	FEEd
1 LINE 1 Linea	4 LINEs 4 Linee

5.7 GLP (Buone Pratiche di Laboratorio)

Inviare questo menu per impostare le GLP (Buone Pratiche di Laboratorio).	GLP
---	-----

5.7.1 Intestazione

Attiva la stampa delle intestazioni GLP. Esistono fino a 3 intestazioni disponibili. Sono disponibili delle impostazioni alfanumeriche fino a 16 caratteri per ogni impostazione dell'Intestazione.	HEAdEr 1 Intestazione 1
HEAdEr 2 Intestazione 2	HEAdEr 3 Intestazione 3

5.7.2 Nome della Bilancia

Impostare il nome della bilancia. Sono disponibili delle impostazioni alfanumeriche fino a 16 caratteri per ogni impostazione dell'Intestazione.	bal.NAM
---	---------

5.7.3 Nome dell'Utente

Impostare il nome dell'Utente. Sono disponibili delle impostazioni alfanumeriche fino a 16 caratteri per ogni impostazione dell'Intestazione.	usr.NAM
--	---------

5.7.4 Nome del Progetto

Impostare il nome dell'Utente. Sono disponibili delle Impostazioni alfanumeriche fino a 16 caratteri per ogni impostazione dell'Intestazione. L'impostazione predefinita è vuota.	prj.NAM
---	---------

5.8 Ripristino Impostazioni di Fabbrica

Usare questo sottomenu per ripristinare tutte le impostazioni del menu alle impostazioni predefinite di Fabbrica. Ripristinare Tutto = reimposta tutti i menu alle impostazioni predefinite di Fabbrica.	rESEt
---	-------

<p>Esci = tornare alla schermata principale dell'applicazione senza reimpostare alcun menu.</p>	
--	--

5.9 Bloccaggio

<p>Usare questo sottomenu per bloccare/sbloccare certi menu.</p> <p>Spento = il menu è sbloccato. Acceso = il menu è bloccato.</p>	<p style="text-align: center;">LOCK</p>
---	---

6. (LFT) LEGALE PER IL COMMERCIO

Quando la bilancia viene utilizzata in commercio o in un'applicazione legalmente controllata, deve essere installata, verificata e sigillata in conformità con le normative locali per Pesì e Misurazioni. È responsabilità dell'acquirente assicurarsi che **tutti i requisiti legali pertinenti** siano soddisfatti.

6.1 Impostazioni

Prima della verifica e della sigillatura, eseguire i seguenti passaggi nell'ordine:

1. Verificare che le impostazioni di menu soddisfino i pesi e le misurazioni locali.
2. Verificare che le unità attivate soddisfino i pesi e le misurazioni locali.
3. Eseguire una taratura come spiegato nella Sezione 5.2.
4. Modalità Approvata su Acceso nell'impostazione del menu della Bilancia.
5. Come mostrato nella Figura 6-1, premere l'interruttore elettronico all'interno del foro

Nota: Quando la Modalità Approvata è impostata su Acceso, la taratura esterna non può essere eseguita.

6.2 Verifica

La procedura di verifica deve essere eseguita da un funzionario o agente dei servizi autorizzato Pesì e Misurazioni.

6.3 Sigillatura

Dopo che la bilancia è stata verificata, deve essere sigillata per impedire accesso non rilevato alle impostazioni legalmente regolate. Prima di sigillare il dispositivo, assicurarsi che l'interruttore di sicurezza si trovi in posizione di Blocco e che l'impostazione della Modalità Approvata nel menu Bilancia Gestione sia stata impostata su ACCESO.

- Se si utilizza un sigillo di carta, porlo sull'interruttore di sicurezza e l'alloggiamento inferiore come mostrato.
- Se si utilizza un sigillo metallico, passare il filo di tenuta attraverso i fori nell'interruttore di sicurezza e l'alloggiamento inferiore come mostrato.



Figura 6-1. Sigillatura

7. STAMPA

7.1 Collegare, configurare and Provare la Stampante/Interfaccia del Computer

Usare l'incorporata porta RS-232 per collegare sia ad un Computer o a una Stampante.

Se si dovesse collegare ad un Computer, usare HyperTerminal o un software simile al SPDC descritto di seguito.

(Trovare HyperTerminal sotto **Accessori/Comunicazioni** in Windows XP.)

Collegarsi al Computer con un cavo seriale standard (diretto).

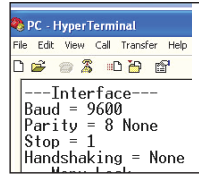
Scegliere **Nuovo collegamento**, "connetti utilizzando" COM1 (o porta COM disponibile).

Selezionare **Baud=9600; Parità=8 Nessuna; Stop=1; Handshaking=Nessuno**. Cliccare **OK**.

Scegliere Proprietà/Impostazioni, quindi Impostazione ASCII. Controllare le caselle come illustrato:

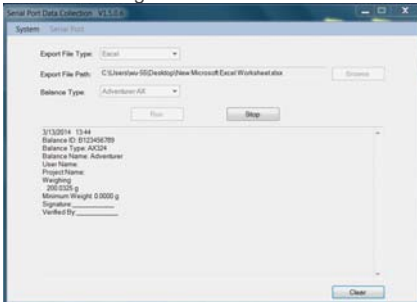
(**Invia fine linee ...; Caratteri tipo Eco ...; Avvolgi-linee ...**)

Usare Controlli Interfaccia RS232 (Sezione 9.6.1) per controllare la bilancia da un PC.



Software SPDC

Il software Seriale Porta SPDC/Raccogli Dati è fornito da Ohaus e può essere utilizzato su sistemi operativi che non dispongono del software HyperTerminal menzionato in precedenza. Il software SPDC può raccogliere e trasferire in modo preliminare i dati ai file Microsoft (come Excel, Word, ecc.). Scegliere il tipo di file di esportazione e il percorso del file di esportazione, quindi premere Esegui come mostrato di seguito.



Requisiti del Sistema

- Il PC esegue con Windows 98®, Windows 98SE®, Windows ME®, Windows 2000®, Windows XP®, Windows 7® o Windows 8® (32-bit).

Nota: il più recente software SPDC di supporto della lingua inglese e cinese e può essere scaricato dal sito web di Ohaus. Per ulteriori informazioni, fare riferimento al *Manuale di Istruzioni della Raccolta Dati SPDC*.

7.2 Formato di Output

I Dati Risultanti e i dati G/N/T vengono emessi nel seguente formato

Campo:	Etichetta ¹	Spazio ²	Peso ³	Spazio ²	Unità ⁴	Spazio	Stabilità ⁵	Spazio	G/N ⁶	Spazio	Term. Caratteri ⁷
Lunghezza:		1	11	1	5	1	≤ 1	≤ 1	≤ 3	0	≤ 8

Nota:

1. La lunghezza del campo dell'etichetta non è fissa.
2. Ogni campo è seguito da un singolo spazio di delimitazione (ASCII 32).
3. Il campo Peso è composto da 11 caratteri giustificati a destra. Se il valore è negativo, il carattere '-' si trova all'immediata sinistra della cifra più rilevante.
4. Il campo Unità contiene l'abbreviazione di unità di misura fino a 5 caratteri, giustificata a destra.
5. Il campo Stabilità contiene il carattere "?" se la lettura del peso non è stabile. Il campo Stabilità e il seguente campo Spazio vengono omessi se la lettura del Peso è stabile.
6. Il campo G/N contiene l'indicazione netto o lordo. Per i pesi netti, il campo contiene "N". Per i pesi lordi, il campo contiene "G".
7. Il campo Fine Caratteri contiene CRLF, Quattro CRLF o Modulo di Alimentazione (ASCII 12), secondo l'impostazione del menu LINE FEED (ALIMENTAZIONE LINEA).
8. Quando Solamente Numerici è impostato su Acceso, solamente il Campo Peso è stampato, allineato a sinistra.

7.3 Esempi di Stampa

Esempi per ogni Applicazione sono mostrati con tutti gli articoli **ACCESI** nel menu **Stampa**. Vengono inoltre visualizzati i valori predefiniti per le linee 1-3 dell'**Intestazione**.

PESATURA

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Weigh
1365.1 g N
Gross: 3919.9 g G
Net: 1365.1 g NET
Tare: 2554.8 g T
Signature: _____
Verified By: _____

PESATURA DI CONTEGGIO

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Count
Quantity: 201 PCS N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
APW: 1.00 g
Sample Size: 100 PCS
Signature: _____
Verified By: _____

PESATURA PERCENTO

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Percent
Percentage: 20,025 % N
Gross: 300.1 g G
Net: 200.3 g N
Tare: 99.8 g T
Reference weight: 1000.1 g

Signature: _____

Verified By: _____

DETERMINAZIONE DELLA DENSITÀ

Header 1
Header 2
Header 3
07/21/2017 17:41:44
Balance ID: B234567890
Balance Name: PJX8201/E
User Name: OHAUS
Project Name: PJX
Density
Density: 1.9943 g/cm3
Gross: 100.1 g G
Net: 100.1 g N
Tare: 0.0 g T
Weight in air: 200.1 g
Weight in water: 100.0 g

Signature: _____

Verified By: _____

Taratura Interna

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:53
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Internal Calibration---
Calibration is done.
Difference weight: 0.00 g

Signature: _____

Verified By: _____

Taratura di Portata

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:37
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Span Calibration---
Calibration is done.
Reference weight: 2000.00 g
Actual weight: 2000.22 g
Difference weight: 0.22 g
Weight ID: _____

Signature: _____

Verified By: _____

Taratura di Linearità

-OHAUS-
07/26/2017 05:16:11
Balance ID:
Balance Name: PR2202
User Name:
Project Name:
---Linear Calibration---
Calibration is done.

Signature: _____

Verified By: _____

8. MANUTENZIONE

8.1 Taratura

Verificare periodicamente la taratura ponendo un preciso peso sulla bilancia e visualizzando il risultato. Se la taratura dovesse essere richiesta, fare riferimento alla Sezione 5.2 per ulteriori istruzioni.

8.2 Pulizia



AVVERTIMENTO: Disconnettere la bilancia dall'alimentazione di corrente elettrica, prima di iniziare la pulizia.
Assicurarsi che nessun liquido penetra l'interno della bilancia.



Pulire la bilancia a intervalli regolari.

Le superfici degli alloggi domestici possono essere pulite con un panno privo di lanugine leggermente inumidito con acqua o un detergente delicato.

Le superfici in vetro possono essere pulite con un detergente per vetri in vendita in commercio.

Attenzione: Non usare solventi, prodotti chimici aggressivi, ammoniaca o agenti abrasivi per la pulizia.

8.3 Risoluzione dei Problemi

TABELLA 8-1. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

SINTOMO/ Display	Possibile Causa
<i>Err 8.1</i>	La lettura del peso eccede il limite d'Energia Acceso su Zero.
<i>Err 8.2</i>	La lettura del Peso è sotto il limite d'Energia Acceso su Zero.
<i>Err 8.3</i>	La lettura del Peso eccede il limite di sovraccarico.
<i>Err 8.4</i>	La lettura del Peso è sotto il limite di sovraccarico.
<i>REF Err</i>	Il peso di riferimento è troppo basso. Il peso sulla piastra della bilancia è troppo basso perché definisca un peso di riferimento valido. Aggiungere campioni supplementari.
<i>Low.rEF</i>	Un avvertimento che il peso di riferimento è inferiore al valore raccomandato per un conteggio preciso delle parti. Aggiungere campioni supplementari se possibile, altrimenti il conteggio continua con diminuita accuratezza.
-----	Impegnato (taratura, zero, e stampa).
--flg--	Funzione non eseguita.
<i>ErrorE</i>	Intervallo
<i>Idnr.Err</i>	Errore IDNR

8.4 Informazione di Servizio

Se la sezione Risoluzione dei Problemi non risolve i vostri problemi, contattare un Agente di Servizio Ohaus Autorizzato. Si prega di visitare il nostro sito web www.ohaus.com per localizzare l'ufficio Ohaus a voi più vicino.

9. DATI TECNICI

9.1 Specifiche

Condizioni ambientali

- Solamente uso interno
- Altitudine: Fino a 2.000 m
- Specificata gamma della Temperatura: da 10 °C a 30 °C
- Umidità: massima Umidità Relativa 80% per temperature fino a 30 °C, diminuendo in modo lineare al 50% di Umidità Relativa a 40 °C
- L'operabilità viene assicurata a temperature ambiente comprese tra 5 °C e 40 °C
- Fluttuazioni della tensione d'alimentazione di rete: fino a $\pm 10\%$ della tensione nominale
- Categoria d'installazione II
- Grado d'inquinamento: 2
- Tensione di alimentazione: 12V-0.5A

Materiali

- Alloggiamento Inferiore: Alluminio Pressofuso, Verniciato + Plastica (HIPS)
- Alloggiamento Superiore: Plastica (HIPS)
- Piattaforme di pesatura: acciaio inossidabile
- Schermo di Tiraggio: Vetro, plastica (HIPS)
- Piedi: Plastica (ABS).

TABELLA 9-1. SPECIFICHE

Modello	PJX203 PJX203/E	PJX803 PJX803/E	PJX1203 PJX1203/E	PJX1603 PJX1603/E	PJX2503 PJX2503/E
Capacità (ct)	200	800	1200	1600	2500
Leggibilità d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.005	0.005
Capacità (g)	40	160	240	320	500
Leggibilità d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Ripetibilità (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linearità (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Tipico tempo di Stabilizzazione (s)	3	3	3	2	2
Sensibilità della Derive di Temperatura (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Unità	Grammo, Milligrammo, Carato, Oncia, Oncia Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 Unità Personalizzata				
Applicazioni	Pesatura Basilare; Conteggio delle Parti; Pesatura percento; Determinazione della Densità;				
Dimensione Piattaforma (diametro)	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	3.5 in / 9 cm	4.7 in / 12 cm	4.7 in / 12 cm
Taratura Punti della Portata (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Taratura Punti della Linearità (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Gamma della Taratura	Fino alla capacità per sottrazione				
Alimentazione Energia Elettrica	Potenza di Input: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potenza di Output: 12 VDC 0.5A				
Dimensioni Assemblati (W x D x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Comunicazione	RS232, MiniDin				
Gamma Temperatura di Funzionamento	Condizioni di funzionamento per applicazioni di laboratorio comuni: da +10°C a 30 °C (operatività garantita tra +5°C e 40 °C)				
Gamma Temperatura di Immagazzinaggio	Umidità: massima Umidità Relativa 80% per temperature fino a 30 °C, diminuendo in modo lineare al 50% di Umidità Relativa a 40°C				
Condizioni di Immagazzinaggio	-10°C a 60 °C, umidità 10% al 90%, senza condensa				
Peso Netto	10 lb / 4.5 kg				
Peso di Spedizione	15.4 lb / 7 kg				
Dimensioni di Spedizione (W x D x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

* SRP si riferisce alla deviazione standard per n pesature replicate (n≥10).

TABELLA 9-2. SPECIFICHE (ripreso)

Modello	PJX822 PJX822/E	PJX1602 PJX1602/E	PJX2202 PJX2202/E	PJX3202 PJX3202/E	PJX4202 PJX4202/E
Capacità (ct)	4100	8000	11000	16000	21000
Leggibilità d (ct)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Capacità (g)	820	1600	2200	3200	4200
Leggibilità d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Ripetibilità (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Linearità (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Tipico tempo di Stabilizzazione (s)	1	1	1	1	1
Sensibilità della Derive di Temperatura (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3
Unità	Grammo, Kilogrammo, Carato, Libbra, Oncia, Oncia Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 Unità Personalizzata				
Applicazioni	Pesatura Basilare; Conteggio delle Parti; Pesatura percento; Determinazione della Densità;				
Dimensione Piattaforma (diametro)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Taratura Punti della Portata (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000
Taratura Punti della Linearità (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000
Gamma della Taratura	Fino alla capacità per sottrazione				
Alimentazione Energia Elettrica	Potenza di Input: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potenza di Output: 12 VDC 0.5A				
Dimensioni Assemblati (W x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch				
Comunicazione	RS232, MiniDin				
Gamma Temperatura di Funzionamento	Condizioni di funzionamento per applicazioni di laboratorio comuni: da +10°C a 30 °C (operatività garantita tra +5°C e 40 °C)				
Gamma Temperatura di Immagazzinaggio	Umidità: massima Umidità Relativa 80% per temperature fino a 30 °C, diminuendo in modo lineare al 50% di Umidità Relativa a 40°C				
Condizioni di Immagazzinaggio	-10°C a 60 °C, umidità 10% al 90%, senza condensa				
Peso Netto	7.7 lb / 3.5 kg				
Peso di Spedizione	11 lb / 5 kg				
Dimensioni di Spedizione (W x D x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch				

* SRP si riferisce alla deviazione standard per n pesature replicate (n≥10).

TABELLA 9-3. SPECIFICHE (ripreso)

Modello	PJX5202 PJX5202/E	PJX2201 PJX2201/E	PJX4201 PJX4201/E	PJX6201 PJX6201/E
Capacità (ct)	26000	11000	21000	31000
Leggibilità d (ct)	0.05	0.5	0.5	0.5
Capacità (g)	5200	2200	4200	6200
Leggibilità d (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Ripetibilità (STDEV) (g)	0.01	0.1	0.1	0.1
Linearità (g)	0.02	0.2	0.2	0.2
Tipico tempo di Stabilizzazione (s)	1	1	1	1
Sensibilità della Derive di Temperatura (PPM/K)	±3	±6	±3	±10
Unità	Grammo, Kilogrammo, Carato, Libbra, Oncia, Oncia Troy, Pennyweight, Taiwan Tael, 1 Unità Personalizzata			
Applicazioni	Pesatura Basilare; Conteggio delle Parti; Pesatura percento; Determinazione della Densità;			
Dimensione Piattaforma (diametro)	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm	7.1 in / 18 cm
Taratura Punti della Portata (g)	2500, 5000	1000, 2000	2000, 4000	3000, 6000
Taratura Punti della Linearità (g)	0, 2500, 5000	0, 1000, 2000	0, 2000, 4000	0, 3000, 6000
Gamma della Taratura	Fino alla capacità per sottrazione			
Alimentazione Energia Elettrica	Potenza di Input: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potenza di Output: 12 VDC 0.5A			
Dimensioni Assemblati (W x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch			
Comunicazione	RS232, MiniDin			
Gamma Temperatura di Funzionamento	Condizioni di funzionamento per applicazioni di laboratorio comuni: da +10°C a 30 °C (operatività garantita tra +5°C e 40 °C)			
Gamma Temperatura di Immagazzinaggio	Umidità: massima Umidità Relativa 80% per temperature fino a 30 °C, diminuendo in modo lineare al 50% di Umidità Relativa a 40°C			
Condizioni di Immagazzinaggio	-10°C a 60 °C, umidità 10% al 90%, senza condensa			
Peso Netto	7.7 lb / 3.5 kg			
Peso di Spedizione	11 lb / 5 kg			
Dimensioni di Spedizione (W x D x H)	551 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch			

* SRP si riferisce alla deviazione standard per n pesature replicate (n≥10).

TABELLA 9-4. SPECIFICHE (ripreso)

M modello	PJX203M	PJX803M	PJX1203M	PJX1603M	PJX2503M
Capacità (ct)	200	800	1200	1600	2500
Leggibilità d (ct)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Intervallo di Verifica e (ct)	0.01	0.01	0.01	0.1	0.1
Capacità (g)	40	160	240	320	500
Leggibilità d (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Intervallo di Verifica e (g)	0.001	0.001	0.001	0.01	0.01
Classe	II	I	I	II	II
Ripetibilità (STDEV) (g)	0.0001	0.0001	0.0001	0.001	0.001
Linearità (g)	0.0002	0.0002	0.0002	0.002	0.002
Tipico tempo di Stabilizzazione (s)	3	3	3	2	2
Sensibilità della Derive di Temperatura (PPM/K)	±3	±3	±3	±3	±3
Unità	Grammo, Milligrammo, Carato, Oncia Troy				
Applicazioni	Pesatura Basilare; Conteggio delle Parti; Pesatura percento; Determinazione della Densità;				
Dimensione Piattaforma (diametro)	3.5 in / 9 cm		4.7 in / 12 cm		
Taratura Punti della Portata (g)	20, 40	100, 150	100, 200	150, 300	250, 500
Taratura Punti della Linearità (g)	0, 20, 40	0, 75, 150	0, 100, 200	0, 150, 300	0, 250, 500
Gamma della Taratura	Fino alla capacità per sottrazione				
Alimentazione Energia Elettrica	Potenza di Input: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potenza di Output: 12 VDC 0.5A				
Dimensioni Assemblati (W x D x H)	209 x 321 x 274 mm 8.2 x 12.6 x 10.8 inch				
Comunicazione	RS232, MiniDin				
Gamma Temperatura di Funzionamento	Condizioni di funzionamento per applicazioni di laboratorio comuni: da +10°C a 30 °C (operatività garantita tra +5°C e 40 °C)				
Gamma Temperatura di Immagazzinaggio	Umidità: massima Umidità Relativa 80% per temperature fino a 30 °C, diminuendo in modo lineare al 50% di Umidità Relativa a 40°C				
Condizioni di Immagazzinaggio	-10°C a 60 °C, umidità 10% al 90%, senza condensa				
Peso Netto	10 lb / 4.5 kg				
Peso di Spedizione	15.4 lb / 7 kg				
Dimensioni di Spedizione (W x D x H)	507 x 387 x 531 mm 20 x 15 x 21 inch				

* SRP si riferisce alla deviazione standard per n pesature replicate (n≥10).

TABELLA 9-5. SPECIFICHE (ripreso)

M modello	PJX822M	PJX1602M	PJX2202M	PJX3202M	PJX4202M	PJX5202M	PJX4201M
Capacità (ct)	4100	8000	11000	16000	21000	26000	21000
Leggibilità d (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Intervallo di Verifica e (ct)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Capacità (g)	820	1600	2200	3200	4200	5200	4200
Leggibilità d (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Intervallo di Verifica e (g)	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Classe	II	II	II	II	II	II	II
Ripetibilità (STDEV) (g)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.1
Linearità (g)	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.2
Tipico tempo di Stabilizzazione (s)	1	1	1	1	1	1	1
Sensibilità della Derive di Temperatura (PPM/K)	±6	±6	±6	±3	±3	±3	±3
Unità	Grammo, Kilogrammo, Carato, Oncia Troy						
Applicazioni	Pesatura Basilare; Conteggio delle Parti; Pesatura percento; Determinazione della Densità;						
Dimensione Piattaforma (diametro)	7.1 in / 18 cm						
Taratura Punti della Portata (g)	400, 800	750, 1500	1000, 2000	1500, 3000	2000, 4000	2500, 5000	2000, 4000
Taratura Punti della Linearità (g)	0, 400, 800	0, 750, 1500	0, 1000, 2000	0, 1500, 3000	0, 2000, 4000	0, 2500, 5000	0, 2000, 4000
Gamma della Taratura	Fino alla capacità per sottrazione						
Alimentazione Energia Elettrica	Potenza di Input: 100-240 V ~ 200 mA 50-60Hz 12-18VA Potenza di Output: 12 VDC 0.5A						
Dimensioni Assemblati (W x D x H)	209 x 321 x 98 mm 8.2 x 12.6 x 3.9 inch						
Comunicazione	RS232, MiniDin						
Gamma Temperatura di Funzionamento	Condizioni di funzionamento per applicazioni di laboratorio comuni: da +10°C a 30 °C (operatività garantita tra +5°C e 40 °C)						
Gamma Temperatura di Immagazzinaggio	Umidità: massima Umidità Relativa 80% per temperature fino a 30 °C, diminuendo in modo lineare al 50% di Umidità Relativa a 40°C						
Condizioni di Immagazzinaggio	-10°C a 60 °C, umidità 10% al 90%, senza condensa						
Peso Netto	7.7 lb / 3.5 kg						
Peso di Spedizione	11 lb / 5 kg						
Dimensioni di Spedizione (W x D x H)	550 x 385 x 291 mm 22 x 15 x 12 inch						

* SRP si riferisce alla deviazione standard per n pesature replicate (n≥10).

9.2 Disegni e Dimensioni

Dimensioni di assemblaggio completo

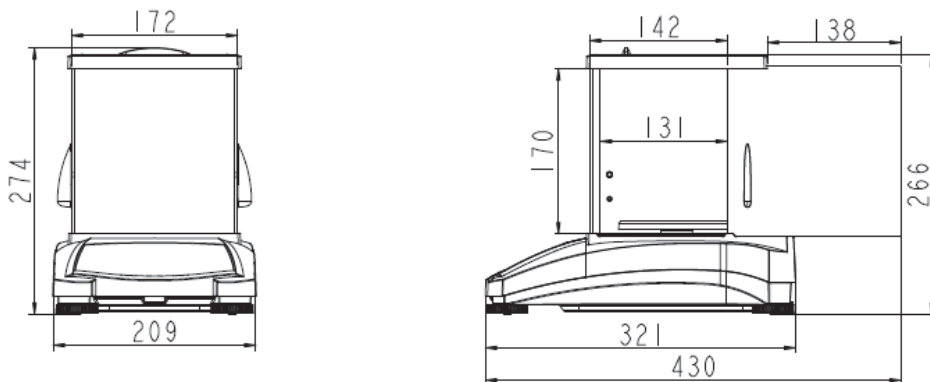


Figura 9-1. Modello 0,001 g / 0,0001 g



Figura 9-2. Modello 0,1 g / 0,01 g

9.3 Accessori

TABLE 9-6. ACCESSORI

DESCRIZIONE	NUMERO PEZZO DI RICAMBIO
Display Ausiliario AD7-MD	30472063
Dispositivo di Sicurezza	80850043
Cavo RS232 (25 perni)	80500524
Cavo RS232 (9 perni)	80500525
RS232 Interfaccia	30268982
Coperchio antipolvere	30093334
Coperchio in uso	30372546
Stampante SF40A	30064202 (UE); 30064203 (USA)
Adattatore di Energia per la bilancia	46001724

9.4 Comunicazione

9.4.1 Controlli Interfaccia

I controlli elencati nella seguente tabella saranno riconosciuti dalla bilancia.

Controllo	Funzione
IP	Stampa immediata del peso visualizzato (stabile o non stabile).
P	Stampa del peso visualizzato (stabile o non stabile).
CP	Stampa continua.
SP	Stampa sulla Stabilità.
SLP	Imposta Auto-Stampa alla Stabilità Accesa, consente al peso visualizzato non-zero di essere stampato.
SLZP	Imposta Auto-Stampa alla Stabilità Accesa, consente alla lettura sia del peso non-zero stabile che del stabile zero di essere stampati.
xP	Imposta Auto-Stampa all'Intervallo Stampa, x = intervallo stampa (1-3.600 sec), 0P disattiva l'intervallo Stampa.
0P	0P disattiva l'intervallo Stampa, stampa continua o stampa sulla stabilità
H	Inviare Linee Intestazione Stampa, il formato è: H x "stringa d'intestazione". Dove x = numero delle linee da 1 a 3, "stringa d'intestazione" può essere fino a 24 caratteri alfanumerici. Se il controllo non ha stringhe, "H x" leggerà l'intestazione x memorizzata.
Z	Uguale come premere Tasto Zero
T	Uguale come premere Tasto Taratura
xT***	Stabilire un valore di Taratura preimpostato nell'unità visualizzata. x = valore di taratura preimpostato. Inviando 0T cancella la taratura (se consentito).
PT	Stampa il peso della Taratura memorizzato.
PM	Stampa modalità dell'applicazione corrente (modalità di pesatura).
xM	Impostare modalità dell'applicazione corrente ad x. x dipende dalle applicazioni 1 – Peso 2 – Conteggio 3 – Percento 4 – Densità
M	Scorrere fino alla prossima modalità abilitata.
ON	Porta fuori dall'Attesa
SPENTO	Porta dentro l'Attesa.
C	Inizia Taratura della Portata
IC	Inizia Taratura Interna.
AC	Abbandona la Taratura.
PSN	Stampa Numero Seriale.
PV	Versione Stampa: stampa nome, revisione software e LFT ((Legale per il Commercio) Acceso (se il LFT dovesse essere su Acceso).
x#	Imposta Conteggio APW (Peso Medio del Pezzo) (x) in grammi. (deve avere il APW memorizzato)
P#	Stampa applicazione Conteggio dell'APW.
x%	Imposta l'applicazione del peso di riferimento in Percentuale (x) in grammi. (deve avere il peso di riferimento memorizzato)
P%	Stampa l'applicazione del peso di riferimento in Percentuale.
PTIME	Stampa orario corrente.
PDATE	Stampa data corrente..
xTIME	Imposta Orario formato x: ora:minuti:secondi
xDATE	Imposta Data formato x: mese/giorno/anno
xS	0 = stampa data instabile, 1 = stampa solamente stabile.
xRL	Abilita o disabilita risposta OK a non-stampare i controlli: x=0 per disabilitare, x=1 per abilitare.
xT	Pre-tara il peso di contenitore (x) in grammi.

9.4.2 Collegamenti Perno RS232 (DB9)




Diagramma	Tipo	Descrizione
	Tipo d'Interfaccia	Tensione d'Interfaccia in conformità a EIA RS-232C/DIN 66020 (CCITT V24/V.28)
	Lunghezza massima del cavo	15 m
	Livello del segnale	Output: +5 V ... +15 V (RL = 3 – 7kΩ) -5 V ... -15 V (RL = 3 - 7 kΩ) Input: +3 V ... +25 V -3 V ... -25 V
	Connettore	Sub-D, 9-poli, femmina
	Modalità di funzionamento	Duplex pieno
	Modalità di trasmissione	Bit-seriale, asincrono
	Codice di trasmissione	ASCII
	Tassi di Baud	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (firmware selezionabile)
	Bits/parità	7-bit/pari, 7-bit/dispari, 7-bit/nessuno, 8-bit/nessuno (firmware selezionabile)
	Stop bits	Stop bit 1, 2
	Handshake	Nessuno, XON/XSPENTO, RTS/CTS (selezionabile)
	Fine della linea	Non selezionabile


10. AGGIORNAMENTI DEI SOFTWARE

Ohaus migliora continuamente i suoi software per la bilancia. Per ottenere l'ultima versione, si prega di contattare il vostro rivenditore autorizzato Ohaus oppure Ohaus Corporation.

11. CONFORMITÀ

La conformità ai seguenti standard è indicata dal marchio corrispondente sul prodotto.

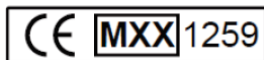
Marchatura	Norme
	Il presente prodotto è conforme alle Direttive UE 2014/30/UE (CME), 2014/35/UE (LVD) e 2014/31/UE (NAWI). La Dichiarazione di Conformità UE è disponibile online all'indirizzo www.ohaus.com/ce
	EN 61326-1, AS/NZS 61010-1
	CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 UL Std. No. 61010-1

	<p>Avviso importante per strumenti di pesatura verificati</p> <p>Gli strumenti di pesatura verificati sul luogo di fabbricazione recano uno dei marchi precedenti sull'etichetta di confezione e l'adesivo verde "M" (metrologia) sulla targhetta descrittiva. Possono essere messi immediatamente in servizio.</p> <p>Gli strumenti di pesatura da verificare in due fasi non hanno una "M" verde (metrologia) sulla targhetta descrittiva e recano uno dei precedenti segni d'identificazione sull'etichetta della confezione.</p> <p>La seconda fase della verifica iniziale deve essere eseguita dall'organizzazione di servizio approvato del rappresentante autorizzato all'interno della CE o dalle autorità nazionali Pesi e Misurazioni (W + M).</p> <p>La prima fase della verifica iniziale è stata eseguita presso la fabbrica del fabbricante. Comprende tutte le prove secondo l'adottata Norma europea EN45501: 1992, paragrafo 8.2.2.</p> <p>Se le normative nazionali dovessero limitare il periodo di validità della verifica, l'utente dello strumento di pesatura deve osservare rigorosamente il periodo di nuova verifica e informare le rispettive autorità Pesi e Misurazioni (W + M).</p>
--	---

Strumenti di pesatura verificati

Quando lo strumento è utilizzato in commercio o in un'applicazione regolata legalmente, deve essere installato, verificato e sigillato in conformità con le normative locali Pesi e Misurazioni. L'acquirente è responsabile nell'assicurarsi che tutti i requisiti legali pertinenti siano soddisfatti.

Gli strumenti di pesatura verificati sul luogo di fabbricazione recano la seguente marcatura metrologica supplementare sulla targhetta descrittiva.



Gli strumenti di pesatura da verificare in due fasi non hanno contrassegni metrologici supplementari sulla targhetta descrittiva. La seconda fase della valutazione della conformità deve essere eseguita dalle autorità competenti Pesi e Misurazioni.

Se le normative nazionali limitano il periodo di validità della verifica, l'utente dello strumento di pesatura deve osservare rigorosamente il periodo di nuova verifica e informare le autorità Pesi e Misurazione.

Poiché i requisiti di verifica variano in base alla giurisdizione, l'acquirente deve contattare il proprio ufficio locale Pesi e Misurazioni se non dovesse avere familiarità con i requisiti.

Nota FCC

Questa apparecchiatura è stata sottomessa a prove e trovata conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe A, in conformità alla Parte 15 dei Regolamenti FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose quando l'apparecchiatura viene utilizzata in un ambiente commerciale. Quest'apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e, se non installata e utilizzata in conformità con il Manuale delle Istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Lo sviluppo di quest'apparecchiatura in un'area residenziale può causare interferenze dannose, nel qual caso l'utente sarà tenuto a correggere l'interferenza a proprie spese.

Nota delle industrie canadesi

Quest'apparecchio digitale di Classe A è conforme all'ICES-003 canadese.

Registrazione ISO 9001

Nel 1994, a OHAUS Corporation, USA, è stato assegnato un certificato di registrazione ISO 9001 da Bureau Veritas Quality International (BVQI), confermando che il sistema di gestione della qualità OHAUS è conforme ai requisiti della Norma ISO 9001. Il 21 giugno 2012, OHAUS Corporation, USA, è stata registrata di nuovo alla Norma ISO 9001: 2008.



Il presente prodotto è conforma alla Direttive UE 2012/19/UE (WEEE). Si prega di smaltire questo prodotto secondo i regolamenti locali al punto di raccolta specificato per l'apparecchiatura elettrica ed elettronica.



Per le istruzioni di smaltimento in Europa, si prega di fare riferimento al sito web www.ohaus.com/weee

GARANZIA LIMITATA

I prodotti Ohaus sono garantiti contro difetti nei materiali e nella lavorazione dalla data di consegna fino alla durata del periodo di garanzia. Durante il periodo di garanzia, Ohaus riparerà o, a sua discrezione, sostituirà gratuitamente qualsiasi componente che si dimostra difettoso, a condizione che il prodotto venga restituito, franco carico prepagato, a Ohaus.

La presente garanzia non si applica se il prodotto è stato danneggiato da un incidente o da uso improprio, esposto a materiali radioattivi o corrosivi, ha materiale estraneo che penetra all'interno del prodotto, o come risultato di servizio o modifica da personale non autorizzato da Ohaus. Invece di una scheda di registrazione della garanzia correttamente restituita, il periodo di garanzia decorrerà dalla data di spedizione al rivenditore autorizzato. Nessun'altra garanzia espressa o implicita è fornita da Ohaus Corporation. Ohaus Corporation non sarà responsabile per eventuali danni conseguenti.

Poiché la legislazione sulla garanzia varia da Stato a Stato e da Paese a Paese, contattare Ohaus o il proprio rivenditore Ohaus locale per ulteriori dettagli.



Ohaus Corporation
7 Campus Drive
Suite 310
Parsippany, NJ 07054 USA
Tel: +1 973 377 9000
Fax: +1 973 944 7177

With offices worldwide / Con oficinas en todo el mundo / Avec des bureaux partout dans le monde / Mit Büros weltweit / Con uffici in tutto il mondo
www.ohaus.com



P/N 30372567 H © 2019 Ohaus Corporation, all rights reserved / todos los derechos reservados / tous droits réservés / alle Rechte vorbehalten / tutti i diritti riservati