

ZGRZEWARKI DO FOLII

CNT / CXP

Instrukcja obsługi




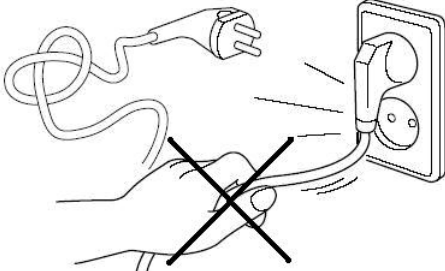
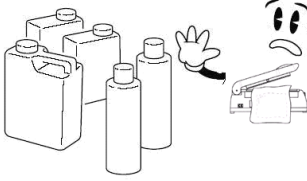
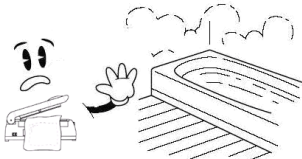
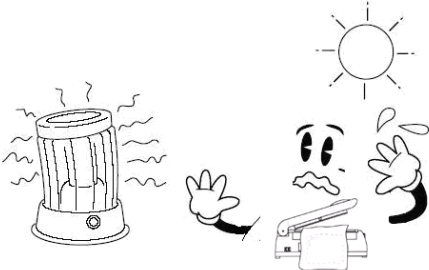
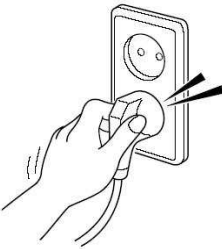
2011

SPIS TREŚCI:

1. Uwagi	4
2. Wstęp.....	4
2.1. Środowisko pracy.....	5
2.2. Widok ogólny	5
2.3 Przeznaczenie i charakterystyka zgrzewarek CAS CXP i CNT.....	6
3. Obsługa zgrzewarki	7
3.1 Środki ostrożności.....	7
3.2 Rodzaje zgrzewanej folii	7
3.3 Włączenie zgrzewarki	7
3.4 Zgrzewanie folii.....	8
4. Specyfikacja danych technicznych.....	8
5. Ograniczenia w użytkowaniu.....	9
6. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE	10

1. Uwagi

W czasie eksploatacji należy przestrzegać podanych niżej zasad.

		
<p>Nie rozkręcaj samodzielnie zgrzewarki! W przypadku jej uszkodzenia należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem firmy CAS.</p>		
<p>Wyłączając wtyczkę z gniazda nie ciągnij za kabel zasilający. Może to spowodować porażenia prądem.</p> 	<p>Nie używaj pakowarki w pobliżu materiałów łatwopalnych, ani do ich pakowania, gdyż może to spowodować pożar.</p> 	<p>Pakowarka nie może pracować w miejscach o dużej wilgotności, gdyż grozi to niebezpieczeństwem porażenia prądem lub uszkodzenia urządzenia.</p> 
<p>Nie używaj pakowarki w bezpośrednim nasłonecznieniu lub w pomieszczeniach o wysokich temperaturach.</p> 	<p>Wtyczkę przewodu zasilającego włączaj i wyłączaj, trzymając za obudowę wtyczki.</p> 	

2. Wstęp

Dziękujemy za zakup zgrzewarki liniowej CAS przeznaczonej do zgrzewania opakowań z folii zgrzewalnej.

Dzięki ścisłej kontroli jakości procesu produkcyjnego urządzenie jest produktem niezawodnym o najwyższych standardach użytkowych.

Wierzmy, że będziecie Państwo zadowoleni z eksploatacji naszego produktu.

Niniejsza instrukcja pomoże Państwu w instalacji i obsłudze zakupionej zgrzewarki.

Prosimy zapoznać się z nią uważnie i przestrzegać zawartych w niej wskazówek.

2.1. Środowisko pracy

Uwaga:

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji zgrzewarek CAS typu CXP oraz CNT należy przestrzegać następujących warunków:

1. Urządzenie zasilać wyłącznie z gniazda wyposażonego w bolec uziemiający.
2. Nie używać urządzenia w środowisku o wysokiej wilgotności.
3. Nie polewać urządzenia wodą ani nie dotykać mokrymi dłońmi.
4. Nie używać urządzenia w atmosferze oparów łatwopalnych i agresywnych chemicznie.
5. Nie używać urządzenia do pakowania artykułów łatwopalnych.
6. Nie wolno demontować obudowy urządzenia ze względu na niebezpieczeństwo porażenia prądem.
7. Aby uniknąć oparzenia, po wykonaniu zgrzewu nie dotykać rozgrzanej listwy grzewczej umieszczonej w podstawie urządzenia
8. W czasie zamykania dźwigni dociskowej urządzenia nie wkładać dłoni pod ramię dźwigni, ze względu na niebezpieczeństwo przycięcia dłoni.
9. Wyłączać urządzenie z sieci zasilającej, gdy nie jest ono używane.

Wszystkie powyższe czynniki mogą mieć wpływ na bezpieczeństwo użytkownika.

Nie należy instalować zgrzewarek CAS typu CXP oraz CNT:

- na powierzchni nie zapewniającej możliwości stabilnego ustawienia urządzenia.
- w pobliżu wirujących maszyn powodujących wibracje.
- w pomieszczeniach o dużym zapyleniu.

2.2. Widok ogólny

Widok zgrzewarki CAS CNT



Widok zgrzewarki CAS CXP



1. Podstawa zgrzewarki
2. Dźwignia dociskowa z uchwytem
3. Elastyczna listwa dociskająca
4. Listwa grzewcząca pokryta tkaniną ochronną
5. Lampka sygnalizująca włączenie procesu zgrzewania
6. Regulator czasu zgrzewania
7. Przewód zasilający

2.3 Przeznaczenie i charakterystyka zgrzewarek CAS CXP i CNT

Zgrzewarki CAS z serii CXP i CNT są przeznaczone do ręcznego zgrzewania folii typu PE, LDPE, PP, PVC, PAPE i laminatu metalizowanego w/wym. folii, w postaci arkuszy, pół-rukawa, rękawa oraz gotowych woreczków foliowych.

Zgrzewarki liniowe CAS mogą być stosowane do zamykania woreczków foliowych, stosowanych do pakowania szerokiej gamy artykułów spożywczych przeznaczonych do bezpośredniego spożycia, takich jak: mięso, przetwory rybne, wyroby garmażeryjne, gotowe dania i półprodukty obiadowe, sałatki warzywne, owoce morza, marynowane w zalewie warzywa, oliwki itp. Znajdują szerokie zastosowanie w placówkach handlowych i gastronomicznych. Mogą one służyć także do pakowania drobnych artykułów przemysłowych, takich jak wkrety, kołki, nakrętki, podkładki, drobne elementy metalowe i wykonane z tworzyw, części i podzespoły elektroniczne, artykuły chemiczne (z wyłączeniem artykułów łatwopalnych, agresywnych chemicznie i niebezpiecznych) oraz szeregu innych artykułów.

Opakowania uzyskiwane za pomocą zgrzewarek CAS z serii CXP/CNT charakteryzuje: szczelność zamknięcia, wysoka estetyka, dobra widoczność i efektowna prezentacja produktu w opakowaniu.

Możliwość zgrzewania różnego rodzaju folii i ich doboru stosownie do rodzaju pakowanego produktu, pozwala na uzyskanie estetycznego opakowania pozwalającego na bezpieczne przechowywanie produktów w szerokim zakresie temperatur przechowywania. Trwałe i szczelne zamknięcie zabezpiecza opakowanie przed jego otwarciem w czasie transportu, zapewniając optymalną ochronę zapakowanego produktu przed możliwością rozlania, rozsypania lub wypadnięcia z opakowania.

Szybkość i łatwość obsługi osiągnięto dzięki zastosowaniu układu regulacji czasu zgrzewania. Konstrukcja pakowarki chroni operatora przed oparzeniem lub skaleczeniem, co nie zwalnia użytkownika z wymogi stosowania zasad BHP i podstawowych wymogów bezpieczeństwa.

Opakowania uzyskiwane za pomocą zgrzewarek CAS z serii CXP/CNT charakteryzuje: szczelność zamknięcia, wysoka estetyka, dobra widoczność i efektowna prezentacja produktu w opakowaniu.

Możliwość zgrzewania różnego rodzaju folii i ich doboru stosownie do rodzaju pakowanego produktu, pozwala na uzyskanie estetycznego opakowania pozwalającego na bezpieczne przechowywanie produktów w szerokim zakresie temperatur przechowywania. Trwałe i szczelne zamknięcie zabezpiecza opakowanie przed jego otwarciem w czasie transportu, zapewniając optymalną ochronę zapakowanego produktu przed możliwością rozlania, rozsypania lub wypadnięcia z opakowania.

Zgrzewarki CAS CXP/CNT są dostarczane razem z zestawem akcesoriów eksploatacyjnych zawierającym zapasowe elementy listwy grzewczej: taśmę grzewczą i taśmę ochronną z tkaniny teflonowej.

Ważne:

Do pakowania artykułów spożywczych należy stosować odpowiednie rodzaje woreczków/folii posiadających atest dopuszczający do bezpośredniego kontaktu z żywnością i tłuszczami spożywczymi.

3. Obsługa zgrzewarki

3.1 Środki ostrożności



Uwaga:

W przypadku stwierdzenia awarii urządzenia, należy przerwać jego dalsze użytkowanie do momentu usunięcia usterki.

Wszelkie wady i uszkodzenia urządzenia należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego CAS.

Jakiegolwiek zaobserwowane nieprawidłowości w funkcjonowaniu urządzenia mogą stanowić przyczynę zagrożenia zdrowia lub życia osób obsługujących urządzenie.



Ostrożnie!

Nie wkładać dłoni pod ramię dźwigni dociskowej urządzenia w czasie jej zamykania.

Niebezpieczeństwo przycięcia dłoni dźwignią!



Ostrożnie!

Niebezpieczeństwo oparzenia w przypadku dotknięcia rozgrzanej listwy zgrzewającej, umieszczonej w podstawie urządzenia.

Nie dotykać dolnej powierzchni ramienia dźwigni dociskowej, oraz miejsca zgrzewu folii przed ostudzeniem.

3.2 Rodzaje zgrzewanej folii

Zgrzewarni są przystosowane do zgrawania folii PE, LDPE, PP, PVC, PAPE i laminatu metalizowanego w/wym. folii

3.3 Włączenie zgrzewarki

Ustawić zgrzewarkę w miejscu eksploatacji tak, aby stała stabilnie. Podłączyć kabel zasilający urządzenie do gniazda sieci zasilającej ~230V z bolcem uziemiającym.

Ważne:

Zgrzewarkę należy zasiląć zawsze ze sprawnego gniazda sieci ~230V wyposażonego w sprawny bolc uziemiający.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia przewodu zasilającego należy niezwłocznie dokonać jego wymiany w autoryzowanym punkcie serwisowym CAS.

Włączyć urządzenie przez ustawienie wyłącznika zasilania w pozycji „ON”. Po włączeniu zasilania urządzenie jest gotowe do pracy.

Gałkę regulatora temperatury zgrzewania należy ustawić w położeniu wskazanym na rysunku powyżej (ok. 1/2 zakresu regulacji). Po wykonaniu za pomocą zgrzewarki pierwszego zgrzewu należy skontrolować jego jakość i ewentualnie skorygować ustawienie pokrętki regulatora stosownie do potrzeb.

W przypadku gdy warstwy folii nie będą dokładnie połączone, należy zwiększyć temperaturę zgrzewania.

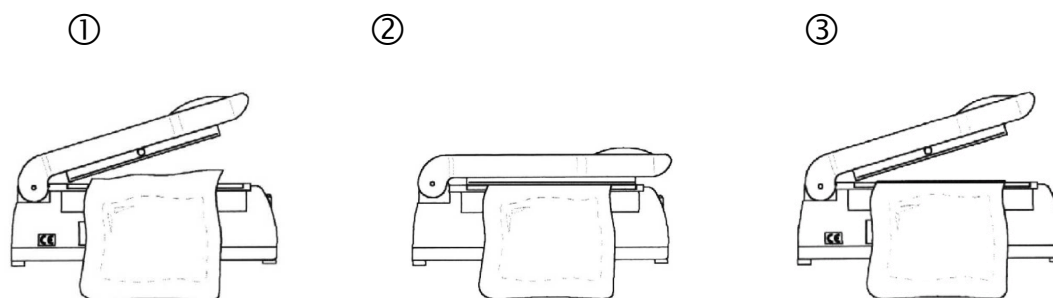
Jeśli folia będzie się marszczyć i widoczne będą jej odkształcenia lub nadtopienia spowodowane przegrzaniem, należy zmniejszyć temperaturę zgrzewania.

3.4 Zgrzewanie folii

1. Ułożyć zgrzewaną folię/woreczek na listwie zgrzewającej.
2. Zamknąć ramię dźwigni dociskowej i docisnąć. Zamknięcie ramienia dźwigni dociskowej automatycznie włączy proces zgrzewania. Czas trwania cyklu zgrzewania jest sygnalizowany świeceniem lampki kontrolnej.

W modelach zgrzewarek wyposażonych w funkcję odcinania folii, przesunąć suwak odcinacza wzdłuż ramienia dźwigni dociskowej w celu odcięcia nadmiaru folii.

3. Otworzyć ramię dźwigni dociskowej i wyjąć zamknięte opakowanie. Zgrzewarka jest gotowa do rozpoczęcia kolejnego cyklu pracy.



4. Specyfikacja danych technicznych

Modele o szerokości zgrzewu 2mm z funkcją odcinania folii:

- Seria CXP

Model	CXP – 200/2C	CXP – 300/2C	CXP – 400/2C
Długość zgrzewu:	200mm	300mm	400mm
Szerokość zgrzewu:	2mm	2mm	2mm
Pobór mocy:	Ok: 310W - Impulsowo	Ok: 510W - Impulsowo	Ok: 710W - Impulsowo
Wymiary urządzenia: Szerokość x Długość x Wysokość	110x370x205mm	110x470x205mm	110x570x205mm
Masa produktu:	3,25kg	3,75kg	4,25kg

Modele o szerokości zgrzewu 2mm bez funkcji odcinania folii:

- Seria CXP

Model	CXP – 300/2	CXP – 400/2	CXP – 400/2
Długość zgrzewu:	200mm	300mm	400mm
Szerokość zgrzewu:	2mm	2mm	2mm
Pobór mocy:	Ok: 310W - Impulsowo	Ok: 510W - Impulsowo	Ok: 710W - Impulsowo
Wymiary urządzenia: Szerokość x Długość x Wysokość	110x370x205mm	110x470x205mm	110x570x205mm
Masa produktu:	3,25kg	3,75kg	4,25kg

- Seria CNT

Model	CNT – 200	CNT – 300	CNT – 400
Długość zgrzewu:	200mm	300mm	400mm
Szerokość zgrzewu:	2mm	2mm	2mm
Pobór mocy:	Ok: 310W - Impulsowo	Ok: 510W - Impulsowo	Ok: 700W - Impulsowo
Wymiary urządzenia: Szerokość x Długość x Wysokość	95x320x170mm	95x420x170mm	95x520x170mm
Masa produktu:	2,5kg	3,1kg	3,5kg

Modele o szerokości zgrzewu 5mm z funkcją odcinania folii:

- Seria CXP

Model	CXP – 200/5C	CXP – 300/5C	CXP – 400/5C
Długość zgrzewu:	200mm	300mm	300mm
Szerokość zgrzewu:	5mm	5mm	5mm
Pobór mocy:	Ok: 310W - Impulsowo	Ok: 510W - Impulsowo	Ok: 510W - Impulsowo
Wymiary urządzenia: Szerokość x Długość x Wysokość	110x370x205mm	110x470x205mm	110x470x205mm
Masa produktu:	3,25kg	3,75kg	3,75kg

Modele o szerokości zgrzewu 5mm bez funkcji odcinania folii:

- Seria CXP

Model	CXP – 200/5	CXP – 300/5	CXP – 400/5
Długość zgrzewu:	200mm	300mm	400mm
Szerokość zgrzewu:	5mm	5mm	5mm
Pobór mocy:	Ok: 310W - Impulsowo	Ok: 510W - Impulsowo	Ok: 710W - Impulsowo
Wymiary urządzenia: Szerokość x Długość x Wysokość	110x370x205mm	110x470x205mm	110x570x205mm
Masa produktu:	3,25kg	3,75kg	4,25kg

Pozostałe parametry:

Łączna grubość zgrzewanej folii:	Do: 0.5 mm
Technologia zgrzewania:	Impulsowa
Maksymalna temperatura zgrzewania:	150°C
Zakres regulacji czasu zgrzewania:	0,5 ~ 3 s
Średni czas cyklu zgrzewania:	1,5 s
Wskaźniki:	Lampka sygnalizująca czas trwania cyklu zgrzewania
Zasilanie:	Sieć AC ~230V

5. Ograniczenia w użytkowaniu

Zgrzewarki serii CXP i CNT są przeznaczone do użytkowania w obiektach handlowych i zgodnie z normą EN 61000-6-3:2001, spełniają wymagania klasy A dla emisji zakłóceń elektromagnetycznych.

Produkt klasy A, użytkowany w środowisku mieszkalnym, może być przyczyną zakłóceń elektromagnetycznych. W takim przypadku użytkownik powinien zastosować dodatkową ochronę przed zakłóceniami.

6. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE



Warszawa, 09 kwietnia 2010

OŚWIADCZENIE ZARZĄDU CAS POLSKA SP. Z O.O. W SPRAWIE DYREKTYW „WEEE” I „ROHS”

Rozwój techniki i technologii w zakresie sprzętu elektrycznego i elektronicznego powoduje powstanie w coraz krótszym czasie nowych generacji urządzeń. Konsekwencją tego jest powstawanie znaczących ilości odpadów, skracając się bowiem czas życia tego sprzętu jako aktywnego produktu.

W sprzęcie tym zawarty jest wiele substancji niebezpiecznych takich jak: rtęć, kadm, ołów, chrom sześciowartościowy lub środki zmniejszające palność. Powoduje to, że powstające z niego odpady są również niebezpieczne dla środowiska.

Unia Europejska podjęła kroki w zakresie prawodawstwa, aby wymusić działania zmierzające do zminimalizowania zagrożeń wynikających z tego faktu. W tym celu zostały powołane do życia stosowne Dyrektywy Rady:

- 2002/96/WE (WEEE) „w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. „o zużytym sprzęcie elektrycznym” (Dz.U. 180 z 2005 poz. 1495).
- 2002/95/WE (ROHS) „w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 6 października 2004r. „w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia wykorzystywania w sprzęcie elektronicznym i elektrycznym niektórych substancji mogących negatywnie wpływać na środowisko” (Dz.U. 229 z 2004 poz. 2310).

Wyżej wymienione Ustawa określa, między innymi, zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektronicznym w sposób zapewniający ochronę zdrowia i życia ludzi oraz ochronę środowiska. Firmy wprowadzające na rynek sprzęt elektryczny i elektroniczny, spełniając obowiązek wynikający z ustawy, mają obowiązek oznaczania tego sprzętu znakiem:



Wyroby wprowadzane na rynek przez CAS Polska Sp. z o.o. podlegają Dyrektywom WEEE, ROHS jako „Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne”, wymienione w załączniku nr 1A, kategoria 6.9. Są one przewidziane do stosowania poza gospodarstwami domowymi.

CAS Corporation dokłada wszelkich starań aby produkty wprowadzane przez niego na rynek były maksymalnie bezpieczne dla użytkownika i środowiska.

O wyrobach zakupionych w CAS Polska Sp. z o.o., które ulegną zużyciu należy informować sprzedawcę. Użytkownikowi zostanie wskazany adres najbliższego punktu zbierającego zużyty sprzęt elektroniczny.

Piotr Dobruszek

Prokurent
CAS Polska Sp. z o.o.

CAS Polska Sp. z o.o., ul. Chrościckiego 93/105, 02-414 Warszawa
tel.: +48 22 5719 470, fax: +48 22 5719 471

e-mail: biuro@wagiCAS.pl, www.wagiCAS.pl
REGON 016199377, NIP 524-23-33-481

Sąd Rejonowy m. st. Warszawy, XX Wydział Gospodarczy KRS 0000210580
Kapitał zakładowy 235 000,00 zł

Bank BPH S.A., nr rachunku 63 1060 0076 0000 3200 0094 6776



CAS POLSKA Sp. z o.o.

ul. Chrościckiego 93/105

02-414 Warszawa

Tel: 22 571 94 70

Fax: 22 571 94 71

e-mail: biuro@wagiCAS.pl

www.wagiCAS.pl