

URZĄDZENIE DO PAKOWANIA
CNW-460



Kwiecień 2010

SPIS TREŚCI:

1. Wstęp – 3
2. Opis urządzenia – 3
3. Zasady bezpiecznego użytkowania - 3
4. Budowa urządzenia - 4
5. Uruchomienie - 4
6. Opis procesu pakowania - 5
7. Problemy i ich usuwanie - 5
8. Dane techniczne - 5
9. Ograniczenia użytkowania - 5
10. Oświadczenie Zarządu CAS Polska - 6

1. Wstęp.

Dziękujemy za urządzenia do pakowania towarów w folię – model CAS CNW-460.

Dzięki ścisłej kontroli jakości procesu produkcyjnego urządzenie jest produktem niezawodnym, o najwyższych standardach użytkowych.

Wierzymy, że będziecie Państwo zadowoleni z użytkowania naszego produktu.

Niniejsza instrukcja pomoże Państwu w instalacji i obsłudze urządzenia.

Prosimy zapoznać się z nią uważnie i przestrzegać zawartych w niej wskazówek.

2. Opis urządzenia

Urządzenia do pakowania towarów w folię CAS CNW-460 jest urządzeniem typu „Gorący Stół” pozwalającym na szybkie i wygodne ręczne pakowanie szerokiej gamy towarów na tackach owijanych w elastyczną folię PVC.

Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w sklepach, zakładach przetwórstwa spożywczego, gospodarstwach rolnych i sadowniczych, piekarniach, supermarketach, restauracjach, itp.

Urządzenie CNW-460 umożliwia pakowanie szerokiego asortymentu artykułów żywnościowych, od warzyw i owoców, poprzez świeże mięso, drób, ryby, wyroby garmazeryjne, aż po pieczywo, wyroby cukiernicze, itp.

W procesie pakowania używana jest rozciągliwa folia PVC, w którą produkt jest owijany. Po owinięciu folia ulega odcięciu, a podwinięte pod tackę brzegi folii są zgrzewane na płaszczyźnie grzewczej stołu. Pakowanie na tacce owiniętej folią PVC zapewnia przedłużoną trwałość opakowanych produktów i chroni je przed szybką utratą wilgoci powodującą obsychanie i wędnięcie.

Urządzenie CNW-460, zbudowane jest ze stali nierdzewnej, dzięki czemu jest odporne na warunki eksploatacji i łatwe do utrzymania w czystości. Specjalna konstrukcja elementu grzewczego sprawia, że podczas odcinania i zgrzewania folii nie wydziela się szkodliwy dym.

3. Zasady bezpiecznego użytkowania

Urządzenie CNW460 powinno być używana otoczeniu wolnym od:

- Łatwopalnych oraz agresywnych chemicznie oparów,
- Gwałtownych zmian temperatury,
- Wysokiej wilgotności.

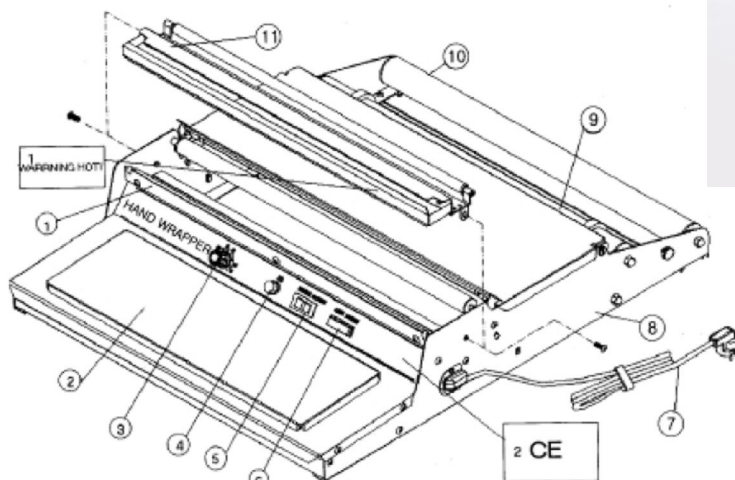
Nie instalować urządzenia:

- W pobliżu wirujących maszyn powodujących wibracje,
- Na powierzchni nie zapewniającej możliwości stabilnego ustawienia urządzenia,
- W pomieszczeniach o dużym zapyleniu.

Uwaga:

- **Nie wolno polewać urządzenia wodą.**
- **Nie wolno pakować za urządzenia CNW460 tacek z artykułami zawierającymi płynną ciecz, olej, substancje łatwopalne, wybuchowe, niebezpieczne itp.**
- **Urządzenie należy zasilać ze sprawnego technicznie gniazda sieciowego wyposażonego w bolec zerujący.**
- **Niebezpieczeństwo oparzenia - Nie dotykać powierzchni roboczej gorącego blatu oraz krawędzi odcinającej.**
- **Przed rozpoczęciem czyszczenia urządzenia odłączyć urządzenie od sieci zasilającej i poczekać aż ostygnie płyta grzewcza i odcinacz. Do czyszczenia miękkiej szmatki używać lekko zwilżonej płynem do mycia naczyń.**

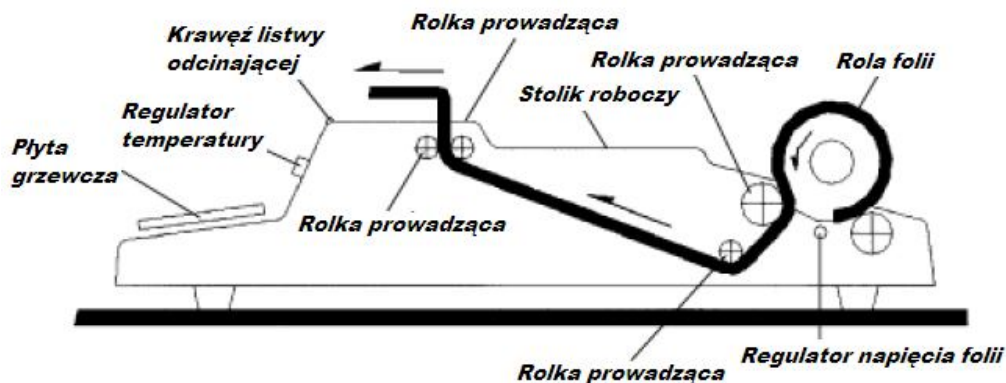
4. Budowa urządzenia



1. Odcinacz folii	2. Płyta grzewcza	3. Regulator temperatury płyty grzewczej
4. Oprawka bezpiecznika	5. Włącznik zasilania	6. Lampka kontrolna
7. Przewód zasilający	8. Ścianka boczna	9. Stolik roboczy
		10. Rolka prowadząca
		11. Osłona odcinacza folii

5. Uruchomienie

Rolę folii opakowaniowej ułożyć na rolkach urządzenia. Przesunąć pierścienie ustalające miejsce położenia roli folii na rolkach prowadzących, tak aby ograniczyć możliwość przesuwania roli folii na boki. Po zwolnieniu zatrzasków i otwarciu blatu stolika roboczego odwinięty z rolki początek folii opakowaniowej należy przeprowadzić przez rolki prowadzące zgodnie z niżej przedstawionym rysunkiem, a następnie zamknąć blat stolika roboczego.



Stopień napięcia folii wykorzystywanej do owijania regulowany jest wkrętem regulacyjnym umieszczonym na ścianie bocznej w pobliżu osi rolki podawczej.

Włączyć zasilanie listwy odcinającej włącznikiem zasilania. Pokrętem regulatora temperatury płyty grzewczej ustawić odpowiednią temperaturę zgrzewania zgodnie z tabelą poniżej. Odczekać ok. 5 minut do momentu pełnego nagrzania urządzenia. Nadmiar folii odciąć na krawędzi odcinającej.

Orientacyjne wartości temperatury płyty grzewczej dla poszczególnych ustawień regulatora

1	20°C	4	58°C	7	85°C
2	24°C	5	72°C	8	89°C
3	41°C	6	78°C		

6. Opis procesu pakowania

Proces pakowania:

1. Ułożyć pakowany produkt na stoliku roboczym (drobne produkty należy ułożyć w pojemniku jednorazowym),
2. Uchwycić palcami obu dłoni początek folii opakowaniowej,
3. Nakryć folią produkt wraz z tacką i owinąć produkt w folię PVC,
4. Odciąć folię na krawędzi listwy odcinającej,
5. Podwinąć końce folii pod spód i zgrzać na płycie grzewczej.

7. Problemy i ich usuwanie

- Płyta grzewcza nie grzeje.
Rozwiązanie:
 1. Sprawdzić położenie regulatora temperatury – ustawić właściwą temperaturę.
 2. Sprawdzić, czy podłączenie do zasilania jest prawidłowe.
 3. Sprawdzić czy jest napięcie w gnieździe zasilającym.
 4. Sprawdzić, czy przewód elektryczny nie jest uszkodzony- jeśli tak, należy go wymienić w punkcie serwisowym CAS POLSKA.
 5. W przypadku uszkodzenia elementu grzejnego płyty grzewczej - jeśli tak, należy go wymienić w punkcie serwisowym CAS POLSKA.
- Odcinacz nie odcina folii.
Rozwiązanie:
 1. Sprawdzić czy kontrolka włączenia zasilania jeśli nie włączyć włącznik zasilania.
 2. Sprawdzić, czy podłączenie do zasilania jest prawidłowe.
 3. Sprawdzić czy jest napięcie w gnieździe zasilającym.
 4. Sprawdzić, czy przewód elektryczny nie jest uszkodzony- jeśli tak, należy go wymienić w punkcie serwisowym CAS POLSKA.
 5. W przypadku uszkodzenia elementu grzejnego odcinacza - jeśli tak, należy go wymienić w punkcie serwisowym CAS POLSKA.

8. Dane techniczne

Model:	CNW
Wymiary:	470(W) x 600 (W) x 100 (H)
Zgrzewane folie opakowaniowe:	PVC, PE
Szerokość folii:	450mm
Pobór mocy:	175W
Zasilanie:	~220V/50Hz
Temperatura :	Max 90°C
Temperatura krawędzi odcinającej:	Max 150°C
Masa:	6,5kg

9. Ograniczenia użytkowania

Zgrzewarka do folii „Gorący Stół” – model CNW jest przeznaczona do użytkowania w obiektach handlowych i zakładach produkcyjnych zgodnie z normą EN 61000-6-3.2001 i spełnia wymagania klasy A dla emisji zakłóceń elektromagnetycznych.

Produkt klasy A, użytkowany w środowisku mieszkalnym, może być przyczyną zakłóceń elektromagnetycznych.

W takim przypadku użytkownik powinien zastosować dodatkową ochronę przed zakłóceniami.

10. Oświadczenie Zarządu CAS Polska



Warszawa, 09 kwietnia 2010

OŚWIADCZENIE ZARZĄDU CAS POLSKA SP. Z O.O. W SPRAWIE DYREKTYW „WEEE” I „ROHS”

Rozwój techniki i technologii w zakresie sprzętu elektrycznego i elektronicznego powoduje powstanie w coraz krótszym czasie nowych generacji urządzeń. Konsekwencją tego jest powstawanie znaczących ilości odpadów, skraca się bowiem czas życia tego sprzętu jako aktywnego produktu.

W sprzęcie tym zawartych jest wiele substancji niebezpiecznych takich jak: rtęć, kadm, ołów, chrom sześciowartościowy lub środki zmniejszające palność. Powoduje to, że powstające z niego odpady są również niebezpieczne dla środowiska.

Unia Europejska podjęła kroki w zakresie prawodawstwa, aby wymusić działania zmierzające do zminimalizowania zagrożeń wynikających z tego faktu. W tym celu zostały powołane do życia stosowne Dyrektywy Rady:

- 2002/96/WE (WEEE) „w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. „o zużytym sprzęcie elektrycznym” (Dz.U. 180 z 2005 poz. 1495).
- 2002/95/WE (ROHS) „w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 6 października 2004r. „w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia wykorzystywania w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym niektórych substancji mogących negatywnie wpływać na środowisko” (Dz.U. 229 z 2004 poz. 2310).

Wyżej wymienione Ustawa określa, między innymi, zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektronicznym w sposób zapewniający ochronę zdrowia i życia ludzi oraz ochronę środowiska. Firmy wprowadzające na rynek sprzęt elektryczny i elektroniczny, spełniając obowiązek wynikający z ustawy, mają obowiązek oznaczania tego sprzętu znakiem:



Wyroby wprowadzane na rynek przez CAS Polska Sp. z o.o. podlegają Dyrektywom WEEE, ROHS jako „Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne”, wymienione w załączniku nr 1A, kategoria 6.9. Są one przewidziane do stosowania poza gospodarstwami domowymi.

CAS Corporation dokłada wszelkich starań aby produkty wprowadzane przez niego na rynek były maksymalnie bezpieczne dla użytkownika i środowiska.

O wyrobach zakupionych w CAS Polska Sp. z o.o., które ulegną zużyciu należy informować sprzedawcę. Użytkownikowi zostanie wskazany adres najbliższego punktu zbierającego zużyty sprzęt elektroniczny.

Piotr Dobruszek

Prokurent
CAS Polska Sp. z o.o.

CAS Polska Sp. z o.o., ul. Chrościckiego 93/105, 02-414 Warszawa
tel.: +48 22 5719 470, fax: +48 22 5719 471
e-mail: biuro@wagiCAS.pl, www.wagiCAS.pl
REGON 016199377, NIP 524-23-33-481
Sąd Rejonowy m. st. Warszawy, XX Wydział Gospodarczy KRS 0000210580
Kapitał zakładowy 235 000,00 zł
Bank BPH S.A., nr rachunku 63 1060 0076 0000 3200 0094 6776



CAS POLSKA Sp. z o.o.
ul. Chrościckiego 93/105
02-414 Warszawa
Tel: 022 571 94 70
Fax: 022 571 94 71
e-mail: biuro@wagiCAS.pl
www.wagiCAS.pl